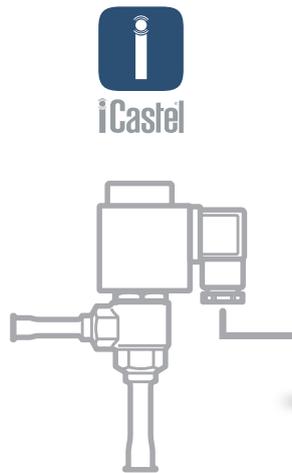


# NECTOR 200 P20

Panel de control para la gestión completa de cámaras frigoríficas con compresor monofásico hasta 2 HP con función Datalogger y conectividad integrada; gestiona las válvulas de expansión electrónicas ON/OFF más comunes para el control del sobrecalentamiento del evaporador.



## APLICACIONES

- Gestión completa de instalaciones frigoríficas monofásicas hasta 2HP estáticas o ventiladas con gestión de la válvula de expansión electrónica ON/OFF (a 24/110/230 Vac o 24 Vdc), pausa o desescarche eléctrico con parada directa del compresor o pump-down, en combinación con la función Datalogger / control remoto.
- Gestión de la unidad evaporadora monofásica únicamente con control ON/OFF de la válvula de expansión electrónica (a 24/110/230 Vac o 24 Vdc) y consentimiento de la unidad condensadora remota en combinación con la función Datalogger/control remoto.

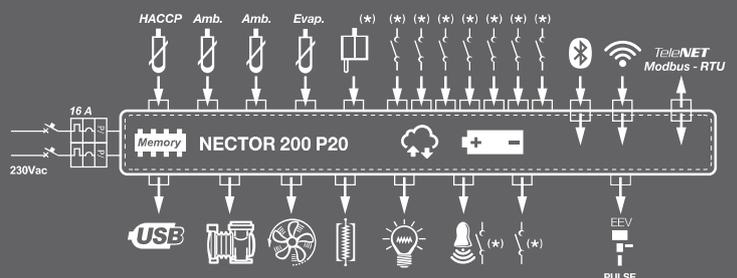
## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control de la válvula de expansión electrónica ON/OFF con bobina 24/110/230 Vac o 24V dc
- Gestión de los parámetros de la válvula desde la pantalla Nector o mediante la aplicación MyPego
- Compatible con 22 tipos de gas refrigerante
- Gestión directa del compresor, resistencias de desescarche, ventiladores del evaporador y luz ambiente.
- Conectividad Wi-Fi, Ethernet y Bluetooth (BLE).
- Funciones de Bluetooth con la aplicación MyPego: control remoto completo del instrumento, configuración de los ajustes de conectividad, visualización del historial diario y estado del sistema.
- Funciones en la nube con la aplicación MyPego (la función se puede activar mediante suscripción): control del sistema en tiempo real; historial diario; recibir notificaciones de alarma en tiempo real.
- Servidor web local integrado.
- Función datalogger con registro hasta 2 años
- Función de humidificación/deshumidificación con sonda de humedad 4-20mA dedicada.

- Gestión de la velocidad del ventilador del condensador o del evaporador con salida analógica 0-10V y sonda de presión dedicado (sonda no incluida).
- Gestión del desescarche por pausa, por resistencia, por gas caliente o por resistencia del termostato, también en reloj en tiempo real
- Gestión directa del solenoide para desescarche por gas caliente.
- Gestión de doble evaporador con sonda doble de final de desescarche.
- Funcionamiento de emergencia (en caso de sonda ambiente defectuosa).
- Funcionamiento en pump-down..
- Modo frío / caliente / zona neutra configurable..
- Ahorro energético (gestión de setpoint día/noche, desescarches inteligentes).
- Puerto USB integrado para registro de datos/descarga de parámetros y actualización de software.
- Batería de respaldo para registro en ausencia de la fuente de alimentación principal.
- 7 entradas digitales configurables.
- 2 salidas digitales configurables.
- RS485 para conexión a la red de supervisión TeleNET o ModBUS

## ESQUEMAS DE CONEXIÓN

(\*) = Función configurable





ACCESORIOS  
DISPONIBLES

INSTALACIONES MONOFÁSICAS  
SERIE NECTOR

12 | 13



300

200

100

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NECTOR 200
DIMENSIONES	300 x 200 x 100 mm
PESO	2,6 kg
CAJA DE GRADO DE PROTECCIÓN	IP65
MATERIAL DE LA CAJA	PC AUTOEXTINGUIBLE
TIPO DE AISLAMIENTO	CLASE II
CONDICIONES CLIMÁTICAS	
TEMPERATURA DE TRABAJO	0 +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-20 +60 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	INFERIOR AL 90 % HR (sin condensación)
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS	
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	110 – 240 V~ (± 10%)
FRECUENCIA DE ALIMENTACIÓN	50/60 HZ
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA (control electrónico)	10W
BATERÍA	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomía 40h
PROTECCIÓN ELÉCTRICA GENERAL (según modelo)	INTERRUPTOR MAGNETOTÉRMICO DIFERENCIAL BIPOLAR 16A, CURVA C, Id = 300mA
CARACTERÍSTICAS DE ENTRADA	
TIPOS DE SONDAS QUE SE PUEDEN CONECTAR	5 SONDAS DE TEMPERATURA NTC 10KΩ 2 SONDAS de 4-20 mA configurable como 0-100% de humedad o presión
RESOLUCIÓN	TEMPERATURA: 0,1 °C HUMEDAD / PRESIÓN: 1 RH% / 0,1 Bar
RANGO DE MEDICIÓN	TEMPERATURA: -45 +99 °C HUMEDAD / PRESIÓN: 0T100 RH% / 0,1 Bar
ENTRADAS DIGITALES CONFIGURABLES	7
DESIGNACION	
REFERENCIA NORMATIVA	EN 12830
ADECUACIÓN	S (almacenamiento)
TIPO DE ENTORNO CLIMÁTICO	A
CLASE DE PRECISIÓN	1
CARACTERÍSTICAS DE SALIDA (Contactos libres de tensión)	
COMPRESOR	1500 W (AC3) 30A
RESISTENCIAS	3000 W (AC1) (** dependiendo del modelo) 30A
VENTILADORES	500 W (AC3) 16A
LUZ DE CÁMARA	800 W (AC1) o 100W para lámparas LED 16A
SALIDA CONFIGURABLE 1	100 W (AC1) 10A
SALIDA CONFIGURABLE 2	100 W (AC1) 10A
SALIDA ANALÓGICA	0 – 10 V
VÁLVULA ELECTRÓNICA	ON / OFF CON BOBINA de 24/110/230 VAC o 24 VDC
CONECTIVIDAD	
SERIE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE BAJA ENERGÍA
WIFI	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) UP TO 150 Mbps
ETHERNET	10/100 Mbps