

# NECTOR 200

Quadro di controllo per la gestione completa di celle refrigerate con compressore monofase fino a 2HP con funzione Datalogger e connettività integrata, pensato per integrare in un'unica soluzione sicurezza, protezione, controllo e semplicità di installazione.



## APPLICAZIONI

- Gestione completa di impianti frigoriferi monofase fino a 2HP statici o ventilati, con sbrinamento a sosta o elettrico, con fermata compressore diretta o in pump-down in abbinamento alla funzione Datalogger / controllo remoto.
  - Gestione della sola unità evaporante monofase con consenso solenoide freon e consenso unità motocondensante remota in abbinamento alla funzione Datalogger / controllo remoto.

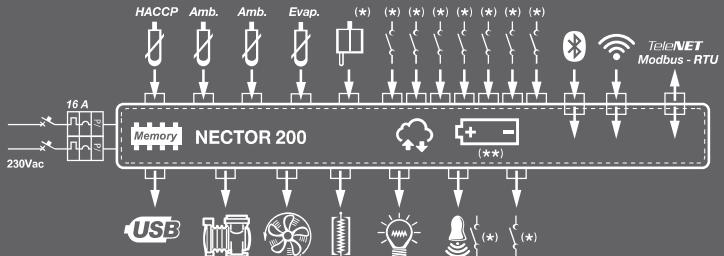
## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione diretta di compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore e luce cella.
  - Connessione Wi-Fi, Ethernet e Bluetooth (BLE).
  - Funzioni Bluetooth con MyPego app: controllo remoto completo dello strumento, configurazione impostazioni di connettività, visualizzazione storico giornaliero e stato impianto.
  - Funzioni Cloud con MyPego app (funzione attivabile in abbonamento): controllo impianto in tempo reale; storico giornaliero; ricezione notifiche di allarme in tempo reale.
  - Webserver locale integrato.
  - Funzione datalogger con registrazione fino a 2 anni.
  - Funzione umidifica/deumidifica con sonda umidità 4-20mA dedicata.
  - Gestione velocità ventole condensatore o evaporatore con uscita analogica 0-10V e sonda di pressione dedicata (sonda non inclusa).

- Gestione sbrinamento a sosta, a resistenza, a gas caldo o a resistenza termostatato, anche in real time clock.
  - Gestione diretta della solenoide per lo sbrinamento a gas caldo.
  - Gestione doppio evaporatore con doppia sonda di fine sbrinamento.
  - Funzionamento in emergenza (in caso di sonda ambiente guasta).
  - Funzionamento in pump-down.
  - Modalità freddo / caldo / zona neutra configurabile.
  - Risparmio energetico (gestione setpoint giorno/notte, sbrinamenti intelligenti).
  - Porta USB integrata per scarico datalogger / parametri e aggiornamento software.
  - Batteria di backup per la registrazione in assenza dell'alimentazione principale (opzionale).
  - 7 Ingressi digitali configurabili.
  - 2 uscite digitali configurabili.
  - RS485 per la connessione alla rete di supervisione TeleNET o ModBUS.

## SCHEMI DI CONNESSIONE

( \*) = Funzione configurabile





CARATTERISTICHE TECNICHE	NECTOR 200
DIMENSIONI	300 x 200 x 100 mm
PESO	2,4 kg
GRADO DI PROTEZIONE SCATOLA	IP65
MATERIALE SCATOLA	PC AUTOESTINGUENTE
TIPO DI ISOLAMENTO	CLASSE II
CONDIZIONI CLIMATICHE	
TEMPERATURA DI LAVORO	0 +50 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-20 +60 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	INFERIORE AL 90 RH% (Non condensante)
CARATTERISTICHE ELETTRICHE	
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	110 – 240 V~ (± 10%)
FREQUENZA ALIMENTAZIONE	50 / 60 Hz
POTENZA MAX ASSORBITA (controllo elettronico)	10W
BATTERIA (** opzionale )	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomia 40h
PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE (in base al modello)	INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE BIPOLARE 16A, CURVA C, ID=300mA
CARATTERISTICHE DI INGRESSO	
TIPO DI SONDE COLLEGABILI	4 SONDE TEMPERATURA NTC 10KΩ 1 SONDA 4-20 mA configurabile come umidità 0-100RH% o pressione
RISOLUZIONE	TEMPERATURA: 0,1 °C      UMIDITÀ/PRESSIONE : 1 RH% / 0,1 Bar
CAMPO DI MISURA	TEMPERATURA: -45 +99 °C      UMIDITÀ/PRESSIONE: 0T100 RH% / 0,1 Bar
INGRESSI DIGITALI CONFIGURABILI	7
DESIGNAZIONE	
RIFERIMENTO NORMATIVO	EN 12830
ADEGUATEZZA	S (Conservazione)
TIPO DI AMBIENTE CLIMATICO	A
CLASSE DI ACCURATEZZA	1
CARATTERISTICHE DI USCITA (contatti privi di tensione)	
COMPRESSORE	1500 W (AC3) 30A
RESISTENZE	3000 W (AC1) (** in base al modello) 30A
VENTILATORI	500 W (AC3) 16A
LUCE CELLA	800 W (AC1) oppure 100W per luci LED 16A
USCITA CONFIGURABILE 1	100 W (AC1) 10A
USCITA CONFIGURABILE 2	100 W (AC1) 10A
USCITA ANALOGICA	0 – 10 V
CONNELLITIVITÀ	
SERIALE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE LOW ENERGY
WIFI	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) UP TO 150 Mbps
ETHERNET	10/100 Mbps