

CATALOGUE 2026

RÉGULATEURS DES SYSTEMES FRIGORIFIQUES



Pego

INDEX D'APPLICATION



CHAMBRES FROIDES MONOPHASÉES

10	NECTOR 200
12	NECTOR 200 P20
14	NECTOR 200 S27
16	ECP 202 EXPERT
18	ECP 202 EXPERT D7.5
20	ECP 200 EXPERT 2EV
22	ECP 200 EXPERT PULSE
24	ECP 202 BASE



CHAMBRES FROIDES TRIPHASÉES

28	ECP 300 EXPERT VD
30	ECP __ BASE4 VD
32	ECP __ BASE4 VDE
34	HYPERANGE __ VE
36	ECP __ VD CR
38	ECP 2000 VD CR



UNITÉS ÉVAPORATRICES

40	ECP 300 EXPERT U VD
42	ECP 300 EXPERT STEPPER U VD
44	ECP __ BASE STEPPER U VDE
46	ECP 1000 2EV U
48	ECP 1000 2EV U CR
50	ECP __ U VDE CR (7.5/15/19.5)
52	ECP __ U VDE CR (25/36)
54	ECP __ BASE4 U VDE (7.5/15/19.5)
56	ECP __ BASE4 U VDE (25/36)



UNITÉS CONDENSEURS

58	ECP 04
60	ECP 07/10/15/20
62	ECP 30



CHAMBRES FROIDES DE PROCESSUS

66	TABLEAUX ÉLECTRIQUES SPÉCIAUX DE PROCESSUS
68	VISION TOUCH 4
70	VISION TOUCH THR
72	VISION THR
74	PLUS 200 EXPERT THR
76	PLUS 300 EXPERT U THR
78	PLUS 1000 THR
80	VISION TOUCH AB
82	PLUS 100 AB
84	VISION TOUCH PAN
86	PLUS 100 PAN
88	EXPERT NANO MILK



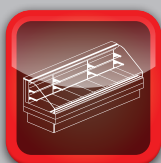
CENTRALES FRIGORIFIQUES

90	DIN NANO SC 500
92	VISION SC 600
94	DIN NANO FSC
96	DIN SPM



SYSTÈME DOUBLE

- 98 NECTOR 200
- 100 VISION 2PLT
- 102 PLUS 200 2PLT



COMPTOIRS ET ARMOIRES

- 104 EXPERT NANO 1LT
- 106 EXPERT NANO 3CF
- 108 EXPERT NANO 4CK
- 110 EXPERT NANO 2ZN
- 112 DIN NANO 4CK
- 114 DIN NANO 5CK
- 116 PEV P20
- 118 NEXUS P20
- 120 PEV S27
- 122 NEXUS S27
- 124 PEBACK
- 126 VANNE D'EXPANSION



ACCESSOIRES DE CELLULE

- 130 ECP APE 03
- 132 APE GLD
- 134 EXPERT LED
- 136 EXPERT LED EMERGENCY
- 138 MICROP



SUPERVISION ET ENREGISTREUR DE DONNÉES

- 140 PLUSR 200 EXPERT DATALOGGER
- 142 PLUSR 300 EXPERT VD DATALOGGER
- 144 PLUSR 300 EXPERT U VD DATALOGGER
- 146 PLUSR EXPERT DL3 DATALOGGER
- 148 PLUSR EXPERT DL8 DATALOGGER
- 150 TELENET WEB
- 152 TWM3 T P UR
- 154 TWM3 IO



SONDES

- 156 SONDES



TABLEAUX ÉLECTRIQUES SPÉCIAUX

- 158 TABLEAUX ÉLECTRIQUES SPÉCIAUX
- 160 PILOT SYSTEM



HUMIDIFICATEURS

- 164 SERIE ES
- 166 SERIE ES OEM
- 168 SERIE ES OEM COMPACT
- 170 SERIE ES OEM CCU
- 172 SERIE ES MINI
- 174 VISION TOUCH WELLNESS

SYMBOLES

	Sonde de température		Thermostat externe		Changement d'air
	Sonde haute pression		Compresseur		Standby
	Sonde basse pression		Résistance de degivrage		Bouton d'urgence
	Sonde d'humidité		Ventilateurs de l'évaporateur		Signal visuel
	Sonde d'embrochage du produit		Ventilateurs condenseur		Alarmes sonores
	Contact libre		Ventilateurs condenseur partialisée		Mémoire du Datalogger
	Micro porte		Alarme		Interface USB
	Pressostat haute/basse pression.		Éclairage		Connexion Ethernet
	Partialisation pressostat		Détendeur électronique		Bateria de reserva
	pump-down pressostat		Soupape solénoïde		Imprimeur
	Kriwan		Résistance huile compresseur		Module GSM
	Pressostat différentiel huile		Résistances électriques pour le chauffage		Carte SIM
	Thermostat mécanique à limite froide		Humidification		Vanne pas à pas
	Thermostat mécanique à limite chaude		Déshumidification		Vanne d'impulsion

INDEX DES PRODUITS

Produit	Page	Produit	Page	Produit	Page
APE GLD	132	ECP 36 U VDE CR	52	EXPERT NANO 3CK 01	106
DIN NANO 4CK	112	ECP 400 BASE4 VD	30	EXPERT NANO 4CK	108
DIN NANO 5CK	114	ECP 400 VD CR	36	EXPERT NANO MILK	88
DIN NANO FSC	94	ECP 42 BASE STEPPER U VDE	44	HYPERANGE 030 VE	34
DIN NANO SC 500	90	ECP 7.5 BASE4 U VDE	54	HYPERANGE 030 VE	34
DIN SPM	96	ECP 7.5 U VDE CR	50	HYPERANGE 075 VE	34
ECP 04	58	ECP 750 BASE4 VD	30	HYPERANGE 100 VE	34
ECP 04 M	58	ECP 750 VD CR	36	MICROP	138
ECP 07	60	ECP APE 03	130	NECTOR 200	10
ECP 10	60	ES MINI 3-M	172	NECTOR 200	98
ECP 1000 2EV U	46	ES MINI 6	172	NECTOR 200 P20	12
ECP 1000 2EV U CR 01	48	ES100	164	NECTOR 200 S27	14
ECP 1000 2EV U CR 02	48	ES12	164	NEXUS P20	118
ECP 1000 BASE4 VD	30	ES12-OEM	166	NEXUS S27	122
ECP 1000 VD CR	36	ES12-OEMC	168	PEBACK	124
ECP 15	60	ES24	164	PEV P20	116
ECP 15 BASE4 U VDE	54	ES24-OEM	166	PEV S27	120
ECP 15 U VDE CR	50	ES24-OEMC	168	PILOT SYSTEM	160
ECP 1500 BASE4 VDE	32	ES3-M	164	PLUS 100 AB	82
ECP 1500 VD CR	38	ES3-M-OEM	166	PLUS 100 PAN	86
ECP 16 BASE STEPPER U VDE	44	ES3-M-OEMC	168	PLUS 1000 THR	78
ECP 19.5 BASE4 U VDE	54	ES3-M-OEM-CCU	170	PLUS 200 2PLT	102
ECP 19.5 U VDE CR	50	ES48	164	PLUS 200 2PLT DISPLAY	102
ECP 20	60	ES6-M	164	PLUS 200 EXPERT THR	74
ECP 200 EXPERT 2EV	20	ES6-M	164	PLUS 300 EXPERT U THR	76
ECP 200 EXPERT PULSE	22	ES6-M-OEM	166	PLUSR 200 EXPERT DATALOGGER	140
ECP 2000 BASE4 VDE	32	ES6-M-OEMC	168	PLUSR 300 EXPERT U VD 12 DATALOGGER	144
ECP 2000 VD CR	38	ES6-OEM	166	PLUSR 300 EXPERT U VD 6 DATALOGGER	144
ECP 202 BASE	24	ES6-OEMC	168	PLUSR 300 EXPERT VD 4 DATALOGGER	142
ECP 202 EXPERT	16	ES6-OEM-CCU	170	PLUSR 300 EXPERT VD 7 DATALOGGER	142
ECP 202 EXPERT D7.5	18	ES8-M	164	PLUSR EXPERT DL3 DATALOGGER	146
ECP 21 BASE STEPPER U VDE	44	EXPERT LED 120	134	PLUSR EXPERT DL8 DATALOGGER	148
ECP 25 BASE4 U VDE	56	EXPERT LED 120 LV	134	QUADRI SPECIALI PROCESSO	66
ECP 25 U VDE CR	52	EXPERT LED 120 MEAT	134	QUADRI SPECIALI	158
ECP 2500 BASE4 VDE	32	EXPERT LED 30	134	SONDE	156
ECP 2500 VD CR	38	EXPERT LED 60	134	TELENET WEB	150
ECP 30	62	EXPERT LED 60 LV	134	TWM3 IO	154
ECP 30 BASE STEPPER U VDE	44	EXPERT LED 60 MEAT	134	TWM3 T P UR	152
ECP 300 BASE4 VD	30	EXPERT LED EMERGENCY	136	VALVOLE DI ESPANSIONE	126
ECP 300 EXPERT STEPPER U VD 01	42	EXPERT NANO 1LT 01	104	VISION 2PLT	100
ECP 300 EXPERT STEPPER U VD 02	42	EXPERT NANO 1LT 02	104	VISION SC 600	92
ECP 300 EXPERT U VD 12	40	EXPERT NANO 1LT 11	104	VISION THR	72
ECP 300 EXPERT U VD 6	40	EXPERT NANO 2ZN 02	110	VISION TOUCH 4	68
ECP 300 EXPERT VD 4	28	EXPERT NANO 2ZN 12	110	VISION TOUCH AB	80
ECP 300 EXPERT VD 7	28	EXPERT NANO 3CF 01	106	VISION TOUCH PAN	84
ECP 300 VD CR	36	EXPERT NANO 3CF 02	106	VISION TOUCH THR	70
ECP 36 BASE4 U VDE	56	EXPERT NANO 3CF 11	106	VISION TOUCH WELLNESS	174






DESIGN ESSENTIEL ET ÉLÉGANT POUR LE RÉFRIGÉRATEUR

NECTOR est conçu pour offrir une large gamme de fonctions et une connectivité complète, dans une armoire au design épuré et essentiel capable de s'intégrer parfaitement dans n'importe quel environnement grâce à sa surface en PMMA avec multitouch capacitif.



LE NOUVEAU CODE COULEUR POUR LE RÉFRIGÉRATEUR

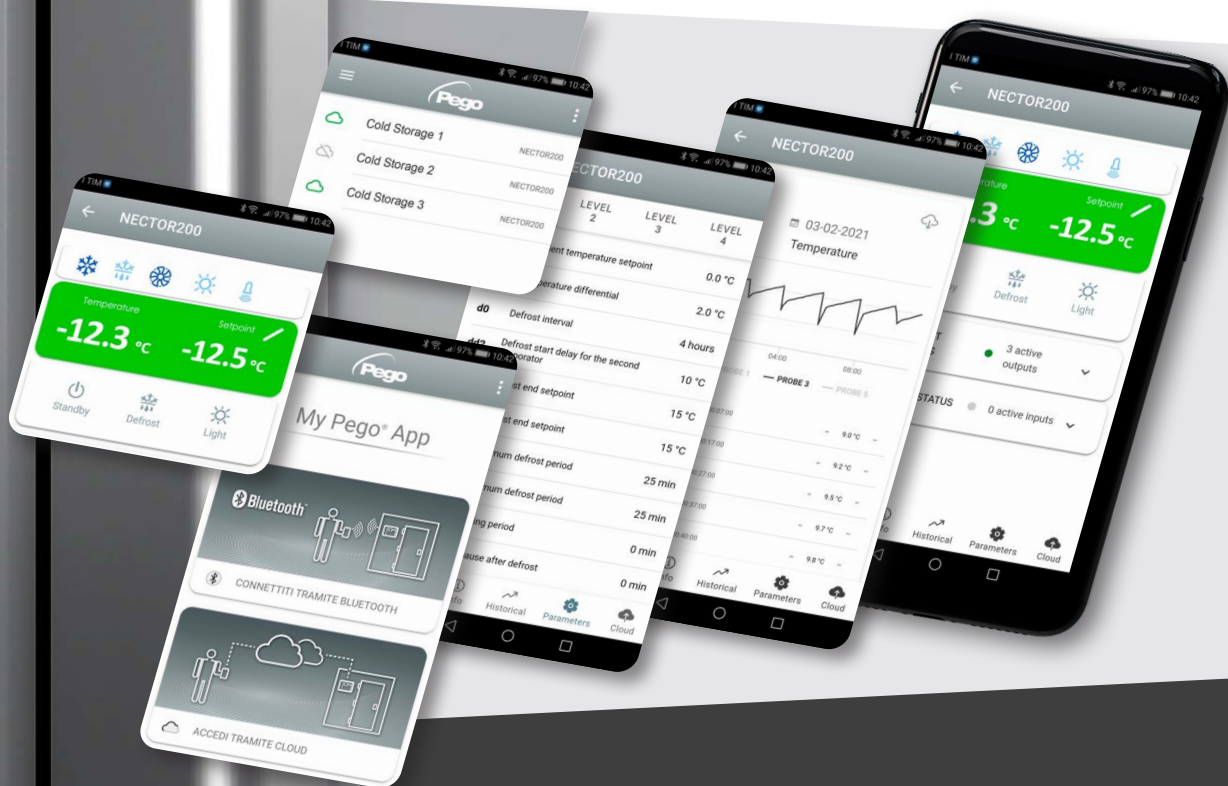
Un grand écran LED RVB rétractable permet une visualisation immédiate de l'état du système. L'enregistreur intégré mémorise les principales valeurs (état des sondes et des entrées numériques, jusqu'à 2 ans)

-  Tout va bien!
-  Froid en action
-  Décongélation / chauffage
-  Pré-alarme
-  Alarme

PORT USB pour les mises à jour logicielles, import/export téléchargement des paramètres et des enregistrements

Panneau de contrôle pour la gestion complète des cellules réfrigérées avec compresseur monophasé jusqu'à 2HP avec fonction Datalogger et connectivité intégrée.

- Programmation simple "Philosophie Pego"
- Connexion sécurisée facile via Bluetooth
- Programmation complète via l'application MyPego
- Connexion directe Wi-Fi et Ethernet au Pego Cloud
- Rapport d'étalonnage inclus



DOUBLE ACCÈS

pour équiper plusieurs interrupteurs magnétothermiques et composants de rail DIN

GRAND AFFICHAGE LED BLANC

grand écran à lumière blanche très visible

MULTI-TOUCHES

l'action sur plusieurs touches en même temps permet de multiplier les fonctions disponibles



CONNECTIVITÉ EXTRÊME POUR TÉLÉCOMMANDE TOTALE



Clavier capacitif multi-touch



Connectivité Wi-Fi et Ethernet



Connectivité Bluetooth



Connexion cloud avec MyPego iOS et Android APP



Fonction d'enregistrement de données intégrée



- BLE (Bluetooth basse énergie)
- WiFi 802.11 b/g/n (2.4 GHz) jusqu'à 150 Mbps
- Cloud



- Ethernet 10/100 Mbps
 - Série RS-485 Modbus-RTU
- Supervision **TELENETWEB**
MONITORING - SUPERVISION SYSTEM

- Envoi automatique de notifications en cas d'anomalie cellulaire *
- Accessibilité 24/24 depuis APP pour vérifier l'état de la chambre froide *
- La gestion des urgences
- Planification des interventions de maintenance
- Organisation du temps

* Essai gratuit pour un temps limité. Formules d'abonnement disponibles.

La connexion au cloud Pego via Ethernet/Wifi permet à l'utilisateur de toujours rester en contact avec la chambre froide en recevant des notifications en temps réel en cas d'anomalies directement sur le smartphone.

EN CONTACT AVEC VOTRE CHAMBRE FROIDE



- Affichage de l'état du système en temps réel
- Affichage des paramètres et historique journalier
- Recevez des notifications d'alarme en temps réel
- Partage de données d'instrument avec d'autres utilisateurs
- Multilingue

NECTOR 200

Panneau de contrôle pour la gestion complète des chambres froides avec compresseur monophasé jusqu'à 2HP avec fonction Datalogger et connectivité intégrée, conçu pour intégrer la sécurité, la protection, le contrôle et la facilité d'installation dans une seule solution.



APPLICATIONS

- Gestion complète des systèmes de réfrigération monophasés jusqu'à 2HP statiques ou ventilés, avec dégivrage par pause ou électrique, avec arrêt direct du compresseur ou pump-down en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.
- Gestion de l'unité d'évaporation monophasée uniquement avec l'autorisation de l'électrovanne fréon et l'autorisation de l'unité de condensation à distance en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.

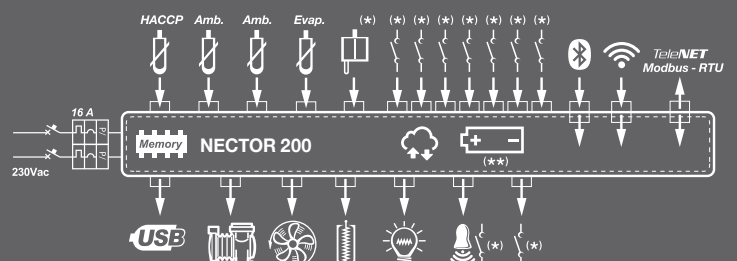
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur et de l'éclairage de la chambre froide.
- Connectivité Wi-Fi, Ethernet et Bluetooth (BLE).
- Fonctions Bluetooth avec l'application MyPego : télécommande complète de l'instrument, configuration des paramètres de connectivité, affichage de l'historique quotidien et de l'état du système.
- Compatible avec 25 types de gaz réfrigérant
- Fonctions cloud avec l'application MyPego (fonction activable par abonnement) : contrôle du système en temps réel ; histoire quotidienne; réception des notifications d'alarme en temps réel.
- Serveur Web local intégré.
- Fonction Datalogger avec enregistrement jusqu'à 2 ans
- Fonction humidification/déshumidification avec sonde d'humidité dédiée 4-20mA.
- Gestion de la vitesse des ventilateurs du condenseur ou de l'évaporateur avec sortie analogique 0-10V et sonde de pression spéciale (sonde non incluse).
- Gestion du degivrage par pause, par résistance, par gaz chaud ou par résistance thermostatée, également en temps réel.
- Gestion directe de l'électrovanne de degivrage par gaz chaud.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de définition de degivrage.

- Fonctionnement de secours (en cas de sonde ambiante défectueuse).
- Fonctionnement en pump-down..
- Mode zone froide / chaude / neutre configurable.
- Économie d'énergie (gestion des consignes jour/nuit, degivrages intelligents).
- Port USB intégré pour enregistreur de données/téléchargement des paramètres et mise à jour du logiciel.
- Batterie de secours pour l'enregistrement en l'absence de l'alimentation principale (en option).
- 7 entrées numériques configurables.
- 2 sorties numériques configurables.
- RS485 pour connexion au réseau de supervision TeleNET ou ModBUS.
- Gestion de la vanne de régulation d'eau froide
- Fonction maître-esclave : jusqu'à 5 unités Nector peuvent être connectées, offrant les avantages suivants :
 - Dégivrage coordonné.
 - Rotation du système : le système ayant le moins d'heures de fonctionnement peut être activé successivement.
 - Gestion par sonde de sécurité ou sonde moyenne.
 - Gestion à point de consigne unique ou multiple.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





300



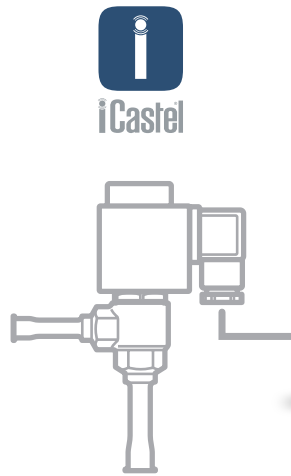
200

100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NECTOR 200
DIMENSIONS	300 x 200 x 100 mm
POIDS	2,4 kg
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU DU BOÎTIER	PC AUTO-EXTINGUIBLE
TYPE D'ISOLATION	CLASSE II
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	0 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 +60 °C
HUMIDITÉ RELATIVE DE L'ENVIRONNEMENT	INFÉRIEURE À 90 % HR (sans condensation)
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
TENSION D'ALIMENTATION	110 – 240 V~ (± 10%)
FRÉQUENCE D'ALIMENTATION	50 / 60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE MAX (contrôle électronique)	10W
BATTERIE (** en option)	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomie 40h
PROTECTION ÉLECTRIQUE GÉNÉRALE (selon modèle)	DISJONCTEUR MAGNÉTOthermique DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE 16A, COURBE C, ID=300mA
CARACTÉRISTIQUES D'ENTRÉE	
TYPES DE SONDE POUVANT ÊTRE RELIÉES	4 SONDES DE TEMPÉRATURE NTC 10KΩ 1 SONDE 4-20 mA configurable en 0-100 HR% humidité ou pression
RÉSOLUTION	TEMPÉRATURE : 0,1 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 1 HR% / 0,1 Bar
PLAGE DE LECTURE	TEMPÉRATURE : -45 +99 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 0T100 HR% / 0,1 Bar
ENTRÉES NUMÉRIQUES CONFIGURABLES	7
RÉFÉRENCE	
RÉFÉRENCE NORMATIVE	EN 12830
ADÉQUATION	S (Maintenance)
TYPE D'ENVIRONNEMENT CLIMATIQUE	A
CLASSE DE PRÉCISION	1
CARACTÉRISTIQUES DE SORTIE (contacts secs)	
COMPRESSEUR	1500 W (AC3) 30A
RÉSISTANCES	3000 W (AC1) (** selon le modèle) 30A
VENTILATEURS	500 W (AC3) 16A
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) ou 100W pour les lumières LED 16A
CONTACT CONFIGURABLE 1	100 W (AC1) 10A
CONTACT CONFIGURABLE 2	100 W (AC1) 10A
SORTIE ANALOGIQUE	0 – 10 V
CONNECTIVITÉ	
SÉRIE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE BASSE ÉNERGIE
WIFI	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) JUSQU'À 150 Mbps
ETHERNET	10/100 Mbps

NECTOR 200 P20

Panneau de contrôle pour la gestion complète des chambres froides avec compresseur monophasé jusqu'à 2 HP avec fonction Datalogger et connectivité intégrée ; gère les détendeurs électroniques ON/OFF les plus courantes pour le contrôle de la surchauffe de l'évaporateur



APPLICATIONS

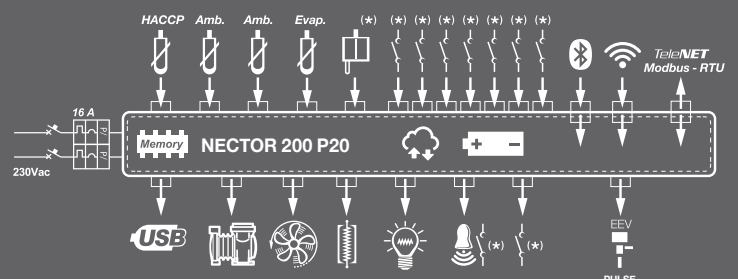
- Gestion complète des systèmes de réfrigération monophasés jusqu'à 2HP statiques ou ventilés avec gestion du détendeur électronique ON / OFF (à 24/110/230 Vac ou 24 Vdc), dégivrage par pause ou électrique avec arrêt direct du compresseur ou pump-down, en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.
- Gestion de l'unité d'évaporation monophasée uniquement avec commande ON / OFF du détendeur électronique (à 24/110/230 Vac ou 24 Vdc) et consentement à distance de l'unité de condensation en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.

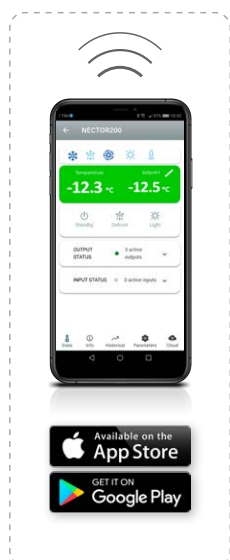
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Commande du détendeur électronique ON/OFF avec bobine 24/110/230 Vac ou 24V dc
- Gestion des paramètres des vannes depuis l'afficheur Nector ou via l'application MyPego
- Compatible avec 25 types de gaz réfrigérant
- Gestion directe du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur et de l'éclairage de la chambre froide.
- Connectivité Wi-Fi, Ethernet et Bluetooth (BLE).
- Fonctions Bluetooth avec l'application MyPego : télécommande complète de l'instrument, configuration des paramètres de connectivité, affichage de l'historique quotidien et de l'état du système.
- Fonctions cloud avec l'application MyPego (fonction activable par abonnement) : contrôle du système en temps réel ; histoire quotidienne ; réception des notifications d'alarme en temps réel.
- Serveur Web local intégré.
- Fonction Datalogger avec enregistrement jusqu'à 2 ans
- Fonction humidification/déshumidification avec sonde d'humidité dédiée 4-20mA.
- Gestion de la vitesse des ventilateurs du condenseur ou de l'évaporateur avec sortie analogique 0-10V et sonde de pression spéciale (sonde non incluse).
- Gestion du degivrage par pause, par résistance, par gaz chaud ou par résistance thermostat, également en temps réel.
- Gestion directe de l'électrovanne de degivrage par gaz chaud.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de fin de degivrage.
- Fonctionnement de secours (en cas de sonde ambiante défectueuse).
- Fonctionnement en pump-down.
- Mode zone froide / chaude / neutre configurable.
- Économied'énergie(gestion des consignes jour/nuit, degivrages intelligents)
- Port USB intégré pour enregistreur de données/téléchargement des paramètres et mise à jour du logiciel.
- Batterie de secours pour l'enregistrement en l'absence de l'alimentation principale.
- 7 entrées numériques configurables.
- 2 sorties numériques configurables.
- RS485 pour connexion au réseau de supervision TeleNET ou ModBUS.

SCHEMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





300

200

100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NECTOR 200
DIMENSIONS	300 x 200 x 100 mm
POIDS	2,6 kg
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU DU BOÎTIER	PC AUTO-EXTINGUIBLE
TYPE D'ISOLATION	CLASSE II
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	0 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 +60 °C
HUMIDITÉ RELATIVE DE L'ENVIRONNEMENT	INFÉRIEURE À 90 % HR (sans condensation)
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
TENSION D'ALIMENTATION	110 – 240 V~ (± 10%)
FRÉQUENCE D'ALIMENTATION	50 / 60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE MAX (contrôle électronique)	10W
BATTERIE	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomie 40h
PROTECTION ÉLECTRIQUE GÉNÉRALE (selon modèle)	DISJONCTEUR MAGNÉTOtherMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE 16A, COURBE C, ID=300mA
CARACTÉRISTIQUES D'ENTRÉE	
TYPES DE SONDE POUVANT ÊTRE RELIÉES	5 SONDES DE TEMPÉRATURE NTC 10KΩ 2 SONDES 4-20 mA configurable en 0-100 HR% humidité ou pression
RÉSOLUTION	TEMPÉRATURE : 0,1 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 1 HR% / 0,1 Bar
PLAGE DE LECTURE	TEMPÉRATURE : -45 +99 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 0T100 HR% / 0,1 Bar
ENTRÉES NUMÉRIQUES CONFIGURABLES	7
RÉFÉRENCE	
RÉFÉRENCE NORMATIVE	EN 12830
ADÉQUATION	S (Maintien)
TYPE D'ENVIRONNEMENT CLIMATIQUE	A
CLASSE DE PRÉCISION	1
CARACTERISTIQUES DE SORTIE (contacts secs)	
COMPRESSEUR	1500 W (AC3) 30A
RÉSISTANCES	3000 W (AC1) (** selon le modèle) 30A
VENTILATEURS	500 W (AC3) 16A
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) ou 100W pour les lumières LED 16A
CONTACT CONFIGURABLE 1	100 W (AC1) 10A
CONTACT CONFIGURABLE 2	100 W (AC1) 10A
SORTIE ANALOGIQUE	0 – 10 V
DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE	ON/OFF AVEC BOBINE 24/110/230 VAC ou 24 VDC
CONNECTIVITÉ	
SÉRIE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE BASSE ÉNERGIE
WIFI	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) JUSQU'À 150 Mbps
ETHERNET	10/100 Mbps

NECTOR 200 S27

Panneau de contrôle pour la gestion complète des chambres froides avec compresseur monophasé jusqu'à 2HP avec fonction Datalogger et connectivité intégrée ; gère les détendeurs électroniques pas à pas (moteur pas à pas) les plus courants pour le contrôle de la surchauffe de l'évaporateur.



APPLICATIONS

- Gestion complète des systèmes de réfrigération monophasés jusqu'à 2HP statiques ou ventilés avec gestion du détendeur électronique Stepper bipolaire, degivrage par pause ou électrique avec arrêt direct du compresseur ou en pump-down, en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.
- Gestion de l'unité d'évaporation monophasée uniquement avec contrôle bipolaire du détendeur électronique pas à pas et consentement à distance de l'unité de condensation en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

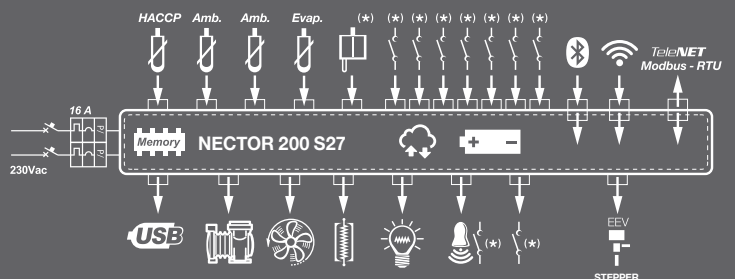
- Commande de détendeur électronique pas à pas (moteur pas à pas bipolaire)
- Gestion des paramètres des vannes depuis l'afficheur Nector ou via l'application MyPego
- Compatible avec 25 types de gaz réfrigérant
- Gestion directe du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur et de l'éclairage de la chambre froide.
- Connectivité Wi-Fi, Ethernet et Bluetooth (BLE).
- Fonctions Bluetooth avec l'application MyPego : télécommande complète de l'instrument, configuration des paramètres de connectivité, affichage de l'historique quotidien et de l'état du système.
- Fonctions cloud avec l'application MyPego (fonction activable par abonnement) : contrôle du système en temps réel ; histoire quotidienne; réception des notifications d'alarme en temps réel.
- Serveur Web local intégré.
- Fonction Datalogger avec enregistrement jusqu'à 2 ans
- Fonction humidification/déshumidification avec sonde d'humidité dédiée 4-20mA.
- Gestion de la vitesse des ventilateurs du condenseur ou de

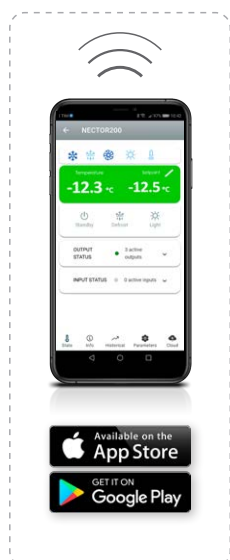
l'évaporateur avec sortie analogique 0-10V et sonde de pression spéciale (sonde non incluse).

- Gestion du degivrage par pause, par résistance, par gaz chaud ou par résistance thermostat, également en temps réel.
- Gestion directe de l'électrovanne de degivrage par gaz chaud.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de fin de degivrage.
- Fonctionnement de secours (en cas de sonde ambiante défectueuse).
- Fonctionnement en pump-down.
- Mode zone froide / chaude / neutre configurable.
- Économie d'énergie (gestion des consignes jour/nuit, degivrages intelligents).
- Port USB intégré pour enregistreur de données/téléchargement des paramètres et mise à jour du logiciel.
- Batterie de secours pour l'enregistrement en l'absence de l'alimentation principale.
- 7 entrées numériques configurables.
- 2 sorties numériques configurables.
- RS485 pour connexion au réseau de supervision TeleNET ou ModBUS.

SCHEMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





300



200

100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NECTOR 200 S27
DIMENSIONS	300 x 200 x 100 mm
POIDS	2,6 kg
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU DU BOÎTIER	PC AUTO-EXTINGUIBLE
TYPE D'ISOLATION	CLASSE II
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	0 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 +60 °C
HUMIDITÉ RELATIVE DE L'ENVIRONNEMENT	INFÉRIEURE À 90 % HR (sans condensation)
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
TENSION D'ALIMENTATION	110 – 240 V~ (± 10%)
FRÉQUENCE D'ALIMENTATION	50 / 60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE MAX (contrôle électronique)	10W
BATTERIE	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomie 40h
PROTECTION ÉLECTRIQUE GÉNÉRALE (selon modèle)	DISJONCTEUR MAGNÉTOtherMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE 16A, COURBE C, ID=300mA
CARACTÉRISTIQUES D'ENTRÉE	
TYPES DE SONDE POUVANT ÊTRE RELIÉES	5 SONDES DE TEMPÉRATURE NTC 10KΩ 2 SONDES 4-20 mA configurable en 0-100 HR% humidité ou pression
RÉSOLUTION	TEMPÉRATURE : 0,1 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 1 HR% / 0,1 Bar
PLAGE DE LECTURE	TEMPÉRATURE : -45 +99 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 0T100 HR% / 0,1 Bar
ENTRÉES NUMÉRIQUES CONFIGURABLES	7
RÉFÉRENCE	
RÉFÉRENCE NORMATIVE	EN 12830
ADÉQUATION	S (Maintien)
TYPE D'ENVIRONNEMENT CLIMATIQUE	A
CLASSE DE PRÉCISION	1
CARACTERISTIQUES DE SORTIE (contacts secs)	
COMPRESSEUR	1500 W (AC3) 30A
RÉSISTANCES	3000 W (AC1) (** selon le modèle) 30A
VENTILATEURS	500 W (AC3) 16A
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) ou 100W pour les lumières LED 16A
CONTACT CONFIGURABLE 1	100 W (AC1) 10A
CONTACT CONFIGURABLE 2	100 W (AC1) 10A
SORTIE ANALOGIQUE	0 – 10 V
DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE	STEPPER BIPOLAIRE, CONFIGURABLE
CONNECTIVITÉ	
SÉRIE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE BASSE ÉNERGIE
WIFI	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) JUSQU'À 150 Mbps
ETHERNET	10/100 Mbps

ECP 202 EXPERT

Contrôleur pour chambres froides avec compresseur monophasé jusqu'à 2 HP, conçu pour marier à la fois sécurité, protection, contrôle et simplicité de montage.

Il permet une gestion totale de tous les composants d'un système frigorifique.

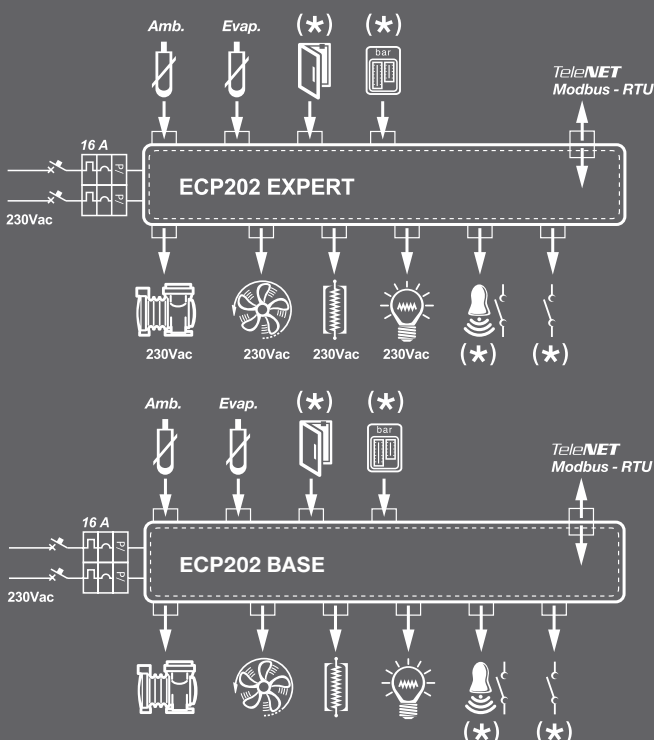


APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques monophasés jusqu'à 2 HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt, avec arrêt direct ou par " pump-down " du compresseur.
- Gestion de l'unité d'évaporation monophasée avec contrôle électrovanne et activation groupe compresseur-condenseur à distance.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de l'éclairage de la chambre avec sorties en tension connectable directement aux composants du système ou contacts libres de tension.
- Disjoncteur différentiel intégré pour la protection et le sectionnement de l'unité frigorifique.
- Nouveau design innovant et élégant. Couvercle transparent verrouillable pour l'accès au disjoncteur magnétothermique différentiel, avec degré de protection IP65.
- 2 relais auxiliaires avec activation configurable par paramètre (alarme, point de consigne température, commande directe depuis bouton façade, résistance antibuée porte à thermostat, activation groupe compresseur-condenseur à distance, commande électrovanne en cas de fonctionnement du compresseur par "pump-down", stand-by).
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou à un réseau avec protocole MODBUS-RTU.
- Simplicité de montage et d'ouverture grâce au couvercle à charnières.
- Configurations possibles pour des applications froid ou pour des applications chaud.
- Fonctions d'économie d'énergie.



— 263 —



— 96 —

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 202 EXPERT	ECP 202 EXPERT avec carte BASE
DIMENSIONS	263 x 180 x 96 mm	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1,3 kg	1,3 kg
ALIMENTATION		
TENSION	230 V AC ±10% 50/60 Hz	230 V AC ±10% 50/60 Hz
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE (CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE)	7 W	7 W
CONDITIONS CLIMATIQUES		
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 +70 °C	-10 +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES		
TYPES DE SONDE POUVANT ÊTRE RELIÉS	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
RÉSOLUTION	0,1 °C	0,1 °C
PRÉCISION LECTURE SONDES	±0,5 °C	±0,5 °C
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
CARACTÉRISTIQUES DE SORTIE		
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)	1500 W (2HP) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
RÉSISTANCES	3000 W (AC1)	3000 W (AC1) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
VENTILATEURS	500 W (AC3)	500 W (AC3) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)	800 W (AC1) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
CONTACT CONFIGURABLE ALARME AUX 1 (CONTACT LIBRE DE POTENTIEL)	OUI	OUI
CONTACT CONFIGURABLE ALARME AUX 2 (CONTACT LIBRE DE POTENTIEL)	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU
PROTECTION ÉLECTRIQUE GÉNÉRALE		
DISJONCTEUR MAGNÉOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE	16 A ID = 300 mA POUVOIR DE COUPURE 4,5 kA ID = 30 mA (SUR DEMANDE)	16 A ID = 300 mA POUVOIR DE COUPURE 4,5 kA ID = 30 mA (SUR DEMANDE)
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION		
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65	IP65
MATÉRIAU DU BOÎTIER	ABS AUTO-EXTINGUIBLE	ABS AUTO-EXTINGUIBLE
TYPE D'ISOLATION	Classe II	Classe II

ECP 202 EXPERT D7.5

Contrôleur pour chambres froides avec compresseur monophasé jusqu'à 2 HP et degivrage électrique monophasé ou triphasé +N jusqu'à 7500W, conçu pour marier à la fois sécurité, protection, contrôle et simplicité de montage.

Il permet une gestion totale de tous les composants d'un système frigorifique ou l'utilisation comme application.



APPLICATIONS

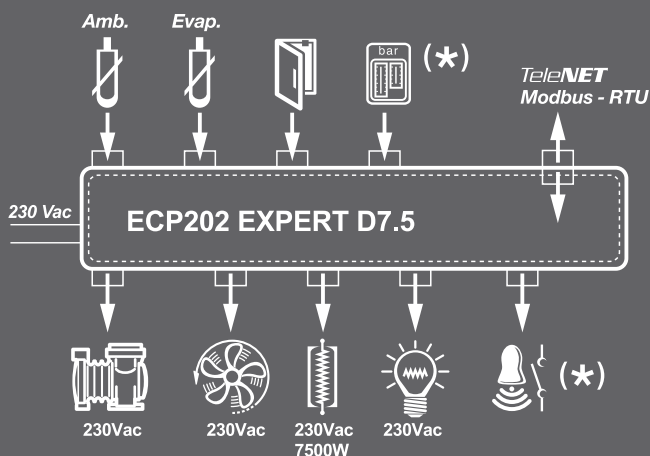
- Gestion totale de systèmes frigorifiques monophasés jusqu'à 2 HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt jusqu'au 7500W, avec arrêt direct ou par " pump-down " du compresseur.
- Gestion de l'unité d'évaporation uniquement, monophasée avec degivrage électrique jusqu'à 7500W et avec activation solénoïde fréon ou activation groupe compresseur-condenseur à distance.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de l'éclairage de la chambre avec sorties en tension connectable directement aux composants du système ou contacts libres de tension pour le contrôle du groupe de condensation déjà équipé de tableau électrique.
- Nouveau design innovant et élégant. Degré de protection IP65.
- 2 relais auxiliaires avec activation configurable par paramètre (alarme, point de consigne température, commande directe depuis bouton façade, résistance antibuée porte à thermostat, activation groupe compresseur-condenseur à distance, commande électrovanne en cas de fonctionnement du compresseur par "pump-down", stand-by).
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Simplicité de montage et d'ouverture grâce au couvercle à charnières.
- Degivrage électrique jusqu'à 7500W.
- Possibilité d'utiliser le contacteur de degivrage pour le contrôle des ventilateurs et de la lumière.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





263



180

96

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 202 EXPERT D7.5
DIMENSIONS	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1,7 kg
ALIMENTATION	
TENSION	230 V AC ±10% 50/60 Hz 400 V AC 3/N ±10% 50/60 Hz
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE (CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE)	7W
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
TYPES DE SONDE POUVANT ÊTRE RELIÉS	NTC 10 kΩ
RÉSOLUTION	0,1 °C
PRÉCISION LECTURE SONDES	±0,5 °C
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C
CARACTÉRISTIQUES DE SORTIE	
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
RÉSISTANCES	7500 W (2500 W x 3) () *
VENTILATEURS	500 W (AC3) () *
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) () **
CONTACT CONFIGURABLE ALARME AUX 1 (CONTACT LIBRE DE POTENTIEL)	OUI
CONTACT CONFIGURABLE ALARME AUX 2 (CONTACT LIBRE DE POTENTIEL)	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION	
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU DU BOÎTIER	ABS AUTO-EXTINGUIBLE
TYPE D'ISOLATION	CLASSE II

(*) = 3000 W lorsque le contacteur est utilisé pour d'autres fonctions.

(**) = Pour cette sortie vous pouvez utiliser le contacteur de degivrage pour augmenter la puissance.

ECP 200 EXPERT 2EV

Le tableau ECP 200 EXPERT 2EV élargit la gamme 200 EXPERT avec un contrôle des cellules réfrigérées avec compresseur monophasé de 2HP et double évaporateur conçu pour intégrer dans un seul produit la sécurité, la protection, le contrôle et la simplicité d'installation.

Il permet de gérer totalement tous les composants de l'installation frigorifique avec les plus loin fonctionnalités ajoutées.



APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques monophasés jusqu'à 2HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt, avec arrêt direct ou par " pump-down " du compresseur.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de température de fin de degivrage.
- Gestion de l'unité d'évaporation uniquement, monophasée (simple ou double évaporateur) avec activation électrovanne ou activation groupe compresseur-condenseur à distance.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Degivrages en mode horloge temps réel.
- Fonctions indépendantes et simultanées pour le relais alarme, le contrôle du groupe de condensation et le système de surveillance TeleNET.
- Fonction HACCP avancée avec mémorisation détaillée de la dernière alarme de température déclenchée et le compteur des alarmes précédentes.
- Gestion directe de compresseur, résistance de degivrage, ventilateurs de l'évaporateur, éclairage de la chambre avec sorties munies de contacts libres de tension.
- Disjoncteur différentiel intégré pour la protection et le sectionnement de l'unité frigorifique.
- Nouveau design innovant et élégant. Couvercle transparent d'accès au disjoncteur magnétothermique différentiel avec degré de protection IP65.
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre (alarme, point de consigne température, commande directe depuis bouton façade, résistance antibuée porte à thermostat, activation groupe compresseur-condenseur à distance, commande électrovanne en cas de fonctionnement du compresseur par "pump-down").
- Contrôle du groupe de condensation dédié dans la configuration avec évaporateur simple.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Simplicité de câblage.
- Simplicité de montage et d'ouverture grâce au nouveau couvercle à charnières.
- Programmation simple et flexible pour une utilisation hautement polyvalente.
- Possibilité de configurer la gestion du compresseur avec arrêt en Pump-down.
- Temps et coûts de montage réduits grâce aux éléments de contrôle et de protection intégrés dans une solution unique dédiée à chaque chambre.



263



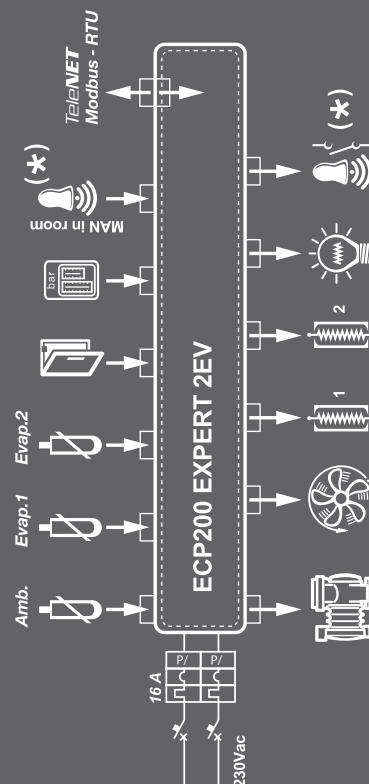
180

96

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 200 EXPERT 2EV
DIMENSIONS	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1,7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL PROTECTION GÉNÉRALE	MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE 16 A
CONTRÔLEUR	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
DEGIVRAGE	OUI (RTC)
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ 1%
SONDE ÉVAPORATEUR 1	NTC 10 kΩ 1%
SONDE ÉVAPORATEUR 2	NTC 10 kΩ 1%
MICRO PORTE	OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	OUI
SÉLECTION MODE DE FONCTIONNEMENT COMPRESSEUR	PUMP-DOWN / THERMOSTAT
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (AC3)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W (AC3)
DEGIVRAGE 1	1500 W (AC1)
DEGIVRAGE 2	1500 W (AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) CHARGE RÉSISTIVE
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI
RELAIS AUXILIAIRE OU ALARME	100 W
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU

SCHÉMA DE CONNEXION

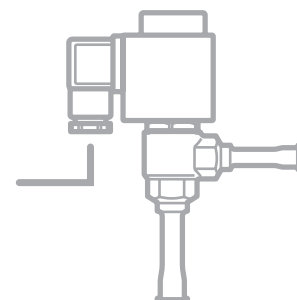
(*) = Fonction configurable



ECP 200 EXPERT PULSE



Tableau électrique avec **protection magnétothermique différentielle pour le contrôle complet des cellules réfrigérées** avec compresseur monophasé 2 HP et contrôle du **détendeur électronique On/Off à 230 V AC intégré**. Il peut également être utilisé comme application pour gérer uniquement l'unité d'évaporation monophasée.



APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques monophasés jusqu'à 2HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt, avec arrêt direct ou par " pump-down " du compresseur.
- Conseiller pour les installations avec évaporateur géré par le détendeur électronique ON/OFF à 230 V AC.
- Application pour gérer uniquement l'unité d'évaporation monophasée avec détendeur électronique ON/OFF à 230 V AC.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Degivrages en mode horloge temps réel.
- Fonctions indépendantes et simultanées pour le relais alarme et le système de surveillance TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Contrôle du détendeur électronique ON/OFF avec bobine à 230 V AC.
- L'intégration du contrôle de la vanne permet de la programmer et de gérer facilement avec le même afficheur, avec pour conséquence la mise en fonction instantanée de l'installation.
- Gestion directe du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de l'éclairage de la chambre avec sorties munies de contacts libres de tension.

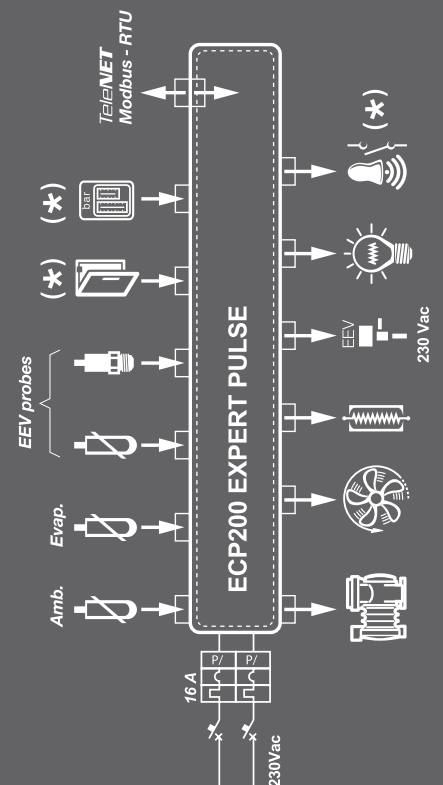
- Disjoncteur différentiel intégré pour la protection et le sectionnement de l'unité frigorifique.
- Nouveau design innovant et élégant. Couvercle transparent d'accès au disjoncteur magnétothermique différentiel avec degré de protection IP65.
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre (alarme, point de consigne température, commande directe depuis bouton façade, résistance antibuée porte à thermostat).
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Simplicité de montage et d'ouverture grâce au nouveau couvercle à charnières.
- Programmation simple et flexible pour une utilisation hautement polyvalente.
- Possibilité de configurer la gestion du compresseur avec arrêt en Pump-down.
- Temps et coûts de montage réduits grâce aux éléments de contrôle et de protection intégrés dans une solution unique dédiée à chaque chambre.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 200 EXPERT PULSE
DIMENSIONS BOÎTIER	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1,3 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL PROTECTION GÉNÉRALE	MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE 16 A
CONTRÔLEUR	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
DEGIVRAGE	OUI (RTC)
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ 1%
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ 1%
SONDE D'ASPIRATION	NTC 10 kΩ 1%
SONDE DE PRESSION D'EVAPORATION	4-20 mA / 0-5V RATIO
MICRO PORTE	OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	OUI
SÉLECTION MODE DE FONCTIONNEMENT COMPRESSEUR	PUMP-DOWN / THERMOSTAT
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (AC3)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W (AC3) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
DEGIVRAGE	3000 W (AC1) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	PULSE 230 V AC
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
RELAIS AUXILIAIRE OU ALARME	100 W CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU

SCHÉMA DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable



ECP 202 BASE

Ligne de contrôleurs pour chambres froides avec compresseur monophasé jusqu'à 2HP, conçu pour une plus grande polyvalence à un prix compétitif.

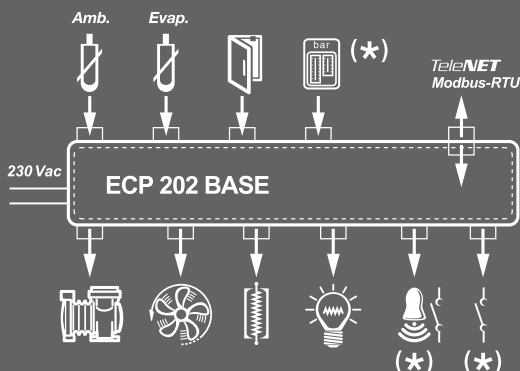


APPLICATIONS

- Système monophasé jusqu'à 2 HP static ou ventilé, avec degivrage électrique ou par arrêt, avec arrêt direct du compresseur ou par "pump-down".
- Contrôle à distance du fonctionnement du compresseur, du degivrage et des ventilateurs (associé au tableau de distribution de puissance).
- Système de gestion de l'évaporateur monophasé avec activation solénoïde froid ou activation groupe compresseur-condenseur à distance.

SCHÉMA DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

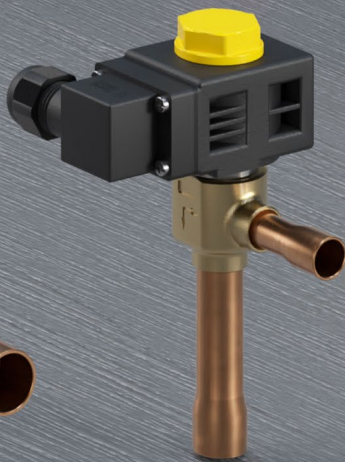
- Gestion directe du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de l'éclairage de la chambre au moyen de contacts libres de potentiel.
- Boîtier compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65.
- 2 entrées numériques configurables par paramètre (interrupteur de porte, protection compresseur, alarme homme en chambre froide, stand-by à distance, fonction nuit, gestion du degivrage à distance).
- 2 Relais auxiliaires avec activation configurable par paramétrage (alarme, point de consigne température, commande directe depuis bouton en façade, résistance antibuée porte à thermostat, commande solénoïde fréon en cas de fonctionnement par "pump-down" du compresseur, activation en stand-by).
- Gestion de la recirculation de l'air.
- Configurable pour les applications froides ou pour les applications chaudes.
- Fonctionnement d'urgence en cas de sonde ambiante défectueuse.
- RS485 per le raccordement au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 202 BASE
DIMENSIONS BOÎTIER	203 x 193 x 79 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 \div +99 °C
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE	NTC 10 k Ω
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 k Ω
PROTECTION COMPRESSEUR	OUI
MICRO PORTE	OUI
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
DEGIVRAGE	3000 W (AC1)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
2 RELAIS CONFIGURABLES	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU

ELECTRICAL BOARDS FOR REFRIGERATING INSTALLATIONS





ECP 300 EXPERT VD

ECP 300 EXPERT VD 4 | ECP 300 EXPERT VD 7

Ligne de coffrets de distribution et de contrôle pour systèmes frigorifiques avec compresseur triphasé jusqu'à 7,5 HP conçus pour la gestion totale de la chambre.

Les protections magnétothermiques et le disjoncteur pour compresseur accessibles en façade ainsi que le design innovant, font de ces produits un choix parfait et fonctionnel.

Disponible en version avec contrôle intégré du détendeur électrique PULSE.



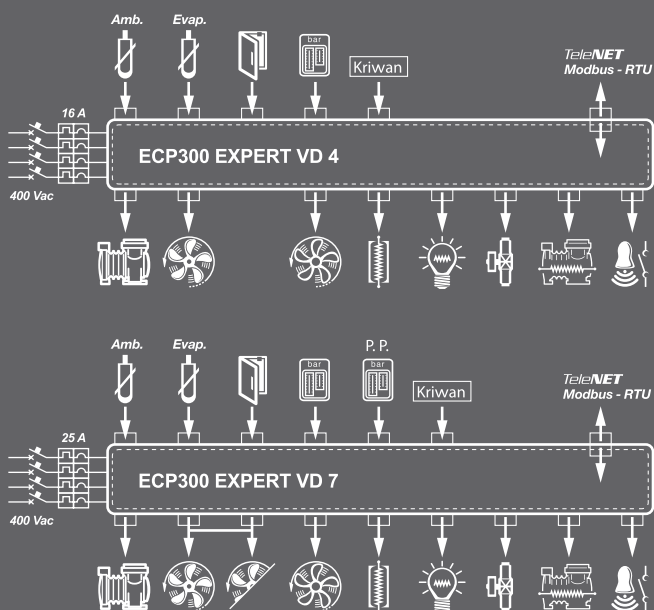
APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques triphasés jusqu'à 7,5 HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt.

OPTIONS

- Gestion du degivrage à gaz chaud.

SCHÉMAS DE CONNEXION



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs condenseur, de la résistance huile compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre et de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Disjoncteur magnétothermique général de protection, accessible en façade, servant d'interrupteur général.
- Disjoncteur réglable pour la protection du compresseur, accessible en façade.
- Entrée des câbles de haut ou de bas avec branchement pratique sur le bornier.
- Sélection mode de fonctionnement compresseur (pump-down / thermostat).
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre.
- Couvercle transparent permettant d'accéder aux différentes protections (degré IP65).
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDS.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 300 EXPERT VD 4	ECP 300 EXPERT VD 7
DIMENSIONS BOÎTIER	400 x 300 x 135 mm	400 x 300 x 135 mm
POIDS	7 kg	7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-25 ÷ +55 °C	-25 ÷ +55 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	30 % À 95 % HR SANS CONDENSATION	30 % À 95 % HR SANS CONDENSATION
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL PROTECTION GÉNÉRALE	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 16 A	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 25 A
PROTECTION COMPRESSEUR	INTERRUPTEUR AUTOMATIQUE PROGRAMMABLE (DISJONCTEUR)	INTERRUPTEUR AUTOMATIQUE PROGRAMMABLE (DISJONCTEUR)
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI
SÉLECTION MODE DE FONCTIONNEMENT COMPRESSEUR	PUMP-DOWN THERMOSTAT	PUMP-DOWN THERMOSTAT
SORTIES		
COMPRESSEUR	370 W ÷ 3000 W (0,5 ÷ 4 HP)	3000 W ÷ 5500 W (4 ÷ 7,5 HP)
SORTIE 1 VENTILATEURS CONDENSEUR	800 W (1PH)	800 W (1PH) (1PH)
SORTIE 2 VENTILATEURS CONDENSEUR (À CAPACITÉ PARTIELLE)		TOTALES (1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
DEGIVRAGE	6000 W (AC1) charge résistive équilibrée	9000 W (AC1) charge résistive équilibrée
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) charge résistive	800 W (AC1) charge résistive
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR	OUI	OUI
RELAIS ALARME	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

ECP __ BASE4 VD

ECP 300 BASE4 VD | ECP 400 BASE4 VD
ECP 750 BASE4 VD | ECP 1000 BASE4 VD

Ligne de coffrets de puissance et de contrôle pour systèmes frigorifiques avec compresseur triphasé jusqu'à 10 HP conçus pour une gestion totale de la chambre.

Il est possible de choisir un coffret ad hoc pour le système concerné grâce aux différentes gammes de puissance et aux diverses options disponibles.



APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques triphasés jusqu'à 10 HP, statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt, avec arrêt direct ou par "pump-down" du compresseur.

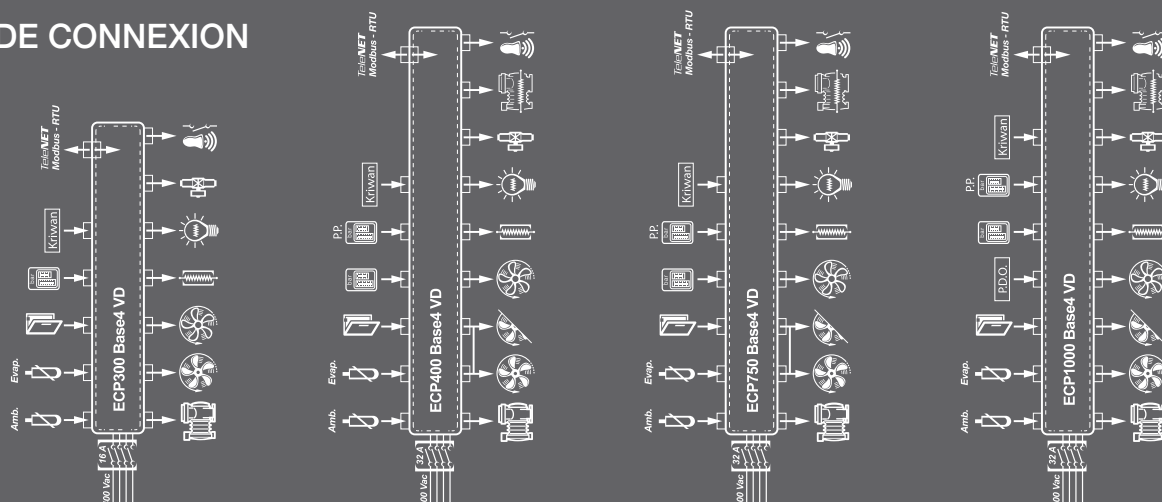
OPTIONS

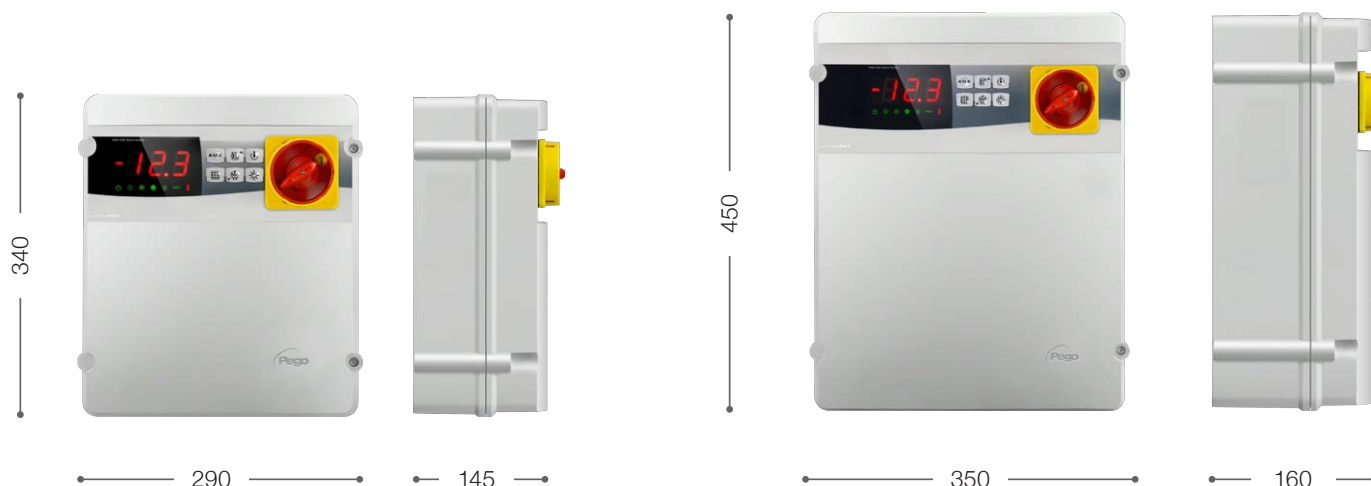
- Arrêt du compresseur par "pump-down".
- Gestion du degivrage par gaz chaud.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs du condenseur, de la résistance huile compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre et de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 300 BASE4 VD	ECP 400 BASE4 VD	ECP 750 BASE4 VD	ECP 1000 BASE4 VD
DIMENSIONS BOÎTIER	290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
POIDS	5 kg	6 kg	6 kg	7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	16 A	32 A	32 A	32 A
PROTECTION COMPRESSEUR	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT		OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES				
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT DIFFÉRENTIEL HUILE				OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI	OUI	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI	OUI	OUI
SORTIES				
COMPRESSEUR	2200 W (0,5÷3 HP)	2200÷3000 W (3÷4 HP)	3000÷5500 W (4÷7,5 HP)	5500÷7500 W (7÷10 HP)
SORTIE 1 VENTILATEURS CONDENSEUR	800 W (1PH)	800 W (1PH)	800 W (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
SORTIE 2 VENTILATEURS CONDENSEUR		TOTALES (1PH)	TOTALES (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	800 W (1PH)	1500 W (1PH)	1500 W (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
DEGIVRAGE	4000 W (AC1)	7500 W (AC1)	9000 W (AC1)	12000 W (AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI	OUI	OUI	OUI
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI	OUI	OUI
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR		OUI	OUI	OUI
RELAIS ALARME	OUI	OUI	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

ECP __ BASE4 VDE

ECP 1500 BASE4 VDE | ECP 2000 BASE4 VDE
ECP 2500 BASE4 VDE

Ligne de coffrets de puissance et de contrôle pour systèmes frigorifiques avec compresseur triphasé jusqu'à 25 HP conçus pour une gestion totale de la chambre.

Il est possible de choisir un coffret ad hoc pour le système concerné grâce aux différentes gammes de puissance et aux diverses options disponibles.



APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques triphasés jusqu'à 25 HP, statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt, avec arrêt direct ou par "pump-down" du compresseur.
- Protection des charges et du circuit auxiliaire avec des interrupteurs magnétothermiques.
- Sélection mode de fonctionnement compresseur (pump-down / thermostat).
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDS.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Sortie d'alarme avec contact libre de potentiel pour l'activation de dispositifs de signalisation tels que sirènes ou composeur téléphonique.

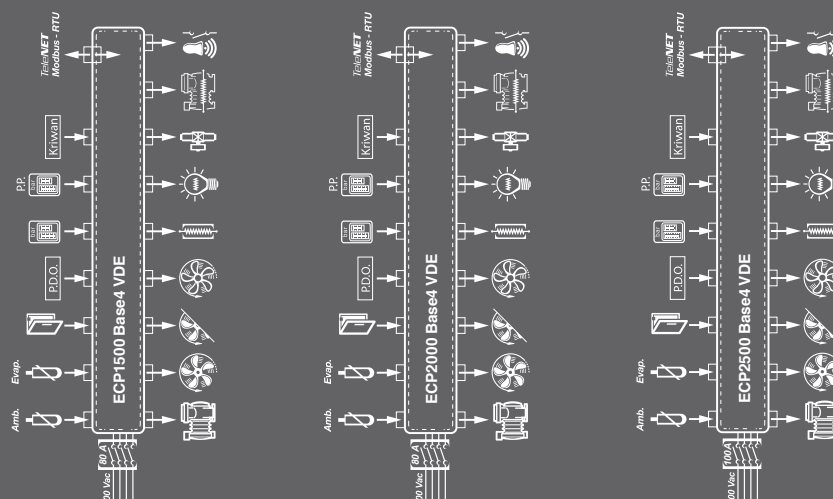
OPTIONS

- Arrêt du compresseur par "pump-down".
- Gestion du degivrage par gaz chaud.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs du condenseur, de la résistance huile compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre et de toutes les protections électriques prévues par les normes.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 1500 BASE4 VDE	ECP 2000 BASE4 VDE	ECP 2500 BASE4 VDE
DIMENSIONS BOÎTIER	470 x 650 x 210 mm	470 x 650 x 210 mm	470 x 650 x 210 mm
POIDS	20 kg	20 kg	20 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	80 A	80 A	100 A
PROTECTION COMPRESSEUR	COUPE-CIRCUIT	COUPE-CIRCUIT	COUPE-CIRCUIT
PROTECTION	INTERR. MAGNÉTOTHERMIQUES	INTERR. MAGNÉTOTHERMIQUES	INTERR. MAGNÉTOTHERMIQUES
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES			
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT DIFFÉRENTIEL HUILE	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT PART. VENTILATEURS DU CONDENSEUR (P.P.)	OUI	OUI	OUI
BRANCHEMENTS POUR KLIXON VENTILATEURS ÉVAPORATEUR/ CONDENSEUR	OUI	OUI	OUI
SÉLECTION MODE DE FONCTIONNEMENT COMPRESSEUR	PUMP DOWN - THERMOSTAT	PUMP DOWN - THERMOSTAT	PUMP DOWN - THERMOSTAT
SORTIES			
COMPRESSEUR	7500÷11250 W (10÷15 HP)	11250÷15000 W (15÷20 HP)	15000÷18750 W (20÷25 HP)
VENTILATEURS CONDENSEUR (À CAPACITÉ PARTIELLE)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	2x2000 W (3PH)	3x2000 W (3PH)	3x2000 W (3PH)
DEGIVRAGE	16500 W (AC1)	21000 W (AC1)	27000 W (AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI	OUI	OUI
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI	OUI
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR	OUI	OUI	OUI
RELAIS ALARME	OUI	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

HYPERANGE_VE

HYP030VE001 | HYP030VE002
HYP075VE | HYP100VE

Ligne d'alimentation et de panneau de commande pour les systèmes de réfrigération avec compresseur triphasé jusqu'à 10 CV conçue pour la gestion complète de la chambre froide.

Les différentes plages de puissance combinées à la simplicité de configuration des modes de fonctionnement permettent de créer un panneau ad hoc pour le système.

Les protections thermiques électroniques rendent le panneau extrêmement polyvalent.

Version à degivrage par gaz chaud disponible (série HYPERANGE VH).



APPLICATIONS

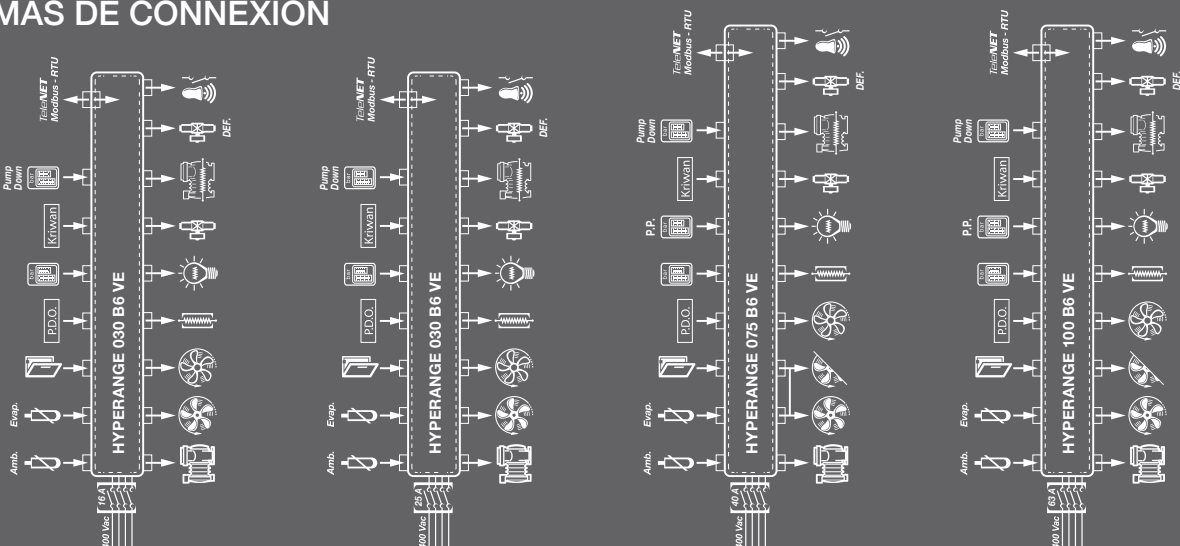
- Gestion complète d'installations frigorifiques triphasées statiques ou ventilées jusqu'à 10 CV, avec degivrage par pause, électrique ou gaz chaud (version VH), avec gestion des compresseurs avec thermostat ou pressostat de pump down.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs du condenseur, des résistances pour l'huile du compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de l'électrovanne, de l'éclairage de la chambre et de toutes les protections électriques requises par la réglementation.

- Gestion du degivrage par gaz chauds (version VH).
- Gestion configurable de l'arrêt du compresseur en pump down
- Gestion de la résistance de la porte anti-condensation
- Protections thermiques électroniques du compresseur, pour une plus grande polyvalence
- Entrées et sorties numériques configurables
- Panneau compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et interrupteur à l'avant du panneau.
- Électronique de contrôle avec grand écran LED et clavier facile à utiliser.
- Indication de l'état du système avec icônes LED.
- RS485 pour connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	HY030VE001	HYP030VE002	HYP075VE	HYP100VE
DIMENSIONS BOÎTIER	290 x 340 x 145 mm	290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
POIDS	5 kg	6 kg	6 kg	7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	16 A	25 A	40 A	63 A
PROTECTION COMPRESSEUR	RELAIS THERMIQUE ÉLECTRONIQUE	RELAIS THERMIQUE ÉLECTRONIQUE	RELAIS THERMIQUE ÉLECTRONIQUE	RELAIS THERMIQUE ÉLECTRONIQUE
PROTECTION GÉNÉRALE	INTERRUPTEURS MAGNÉOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉOTHERMIQUES
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE / GAZ CHAUD	ÉLECTRIQUE / GAZ CHAUD	ÉLECTRIQUE / GAZ CHAUD	ÉLECTRIQUE / GAZ CHAUD
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES				
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT DE PUMP DOWN	OUI	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI	OUI	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI	OUI	OUI
SORTIES				
COMPRESSEUR	MAX 4 A	MAX 12 A	MAX 16 A	MAX 25 A
SORTIE 1 VENTILATEURS CONDENSEUR	500 W (1PH)	500 W (1PH)	800 W (1PH)	1500 W (3PH / 1PH)
SORTIE 2 VENTILATEURS CONDENSEUR			TOTALES (1PH)	1500 W (3PH / 1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	750 W (1PH)	750 W (1PH)	1100 W (1PH)	1500 W (3PH / 1PH)
DEGIVRAGE	4500 W (AC1)	7500 W (AC1)	10500 W (AC1)	15000 W (AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI	OUI	OUI	OUI
VANNE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI	OUI	OUI
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR	OUI	OUI	OUI	OUI
RÉSISTANCE PORTE	OUI	OUI	OUI	OUI
SOLÉNOÏDE GAZ CHAUD	DISPONIBLE	DISPONIBLE	DISPONIBLE	DISPONIBLE
RELAIS ALARME	OUI	OUI	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

ECP__VD CR

ECP 300 VD CR | ECP 400 VD CR
ECP 750 VD CR | ECP 1000 VD CR

Ligne des panneaux de puissance pour les installations frigorifiques avec compresseur triphasé 10 HP à relier à un unité de contrôle extérieur. L'on a installé dans ceux-ci la commande du compresseur, les ventilateurs du condenseur, les ventilateurs de l'évaporateur, la vanne solénoïde et les résistances du degivrage gérées par les contrôles de demande d'appel de refroidissement, les ventilateurs et du degivrage provenant d'une unité de contrôle extérieur.

Exemples de unité de contrôle extérieur à relier



ECP202 EXPERT BASE 4A



ECP202 BASE 4

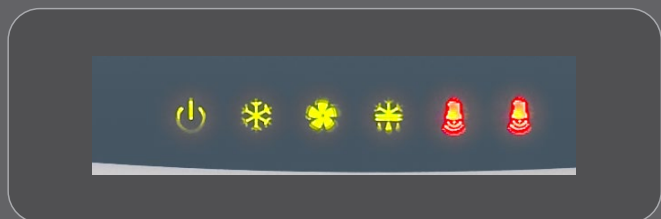


APPLICATIONS

- Gestion de systèmes frigorifiques triphasés jusqu'à 10 HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt relié à une unité de contrôle extérieur.

OPTIONS

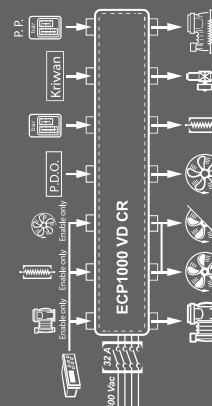
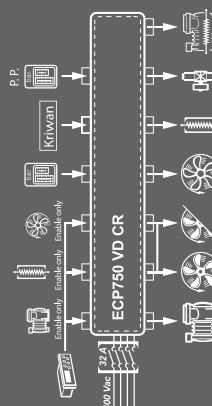
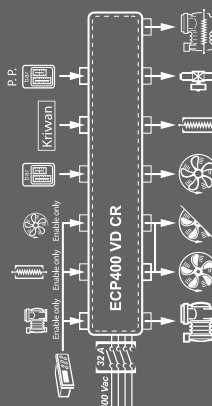
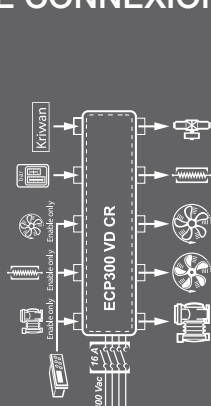
- Installation des protections magnétothermiques à la place des protections par fusible.
- Arrêt du compresseur par "pump-down".
- Fonction datalogger avec tableau de l'unité de contrôle extérieur PLUSR200 EXPERT CR pour l'enregistrement de la température et des alarmes.

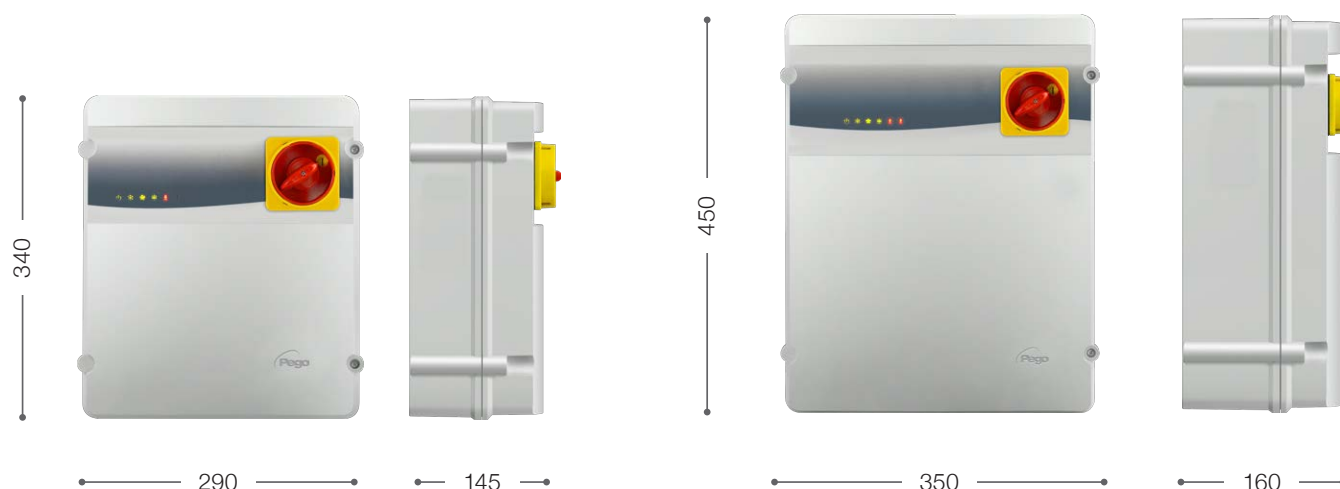


CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs condenseur, de la résistance huile compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de la soupape solénoïde et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- Prédéposé pour être commandé par le thermostat, le thermorégulateur ou l'unité de contrôle extérieur.
- Prédéposé pour pouvoir loger le thermorégulateur sur la façade du tableau.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 300 VD CR	ECP 400 VD CR	ECP 750 VD CR	ECP 1000 VD CR
DIMENSIONS BOÎTIER	290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
POIDS	5 kg	6 kg	6 kg	7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	16 A	32 A	32 A	32 A
PROTECTION COMPRESSEUR	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES
CONTRÔLEUR	COMPRESSEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	DEGIVRAGE	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	VENTILATEURS	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT		OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED	LED	LED	LED
SIGNALISATIONS ALARME	LED	LED	LED	LED
ENTRÉES				
COMPRESSEUR	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
DEGIVRAGE	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
PRESSOSTAT HUILE				OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI	OUI	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT PART. VENTILATEURS DU CONDENSEUR (P.P.)		OUI	OUI	OUI
SORTIES				
COMPRESSEUR	2200 W (0,5÷3 HP)	2200÷3000 W (3÷4 HP)	3000÷5500 W (4÷7,5 HP)	5500÷7500 W (7÷10 HP)
SORTIE 1 VENTILATEURS CONDENSEUR	800 W (1PH)	800 W (1PH)	800 W (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
SORTIE 2 VENTILATEURS CONDENSEUR (À CAPACITÉ PARTIELLE)		TOTALES (1PH)	TOTALES (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	800 W (1PH)	1500 W (1PH)	1500 W (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
DEGIVRAGE	4000 W (AC1)	7500 W (AC1)	9000 W (AC1)	12000 W (AC1)
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI	OUI	OUI
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR		OUI	OUI	OUI

ECP 2000 VD CR

ECP 1500 VD CR | ECP 2000 VD CR
ECP 2500 VD CR

Ligne des panneaux de puissance pour les installations frigorifiques avec compresseur triphasé 25 HP à relier à une unité de contrôle extérieur (par exemple, ECP200 Base4A ou EXPERT NANO 4CK). L'on a installé dans ceux-ci la commande du compresseur, les ventilateurs du condenseur, les ventilateurs de l'évaporateur, la vanne solénoïde et les résistances du degivrage gérées par les contrôles d'appel de refroidissement, les ventilateurs et le degivrage provenant de l'unité de contrôle extérieur.

Exemples de unité de contrôle extérieur à relier



NECTOR 200



ECP202 EXPERT BASE 4A



ECP202 BASE 4



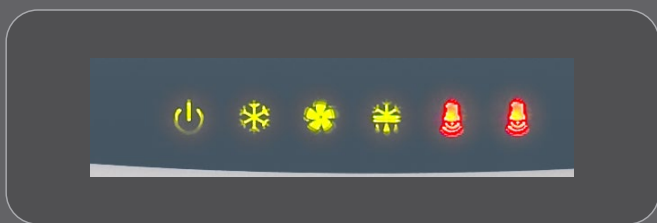
ECP2000 VD CR

APPLICATIONS

- Gestion de systèmes frigorifiques triphasés jusqu'à 25 HP ventilés avec degivrage électrique relié à une unité de contrôle extérieur.

OPTIONS

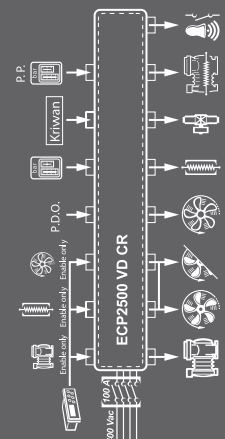
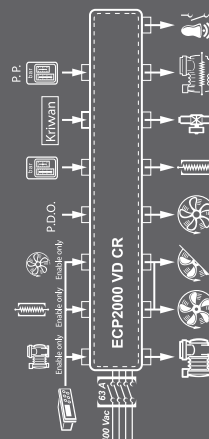
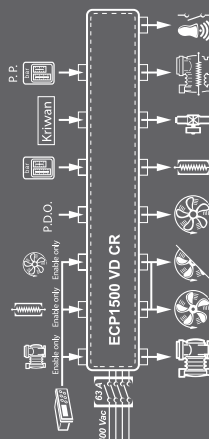
- Arrêt du compresseur par "pump-down".
- Fonction datalogger avec tableau de l'unité de contrôle extérieur PLUSR200 EXPERT CR pour l'enregistrement de la température et des alarmes.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs condenseur, de la résistance huile compresseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de la soupape solénoïde et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- Contact libre de signalisation de l'alarme.
- Prédéposé pour être commandé par le thermostat, le thermorégulateur ou l'unité de contrôle extérieur.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 1500 VD CR	ECP 2000 VD CR	ECP 2500 VD CR
DIMENSIONS BOÎTIER	470 x 650 x 210 mm	470 x 650 x 210 mm	470 x 650 x 210 mm
POIDS	20 kg	20 kg	20 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	63 A	63 A	100 A
PROTECTION COMPRESSEUR	COUPE-CIRCUIT	COUPE-CIRCUIT	COUPE-CIRCUIT
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES
CONTRÔLEUR	COMPRESSEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	DEGIVRAGE	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	VENTILATEURS	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED	LED	LED
SIGNALISATIONS ALARME	LED	LED	LED
ENTRÉES			
COMPRESSEUR	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
DEGIVRAGE	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
PRESSOSTAT HUILE (P.D.O.)	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT PART. VENTILATEURS DU CONDENSEUR (P.P.)	OUI	OUI	OUI
BRANCHEMENTS POUR KLIXON VENTILATEURS ÉVAPORATEUR/CONDENSEUR	OUI	OUI	OUI
SORTIES			
COMPRESSEUR	7500÷11250 W (10÷15 HP)	11250÷15000 W (15÷20 HP)	15000÷18750 W (20÷25 HP)
VENTILATEURS CONDENSEUR (À CAPACITÉ PARTIELLE)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	2x2000 W (3PH)	3x2000 W (3PH)	3x2000 W (3PH)
DEGIVRAGE	16500 W (AC1)	21000 W (AC1)	27000 W (AC1)
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI	OUI
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR	OUI	OUI	OUI
RELAIS ALARME	OUI	OUI	OUI

ECP 300 EXPERT U VD

ECP 300 EXPERT U VD 6 | ECP 300 EXPERT U VD 12

Ligne de coffrets de distribution et de contrôle dédiés à la gestion uniquement de l'évaporateur triphasé quand les appareils sont asservis via une centrale frigorifique ou via un groupe compresseur-condenseur à distance.

Protections magnétothermiques, différentiel pour l'éclairage de la chambre, accessibles à partir du tableau et la forme innovante font de ces produits un choix parfait et fonctionnel.

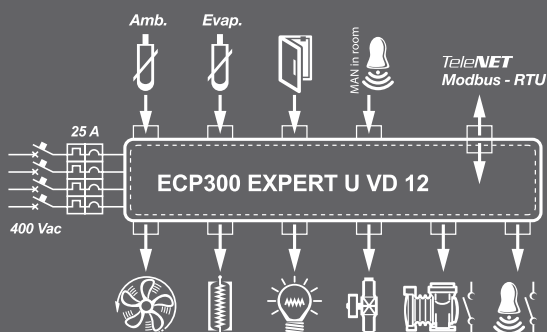
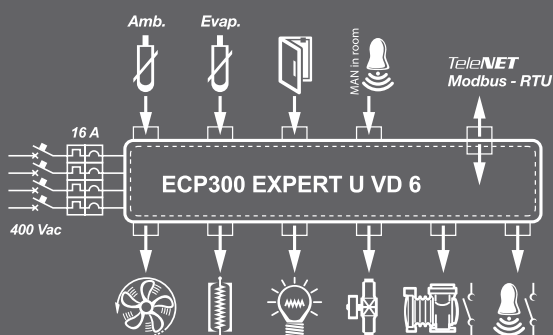
Disponible en version avec contrôle intégré du détendeur électrique PULSE.



APPLICATIONS

- Gestion de l'évaporateur uniquement avec degivrage électrique jusqu'à 12 kW.

SCHÉMAS DE CONNEXION



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, des résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Disjoncteur magnétothermique général de protection, accessible en façade, servant d'interrupteur général.
- Disjoncteur magnétothermique différentiel Id=30 mA dédié, pour l'éclairage de la chambre, accessible en façade (voir le tableau).
- Entrée des câbles de haut ou de bas avec branchement pratique sur le bornier.
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre.
- Couvercle transparent permettant d'accéder aux différentes protections (degré IP65).
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDS.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 300 EXPERT U VD 6	ECP 300 EXPERT U VD 12
DIMENSIONS BOÎTIER	400 x 300 x 135 mm	400 x 300 x 135 mm
POIDS	9 kg	10 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-25 ÷ +55 °C	-25 ÷ +55 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	30% - 90% RH SANS CONDENSATION	30% - 90% RH SANS CONDENSATION
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL PROTECTION GÉNÉRALE	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 16 A	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 25 A
PROTECTION DÉDIÉE POUR ÉCLAIRAGE CHAMBRE	DISJONCTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL (OPTIONNEL)	DISJONCTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL (OPTIONNEL)
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	DISPONIBLE	DISPONIBLE
SORTIES		
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	550 W (1PH)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)
DEGIVRAGE	6000 W (AC1) CHARGE RÉSIDUE ÉQUILIBRÉE	12000 W (AC1) CHARGE RÉSIDUE ÉQUILIBRÉE
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) CHARGE RÉSIDUE	1200 W (AC1) CHARGE RÉSIDUE
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	OUI	OUI
RELAIS AUXILIAIRE CONFIGURABLE (ALARME / AUX)	OUI	OUI
RÉSISTANCE PORTE	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

ECP 300 EXPERT STEPPER U VD

ECP 300 EXPERT STEPPER U VD 01 | ECP 300 EXPERT STEPPER U VD 02

Ligne de panneaux avec puissance et contrôle de la vanne d'expansion électronique (moteur pas à pas) dédiée à la gestion de l'évaporateur triphasé.



APPLICATIONS

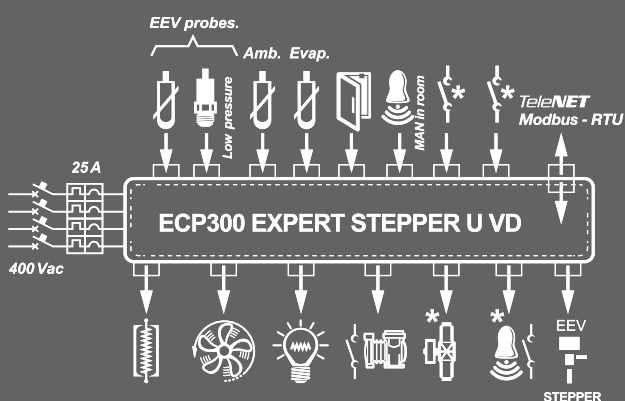
- Gestion de l'évaporateur uniquement avec degivrage électrique jusqu'à 12 kW.
- Gestion du détendeur motorisé bipolaire.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Driver pour la vanne électronique motorisée intégrée dans la commande de chambre froide.
- Affichage unique pour la gestion complète de la chambre froide.
- Connectable à tout type de vanne pas à pas du marché.
- Compris le tableau des paramètres d'auto-configuration en fonction de la marque et du modèle de la vanne.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable



- Port USB interne pour les mises à jour sur les nouveaux gaz réfrigérants.
- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, des résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Disjoncteur magnétothermique général de protection, accessible en façade, servant d'interrupteur général.
- Disjoncteur magnétothermique différentiel Id=30mA dédié, pour l'éclairage de la chambre, accessible en façade (voir le tableau).
- Entrée des câbles de haut ou de bas avec branchement pratique sur le bornier.
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre.
- Couvercle transparent permettant d'accéder aux différentes protections (degré IP65).
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDs et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Sortie d'alarme avec contact libre de potentiel pour l'activation de dispositifs de signalisation tels que sirènes ou composeur téléphonique.

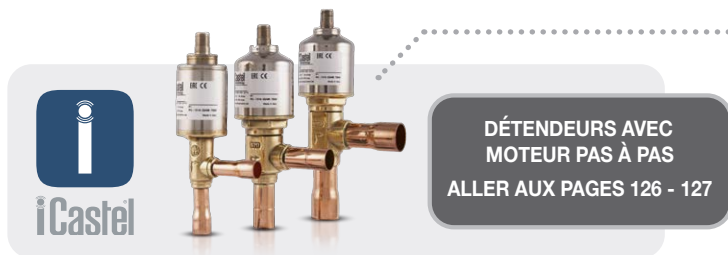


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 300 EXPERT STEPPER U VD 01	ECP 300 EXPERT STEPPER U VD 02
DIMENSIONS BOÎTIER	400 x 300 x 135 mm	400 x 300 x 135 mm
POIDS	7 kg	9 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz	400 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIFASE	TRIFASE
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +40 °C	-5 \div +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-25 \div +55 °C	-25 \div +55 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 \div +99 °C	-45 \div +99 °C
PROTECTION GÉNÉRALE	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 16 A	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 25 A
PROTECTION DÉDIÉE POUR ÉCLAIRAGE CHAMBRE	DISJONCTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL (Optionnel)	DISJONCTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL (Optionnel)
CONTRÔLEUR	PEGO STEPPER	PEGO STEPPER
TRANSFORMATEUR D'ISOLATION	PRÉSENT	PRÉSENT
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + DISPLAY	LED + DISPLAY
SIGNALISATIONS D'ALARME	LED + BUZZER	LED + BUZZER
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE	NTC 10 k Ω	NTC 10 k Ω
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 k Ω	NTC 10 k Ω
SONDE D'ASPIRATION	NTC 10 K Ω / PTC / PT1000	NTC 10 K Ω / PTC / PT1000
SONDE DE PRESSION D'ÉVAPORATION (non inclus)	4 - 20 mA	4 - 20 mA
MICRO-INTERRUPTEUR PORTE	PRÉSENT	PRÉSENT
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	DISPONIBLE	DISPONIBLE
SORTIES		
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	1 X 1500 W	2 X 1500 W
DEGIVRAGE ÉLECTRIQUE	6 kW (3 X 2000) Charge résistive équilibrée	12 kW (3 X 4000) Charge résistive équilibrée
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	PRÉSENTE	PRÉSENTE
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	PRÉSENTE	PRÉSENTE
RELAIS AUXILIAIRE CONFIGURABLE (alarme / Aux)	PRÉSENTE	PRÉSENTE
SORTIE DE VANNE PAS À PAS	BIPOLAIRE	BIPOLAIRE
SUPERVISION	TELENET/ MODBUS-RTU	TELENET/ MODBUS-RTU

ECP__ BASE STEPPER U VDE

ECP 16 BASE STEPPER U VDE | ECP 21 BASE STEPPER U VDE
 ECP 30 BASE STEPPER U VDE | ECP 42 BASE STEPPER U VDE

ligne de panneaux avec puissance et contrôle de la vanne d'expansion électronique (moteur pas à pas) dédiée à la gestion de l'évaporateur triphasé.



APPLICATIONS

- Gestion de l'évaporateur uniquement avec degivrage électrique jusqu'à 42 kW.
- Gestion du détendeur motorisé bipolaire.

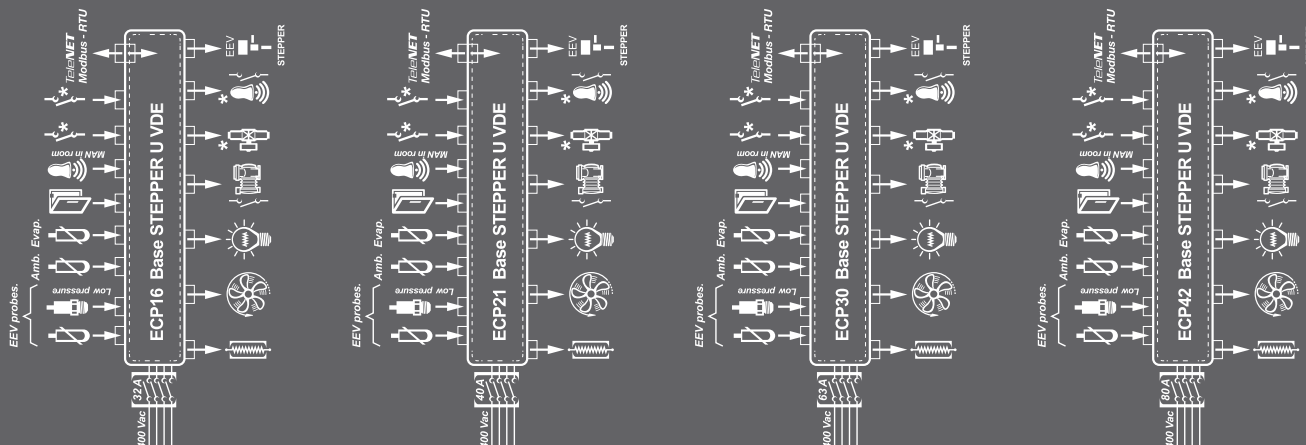
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Driver pour la vanne électronique motorisée intégrée dans la commande de chambre froide.
- Affichage unique pour la gestion complète de la chambre froide.
- Connectable à tout type de vanne pas à pas du marché.
- Compris le tableau des paramètres d'auto-configuration en fonction de la marque et du modèle de la vanne.
- Port USB interne pour les mises à jour sur les nouveaux gaz réfrigérants.
- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs

évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, des résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.

- Disjoncteur magnétothermique général de protection, accessible en façade, servant d'interrupteur général.
- Panneau compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et interrupteur à l'avant du panneau.
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Sortie d'alarme avec contact libre de potentiel pour l'activation de dispositifs de signalisation tels que sirènes ou composeur téléphonique.

SCHÉMAS DE CONNEXION (*) = Fonction configurable





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 16 BASE STEPPER U VDE	ECP 21 BASE STEPPER U VDE	ECP 30 BASE STEPPER U VDE	ECP 42 BASE STEPPER U VDE
DIMENSIONS BOÎTIER	350x450x160 mm	350x450x160 mm	470x650x210 mm	470x650x210 mm
POIDS	9 kg	10 kg	19 kg	20 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz			
TYPE DE COMMANDE	TRIFASE	TRIFASE	TRIFASE	TRIFASE
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-25 ÷ +55 °C	-25 ÷ +55 °C	-25 ÷ +55 °C	-25 ÷ +55 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
PROTECTION GÉNÉRALE MAGNÉOTHERMIQUE	QUADRIPOLAIRE 32 A	QUADRIPOLAIRE 40 A	QUADRIPOLAIRE 63 A	QUADRIPOLAIRE 80 A
PROTECTION DÉDIÉE POUR ÉCLAIRAGE CHAMBRE	DISJONCTEUR MAGNÉOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL (Optionnel)			
CONTRÔLEUR	PEGO STEPPER	PEGO STEPPER	PEGO STEPPER	PEGO STEPPER
TRANSFORMATEUR D'ISOLATION	PRÉSENT	PRÉSENT	PRÉSENT	PRÉSENT
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + DISPLAY	LED + DISPLAY	LED + DISPLAY	LED + DISPLAY
SIGNALISATIONS D'ALARME	LED + BUZZER	LED + BUZZER	LED + BUZZER	LED + BUZZER
ENTRÉES				
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ / PTC / PT1000	NTC 10 kΩ / PTC / PT1000	NTC 10 kΩ / PTC / PT1000	NTC 10 kΩ / PTC / PT1000
SONDE D'ASPIRATION	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE DE PRESSION D'ÉVAPORATION (non inclus)	4 - 20 mA	4 - 20 mA	4 - 20 mA	4 - 20 mA
MICRO-INTERRUPTEUR PORTE	PRÉSENT	PRÉSENT	PRÉSENT	PRÉSENT
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	DISPONIBLE	DISPONIBLE	DISPONIBLE	DISPONIBLE
SORTIES				
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	2 X 1500 W	3 X 1500 W	4 X 2000 W	4 X 2000 W
DEGIVRAGE ÉLECTRIQUE	16,5 kW (3 X 5500) Charge résistive équilibrée	21 kW (3 X 7000) Charge résistive équilibrée	30 kW (3 x 10000) Charge résistive équilibrée	42 kW (3 x 14000) Charge résistive équilibrée
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	PRÉSENTE	PRÉSENTE	PRÉSENTE	PRÉSENTE
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	PRÉSENTE	PRÉSENTE	PRÉSENTE	PRÉSENTE
RELAIS AUXILIAIRE CONFIGURABLE (alarme / Aux)	PRÉSENTE	PRÉSENTE	PRÉSENTE	PRÉSENTE
SORTIE DE VANNE PAS À PAS	BIPOLAIRE	BIPOLAIRE	BIPOLAIRE	BIPOLAIRE
SUPERVISION	TELENET/ MODBUS-RTU			

ECP 1000 2EV U

Ligne des panneaux avec puissance et contrôle électronique dédiés uniquement à la gestion de 2 unités d'évaporation triphasée où les applications sont reliées à une centrale frigorifique.



APPLICATIONS

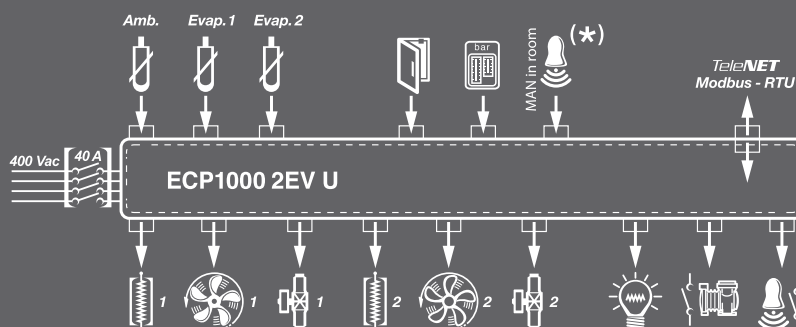
- Gestion de 2 unités d'évaporation avec degivrage électrique jusqu'à 9 kW.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Activation 2 groupes compresseur-condenseur, des 2 résistances de degivrage, des 2 ventilateurs évaporateur, de 2 électrovannes, de l'éclairage de la chambre, de la résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.

SCHÉMA DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 1000 2EV U
DIMENSIONS BOÎTIER	350 x 450 x 160 mm
POIDS	10 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +45 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	40 A
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES
CONTRÔLEUR	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR 1	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR 2	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	OUI
SORTIES	
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 1	1500 W (1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 2	1500 W (1PH)
DEGIVRAGE 1	9000 W
DEGIVRAGE 2	9000 W
SOUPAPE SOLÉNOÏDE 1	OUI
SOUPAPE SOLÉNOÏDE 2	OUI
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) charge résistive
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	OUI
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU

ECP 1000 2EV U CR

ECP 1000 2EV U CR 01
ECP 1000 2EV U CR 02

Ligne des panneaux avec puissance et contrôle électronique dédiés uniquement à la gestion de 2 unités d'évaporation triphasée à relier à un unité de contrôle extérieur.

L'on a installé dans ceux-ci la commande des 2 ventilateurs de l'évaporateur, de 2 électrovannes et des 2 résistances du degivrage gérées par les contrôles de demande d'appel de les ventilateurs et du degivrage provenant d'une unité de contrôle extérieur.

Exemples de unité de contrôle extérieur à relier



ECTP202 EXPERT BASE 4A



ECTP202 BASE 4



ECP 1000 2EV U CR _

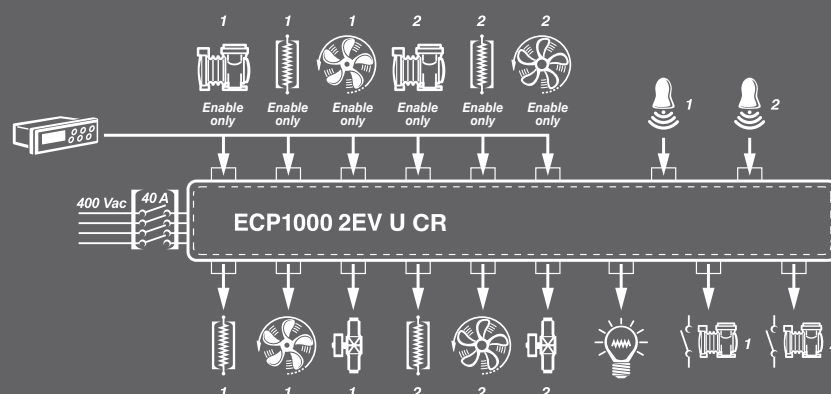
APPLICATIONS

- Gestion de 2 unités d'évaporation avec degivrage électrique jusqu'à 9 kW, relié à une unité de contrôle extérieur.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe des 2 résistances de degivrage, des 2 ventilateurs de l'évaporateur, des 2 électrovannes et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- Prédéposé pour être commandé par le thermostat, le thermorégulateur ou l'unité de contrôle extérieur.
- Prédéposé pour pouvoir loger le thermorégulateur sur la façade du tableau.

SCHÉMA DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 1000 2EV U CR 01	ECP 1000 2EV U CR 02
DIMENSIONS BOÎTIER	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
POIDS	9 kg	9 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +45 °C	-45 ÷ +45 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	40 A	40 A
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES
CONTRÔLEUR COMPRESSEUR 1 CONTRÔLEUR DEGIVRAGE 1 CONTRÔLEUR VENTILATEURS 1 CONTRÔLEUR COMPRESSEUR 2 CONTRÔLEUR DEGIVRAGE 2 CONTRÔLEUR VENTILATEURS 2	ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR ON /OFF EXTÉRIEUR
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED	LED
SIGNALISATIONS ALARME	LED	LED
ENTRÉES		
COMPRESSEUR 1 DEGIVRAGE 1 VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 1 COMPRESSEUR 2 DEGIVRAGE 2 VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 2	CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT CONTRÔLE UNIQUEMENT
SORTIES		
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 1	1500 W (1PH)	1500 W (1PH)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 2	1500 W (1PH)	1500 W (1PH)
DEGIVRAGE 1	9000 W (AC1)	9000 W (AC1)
DEGIVRAGE 2	9000 W (AC1)	9000 W (AC1)
ÉLECTROVANNES 1	OUI	OUI
ÉLECTROVANNES 2	OUI	OUI
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI	OUI
ACTIONNEMENT GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR 1	OUI	OUI
ACTIONNEMENT GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR 2	OUI	OUI
RÉSISTANCE PORTE	OUI	OUI

ECP__ U VDE CR

ECP 7.5 U VDE CR | ECP 15 U VDE CR
ECP 19.5 U VDE CR

Ligne des panneaux de puissance dédiés uniquement à la gestion de l'unité d'évaporation triphasée où les applications sont reliées à une centrale frigorifique. Il est possible de choisir un coffret ad hoc pour le système concerné grâce aux différentes gammes de puissance et aux diverses options disponibles.

Exemples de unité de contrôle extérieur à relier



ECP202 EXPERT BASE 4A



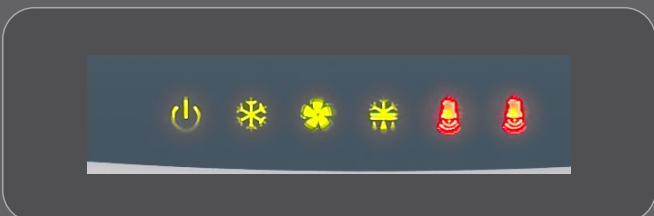
ECP202 BASE 4



ECP__ U VDE CR

APPLICATIONS

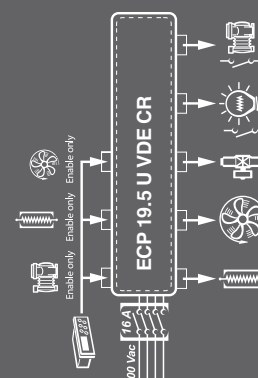
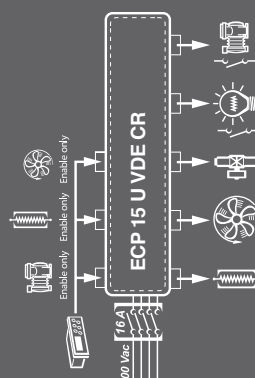
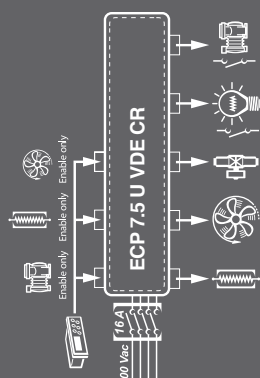
- Gestion de l'unité d'évaporation uniquement avec degivrage électrique jusqu'à 21 kW.

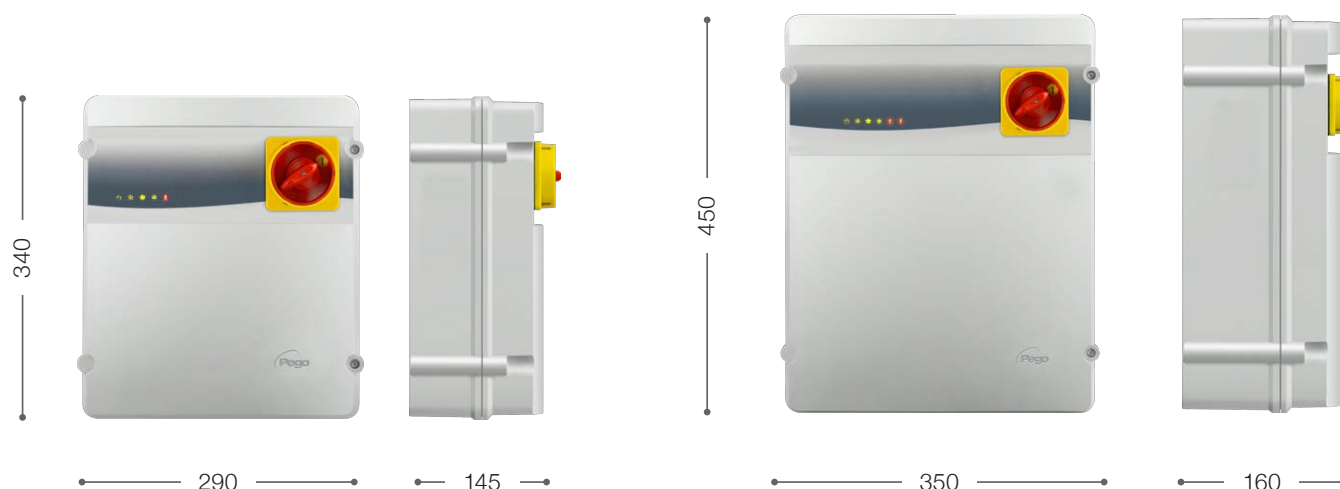


CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Protection des charges et du circuit auxiliaire avec des interrupteurs magnétothermiques.
- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, de la résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ECP 7.5 U VDE CR	ECP 15 U VDE CR	ECP 19.5 U VDE CR
DIMENSIONS BOÎTIER		290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
POIDS		6 kg	6 kg	7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION		IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION		400 V AC ±10% 50/60 HZ	400 V AC ±10% 50/60 HZ	400 V AC ±10% 50/60 HZ
TYPE DE COMMANDE		TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE		-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE		-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE		< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE		16 A	40 A	63 A
PROTECTION GÉNÉRALE		INTERRUPTEURS MAGNÉTOtherMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOtherMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOtherMIQUES
CONTRÔLEUR	COMPRESSEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	DEGIVRAGE	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	VENTILATEURS	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
DEGIVRAGE		ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT		OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS		LED	LED	LED
SIGNALISATIONS ALARME		LED	LED	LED
ENTRÉES				
COMPRESSEUR		CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
DEGIVRAGE		CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR		CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
SORTIES				
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR		800 W (1PH)	2x2000 W (3PH)	3x2000 W (3PH)
DEGIVRAGE		7500 W (2500 W x 3, AC1)	16500 W (5500 W x 3, AC1)	21000 W (7000 W x 3, AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE		OUI	OUI	OUI
SOUPAPE SOLÉNOÏDE		OUI	OUI	OUI
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR		OUI	OUI	OUI

ECP__ U VDE CR

ECP 25 U VDE CR | ECP 36 U VDE CR

Exemples de unité de contrôle extérieur à relier

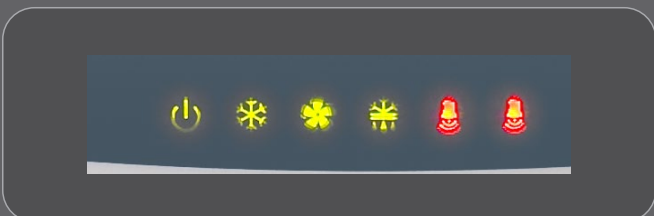
Ligne des panneaux de puissance dédiés uniquement à la gestion de l'unité d'évaporation triphasée où les applications sont reliées à une centrale frigorifique. Il est possible de choisir un coffret ad hoc pour le système concerné grâce aux différentes gammes de puissance et aux diverses options disponibles.



ECP__ U VDE CR

APPLICATIONS

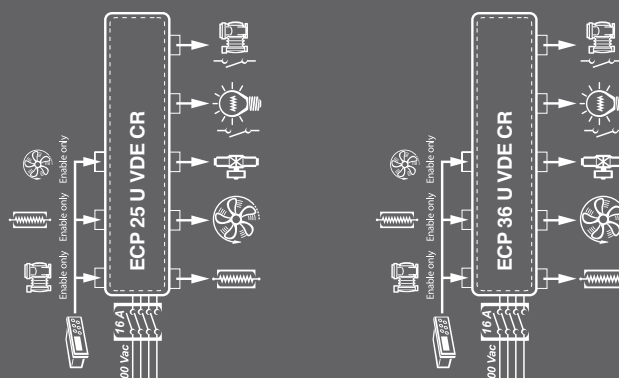
- Gestion de l'unité d'évaporation uniquement avec degivrage électrique jusqu'à 42 kW.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Protection des charges et du circuit auxiliaire avec des interrupteurs magnétothermiques.
- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, de la résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ECP 25 U VDE CR	ECP 36 U VDE CR
DIMENSIONS BOÎTIER		470 x 650 x 210 mm	470 x 650 x 210 mm
POIDS		20 kg	20 kg
DEGRÉ DE PROTECTION		IP65	IP65
ALIMENTATION		400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE		TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE		-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE		-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE		< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE		80 A	100 A
PROTECTION GÉNÉRALE		INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES
CONTRÔLEUR	COMPRESSEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	DEGIVRAGE	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
	VENTILATEURS	ON /OFF EXTÉRIEUR	ON /OFF EXTÉRIEUR
DEGIVRAGE		ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT		OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS		LED	LED
SIGNALISATIONS ALARME		LED	LED
ENTRÉES			
COMPRESSEUR		CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
DEGIVRAGE		CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR		CONTRÔLE UNIQUEMENT	CONTRÔLE UNIQUEMENT
SORTIES			
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR		4x2500 W (3PH)	4x2500 W (3PH)
DEGIVRAGE		30000 W (AC1) (10000 W x 3, AC1)	42000 W (14000 W x 3, AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE		OUI	OUI
SOUPAPE SOLÉNOÏDE		OUI	OUI
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR		OUI	OUI

ECP __ BASE4 U VDE

ECP 7.5 BASE4 U VDE | ECP 15 BASE4 U VDE
ECP 19.5 BASE4 U VDE

Ligne des panneaux avec puissance et contrôle électronique dédiés uniquement à la gestion de l'unité d'évaporation triphasée où les applications sont reliées à une centrale frigorifique.

Il est possible de choisir un coffret ad hoc pour le système concerné grâce aux différentes gammes de puissance et aux diverses options disponibles.



APPLICATIONS

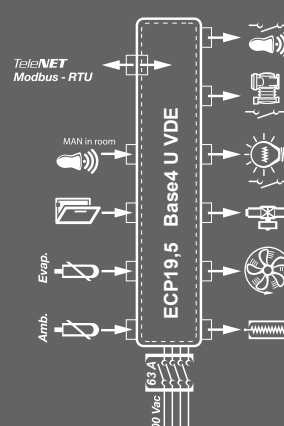
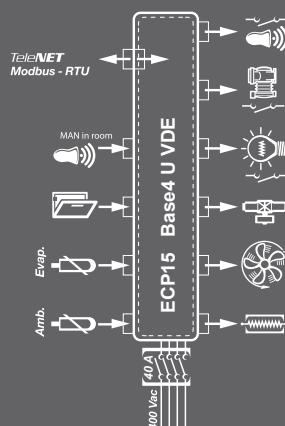
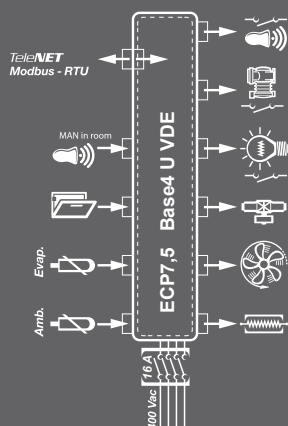
- Gestion de l'unité d'évaporation uniquement avec degivrage électrique jusqu'à 21 kW.

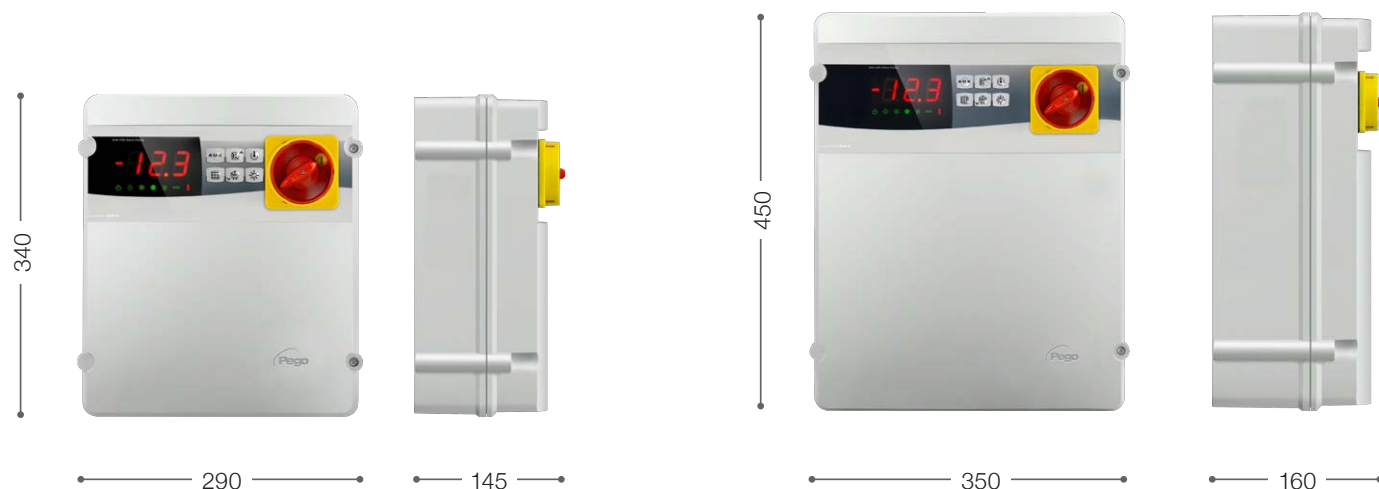
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Protection des charges et du circuit auxiliaire avec des interrupteurs magnétothermiques.
- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, de la résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.

- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Sortie d'alarme avec contact libre de potentiel pour l'activation de dispositifs de signalisation tels que sirènes ou composeur téléphonique.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 7.5 BASE4 U VDE	ECP 15 BASE4 U VDE	ECP 19.5 BASE4 U VDE
DIMENSIONS BOÎTIER	290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
POIDS	6 kg	6 kg	7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	16 A	40 A	63 A
PROTECTION GÉNÉRALE	INTERRUPTEURS MAGNÉTOOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOOTHERMIQUES
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES			
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	DISPONIBLE	DISPONIBLE	DISPONIBLE
SORTIES			
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	800 W (1PH)	2x2000 W (3PH)	3x2000 W (3PH)
DEGIVRAGE	7500 W (2500 W x 3, AC1)	16500 W (5500 W x 3, AC1)	21000 W (7000 W x 3, AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI	OUI	OUI
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI	OUI
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	OUI	OUI	OUI
RELAIS ALARME	OUI	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

ECP__BASE4 U VDE

ECP 25 BASE4 U VDE | ECP 36 BASE4 U VDE

Ligne des panneaux avec puissance et contrôle électronique dédiés uniquement à la gestion de l'unité d'évaporation triphasée où les applications sont reliées à une centrale frigorifique. Il est possible de choisir un coffret ad hoc pour le système concerné grâce aux différentes gammes de puissance et aux diverses options disponibles.



APPLICATIONS

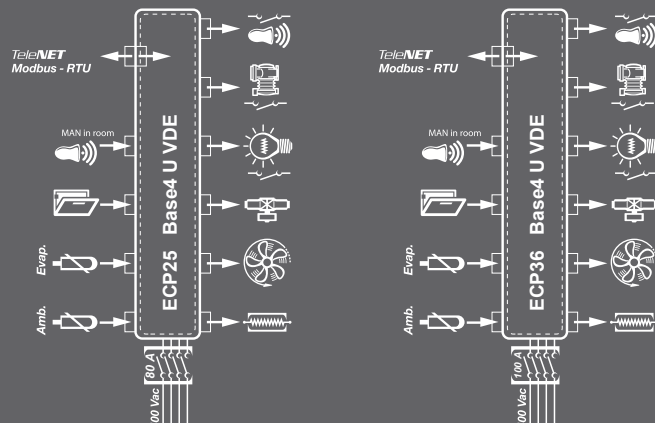
- Gestion della sola unità evaporante con sbrinamento elettrico fino a 42 kW.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Protection des charges et du circuit auxiliaire avec des interrupteurs magnétothermiques.
- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, de la résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.

- Électronique de contrôle avec grand afficheur à LEDS et clavier convivial.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDS.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou protocole standard Modbus-RTU.
- Sortie d'alarme avec contact libre de potentiel pour l'activation de dispositifs de signalisation tels que sirènes ou composeur téléphonique.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 25 BASE4 U VDE	ECP 36 BASE4 U VDE
DIMENSIONS BOÎTIER	470 x 650 x 210 mm	470 x 650 x 210 mm
POIDS	20 kg	20 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	80 A	100 A
PROTECTION	INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	DISPONIBLE	DISPONIBLE
SORTIES		
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	4x2500 W (3PH)	4x2500 W (3PH)
DEGIVRAGE	30000 W (AC1) (10000 W x 3, AC1)	42000 W (14000 W x 3, AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI	OUI
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	OUI	OUI
RELAIS ALARME	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

ECP 04

ECP 04 | ECP 04 M

Solution simple et compacte pour la gestion du groupe de condensation monophasé 2 HP et triphasé 3 HP. L'appel peut provenir du pressostat (arrêt du compresseur en pump-down), du thermostat ou du contact libre.



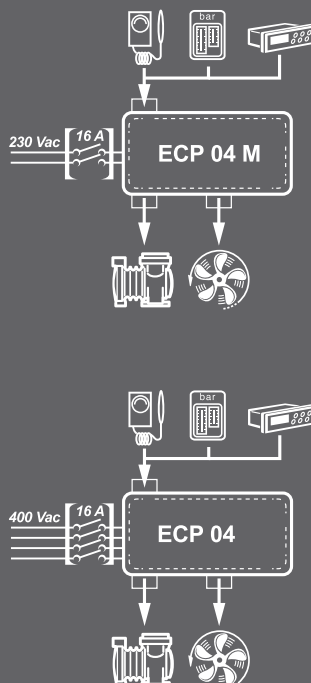
APPLICATIONS

- **ECP 04 M** Gestion du groupe de condensation avec compresseur 2 HP monophasé.
- **ECP 04** Gestion du groupe de condensation avec compresseur 3 HP triphasé.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs du condenseur et de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Appel compresseur du pressostat, du thermostat ou du contact libre.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.

SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 04 M	ECP 04
DIMENSIONS BOÎTIER	210 x 260 x 145 mm	210 x 260 x 145 mm
POIDS	4 kg	4 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz	400 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ	TRIPHASÉ (3F + N + T)
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +40 °C	-5 \div +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	16 A	16 A
PROTECTION COMPRESSEUR		RELAIS THERMIQUE
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES	FUSIBLES
CONTRÔLEUR	PRESSOSTAT EXTERNE	PRESSOSTAT EXTERNE
ARRÊT PAR PUMP-DOWN	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED	LED
ENTRÉES		
PRESSOSTAT OU THERMOSTAT	OUI	OUI
SORTIES		
COMPRESSEUR	1500 W (2HP) (1PH)	2200 W (3HP) (3PH)
VENTILATEURS CONDENSEUR	800 W (1PH)	800 W (1PH)

ECP 07 10 15 20

ECP 07 | ECP 10 | ECP 15 | ECP 20

Solution simple et compacte pour la gestion du groupe de condensation triphasé 20 HP.

L'appel peut provenir du pressostat (arrêt du compresseur en pump-down), du thermostat ou du contact libre.

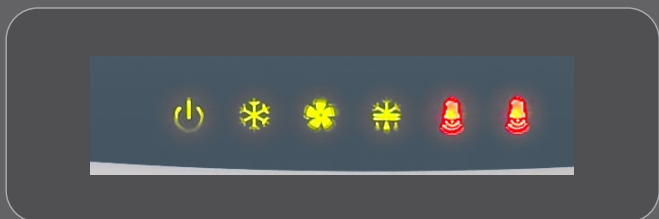


APPLICATIONS

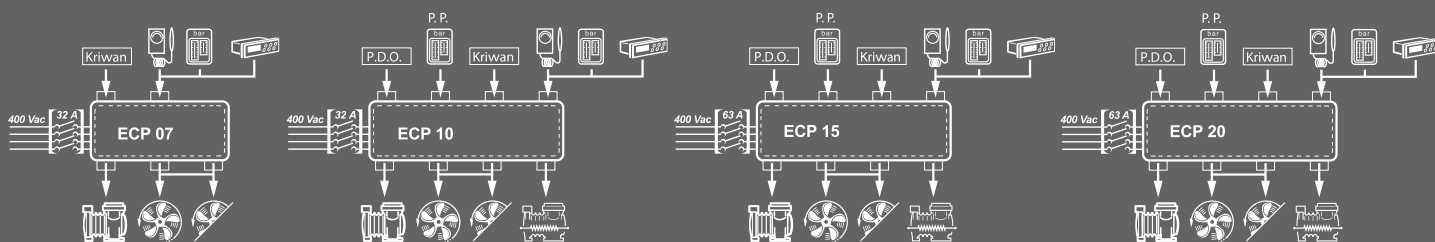
- **ECP 07** Gestion du groupe de condensation avec compresseur 7 HP triphasé.
- **ECP 10** Gestion du groupe de condensation avec compresseur 10 HP triphasé.
- **ECP 15** Gestion du groupe de condensation avec compresseur 15 HP triphasé.
- **ECP 20** Gestion du groupe de condensation avec compresseur 20 HP triphasé.

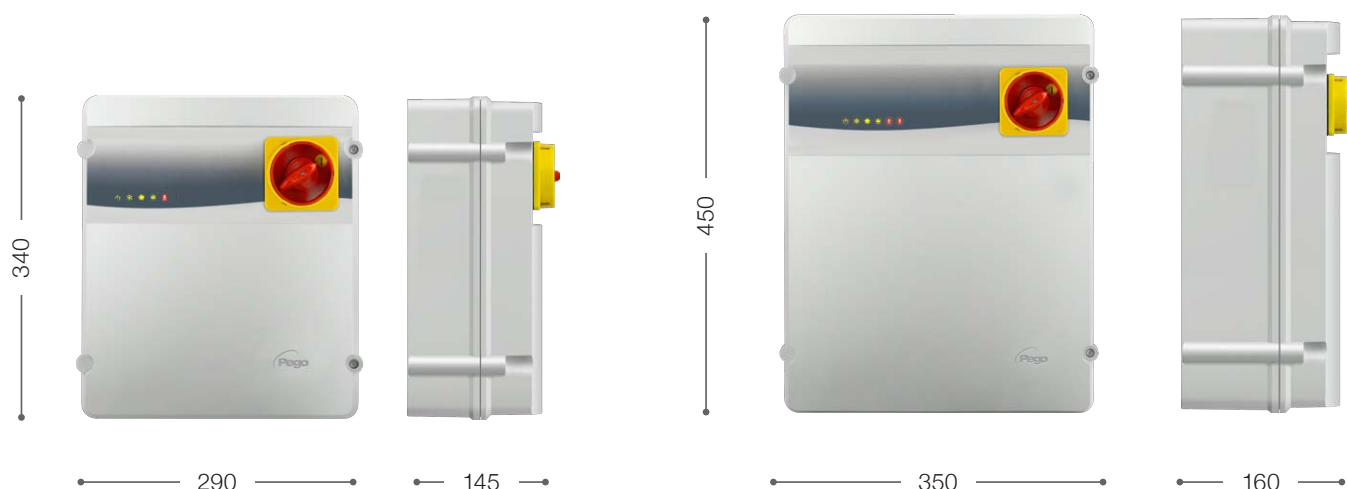
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs du condenseur et de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Appel compresseur du pressostat, du thermostat ou du contact libre.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.



SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 07	ECP 10	ECP 15	ECP 20
DIMENSIONS BOÎTIER	290 x 340 x 145 mm	290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
POIDS	4 kg	6 kg	7 kg	7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	32 A	32 A	63 A	63 A
PROTECTION COMPRESSEUR	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE	RELAIS THERMIQUE
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES
CONTRÔLEUR	PRESSOSTAT EXTERNE	PRESSOSTAT EXTERNE	PRESSOSTAT EXTERNE	PRESSOSTAT EXTERNE
ARRÊT PAR PUMP-DOWN	OUI	OUI	OUI	OUI
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED	LED	LED	LED
ENTRÉES				
PRESSOSTAT OU THERMOSTAT	OUI	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT HUILE		OUI	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI	OUI	OUI
PRESSOSTAT PART. DES VENTILATEURS DU CONDENSEUR (P.P.)		OUI	OUI	OUI
SORTIES				
COMPRESSEUR	2200÷5500 W (3÷7 HP)	5500÷7500 W (7÷10 HP)	7500÷11250 W (10÷15 HP)	11250÷15000 W (15÷20 HP)
SORTIE 1 VENTILATEURS CONDENSEUR	800 W (1PH) TOTALES	(1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
SORTIE 2 VENTILATEURS CONDENSEUR (PARTIALISATION)		(1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR		OUI	OUI	OUI

ECP 30

ECP 30

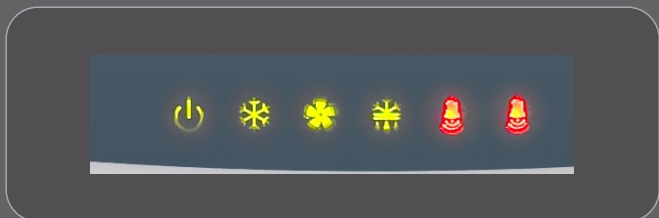
Solution simple et compacte pour la gestion du groupe de condensation triphasé 30 HP. L'appel peut provenir du pressostat (arrêt du compresseur en pump-down), du thermostat ou du contact libre.

Disponible en version avec compresseur PWS.



APPLICATIONS

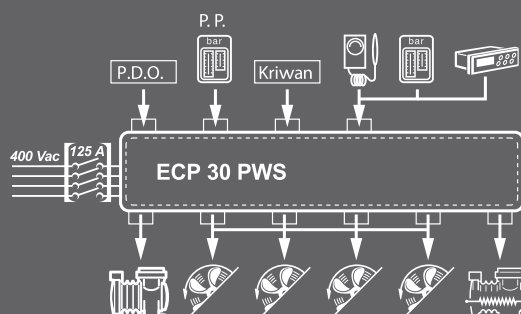
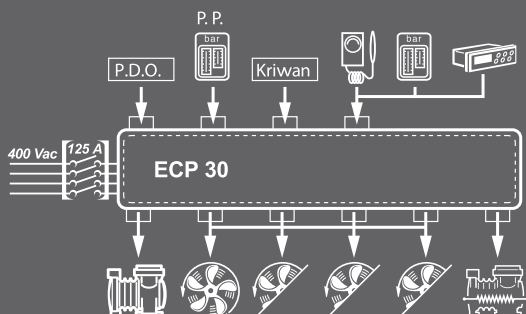
- Gestion du groupe de condensation avec compresseur 30 HP triphasé.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs du condenseur et de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Appel compresseur du pressostat, du thermostat ou du contact libre.
- Coffret compact en ABS auto-extinguible avec degré de protection IP65 et sectionneur en façade.
- Signalisation de l'état du système au moyen d'icônes à LEDs.

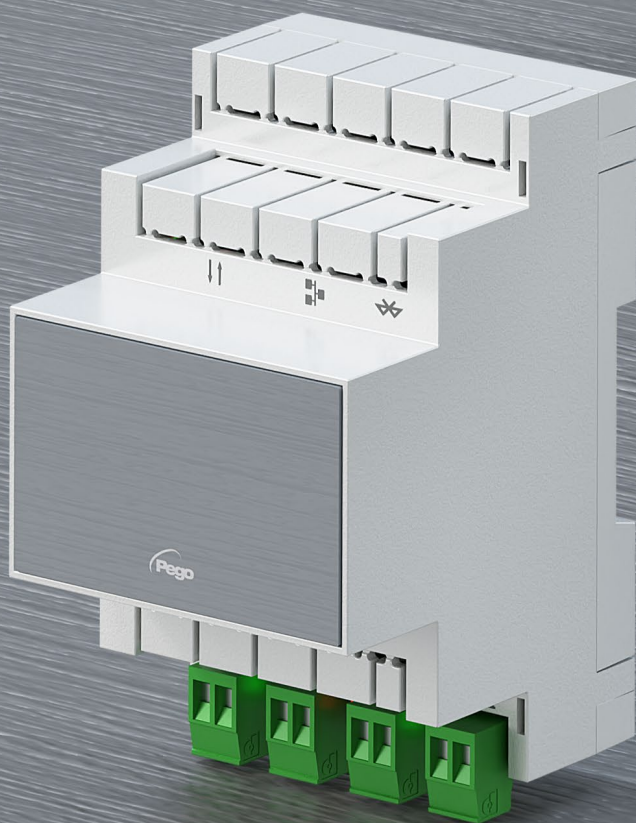
SCHÉMAS DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP 30	ECP 30 PWS
DIMENSIONS BOÎTIER	470 x 650 x 210 mm	470 x 650 x 210 mm
POIDS	10 kg	10 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	125 A	125 A
PROTECTION COMPRESSEUR	DISJONCTEUR	DISJONCTEUR
PROTECTION GÉNÉRALE	INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES	INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES
CONTRÔLEUR	PRESSOSTAT EXTERNE	PRESSOSTAT EXTERNE
ARRÊT PAR PUMP-DOWN	OUI	OUI
TRANSFORMATION D'ISOLEMENT	OUI	OUI
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED	LED
ENTRÉES		
PRESSOSTAT OU THERMOSTAT	OUI	OUI
PRESSOSTAT HUILE	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI
PRESSOSTAT PART. DES VENTILATEURS DU CONDENSEUR (P.P.)	OUI	OUI
SORTIES		
COMPRESSEUR	15000 ÷ 22400 W (20÷30 HP)	PWS 15000 ÷ 22400 W (20÷30 HP)
SORTIE 1 VENTILATEURS CONDENSEUR	2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)	PARTIALISATION 2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
SORTIE 2 VENTILATEURS CONDENSEUR	PARTIALISATION 2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)	PARTIALISATION 2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
SORTIE 3 VENTILATEURS CONDENSEUR	PARTIALISATION 2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)	PARTIALISATION 2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
SORTIE 4 VENTILATEURS CONDENSEUR	PARTIALISATION 2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)	PARTIALISATION 2000 W (3PH) ou 1500 W (1PH)
RÉSISTANCE HUILE COMPRESSEUR	OUI	OUI

ELECTRONIC CONTROLS FOR REFRIGERATING INSTALLATIONS





TABLEAUX ÉLECTRIQUES PERSONNALISÉS



**PROCÉDÉS
ALIMENTAIRES**

Une régulation efficace et facile à utiliser rend les applications de contrôle de la température et de l'humidité, de maturation, de levage, de refroidissement rapide, de double installation et de centrales frigorifiques prêtes à l'emploi, grâce à des solutions comprenant un tableau électrique personnalisé, réalisé sur mesure.

Tableaux électriques réalisés à la demande spécifique du client

Pour toutes les applications de procédé alimentaire, nous pouvons réaliser des solutions personnalisées en fonction des exigences de l'installation.

Notre bureau technique est disponible pour l'analyse de faisabilité et l'évaluation de la meilleure configuration.



Depuis plus de 25 ans, nous sommes le partenaire technologique des professionnels de la réfrigération. Nos solutions technologiques sont conçues pour apporter de la valeur et de l'efficacité à chacun de vos projets.

Grâce à notre excellent service technique, nous sommes en mesure de répondre à tous les besoins, de la conception au service après-vente.



VISION TOUCH 4

Le contrôle électronique VISION TOUCH 4 est équipé d'un écran tactile capacitif TFT de 4,3" avec une interface utilisateur simple et intuitive.

Il est possible de modifier la logique de fonctionnement et le graphisme à la demande du client.



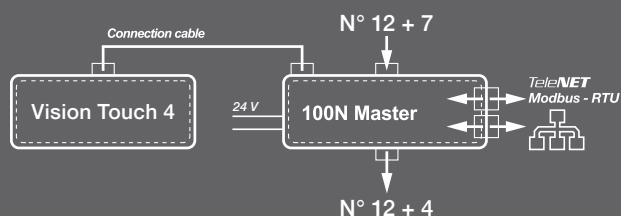
APPLICATIONS

- Groupe de condensation à CO2
- Chambres climatiques et d'affinage/séchage.
- Cellules de refroidissement rapide
- Cellules de fermentation contrôlée

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

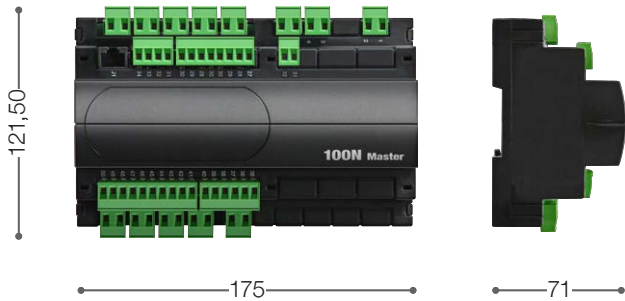
- Applications personnalisées à la demande du client ; il est possible de personnaliser à la fois le graphisme et le fonctionnement.
- Écran IPS TFT de 4,3" haute résolution 480x272 points avec rétroéclairage LED et écran tactile capacitif.
- Grand angle de vision grâce à l'écran IPS
- Connexion US, VAN bus, RS485.
- Protection frontale IP65.
- Heure et date (RTC).
- Mot de passe pour menu et fonctions
- Interface utilisateur multilingue.
- Menu paramètres usager personnalisable (permet de masquer les rubriques non utilisées en simplifiant les menus).
- Mise à jour du logiciel via US.
- Connectivité Ethernet, Wiki, Bluetooth et serveur Web en option.
- Connexion à des unités E/S extensibles

SCHÉMA DE CONNEXION





100N MASTER 4

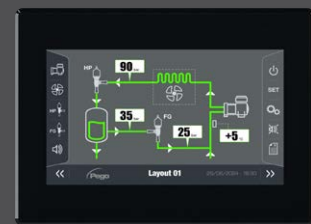


VISION TOUCH 4



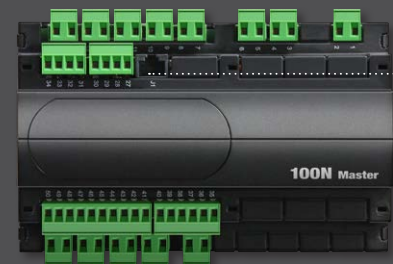
CARACTERISTIQUE TECHNICHE	VISION TOUCH 4
DIMENSIONS	VISION TOUCH 4: 120 x 87 x 25 mm 100N MASTER 4: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (contrôle)
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	$-5 \div +50^{\circ}\text{C}$
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	$-10 \div +70^{\circ}\text{C}$
HUMIDITÉ RELATIVE DE L'ENVIRONNEMENT	< 90% RH
INDICATION ÉTAT DES COMPOSANTS	ÉCRAN TACTILE TFT CAPACITIF 4,3"
SIGNALISATIONS ALARME	ÉCRAN + BUZZER + RELAIS
CARACTÉRISTIQUES 100N MARTES 4	
ENTRÉES ANALOGIQUES	7 CONFIGURABLES avec possibilité d'extension
ENTRÉES NUMÉRIQUES	12 CONFIGURABLES avec possibilité d'extension
SORTIES RELAIS	12 CONFIGURABLES avec possibilité d'extension
SORTIES ANALOGIQUES	4 CONFIGURABLES avec possibilité d'extension

VISION TOUCH 4



CONNECTION CABLE

100N MASTER 4



VISION TOUCH THR

Contrôle électronique TOUCH CAPACITIF pour la gestion de la température et de l'humidité qui comprend toutes les fonctions pour la maturation.

Il présente un élégant écran TFT 7" tactile capacitif coordonné à un logiciel hautement évolué et une interface usager extrêmement intuitive qui permet une utilisation facile.



APPLICATIONS

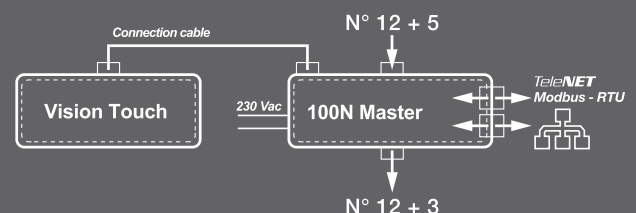
- Chambres de maturation/séchage.
- Chambres de conservation avec ou sans contrôle d'humidité.
- Chambres climatiques pour les essais humidostatiques, cycles thermiques et climatiques.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Web server pour l'accès à distance.
- Fonction Datalogger.
- Écran TFT 7" à haute résolution (800x480 WVGA), rétro-éclairé LED et tactile capacitif.
- Panneau frontal en verre traité chimiquement de 1,1 mm.
- Capacité d'inverser l'angle de visualisation de l'écran pour assurer la possibilité de montage à une hauteur quelconque.
- Périphériques: USB 2.0, micro-SD, RS485, Ethernet.
- Signaux sonores.
- Protection frontale IP65.
- Capteur d'éclairage pour réglage automatique de la luminosité.
- Graphique à icônes de haute qualité.
- Interface à écran tactile avec gestes pour un contrôle encore plus intuitif.
- Heure et date (RTC).
- Fonction mot de passe.
- Multilingue.
- Menu paramètres usager personnalisable (permet de masquer les rubriques non utilisées en simplifiant les menus).
- Aide contextuelle des menus de configuration des paramètres.
- Mise à jour du logiciel par micro-SD ou USB.
- Historique des alarmes coordonné à des messages pop-up.
- Fonction HACCP avancée avec mémorisation détaillée des alarmes de température/humidité intervenues.
- 20 programmes complètement enregistrables sur l'instrument.
- Possibilité d'exporter et d'importer les programmes et les paramètres sur des supports USB ou micro-SD.
- Gestion automatique de 21 phases pour chaque programme.
- Fonctionnement manuel ou automatique avec exécution du programme sélectionné.

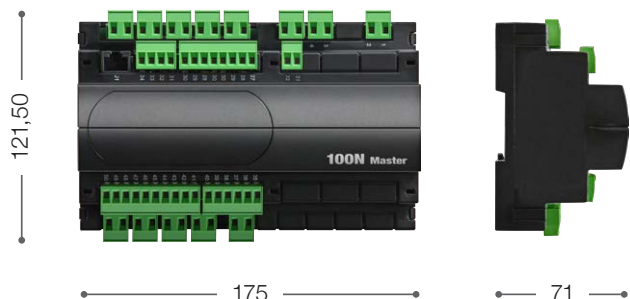
- Possibilité de forcer un saut de phase en mode manuel durant l'exécution d'un programme.
- Possibilité de configurer le mode d'exécution à la fin d'un programme automatique comme : maintien/cyclique/stand by (ce dernier avec la possibilité d'activer un avis en fin de programme).
- Diagramme du programme en cours avec visualisation de l'état d'avancement (phases déjà effectuées, phases en cours et à effectuer).
- Echelle de réglage de température $-45\text{ °C} \div +99\text{ °C}$, échelle de réglage de l'humidité 0-100 R.H.%
- Possibilité d'exclure le chaud et l'humidité pour gérer uniquement la chambre de conservation avec l'activation des degivrages.
- Programme déshumidification avec appel de froid ou chaud ou d'un contact propre indépendant.
- Fonctions gérées : réglage de température (chaud/froid) et humidité (humidification/déshumidification), degivrage (électrique ou gaz chaud), repos, égouttage, renouvellements de l'air programmés ou automatiques avec fonction économie d'énergie et lecture des sondes extérieures de température/humidité, gestion des vannes modulantes eau chaude/eau froide, gestion émission essence dans les programmes automatiques, gestion vitesse des ventilateurs évaporateur (sorties numériques lente/rapide ou avec signal 0-10 V), possibilité d'activer les renouvellements d'air intérieurs par couches.
- Mode "Test center" pour vérifier de manière simple et intuitive toutes les entrées/sorties numériques et analogiques.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus à sélectionner dans les paramètres.

SCHEMA DE CONNEXION





100N MASTER 3



VISION TOUCH THR



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	VISION TOUCH THR
DIMENSIONS	VISION TOUCH THR: 191 x 151 x 44 mm 100N MASTER: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	MASTER: 110-230 V AC ±10% 50/60 Hz VISION TOUCH: 12 - 40 V DC + 10/-15% CLASSE 2 12 - 24 V AC + 10/-15% 15VA (POSSIBILITÉ DE DÉRIVER L'ALIMENTATION DU MASTER)
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉE
TEMPÉRATURE D'EXERCICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
INDICATION ÉTAT DES COMPOSANTS	ÉCRAN TFT TOUCH CAPACITIF 7"
SIGNAUX ALARME	ÉCRAN + BUZZER + RELAIS

CARACTÉRISTIQUES ÉCRAN VISION TOUCH	
DIMENSIONI	191 x 151 x 44 mm
TECHNOLOGIE TOUCH	CAPACITIVE, SIMPLE TOUCHE
ÉCRAN	TFT-LCD 7"
RÉSOLUTION	800X480 WGA
RÉTRO-ÉCLAIRAGE	LED
COLORIS	16.7 MILLIONS
LUMINOSITÉ	350 CD/m² TYP.
CONTRASTE	500 TYP.
FONT TRUE TYPE	OUI
MULTILINGUE	OUI
ALARMES, HISTORIQUE, MOT DE PASSE	OUI
HARDWARE REAL TIME CLOCK	OUI
PÉRIPHÉRIQUES	USB 2.0 / MEMORY CARD MICROSD / RS485 / ETHERNET
BUZZER	OUI
LED DE SIGNALISATION	2 (FRONTALES)
CAPTEUR ÉCLAIRAGE	OUI (FRONTALES)
MATÉRIAUX	BOÎTIER : ABS AUTO-EXTINGUIBLE PANNEAU FRONTAL : VERRRE TRAITÉE CHIMIQUEMENT DE 1,1 mm.
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	COPL24II ACCFLTOUCH SONEE16F6A21

CARACTÉRISTIQUES 100N MASTER 3	
ENTRÉES ANALOGIQUES	5 CONFIGURABLES COMME : (NTC) TEMPÉRATURE D'AMBIANTE, (NTC) TEMPÉRATURE SONDE FIN DE DEGIVRAGE, (4-20 mA) HUMIDITÉ AMBIANTE (NTC) TEMPÉRATURE EXTÉRIEURE, (4-20 mA) HUMIDITÉ EXTÉRIEURE (NTC) TEMPÉRATURE EAU CHAUDE (NTC) TEMPÉRATURE EAU FROIDE.
ENTRÉES NUMÉRIQUES	12 CONFIGURABLES COMME : MICRO PORTE, STAND-BY À DISTANCE, DÉSACTIVE HUMIDITÉ À DISTANCE, CHAUD À DISTANCE, ALARME GÉNÉRALE, ALARME HOMME EN CHAMBRE.
SORTIES RELAIS	12 (N.1 30 A AC1 /N.11 16 A AC1) CONFIGURABLES COMME : CHAUD, FROID, HUMIDIFICATION, DÉSHUMIDIFICATION, DEGIVRAGE, VANNE DE RENOUVELLEMENT DE L'AIR, VENTILATEURS ÉVAPORATEUR VITESSE HAUTE, VENTILATEURS ÉVAPORATEUR VITESSE BASSE, ALARME, ESSENCE, ÉCLAIRAGE CHAMBRE, REPOS, AVIS FIN DE PROGRAMME.
SORTIES ANALOGIQUES	3 (0-10 V) CONFIGURABLES COMME : VITESSE VENTILATEURS ÉVAPORATEUR, VANNE DE MODULATION EAU CHAUDE, VANNE DE MODULATION EAU FROIDE, RÉGLAGE HUMIDIFICATEUR.

VISION THR

Contrôle électronique pour gérer la température et l'humidité muni des fonctions typiques de la maturation. Approprié également à la simple conservation grâce à la flexibilité de programmation. Programmation d'un maximum de cinq recettes de sept phases chacune, configurables et personnalisables.



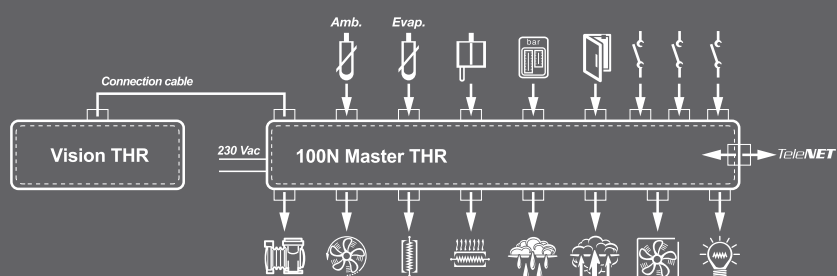
APPLICATIONS

- Commande de maturation/séchage.
- Commandes de germination avec les phases jour/nuit.
- Commandes de conservation avec ou sans contrôle de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

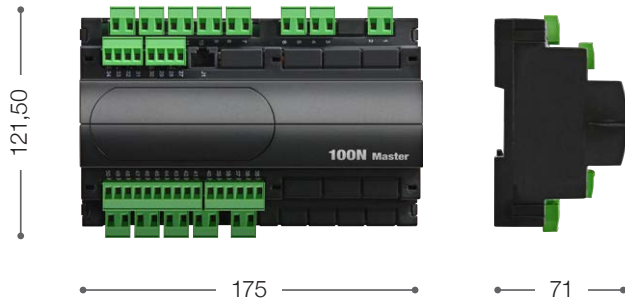
- Afficheur à cristaux liquides rétroéclairé.
- Horloge et calendrier.
- Fonctionnement manuel ou automatique.
- Maximum de 5 recettes complètement personnalisables.
- Gestion automatique de 7 phases pour chaque recette.
- Programmation simple et sélection des recettes configurées.
- Possibilité d'unir plusieurs recettes pour dépasser la limite des 7 phases.
- Possibilité d'exclure le chauffage et l'humidité pour gérer uniquement le contrôle de la conservation avec l'activation des degivrages.
- Température avec point décimal.
- Mot de passe pour le blocage des touches.
- Cycle diurne/nocturne pour les installations de germination avec double point de consigne.
- Programmation de la déshumidification avec appel de refroidissement ou de chauffage.

SCHÉMA DE CONNEXION





100N MASTER THR



VISION THR



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VISION THR
DIMENSIONS	VISION THR: 158 x 70 x 32 mm 100N MASTER THR: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 \div +45°C
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	AFFICHEUR + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 k Ω
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 k Ω
SONDE D'HUMIDITÉ	4 \div 20 mA (0 \div 100% RH)
PROTECTION COMPRESSEUR	OUI
MICRO PORTE	OUI
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W
DEGIVRAGE	1500 W (AC1)
RÉSISTANCES CHAUFFAGE	1500 W
CONTRÔLE HUMIDIFICATEUR	500 W
DÉSHUMIDIFICATION	500 W
CHANGEMENT D'AIR	500 W
REVENU	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	200CASVIS03 SONEE16F6A21



PLUS 200 EXPERT THR

Panneau électrique monphasé pour gérer la température et l'humidité avec le compresseur monphasé 2 HP et les résistances électriques pour le chauffage.

La protection magnétothermique différentielle accessible à partir du tableau et la forme innovante font de ces produits un choix parfait et fonctionnel en intégrant la sécurité, la protection, le contrôle de la température et de l'humidité avec toutes les fonctions typiques de la maturation.

Programmation d'un maximum de cinq recettes de sept phases chacune, configurables et personnalisables. Y compris toutes les fonctionnalités de contrôle VISION THR.



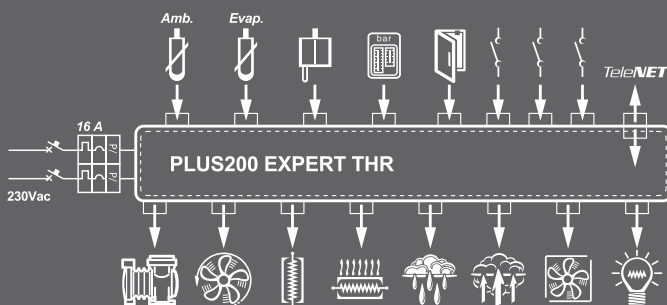
APPLICATIONS

- Panneau de commande de maturation/séchage.
- Panneau de commande de germination avec les phases jour/nuit.
- Panneau de commande de conservation avec ou sans contrôle de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Magnétothermique différentiel intégré pour la protection et le sectionnement de l'unité logée en dessous de la porte transparente avec protection IP65.
- Électronique de contrôle avec un grand afficheur à cristaux liquides rétroéclairé et un clavier simple à utiliser.
- Horloge et calendrier.
- Fonctionnement manuel ou automatique.
- Maximum de 5 recettes complètement personnalisables.
- Gestion automatique de 7 phases pour chaque recette.
- Programmation simple et sélection des recettes configurées.
- Possibilité d'unir plusieurs recettes pour dépasser la limite des 7 phases.
- Possibilité d'exclure le chauffage et l'humidité pour gérer uniquement le contrôle de la conservation avec l'activation des degivrages.
- Température avec point décimal.
- Mot de passe pour le blocage des touches.
- Cycle diurne/nocturne pour les installations de germination avec double point de consigne de température.
- Simplicité de câblage.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET.

SCHÉMA DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS 200 EXPERT THR
DIMENSIONS BOÎTIER	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +45 °C
CONTRÔLEUR	PEGO (THR INTÉGRÉ)
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	LCD + ALARME SONORE
PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE	
DISJONCTEUR MAGNÉTOHERMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE	16 A ID=300 mA POUVOIR DE COUPURE 4,5 kA
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 k Ω
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 k Ω
SONDE D'HUMIDITÉ	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)
PROTECTION COMPRESSEUR	OUI
MICRO PORTE	OUI
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W
DEGIVRAGE	1500 W
RESISTANCES CHAUFFAGE	1500 W
CONTRÔLE HUMIDIFICATEUR	500 W
DÉSHUMIDIFICATION	500 W
CHANGEMENT D'AIR	500 W
REVENU	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET

PLUS 300 EXPERT U THR

Panneau électrique triphasé pour gérer la température et l'humidité dédié uniquement à l'unité d'évaporation avec les résistances électriques pour le chauffage à relier à une centrale frigorifique ou à un groupe de condensation à distance équipée de son propre tableau électrique. Les protections magnétothermiques accessibles à partir du tableau et la forme innovante font de ces produits un choix parfait et fonctionnel pour le contrôle de la température et de l'humidité avec toutes les fonctions typiques de la maturation. Programmation d'un maximum de cinq recettes de sept phases chacune, configurables et personnalisables. Y compris toutes les fonctionnalités de contrôle VISION THR.



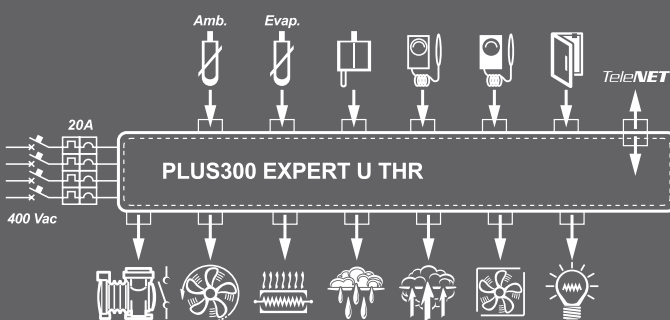
APPLICATIONS

- Gestion uniquement de l'unité d'évaporation pour les contrôles de la maturation/du séchage.
- Gestion uniquement de l'unité d'évaporation pour les commandes de la germination avec les phases jour/nuit.
- Gestion uniquement de l'unité d'évaporation pour les contrôles de conservation avec ou sans contrôle de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Couvercle transparent permettant d'accéder aux différentes protections (degré IP65).
- Disjoncteur magnétothermique général de protection, accessible en façade, servant d'interrupteur général.
- Afficheur à cristaux liquides rétroéclairé.
- Horloge et calendrier.
- Fonctionnement manuel ou automatique.
- Maximum de 5 recettes complètement personnalisables. Gestion automatique de 7 phases pour chaque recette (première phase d'égouttage, dernière phase de maturation/conservation). Programmation simple et sélection des recettes configurées. Possibilité d'unir plusieurs recettes pour dépasser la limite des 7 phases.
- Possibilité d'exclure le chauffage et l'humidité pour gérer la chambre froide de conservation seule avec l'activation des degivrages.
- Température avec point décimal.
- Mot de passe pour le blocage des touches.
- Cycle diurne/nocturne pour les installations de germination avec double point de consigne de température.
- Programmation de la déshumidification avec appel de refroidissement ou de chauffage.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET.

SCHÉMA DE CONNEXION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS 300 EXPERT U THR
DIMENSIONS BOÎTIER	400 x 300 x 135 mm
POIDS	6 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	400 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-25 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 \div +45 °C
CONTRÔLEUR	PEGO (THR INTÉGRÉ)
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL PROTECTION GÉNÉRALE	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 20 A
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 k Ω
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 k Ω
SONDE D'HUMIDITÉ	4 \div 20 mA (0 \div 100% RH)
MICRO PORTE	OUI
LIMITE DE REFROIDISSEMENT	OUI
LIMITE DE CHAUFFAGE	OUI
SORTIES	
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	OUI
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	800 W (1PH)
DEGIVRAGE	ARRÊT
RESISTANCES CHAUFFAGE	7500 W (AC1)
CONTRÔLE HUMIDIFICATEUR	OUI
DÉSHUMIDIFICATION	OUI
CHANGEMENT D'AIR	OUI
REVENU	OUI
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET

PLUS 1000 THR

Panneau électrique triphasé avec contrôle de la température et de l'humidité, équipé des fonctions typiques de la maturation.

Approprié également à la simple conservation grâce à la flexibilité de programmation.

Programmation d'un maximum de cinq recettes de sept phases chacune, configurables et personnalisables.



APPLICATIONS

- Commande de maturation/séchage.
- Commandes de germination avec les phases jour/nuit.
- Commandes de conservation avec ou sans contrôle de l'humidité.

CONFIGURATIONS DISPONIBLES

- **Plus1000 THR** panneau de puissance avec électronique intégrée.
- **Plus100 THR + Plus1000 THR CR** avec contrôle à distance depuis le panneau électrique (THR CR).

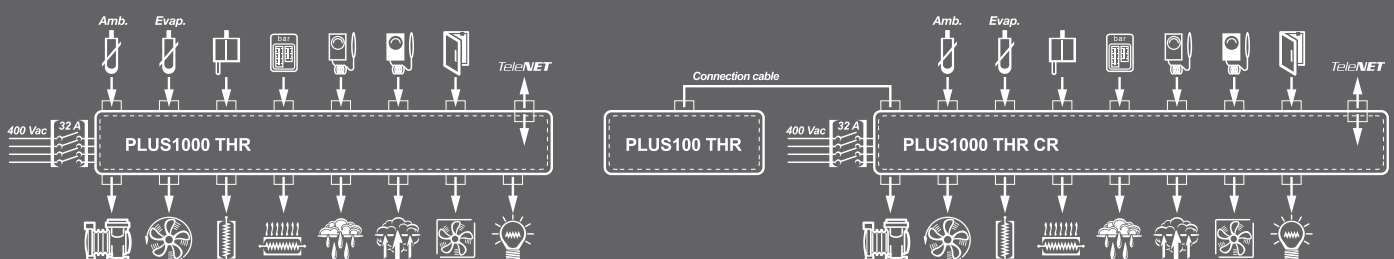
OPTIONS

- **Plus1000 THR SE** version avec degivrage électrique.
- **Plus1000 THR M** version monophasée.
- Tableaux spéciaux pour les applications dédiées disponibles sur demande.

FONCTIONS DE CONTRÔLE ELECTRONIQUE PLUS THR

- Afficheur à cristaux liquides rétroéclairé.
- Horloge et calendrier.
- Fonctionnement manuel ou automatique.
- Maximum de 5 recettes complètement personnalisables. Gestion automatique de 7 phases pour chaque recette (première phase d'égouttage, dernière phase de maturation/conservation). Programmation simple et sélection des recettes configurées. Possibilité d'unir plusieurs recettes pour dépasser la limite des 7 phases.
- Possibilité d'exclure le chauffage et l'humidité pour gérer la chambre froide de conservation seule avec l'activation des degivrages.
- Température avec point décimal.
- Mot de passe pour le blocage des touches.
- Cycle diurne/nocturne pour les installations de germination avec double point de consigne de température.
- Programmation de la déshumidification avec appel de refroidissement ou de chauffage.

SCHÉMAS DE CONNEXION



PLUS 1000 THR CR



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS 1000 THR	PLUS 100 THR + PLUS 1000 THR CR
DIMENSIONS	PLUS100 THR: 210 x 110 x 35 mm PLUS1000 THR: 350 x 450 x 160 mm	PLUS100 THR: 210 x 110 x 35 mm PLUS1000 THR: 350 x 450 x 160 mm
POIDS	6 kg	5.5 kg (+0.7 kg CONTRÔLE)
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	LCD + ALARME SONORE	LCD + ALARME SONORE
CONTRÔLEUR	PEGO THR (INTÉGRÉ)	PEGO THR (À DISTANCE)
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	D'AUTRES CARACTÉRISTIQUES COMME PLUS1000 THR
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40 °C	
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +45 °C	
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL DE VERROUILLAGE PORTE	32 A	
PROTECTION COMPRESSEUR	RELAIS THERMIQUE	
PROTECTION GÉNÉRALE	FUSIBLES	
DEGIVRAGE	ARRÊT (ÉLECTRIQUE SUR DEMANDE)	
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 kΩ	
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	
SONDE D'HUMIDITÉ	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)	
MICRO PORTE	OUI	
PRESSOSTAT HAUTE/FAIBLE	OUI	
LIMITE DE REFROIDISSEMENT	OUI	
LIMITE DE CHAUFFAGE	OUI	
SORTIES		
COMPRESSEUR	2200 W (0,5 ÷ 3 HP)	
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	800 W (1PH)	
DEGIVRAGE	SUR DEMANDE	
RÉSISTANCES CHAUFFAGE	4000 W (AC1)	
CONTRÔLE HUMIDIFICATEUR	OUI	
DÉSHUMIDIFICATION	OUI	
CHANGEMENT D'AIR	OUI	
REVENU	OUI	
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	OUI	
RELAIS ALARME	OUI	
SUPERVISION	TELENET	

PLUS 100 THR



PLUS 1000 THR CR



VISION TOUCH AB

Contrôle électronique TOUCH spécial pour la gestion des installations des cellules de refroidissement rapide et des surgélateurs. Vous pouvez configurer plusieurs programmes de travail par refroidissement à temps ou par température au cœur du produit, refroidissement par température positive ou négative, surgélation à temps ou par température et programmes mixtes.



APPLICATIONS

- Armoires et cellules de refroidissement rapide (température positive/négative).
- Surgélation des produits.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Web server pour l'accès à distance.
- Fonction Datalogger.
- Fonction de refroidissement à temps ou par température.
- Fonction de surgélation à temps ou par température.
- Fonction mixte de refroidissement/surgélation.
- Conservation avec degivrage électrique.
- Limites min. et max. de température pour l'usager final.
- Activation des ventilateurs pour déstratification d'air.
- Degivrage avec horloge temps réel.
- Gestion des programmes automatiques de retardement du lavage personnalisables composés au maximum de 3 phases configurables.
- Possibilité d'activer un avertissement à la fin du programme.
- Mémorisation jusqu'à 20 programmes dans la mémoire complète et possibilité de les exporter et les importer sur des supports USB ou microSD.
- Diagramme du programme en cours avec visualisation de l'état d'avancement (phases déjà effectuées, phases en cours et à effectuer) et représentation de toutes les valeurs établies et des durées restantes.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

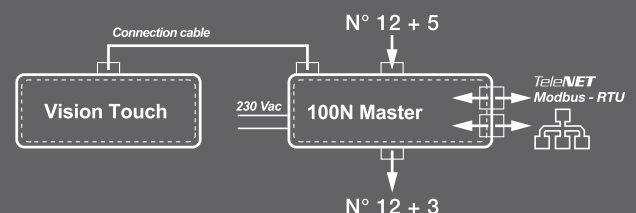
- Écran TFT 7" à haute résolution (800x480 WVGA), rétro-éclairé LED et tactile capacitif.
- Panneau frontal en verre traité chimiquement de 1,1 mm.
- Capacité d'inverser l'angle de visualisation de l'écran pour assurer la possibilité de montage à une hauteur quelconque.
- Périphériques: USB 2.0, micro-SD, RS485, Ethernet.
- Signaux sonores.
- Protection frontale IP65.
- Graphique à icônes de haute qualité.

- Interface à écran tactile avec gestes pour un contrôle encore plus intuitif.
- Heure et date (RTC).
- Fonction mot de passe.
- Multilingue.
- Menu paramètres usager personnalisable (permet de masquer les rubriques non utilisées en simplifiant les menus).
- Aide contextuelle des les menus de configuration des paramètres.
- Mise à jour du logiciel par micro-SD ou USB.
- Historique des alarmes coordonné à des messages pop-up.
- Fonction HACCP avancée avec mémorisation détaillée des alarmes de température/humidité intervenues.
- "Test center" mood for verifying in simple and intuitive way all the digital and analogical inputs/outputs.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus à sélectionner dans les paramètres.

ACCESSOIRES

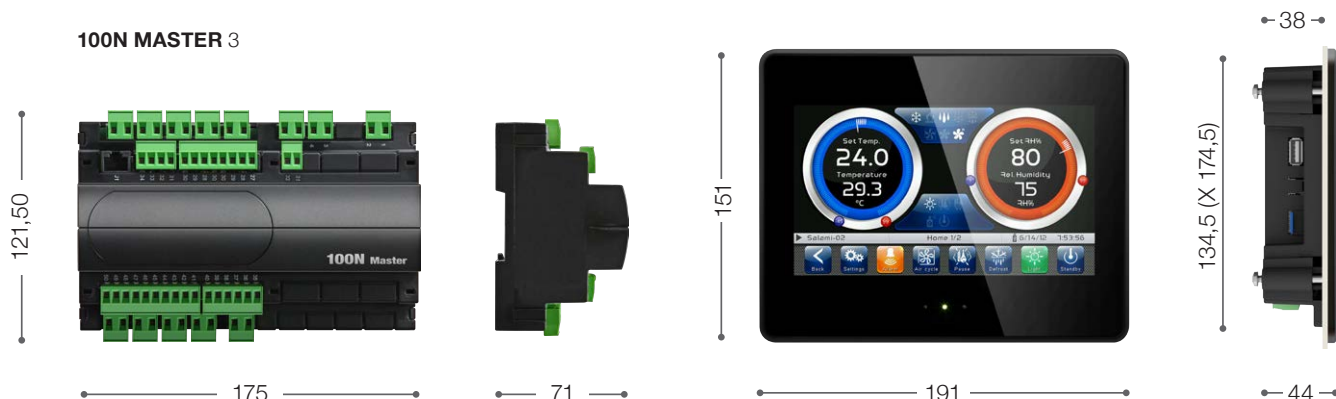
- ACCFLTOUCH: accessoire pour le montage mural avec introduction par ressort.
- COPL24II: protection en polycarbonate IP65.

SCHEMA DE CONNEXION





100N MASTER 3



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	VISION TOUCH AB
DIMENSIONS	VISION TOUCH AB: 191 x 151 x 44 mm 100N MASTER: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	MASTER: 110-230 V AC ±10% 50/60 Hz VISION TOUCH: 12 - 40 V DC + 10/-15% CLASSE 2 12 - 24 V AC + 10/-15% 15VA (POSSIBILITÉ DE DÉRIVER L'ALIMENTATION DU MASTER)
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉE
TEMPÉRATURE D'EXERCICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
INDICATION ÉTAT DES COMPOSANTS	ÉCRAN TFT TOUCH CAPACITIF 7"
SIGNAUX ALARME	ÉCRAN + BUZZER + RELAIS

CARACTÉRISTIQUES ÉCRAN VISION TOUCH	
DIMENSIONI	191 x 151 x 44 mm
TECHNOLOGIE TOUCH	CAPACITIVE, SIMPLE TOUCHE
ÉCRAN	TFT-LCD 7"
RÉSOLUTION	800X480 WGA
RÉTRO-ÉCLAIRAGE	LED
COLORIS	16.7 MILLIONS
LUMINOSITÉ	350 CD/m ² TYP.
CONTRASTE	500 TYP.
FONT TRUE TYPE	OUI
MULTILINGUE	OUI
ALARMES, HISTORIQUE, MOT DE PASSE	OUI
HARDWARE REAL TIME CLOCK	OUI
PÉRIPHÉRIQUES	USB 2.0 / MEMORY CARD MICROSD / RS485 / ETHERNET
BUZZER	OUI
LED DE SIGNALISATION	2 (FRONTALES)
CAPTEUR ÉCLAIRAGE	OUI (FRONTALES)
MATÉRIAUX	BOÎTIER : ABS AUTO-EXTINGUIBLE PANNEAU FRONTAL : VERRRE TRAITÉE CHIMIQUEMENT DE 1,1 mm.
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	COPL24II ACCFLTOUCH

CARACTÉRISTIQUES 100N MASTER 3	
ENTRÉES ANALOGIQUES	5 CONFIGURABLES COMME : (NTC) TEMPÉRATURE D'AMBIANTE, (NTC) TEMPÉRATURE SONDE FIN DE DEGIVRAGE, (NTC) TEMPÉRATURE SONDE À PIQUER.
ENTRÉES NUMÉRIQUES	12 CONFIGURABLES COMME : MICRO PORTE; ALARME; VEILLE À DISTANCE; PROTECTION DU COMPRESSEUR; PROTECTION DES VENTILATEURS; AVIS GÉNÉRAL 1, 2, 3; HAUTE/BASSE PRESSION; ARRÊT/DÉBUT DEGIVRAGE; PERSONNE DANS CHAMBRE.
SORTIES RELAIS	12 (N.1 30 A AC1 /N.11 16 A AC1) CONFIGURABLES COMME : FROID, VENTILATEURS VITESSE ÉLEVÉE, VENTILATEURS VITESSE BASSE, ÉCLAIRAGE, DEGIVRAGE, FIN RECETTE, ALARME.
SORTIES ANALOGIQUES	3 (0-10 V) CONFIGURABLES COMME : VITESSE VENTILATEURS ÉVAPORATEUR.

PLUS 100 AB

Contrôle électronique pour la gestion des installations des cellules de refroidissement rapide et des surgélateurs.

Vous pouvez configurer plusieurs programmes de travail par refroidissement à temps ou par température au cœur du produit, refroidissement par température positive ou négative, surgélation à temps ou par température et programmes mixtes.



APPLICATIONS

- Armoires et cellules de refroidissement rapide (température positive/négative).
- Surgélation des produits.

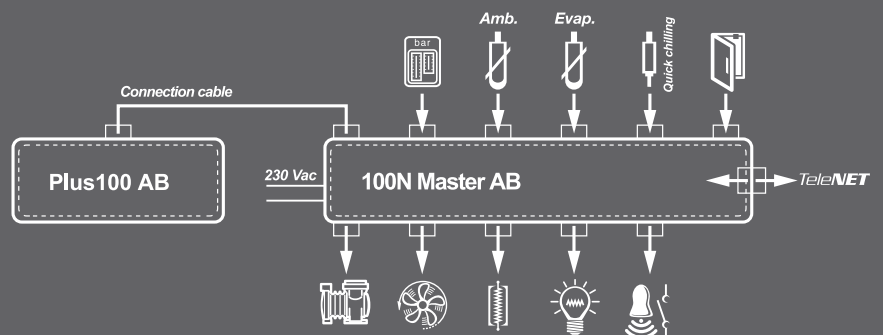
FONCTIONS

- Fonction de refroidissement à temps ou par température.
- Fonction de surgélation à temps ou par température.
- Fonction mixte de refroidissement/surgélation.
- Conservation avec degivrage électrique.
- Limites min. et max. de température pour l'utilisateur final.
- Activation des ventilateurs pour déstratification d'air.
- Degivrage avec horloge temps réel.

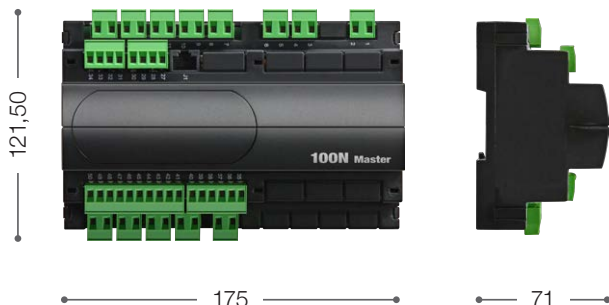
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Le contrôle électronique Plus100 AB permet de gérer entièrement tous les composants d'une installation frigorifique tels que le compresseur, les ventilateurs de l'évaporateur, les résistances de degivrage et l'éclairage de la chambre.
- L'écran LCD permet d'afficher simultanément la température ambiante et la température au cœur du produit.
- Dans les programmes à temps, le champ horloge affiche le temps restant jusqu'à la fin du travail.
- La gestion du compresseur en refroidissement est optimisée afin d'obtenir le refroidissement de la température du produit dans les meilleures conditions.

SCHÉMA DE CONNEXION



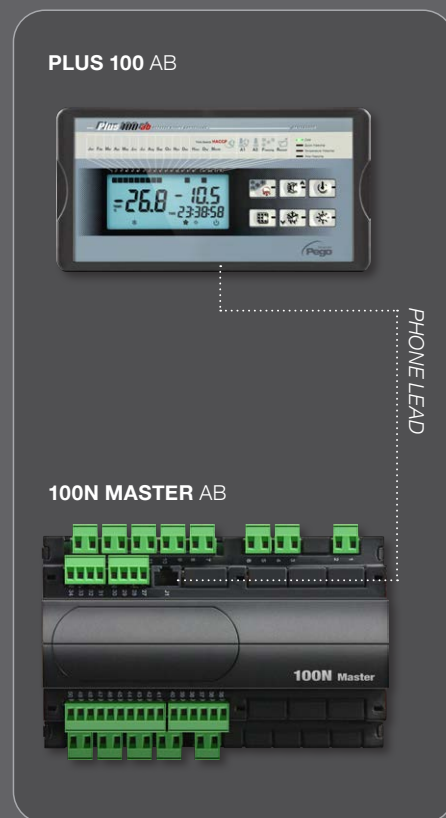
100N MASTER AB



PLUS 100 AB



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS 100 AB
DIMENSIONS	PLUS 100 AB: 210 x 110 x 35 mm 100N MASTER AB: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP55 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	AFFICHEUR + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ
SONDE D'EMBROCHAGE DU PRODUIT	NTC 10 kΩ
PROTECTION COMPRESSEUR	OUI
PROTECTION VENTILATEURS	OUI
MICRO PORTE	OUI
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	500 W
DEGIVRAGE	1500 W (AC1)
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET



VISION TOUCH PAN

Contrôle électronique TOUCH spécial pour les cellules de retardement de levage. Il possède un élégant écran tactile capacitif TFT 7" assorti à un logiciel hautement évolué et une interface utilisateur extrêmement intuitive pour faciliter l'utilisation.



APPLICATIONS

- Armoires, comptoirs et cellules de retardement de levage pour boulangeries et pâtisseries artisanales et industrielles.
- Remplacement d'autres contrôles pour retardement du levage sur installations existantes.

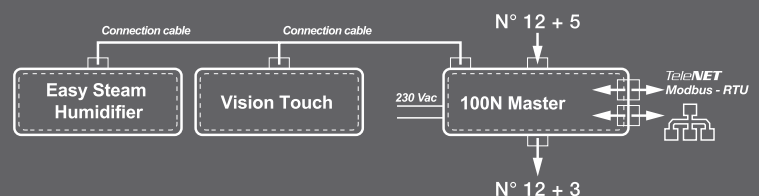
CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

- Web server pour l'accès à distance.
- Fonctionnement manuel pour chaud (levage).
- Fonctionnement manuel pour froid (accumulation).
- Gestion des programmes automatiques de retardement du levage personnalisables composés au maximum de 9 phases configurables (2 phases d'accumulation, 3 phases de conservation, 3 phases de levage et 1 phase de repos); notamment pour chaque phase, il est possible de:
 - activer le fonctionnement (excepté pour la phase Conservation 3 toujours présente) ;
 - configurer les fonctions activées dans la phase (Froid, Chaud, Humidifier, Déshumidifier) ;
 - durée de la phase, Point de consigne de température, Point de consigne d'humidité ;
 - sélection de la vitesse des ventilateurs évaporateur et forçage des ventilateurs en marche continue ;
 - interrupteur pour activer le seuil de température au-dessous de laquelle inhiber la gestion de l'humidité ;
 - interrupteur activation du degivrage pour les phases d'accumulation et de conservation. (Au début du levage, un degivrage est lancé, si activé, et ensuite au cours des phases de levage et de repos, le degivrage est toujours désinhibé.) ;
 - interrupteur pour activer l'atteinte progressive du Point de consigne de température (seulement pour les phases de levage).
- Possibilité d'activer un avertissement à la fin du programme et contact de commande avance four.
- Mémorisation jusqu'à 12 programmes dans la mémoire complète et possibilité de les exporter et les importer sur des supports USB ou microSD.
- Diagramme du programme en cours avec visualisation de l'état d'avancement (phases déjà effectuées, phases en cours et à effectuer) et représentation de toutes les valeurs établies et des durées restantes.
- Échelle de réglage de Température -45 °C ÷ +99 °C, échelle de réglage de l'Humidité 0-100 R.H.%.
- Commande de Pego EASYSTEAM humidificateur.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

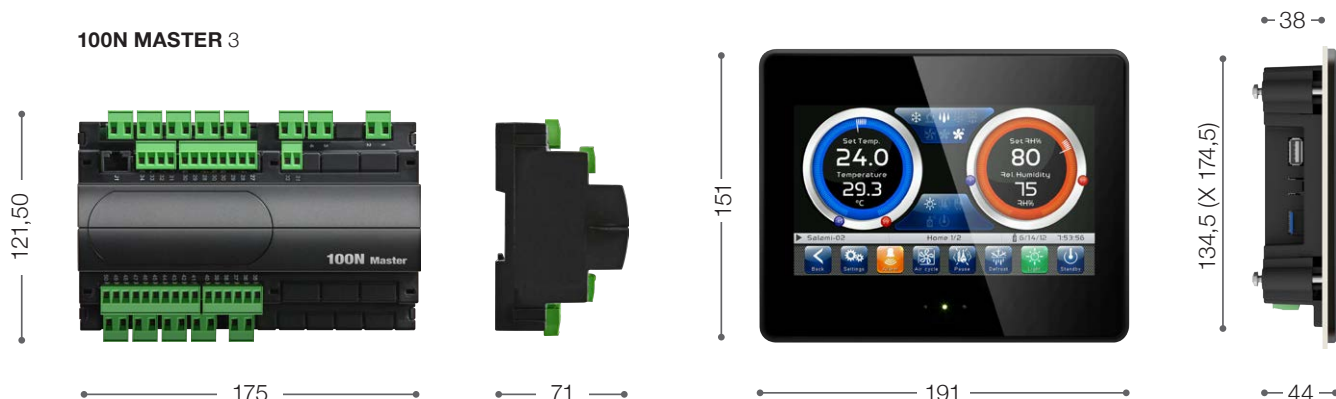
- Écran TFT 7" à haute résolution (800x480 WVGA), rétro-éclairé LED et tactile capacitif.
- Panneau frontal en verre traité chimiquement de 1,1 mm.
- Capacité d'inverser l'angle de visualisation de l'écran pour assurer la possibilité de montage à une hauteur quelconque.
- Périphériques: USB 2.0, micro-SD, RS485, Ethernet.
- Signaux sonores.
- Protection frontale IP65.
- Graphique à icônes de haute qualité.
- Interface à écran tactile avec gestes pour un contrôle encore plus intuitif.
- Heure et date (RTC).
- Fonction mot de passe.
- Multilingue.
- Menu paramètres usager personnalisable (permet de masquer les rubriques non utilisées en simplifiant les menus).
- Aide contextuelle des menus de configuration des paramètres.
- Mise à jour du logiciel par micro-SD ou USB.
- Historique des alarmes coordonné à des messages pop-up.
- Fonction HACCP avancée avec mémorisation détaillée des alarmes de température/humidité intervenues.
- "Test center" mood for verifying in simple and intuitive way all the digital and analogical inputs/outputs.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus à sélectionner dans les paramètres.

SCHÉMAS DE CONNEXION





100N MASTER 3



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	VISION TOUCH PAN
DIMENSIONS	VISION TOUCH PAN: 191 x 151 x 44 mm 100N MASTER: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	MASTER: 110-230 V AC ±10% 50/60 Hz VISION TOUCH: 12 - 40 V DC + 10/-15% CLASSE 2 12 - 24 V AC + 10/-15% 15VA (POSSIBILITÉ DE DÉRIVER L'ALIMENTATION DU MASTER)
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉE
TEMPÉRATURE D'EXERCICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
INDICATION ÉTAT DES COMPOSANTS	ÉCRAN TFT TOUCH CAPACITIF 7"
SIGNAUX ALARME	ÉCRAN + BUZZER + RELAIS

CARACTÉRISTIQUES ÉCRAN VISION TOUCH	
DIMENSIONI	191 x 151 x 44 mm
TECHNOLOGIE TOUCH	CAPACITIVE, SIMPLE TOUCHE
ÉCRAN	TFT-LCD 7"
RÉSOLUTION	800X480 WGA
RÉTRO-ÉCLAIRAGE	LED
COLORIS	16.7 MILLIONS
LUMINOSITÉ	350 CD/m ² TYP.
CONTRASTE	500 TYP.
FONT TRUE TYPE	OUI
MULTILINGUE	OUI
ALARMES, HISTORIQUE, MOT DE PASSE	OUI
HARDWARE REAL TIME CLOCK	OUI
PÉRIPHÉRIQUES	USB 2.0 / MEMORY CARD MICROSD / RS485 / ETHERNET
BUZZER	OUI
LED DE SIGNALISATION	2 (FRONTALES)
CAPTEUR ÉCLAIRAGE	OUI (FRONTALES)
MATÉRIAUX	BOÎTIER : ABS AUTO-EXTINGUIBLE PANNEAU FRONTAL : VERRE TRAITÉE CHIMIQUEMENT DE 1,1 mm.
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	COPL24II ACCFLTOUCH SONEE16F6A21

CARACTÉRISTIQUES 100N MASTER 3	
ENTRÉES ANALOGIQUES	5 CONFIGURABLES COMME: (NTC) TEMPÉRATURE D'AMBIANCE, (NTC) TEMPÉRATURE SONDE FIN DE DEGIVRAGE, (4-20 mA) HUMIDITÉ AMBIANTE.
ENTRÉES NUMÉRIQUES	12 CONFIGURABLES COMME: MICRO PORTE; ALARME; VEILLE À DISTANCE; DÉSACTIVATION CHAUD; DÉSACTIVATION HUMIDITÉ; PROTECTION DU COMPRESSEUR; ALARME HUMIDIFICATEUR; PROTECTION DES VENTILATEURS; AVIS GÉNÉRAL 1, 2, 3.
SORTIES RELAIS	12 (N.1 30 A AC1 /N.11 16 A AC1) CONFIGURABLES COMME: FROID, CHAUD, VENTILATEURS VITESSE ÉLEVÉE, VENTILATEURS VITESSE BASSE, HUMIDIFICATIO, DÉSHUMIDIFICATION, ÉCLAIRAGE, RENOUVÈLEMENT D'AIR, AVANCE DU FOUR, DEGIVRAGE, FIN RECETTE, ALARME.
SORTIES ANALOGIQUES	3 (0-10 V) CONFIGURABLES COMME: VITESSE VENTILATEURS ÉVAPORATEUR, RÉGLAGE HUMIDIFICATEUR.

PLUS 100 PAN

Contrôle électronique dédié pour les cellules de ralentissement du levage.
Programmation des cycles de travail avec une interface utilisateur simple et intuitive.
Affichage avec graphique lumineux de l'avancée de l'état du programme en cours.



APPLICATIONS

- Armoires, comptoirs et cellules de ralentissement du levage pour les boulangeries et les pâtisseries artisanales et industrielles.
- Remplacement de d'autres contrôles pour le ralentissement du levage sur les installations existantes.

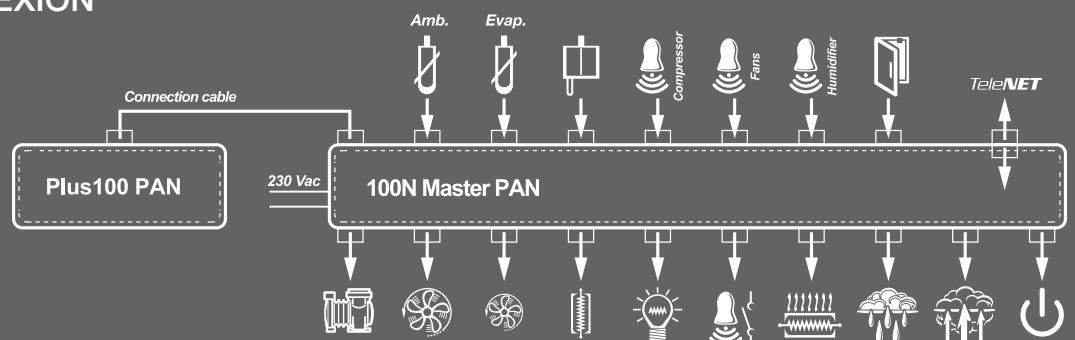
FONCTIONS

- Contrôle de la température et de l'humidité en zone neutre.
- Programmation de quatre cycles de travail.
- Double vitesse des ventilateurs.
- Cycles manuels de chauffage et de refroidissement.
- Gestion des phases d'accumulation du froid, de conservation, de levage, de repos du produit prêt.
- Horloge et calendrier pour configurer l'heure du produit prêt.
- Synoptique lumineux pour l'avancée du programme.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

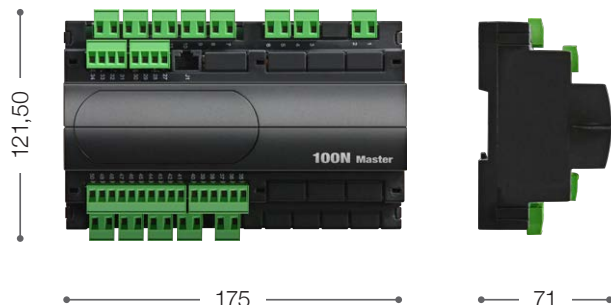
- Le contrôle électronique Plus100 PAN est constitué de l'unité 100N Master PAN (sur laquelle sont effectués tous les branchements électriques) et du panneau de commande équipé grand écran LCD pour les informations rapides et complètes sur l'état de la chambre froide.
- Dans l'ensemble, il permet de contrôler le refroidissement, le chauffage, la ventilation, l'éclairage de la chambre, l'humidification, la déshumidification, les degivrages, les alarmes en gérant en entrée les sondes NTC du milieu ainsi que l'évaporateur et la sonde d'humidité 4-20 mA.
- Protection du compresseur et des ventilateurs, micro-interrupteur de la porte, alarme humidificateur.
- Sur demande, le projet du panneau spécial de puissance équipé du contrôle Plus100 PAN, sur les spécifications du client, peut être réalisé.

SCHÉMA DE CONNEXION





100N MASTER PAN

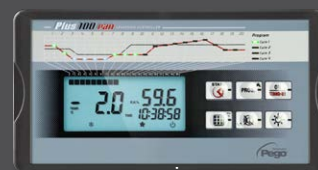


PLUS 100 PAN

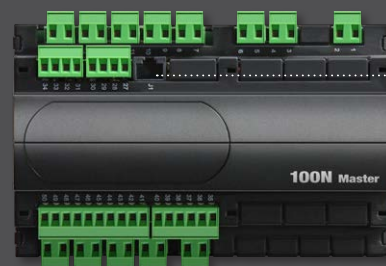


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS 100 PAN
DIMENSIONS	PLUS 100 PAN: 210 x 110 x 35 mm 100N MASTER PAN: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP55 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +45°C
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	AFFICHEUR + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ
SONDE D'HUMIDITÉ	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)
PROTECTION COMPRESSEUR	OUI
PROTECTION VENTILATEURS	OUI
ALARME HUMIDIFICATEUR	OUI
MICRO PORTE	OUI
SORTIES	
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
VENTILATEURS (DOUBLE VITESSE)	500 W
DEGIVRAGE	1500 W (AC1)
RÉSISTANCES CHAUFFAGE	1500 W
CONTRÔLE HUMIDIFICATEUR	500 W
DÉSHUMIDIFICATION	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
RELAIS ALARME	OUI
STAND-BY CONTRÔLE	500 W
SUPERVISION	TELENET
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	SONEE16F6A21

PLUS 100 PAN



100N MASTER PAN



PHONE LEAD

EXPERT NANO MILK

L'EXPERT NANO MILK est un régulateur électronique à microprocesseur adapté aux applications de conservation et de réfrigération du lait, avec contrôle de la température et de l'agitateur.

Il est doté d'une entrée analogique pour sonde de température NTC ou PTC, de deux entrées numériques configurables, de trois relais pour la gestion de compresseur, agitateur et alarme avec buzzer.

Le régulateur peut être configuré également pour des applications de fourniture de chaleur.

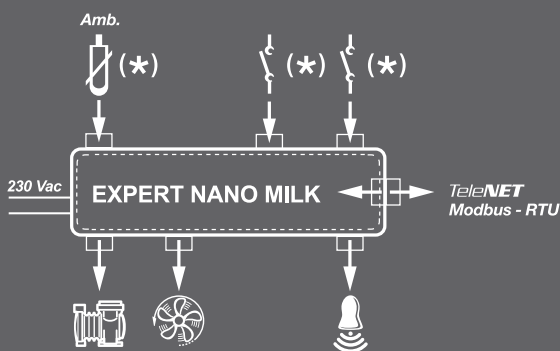


APPLICATIONS

- Conservation et réfrigération du lait.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configurations possibles pour des applications froid ou chaud.
- Configurable pour lecture de sonde NTC ou PTC.
- Relais pour la gestion de compresseur, agitateur et alarme.
- Possibilité de démarrer des cycles d'abattement de la température, depuis la touche ou l'entrée numérique.
- Démarrage/arrêt agitateur manuel ou depuis l'entrée numérique
- Démarrage/arrêt agitateur cyclique avec réglage des temps.
- ON/OFF du système avec touche.
- Visualisation/réglage de la température avec point décimal.
- Avertisseur intégré émettant des alarmes sonores.
- Surface frontale plane et lisse pour un nettoyage facile et touches de grandes dimensions et personnalisables car disponibles en plusieurs couleurs (sur demande).
- Ecran haute luminosité avec icônes et taille de police des chiffres plus grands.
- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Protection frontale IP65.
- Double possibilité de fixation : clips / vis.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.



ACCESSOIRES
DISPONIBLES

THERMOSTATS
SERIE EXPERT NANO

88 | 89



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	EXPERT NANO MLK 01
DIMENSIONS	93 x 37 mm profondeur 59 mm
GABARIT DE PERÇAGE	71 x 29 mm (+0,2/-0,1 mm)
MONTAGE	En façade avec clip de fixation postérieur ou au moyen de deux vis sur la façade
CONTENEUR	Corps plastique en PC+ABS UL94 V-0, Frontal transparent en PC, Cadran touches en PC ou PC+ABS
TYPE D'ISOLATION	Classe II
NIVEAU DE PROTECTION	IP65 avec montage en façade
TENSION D'ALIMENTATION	230 V~ +10/-15% 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	3 VA max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ 55 °C humidité < 90% U.R. sans condensation
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ 70 °C humidité < 90% U.R. sans condensation
ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL NON ADAPTÉS	Environnements avec de fortes vibrations ou des chocs; atmosphères agressives, polluantes ou corrosives, exposition au rayonnement solaire direct, avec des atmosphères explosives ou des gaz inflammables.
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état
RÉSOLUTION	0,1 °C
PRÉCISION LECTURE SONDES (électronique)	±0,5 °C
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ 99 °C
CONNEXIONS	Bornes fixes à vis
CLASSE LOGICIEL	A / Maintien des paramètres sur mémoire non volatile (EEPROM)
ENTRÉES	
ANALOGIQUES	1 entrée pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25°C) ou PTC (KTY83-121)
NUMÉRIQUES	2 entrées (à contact libre)
SORTIES	
RELAIS COMPRESSEUR	(DO1) N.O. 16(6)A / 250V~
RELAIS ALARME	(DO2) N.O. 8(3)A N.C. 6(3)A / 250V~
RELAIS AGITATEUR	(DO3) N.O. 8(3)A / 250V~
AVERTISSEUR SONORE	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX - NANO ADAPTER

DIN NANO SC 500

Contrôle électronique pour la gestion des centrales frigorifiques.
Permet de gérer les compresseurs ou les ventilateurs du condenseur réglé avec une sonde de pression (haute ou basse pression).



APPLICATIONS

- Centrale frigorifique.
- Projet du tableau électrique sur les spécifications du client.

FONCTIONS

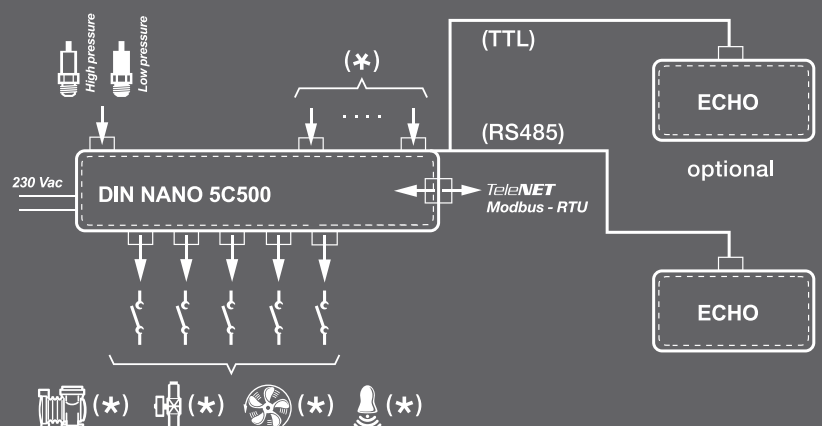
- Réglage par bande latérale.
- Configurable pour la commande des compresseurs, des vannes de partialisation des compresseurs ou des ventilateurs de condensation (jusqu'à 5 sorties maximum).
- Rotation des compresseurs/des ventilateurs en fonction de la durée de fonctionnement.
- Sortie analogique 0-10 V pour le contrôle de l'inverseur des compresseurs ou pour le réglage de la vitesse des ventilateurs de condensation.
- Ecran avec affichage de la pression et de l'état des sorties (accès, éteint, en cours d'allumage ou en cours d'arrêt).
- Affichage de la lecture du transducteur de pression en Bar ou en °C (conversion en fonction du type de gaz réfrigérant sélectionné).
- Gestion de l'historique des alarmes.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Les commandes pour centrale frigorifique de la société Pego sont caractérisées par leur simplicité d'installation et la configuration des paramètres.
- Avec quelques réglages simples, l'installateur est en mesure de configurer le contrôle et de démarrer la centrale.

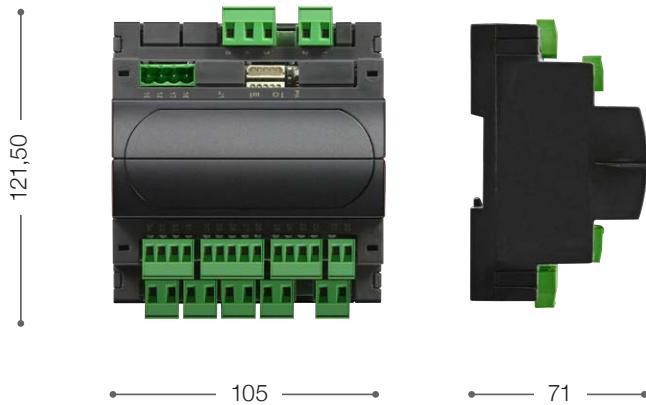
SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





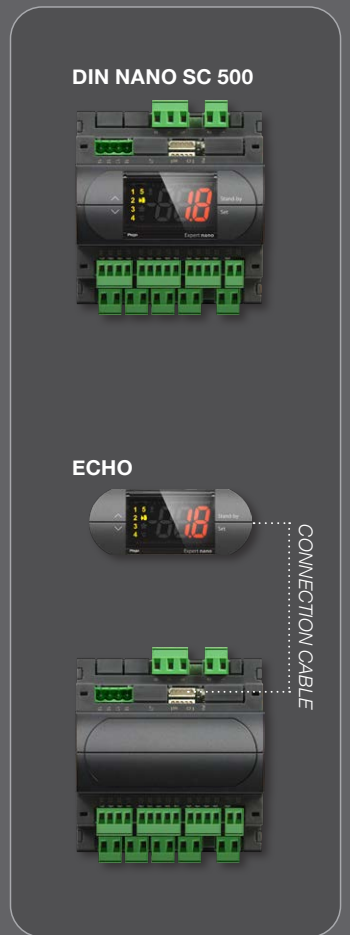
DIN NANO SC 500



ECHO



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DIN NANO SC 500
DIMENSIONS	DIN NANO SC 500: 105 x 121,5 x 71 mm ECHO: 93 x 37 x 23,1 mm
POIDS	0,5 kg
DEGRÉ DE PROTECTION AFFICHEUR ECHO	IP65 avec montage en façade
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	Monophasé
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
CONTRÔLE	PEGO
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	Ecran 3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état
SIGNALISATIONS ALARME	Afficheur + alarme sonore
ENTRÉES	
SONDE PRESSION	4 ÷ 20 mA configurable
NUMÉRIQUES	7 configurables comme : alarme compresseur 1 ... 5, alarme ventilateur 1 ... 5, alarme compresseurs (affichage uniquement), alarme ventilateurs (affichage uniquement), alarme centrale en mode manuel, alarme de niveau de liquide, alarme de haute pression, alarme de basse pression, stand-by à distance.
SORTIES	
RELAIS (EN MODE ON/OFF)	N°5 configurables
RELAIS ALARME	OUI
SORTIE ANALOGIQUE	N°1 (0-10 V DC, inverseur des compresseurs ou inverseur des ventilateurs)
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER



VISION SC 600

Contrôle électronique pour la gestion des centrales frigorifiques. Permet de gérer les compresseurs et les ventilateurs du condenseur réglé avec une sonde de pression (haute et basse pression).



APPLICATIONS

- Centrale frigorifique.
- • Projet du tableau électrique sur les spécifications du client.

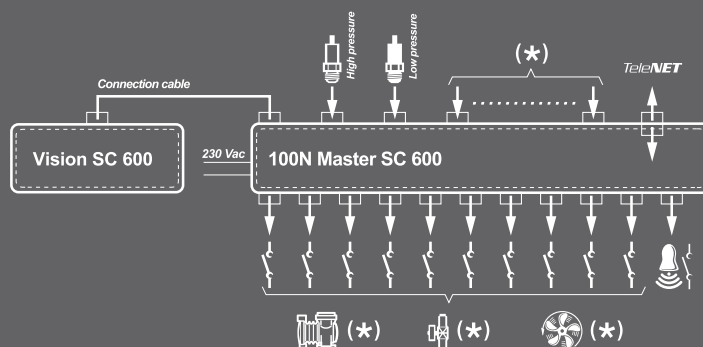
FONCTIONS

- Réglage par bande latérale.
- Configurable pour la commande des compresseurs, des vannes de partialisation des compresseurs et des ventilateurs de condensation (jusqu'à 10 sorties maximum).
- Rotation des compresseurs/des ventilateurs en fonction de la durée de fonctionnement.
- Sortie analogique 0-10 V pour le contrôle de l'inverseur des compresseurs.
- Sortie analogique 0-10 V pour le réglage de la vitesse des ventilateurs de condensation.
- Ecran LCD avec affichage simultané de la basse et haute pression, de l'état des sorties (accès, éteint, en cours d'allumage ou en cours d'arrêt).
- Affichage de la lecture du transducteur de pression en Bar ou en °C (conversion en fonction du type de gaz réfrigérant sélectionné).
- Gestion de l'historique des alarmes.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

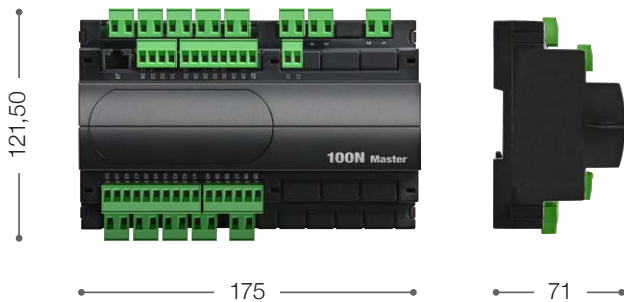
- Les commandes pour centrale frigorifique de la société Pego sont caractérisées par leur simplicité d'installation et la configuration des paramètres.
- Avec quelques réglages simples, l'installateur est en mesure de configurer le contrôle et de démarrer la centrale.

SCHEMA DE CONNEXION





100N MASTER SC 600



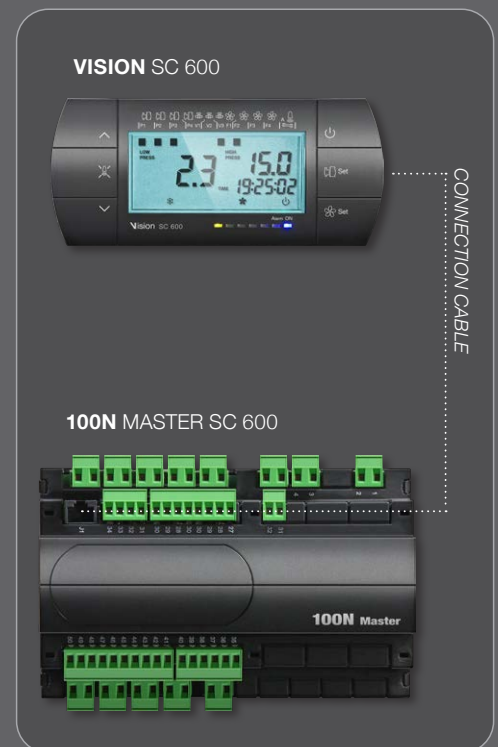
VISION SC 600



57,50 (X 128)

32

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VISION SC 600
DIMENSIONS	VISION SC 600: 158 x 70 x 32 mm 100N MASTER SC 600: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	0,7 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
CONTRÔLEUR	PEGO
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	AFFICHEUR + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE HAUTE PRESSION	4 ÷ 20 mA CONFIGURABLE
SONDE BASSE PRESSION	4 ÷ 20 mA CONFIGURABLE
NUMÉRIQUES	15 CONFIGURABLES COMME : ALARME COMPRESSEUR 1 ... 10, ALARME VENTILATEUR 1 ... 10, ALARME COMPRESSEURS (AFFICHAGE UNIQUEMENT), ALARME VENTILATEURS (AFFICHAGE UNIQUEMENT), ALARME CENTRALE EN MODE MANUEL, ALARME DE NIVEAU DE LIQUIDE, ALARME DE HAUTE PRESSION, ALARME DE BASSE PRESSION, STAND-BY À DISTANCE.
SORTIES	
RELAIS (EN MODE ON/OFF)	N°10 CONFIGURABLES
RELAIS ALARME	OUI
SORTIE ANALOGIQUE	N°2 (0-10 V DC, INVERSEUR DES COMPRESSEURS ET INVERSEUR DES VENTILATEURS)
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	200CASVIS03



DIN NANO FSC

Le DIN NANO FSC est un régulateur électronique de barre DIN pour la gestion optimisée des ventilateurs du condensateur. Il permet de réduire les consommations d'énergie en réglant la température de condensation en fonction de la température extérieure ou de réduire les émissions sonores des ventilateurs du groupe de condensation pendant les heures nocturnes.



APPLICATIONS

- Contrôle pour les ventilateurs électroniques utilisés sur des unités à condensation.
- Contrôle pour les régulateurs de tension à coupure de phase utilisés pour la gestion de la vitesse des ventilateurs de condensation.

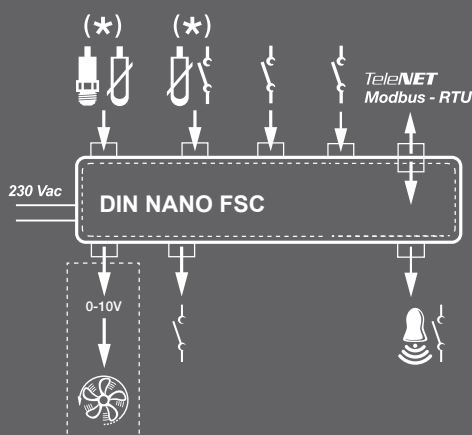
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Sortie analogique 0-10 V pour le réglage de la vitesse des ventilateurs de condensation.
- Réglage avec sonde de pression ou température.
- Acquisition de la température extérieure pour optimiser le réglage.

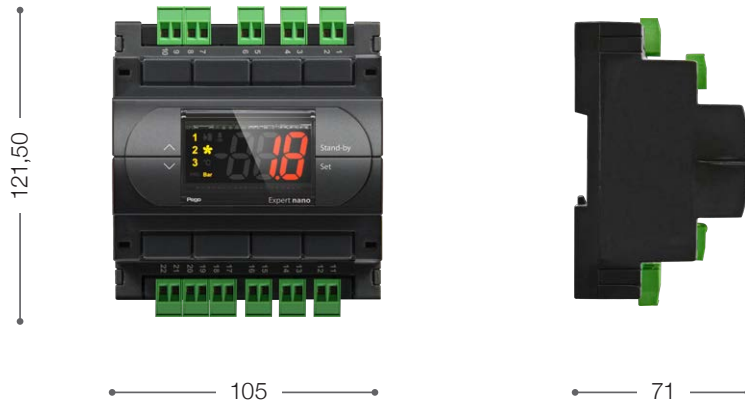
- 4 modalités de fonctionnement : fonctionnement normal, économie d'énergie, faible bruit des ventilateurs, vitesse constante configurable.
- Fonction jour/nuit (variation de la référence de condensation).
- Affichage de la lecture du transducteur de pression en Bar ou en °C (conversion en fonction du type de gaz réfrigérant sélectionné).
- Affichage LED à 3 chiffres avec signe, point décimal, icône de l'état du système.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.
- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Tension d'alimentation 230 V AC.

SCHÉMAS DE CONNEXION

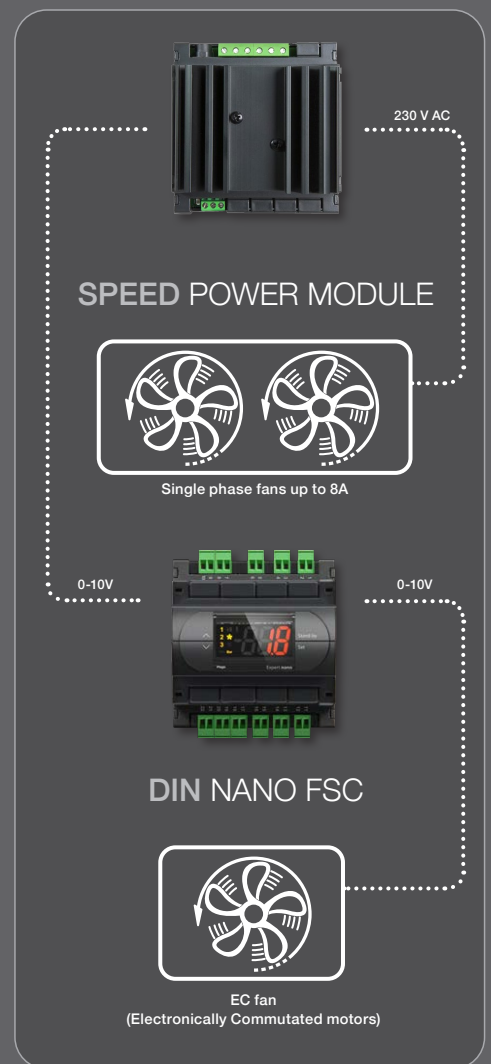
(*) = Fonction configurable



DIN NANO FSC



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DIN NANO FSC
DIMENSIONS	105 x 121,5 x 71 mm
POIDS	0,5 kg
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	5 VA max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état
CONNEXIONS	Bornes extractibles à vis
ENTRÉES	
ANALOGIQUES	1 entrée configurable pour la sonde de réglage (4-20 mA pour sonde de pression ou sonde NTC 10 k Ω 1% à 25 °C)
NUMÉRIQUES	2 entrées (à contact libre)
CONFIGURABLE	1 entrée pour sonde NTC (10 k Ω 1% à 25 °C) ou entrée numérique (à contact libre)
SORTIES	
RELAIS VENTILATEUR CONDENSEUR	(DO1) N.O. 16(6)A / 250V
RELAIS ALARME	(DO5) N.O. 8(3)A / 250V
SORTIE ANALOGIQUE POUR VENTILATEUR	0-10 V DC
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU



DIN SPM

Le régulateur SPM est un module qui peut être commandé par le contrôle DIN NANO FSC et permet de varier la vitesse des ventilateurs monophasés jusqu'à 8 A.

Il utilise le principe de coupure de phase pour régler la tension efficace en sortie de 0 à 230 V AC, en fonction du signal de commande 0-10 V DC appliqué en entrée.

La sortie peut être réglée manuellement en branchant un potentiomètre externe de 10 k Ω à la carte.

Le régulateur est doté d'un fusible, facile à inspecter et à remplacer, qui garantit une protection contre les courts-circuits.

Il est conseillé de vérifier que les moteurs branchés soient adaptés à l'utilisation avec la régulation par coupure de phase.



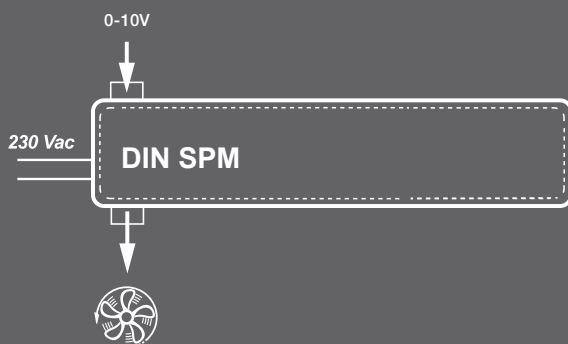
APPLICATIONS

- Gestion de la vitesse des ventilateurs de condensation.
- Gestion de la vitesse des ventilateurs de l'évaporateur.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Tension efficace en sortie de 0 à 230 V AC.
- Signal de commande 0...10 V DC.
- Protégé contre les courts-circuits grâce à un fusible.
- Possibilité de commande manuelle, à travers un potentiomètre externe de 10 k Ω .
- Tension d'alimentation 230 V AC.

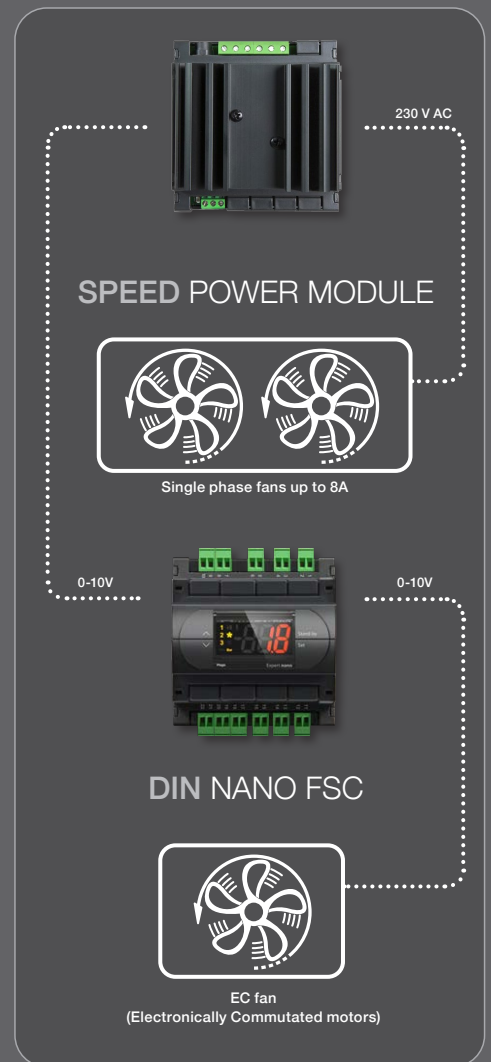
SCHÉMAS DE CONNEXION



DIN SPM

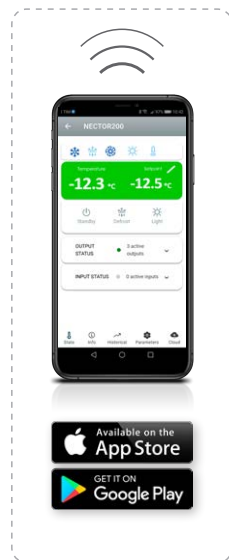


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DIN SPM
DIMENSIONS	105 x 110 x 75 mm
POIDS	0,5 kg
ALIMENTATION	230 V AC \pm 10% 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	5 VA max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
CONNESSIONI	Bornes fixes à vis
FUSIBLE	6,3 x 32, 10 A retardé
ENTRÉES	
ANALOGIQUE	0-10 V DC
SORTIES	
COURANT NOMINAL	8 A



NECTOR 200

Panneau de contrôle pour la gestion complète des chambres froides avec compresseur monophasé jusqu'à 2 HP avec fonction Datalogger et connectivité intégrée, conçu pour intégrer la sécurité, la protection, le contrôle et la facilité d'installation dans une seule solution.



APPLICATIONS

- Gestion complète des systèmes de réfrigération monophasés jusqu'à 2HP statiques ou ventilés, avec dégivrage par pause ou électrique, avec arrêt direct du compresseur ou pump-down en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.
- Gestion de l'unité d'évaporation monophasée uniquement avec l'autorisation de l'électrovanne fréon et l'autorisation de l'unité de condensation à distance en combinaison avec la fonction Datalogger / télécommande.

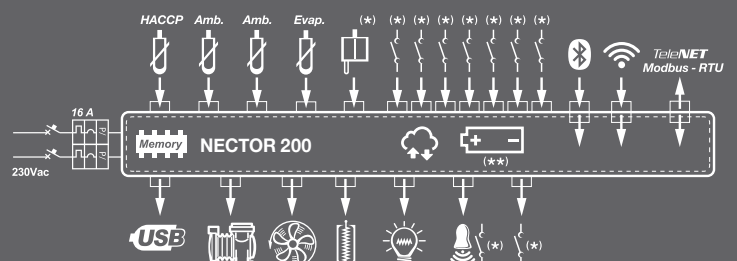
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des résistances de dégivrage, des ventilateurs de l'évaporateur et de l'éclairage de la chambre froide.
- Connectivité Wi-Fi, Ethernet et Bluetooth (BLE).
- Fonctions Bluetooth avec l'application MyPego : télécommande complète de l'instrument, configuration des paramètres de connectivité, affichage de l'historique quotidien et de l'état du système.
- Fonctions cloud avec l'application MyPego (fonction activable par abonnement) : contrôle du système en temps réel ; histoire quotidienne; réception des notifications d'alarme en temps réel.
- Serveur Web local intégré.
- Fonction Datalogger avec enregistrement jusqu'à 2 ans
- Fonction humidification/déshumidification avec sonde d'humidité 4-20mA spéciale.
- Gestion de la vitesse des ventilateurs du condenseur ou de l'évaporateur avec sortie analogique 0-10V et sonde de pression spéciale (sonde non incluse).

- Gestion du degivrage par pause, par résistance, par gaz chaud ou par résistance thermostatée, également en temps réel.
- Gestion directe de l'électrovanne de dégivrage par gaz chaud.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de fin de dégivrage.
- Fonctionnement de secours (en cas de sonde ambiante défectueuse).
- Fonctionnement en pump-down..
- Mode zone froide / chaude / neutre configurable.
- Économie d'énergie (gestion des consignes jour/nuit, degivrages intelligents).
- Port USB intégré pour enregistreur de données/téléchargement des paramètres et mise à jour du logiciel.
- Batterie de secours pour l'enregistrement en l'absence de l'alimentation principale (en option).
- 7 entrées numériques configurables.
- 2 sorties numériques configurables.
- RS485 pour connexion au réseau de supervision TeleNET ou ModBUS.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





300



200

100

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NECTOR 200
DIMENSIONS	300 x 200 x 100 mm
POIDS	2,4 kg
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU DU BOÎTIER	PC AUTO-EXTINGUIBLE
TYPE D'ISOLATION	CLASSE II
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT	0 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 +60 °C
HUMIDITÉ RELATIVE DE L'ENVIRONNEMENT	INFÉRIEURE À 90 % HR (sans condensation)
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
TENSION D'ALIMENTATION	110 – 240 V~ (± 10%)
FRÉQUENCE D'ALIMENTATION	50 / 60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE MAX (contrôle électronique)	10W
BATTERIE (** en option)	12 V, NI-MH 1300 mAh, autonomie 40h
PROTECTION ÉLECTRIQUE GÉNÉRALE (selon modèle)	DISJONCTEUR MAGNÉTOthermique DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE 16A, COURBE C, ID=300mA
CARACTÉRISTIQUES D'ENTRÉE	
TYPES DE SONDE POUVANT ÊTRE RELIÉES	4 SONDES DE TEMPÉRATURE NTC 10KΩ 1 SONDE 4-20 mA configurable en 0-100 HR% humidité ou pression
RÉSOLUTION	TEMPÉRATURE : 0,1 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 1 HR% / 0,1 Bar
PLAGE DE LECTURE	TEMPÉRATURE : -45 +99 °C HUMIDITÉ / PRESSION : 0T100 HR% / 0,1 Bar
ENTRÉES NUMÉRIQUES CONFIGURABLES	7
RÉFÉRENCE	
RÉFÉRENCE NORMATIVE	EN 12830
ADÉQUATION	S (Maintenance)
TYPE D'ENVIRONNEMENT CLIMATIQUE	A
CLASSE DE PRÉCISION	1
CARACTÉRISTIQUES DE SORTIE (contacts secs)	
COMPRESSEUR	1500 W (AC3) 30A
RÉSISTANCES	3000 W (AC1) (** selon le modèle) 30A
VENTILATEURS	500 W (AC3) 30A
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) ou 100W pour les lumières LED 16A
CONTACT CONFIGURABLE 1	100 W (AC1) 10A
CONTACT CONFIGURABLE 2	100 W (AC1) 10A
SORTIE ANALOGIQUE	0 – 10 V
CONNECTIVITÉ	
SÉRIE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE BASSE ÉNERGIE
WIFI	802.11 B/G/N (2.4 GHZ) JUSQU'À 150 Mbps
ETHERNET	10/100 Mbps

VISION 2PLT

Contrôle électronique pour la gestion de la double installation avec la possibilité d'insérer la sonde secondaire pour assurer le bon fonctionnement du système en cas de défaillance de la sonde principale. Il est en mesure de gérer deux compresseurs et deux évaporateurs au maximum en travaillant avec un appel à rotation (pour une utilisation uniforme) ou avec un double point de consigne. Possibilité de degivrage avec horloge temps réel. Version avec 100N Master et contrôle à distance connecté via câble téléphonique.



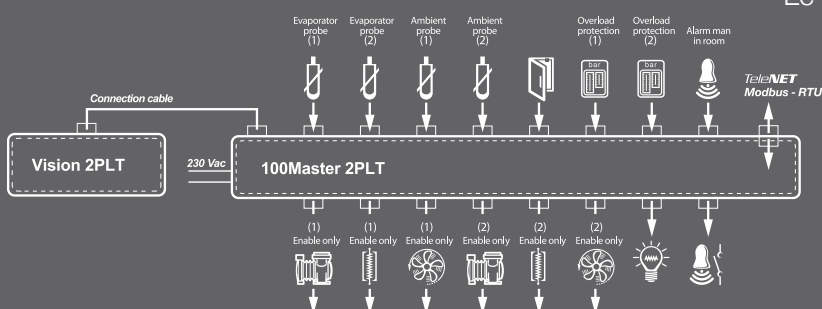
APPLICATIONS

- Chambres à basse température avec doubles installations de sécurité.
- Chambres avec un seule groupe de condensation et deux évaporateurs.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

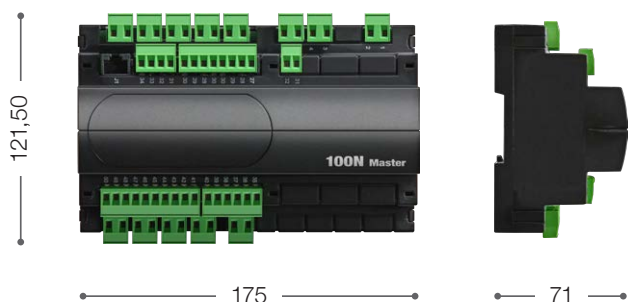
- Sonde simple ou double.
- Point de consigne unique avec commande de 2 installations avec retard du démarrage du second, gestion de la rotation des compresseurs.
- Double point de consigne pour l'insertion progressive de la puissance frigorifique.
- Degivrages à horloge temps réel avec un ou deux évaporateurs chacun, la sonde de fin de degivrage.
- Affichage de la température ambiante, des températures sur les évaporateurs, de l'état des installations.
- Le contrôle électronique Plus200 2PLT permet de gérer entièrement tous les composants d'une installation frigorifique équipé de la double installation.
- Gestion d'un maximum de deux compresseurs et double évaporateur (ventilateurs et résistances de degivrage), éclairage de la chambre.
- La gestion du double évaporateur advient de manière séparée avec une double sonde de fin de degivrage.
- Les protections sont séparées par les deux installations et l'éclairage de la chambre peut être commandé par le micro -interrupteur de la porte.
- Le relais alarme est de série.

SCHÉMA DE CONNEXION





100N MASTER 2PLT



VISION 2PLT



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	VISION 2PLT
DIMENSIONS	VISION 2PLT: 158 x 70 x 32 mm 100N MASTER 2PLT: 175 x 121,50 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +45°C
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ÉCRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	AFFICHEUR + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE 1	NTC 10 kΩ
SONDE CHAMBRE 2	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR 1	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR 2	NTC 10 kΩ
PROTECTION COMPRESSEUR 1	OUI
PROTECTION COMPRESSEUR 2	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	OUI
MICRO PORTE	OUI
SORTIES	
COMPRESSEUR 1	1500 W (2HP)
COMPRESSEUR 2	750 W (1HP)
DEGIVRAGE 1	1500 W (AC1)
DEGIVRAGE 2	1500 W (AC1)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 1	500 W
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 2	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
RELAIS ALARME / AUX	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	200CASVIS03



PLUS200 2PLT

PLUS 200 2PLT | PLUS 200 2PLT DISPLAY

Contrôle électronique pour la gestion de la double installation avec la possibilité d'insérer la sonde secondaire pour assurer le bon fonctionnement du système en cas de défaillance de la sonde principale. Il est en mesure de gérer deux compresseurs et deux évaporateurs au maximum en travaillant avec un appel à rotation (pour une utilisation uniforme) ou avec un double point de consigne. Possibilité de degivrage avec horloge temps réel. Version avec 100N Master et contrôle à distance connecté via câble téléphonique.



APPLICATIONS

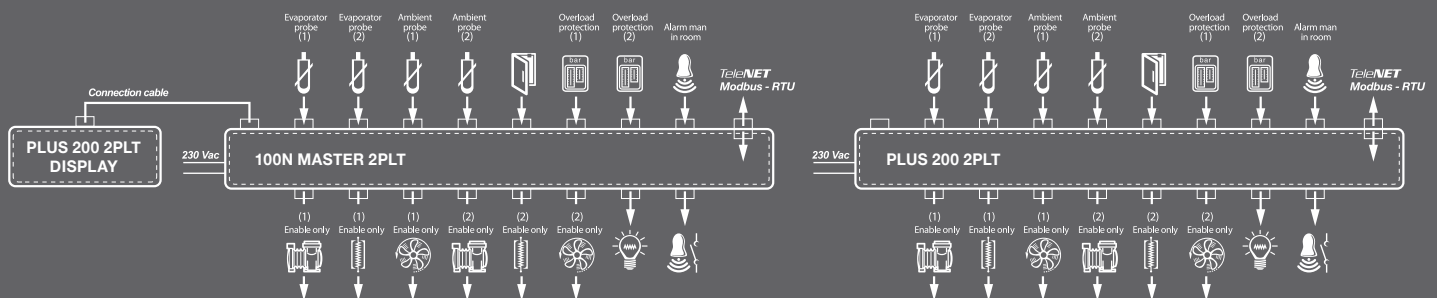
- Chambres à basse température avec doubles installations de sécurité.
- Chambres avec un seule groupe de condensation et deux évaporateurs.

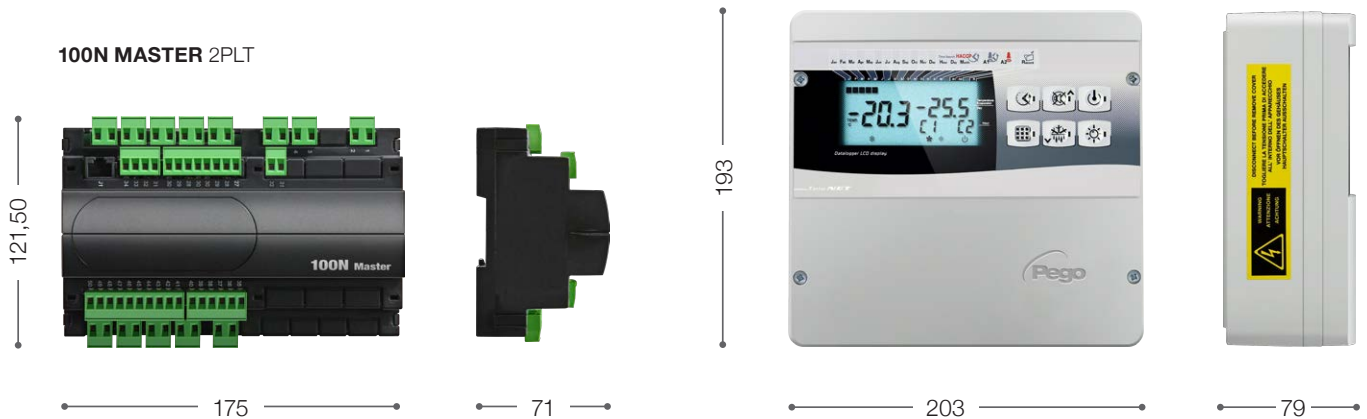
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Sonde simple ou double.
- Point de consigne unique avec commande de 2 installations avec retard du démarrage du second, gestion de la rotation des compresseurs.
- Double point de consigne pour l'insertion progressive de la puissance frigorifique.
- Degivrages à horloge temps réel avec un ou deux évaporateurs chacun, la sonde de fin de degivrage.

- Affichage de la température ambiante, des températures sur les évaporateurs, de l'état des installations.
- Le contrôle électronique Plus200 2PLT permet de gérer entièrement tous les composants d'une installation frigorifique équipé de la double installation.
- Gestion d'un maximum de deux compresseurs et double évaporateur (ventilateurs et résistances de degivrage), éclairage de la chambre.
- La gestion du double évaporateur advient de manière séparée avec une double sonde de fin de degivrage.
- Les protections sont séparées par les deux installations et l'éclairage de la chambre peut être commandé par le micro -interrupteur de la porte.
- Le relais alarme est de série.

SCHÉMAS DE CONNEXION

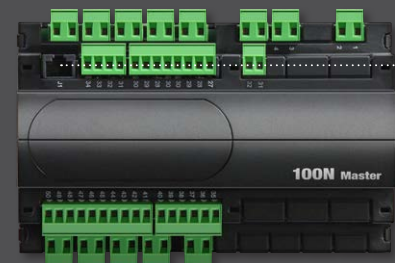




CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS 200 2PLT DISPLAY	PLUS 200 2PLT
DIMENSIONS	PLUS 100 2PLT: 203 x 193 x 79 mm 100N MASTER 2PLT: 175 x 121,50 x 71 mm	203 x 193 x 79 mm
POIDS	1 kg	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)	IP65
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	AFFICHEUR + ALARME SONORE	AFFICHEUR + ALARME SONORE
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE 1	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE CHAMBRE 2	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR 1	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR 2	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
PROTECTION COMPRESSEUR 1	OUI	OUI
PROTECTION COMPRESSEUR 2	OUI	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	OUI	OUI
MICRO PORTE	OUI	OUI
USCITE		
COMPRESSEUR 1	1500 W (2HP)	750 W (1HP)
COMPRESSEUR 2	750 W (1HP)	750 W (1HP)
DEGIVRAGE 1	1500 W (AC1)	1500 W (AC1)
DEGIVRAGE 2	1500 W (AC1)	1500 W (AC1)
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 1	500 W	500 W
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR 2	500 W	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)	800 W (AC1)
RELAIS ALARME / AUX	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

La version avec 100N Master et contrôle à distance connecté via câble téléphonique est également disponible.

100N MASTER 2PLT



PHONE LEAD

PLUS 200 2PLT DISPLAY



EXPERT NANO 1LT

EXPERT NANO 1LT 01 | EXPERT NANO 1LT 02
EXPERT NANO 1LT 11

L'EXPERT NANO 1LT est un thermostat électronique à 1 relais avec microprocesseur adapté à la gestion d'unités frigorifiques statiques fonctionnant à température normale et avec la possibilité de degivrage par arrêt (arrêt du compresseur).

Il est doté d'une entrée analogique pour des sondes NTC/PTC de température et d'un relais pour la gestion du compresseur. Le régulateur peut être configuré également pour des applications d'activation chaud.



APPLICATIONS

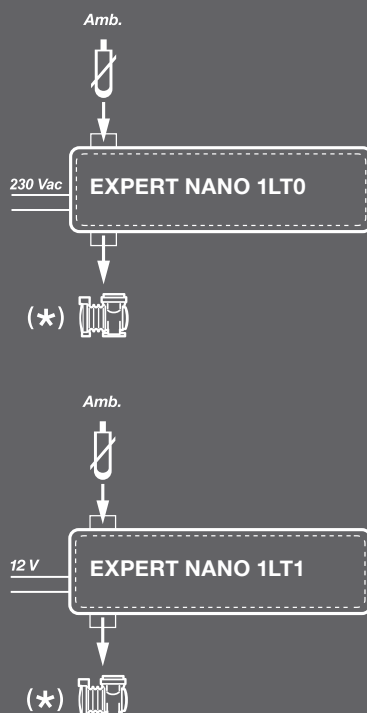
- Gestion d'unités frigorifiques, comptoirs et vitrines réfrigérées.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configurations possibles pour des applications froid ou chaud ou d'alarme.
- Degivrage par arrêt réglable en fréquence et en durée.
- START/STOP du degivrage manuel avec touche.
- ON/OFF du système avec touche.
- Visualisation/réglage de la température avec point décimal.
- Surface frontale plane et lisse pour un nettoyage facile et touches de grandes dimensions et personnalisables car disponibles en plusieurs couleurs (sur demande).
- Ecran haute luminosité avec icônes et taille de police des chiffres plus grands.
- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Protection frontale IP65. Double possibilité de fixation : clips / vis.
- Portée du relais et tension d'alimentation en fonction du modèle.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

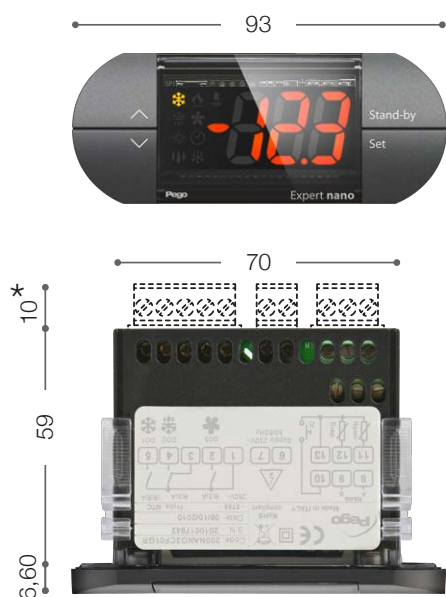




ACCESSOIRES
DISPONIBLES

THERMOSTATS
SERIE EXPERT NANO

104 | 105



(*) Uniquement pour EXPERT NANO 1LT 02

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	EXPERT NANO 1LT 01	EXPERT NANO 1LT 02	EXPERT NANO 1LT 11
DIMENSIONS	93 x 37 mm profondeur 59 mm		
GABARIT DE PERÇAGE	71 x 29 mm (+0,2/-0,1 mm)		
MONTAGE	En façade avec clip de fixation postérieur ou au moyen de deux vis sur la façade		
CONTENEUR	Corps plastique en PC+ABS UL94 V-0, Frontal transparent en PC, Cadran touches en PC ou PC+ABS		
TYPE D'ISOLATION	Classe II		
NIVEAU DE PROTECTION	IP65 avec montage en façade		
TENSION D'ALIMENTATION	230 V AC ~ +10/-15% 50/60 Hz		12 V AC ~ +10/-15% 50/60 Hz 12 V DC +10/-15% classe 2
PUISSANCE ABSORBÉE	3 VA max		
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ 55 °C humidité < 90% U.R. sans condensation		
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ 70 °C humidité < 90% U.R. sans condensation		
ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL NON ADAPTÉS	Environnements avec de fortes vibrations ou des chocs; atmosphères agressives, polluantes ou corrosives, exposition au rayonnement solaire direct, avec des atmosphères explosives ou des gaz inflammables.		
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état		
RÉSOLUTION	0,1 °C		
PRÉCISION LECTURE SONDES (électronique)	±0,5 °C		
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ 99 °C		
CONNEXIONS	Bornes fixes à vis	Bornes extractibles à vis	Bornes fixes à vis
CLASSE LOGICIEL	A / Maintien des paramètres sur mémoire non volatile (EEPROM)		
ENTRÉES	1 entrée pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25 °C) / PTC		
SORTIES			
RELAIS COMPRESSEUR (D01)	N.O. 16(6)A / 250 V AC	N.O. 16(6)A / 250 V AC	N.O. 16(6)A / 250 V AC
ACCESSOIRES			
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER	NANO ADAPETR	NANO BOX NANO ADAPTER

EXPERT NANO 3CF

EXPERT NANO 3CK 01 | EXPERT NANO 3CF 01
EXPERT NANO 3CF 02 | EXPERT NANO 3CF 11

L'EXPERT NANO 3CF est un thermostat électronique à 3 relais adapté à la gestion de comptoirs, vitrines et unités frigorifiques statiques ou ventilées, avec degivrage par arrêt ou électrique.

Il est muni de deux entrées analogiques pour les sondes NTC/PTC de température, d'une entrée numérique, de trois relais pour la gestion du compresseur, du ventilateur et du degivrage (le relais de degivrage peut être configuré en tant que commande de l'éclairage) et d'un avertisseur sonore. Le régulateur peut être configuré aussi pour des applications d'activation chaud. Disponible en version de degivrage avec horloge temps réel (real time clock).



APPLICATIONS

- Gestion d'unités frigorifiques, comptoirs et vitrines réfrigérées.

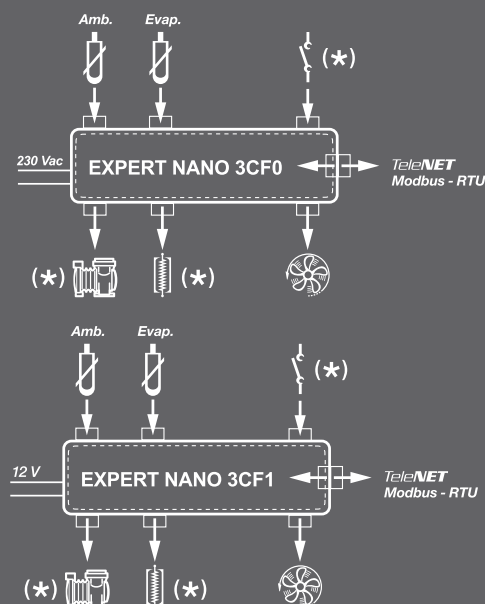
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configurations possibles pour des applications froid ou chaud.
- Degivrage configurable par arrêt, résistances ou inversion de cycle et réglable en fréquence et durée. La fin du degivrage peut être fixée en temps ou selon la température.
- Degivrage avec horloge temps réel (sur certains modèles).
- Relais pour la gestion du compresseur, des ventilateurs de l'évaporateur et des résistances de degivrage (la sortie de degivrage peut être configurée en tant que sortie pour lumière).
- START/STOP du degivrage manuel avec touche.
- ON/OFF du système avec touche.
- ON/OFF de l'éclairage de la chambre via la touche ou le micro-interrupteur porte (si la sortie de degivrage est configurée comme l'éclairage de la chambre).
- Visualisation/réglage de la température avec point décimal.
- Avertisseur intégré émettant des alarmes sonores.
- Surface frontale plane et lisse pour un nettoyage facile et touches de grandes dimensions et personnalisables car disponibles en plusieurs couleurs (sur demande).
- Ecran haute luminosité avec icônes et taille de police des chiffres plus grands.

- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Protection frontale IP65. Double possibilité de fixation : clips / vis.
- Portée du relais et tension d'alimentation en fonction du modèle.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.
- Tension de l'alimentation et type de bornes de raccordement variables en fonction du modèle.
- Transformateur externe pour le modèle 3CF11 (optionnel).

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

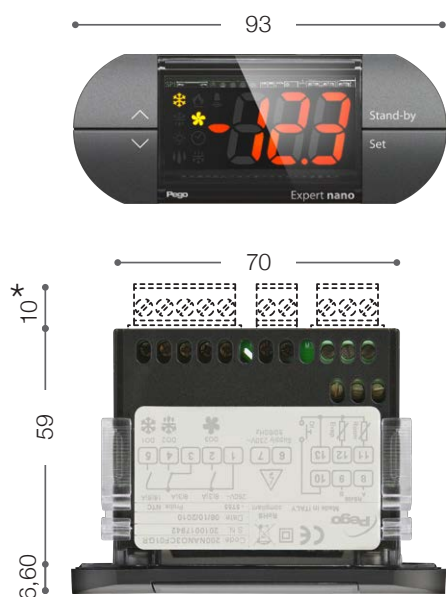




ACCESSOIRES
DISPONIBLES

THERMOSTATS
SERIE EXPERT NANO

106 | 107



(*) Uniquement pour EXPERT NANO 3CF02

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	EXPERT NANO 3CK 01	EXPERT NANO 3CF 01	EXPERT NANO 3CF 02	EXPERT NANO 3CF 11
DIMENSIONS	93 x 37 mm profondeur 59 mm			
GABARIT DE PERÇAGE	71 x 29 mm (+0,2/-0,1 mm)			
MONTAGE	En façade avec clip de fixation postérieur ou au moyen de deux vis sur la façade			
CONTENEUR	Corps plastique en PC+ABS UL94 V-0, Frontal transparent en PC, Cadran touches en PC ou PC+ABS			
TYPE D'ISOLATION	Classe II			
NIVEAU DE PROTECTION	IP65 avec montage en façade			
TENSION D'ALIMENTATION	230 V AC +10/-15% 50/60 Hz			12V AC~ +10/-15% 50/60 Hz 12V DC +10/-15% classe 2
PUISSANCE ABSORBÉE	3 VA max			
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ 55 °C humidité < 90% U.R. sans condensation			
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ 70 °C humidité < 90% U.R. sans condensation			
ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL NON ADAPTÉS	Environnements avec de fortes vibrations ou des chocs; atmosphères agressives, polluantes ou corrosives, exposition au rayonnement solaire direct, avec des atmosphères explosives ou des gaz inflammables.			
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état			
RÉSOLUTION	0,1 °C			
PRÉCISION LECTURE SONDES (électronique)	±0,5 °C			
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ 99 °C			
CONNEXIONS	Bornes fixes à vis	Bornes fixes à vis	Bornes extractibles à vis	Bornes fixes à vis
CLASSE LOGICIEL	A / Maintien des paramètres sur mémoire non volatile (EEPROM)			
ENTRÉES				
ANALOGIQUES	2 entrées pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25°C)	2 entrées pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25 °C) / PTC		
NUMÉRIQUES	1 entrée (à contact libre)			
SORTIES				
RELAIS COMPRESSEUR	(DO1) N.O. 16(6)A / 250V~			
RELAIS RÉSISTANCES	(DO2) N.O. 8(3)A N.C. 6(3)A / 250V~			
RELAIS VENTILATEURS	(DO3) N.O. 8(3)A / 250V~			
AVERTISSEUR SONORE	OUI			
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU			
OPTIONS				
HORLOGE (RTC)	OUI	NO	NO	NO
ACCESSOIRES				
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER	NANO BOX NANO ADAPTER	NANO ADAPTER	NANO BOX NANO ADAPTER

EXPERT NANO 4CK

L'EXPERT NANO 4CK est un thermostat électronique à 4 relais, adapté pour gérer les comptoirs frigorifiques, les vitrines et les unités frigorifiques statiques ou ventilées, avec degivrage par arrêt ou électrique avec horloge intégrée (RTC). Il est équipé de trois entrées analogiques pour les sondes de température NTC (l'une peut être configuré comme une entrée numérique), d'une entrée numérique supplémentaire, de quatre relais pour gérer le compresseur, les ventilateurs, le degivrage et l'alarme. L'avertisseur sonore est de série et le régulateur peut être configuré également pour les applications d'appel de chauffage. La prédisposition pour le branchement à un répéteur de température est optionnelle.



APPLICATIONS

- Gestion d'unités frigorifiques, comptoirs et vitrines réfrigérées.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de température de fin de degivrage.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

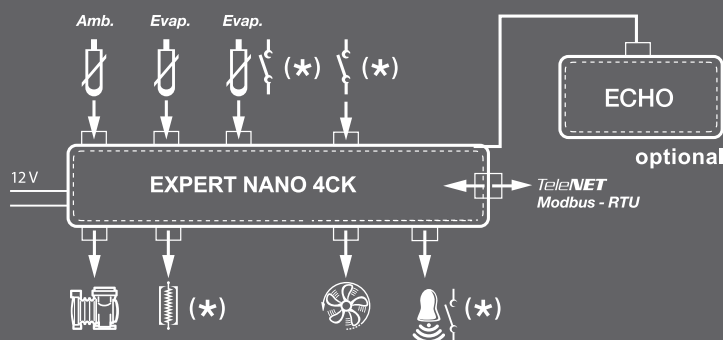
- Configurations possibles pour des applications froid, chaud ou zone neutre.
- Configurations possibles pour la gestion jour / nuit (modification automatique de la valeur de consigne pour l'économie d'énergie) activé selon le temps (horloge temps réel) ou au moyen de l'entrée numérique.
- Configurations possibles pour gérer deux évaporateurs avec double sondes de température de fin degivrage.
- Degivrage configurable par arrêt, résistances ou inversion de cycle et réglable en fréquence et

durée. La fin du degivrage peut être fixée en temps ou selon la température.

- Degivrages en mode horloge temps réel.
- Relais pour la gestion du compresseur, des ventilateurs de l'évaporateur et des résistances de degivrage (la sortie de degivrage peut être configurée en tant que sortie pour lumière).
- START/STOP du degivrage manuel avec touche.
- ON/OFF du système avec touche.
- ON/OFF de l'éclairage de la chambre via la touche ou le micro-interrupteur porte (si la sortie de degivrage est configurée comme l'éclairage de la chambre).
- Visualisation/réglage de la température avec point décimal.
- Avertisseur intégré émettant des alarmes sonores.
- Surface frontale plane et lisse pour un nettoyage facile et touches de grandes dimensions et personnalisables car disponibles en plusieurs couleurs (sur demande).
- Ecran haute luminosité avec icônes et taille de police des chiffres plus grands.
- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Protection frontale IP65. Double possibilité de fixation : clips / vis.
- Bornes extractibles.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.
- Transformateur externe (en option).
- Répéteur de température (en option).

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

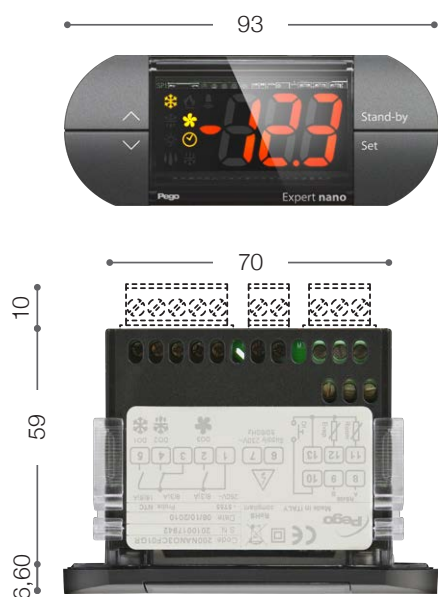




ACCESSOIRES
DISPONIBLES

THERMOSTATS
SERIE EXPERT NANO

108 | 109



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	EXPERT NANO 4CK 13
DIMENSIONS	93 x 37 mm profondeur 59 mm
GABARIT DE PERÇAGE	71 x 29 mm (+0,2/-0,1 mm)
MONTAGE	En façade avec clip de fixation postérieur ou au moyen de deux vis sur la façade
CONTENEUR	Corps plastique en PC+ABS UL94 V-0, Frontal transparent en PC, Cadran touches en PC ou PC+ABS
TYPE D'ISOLATION	Classe II
NIVEAU DE PROTECTION	IP65 avec montage en façade
TENSION D'ALIMENTATION	12V AC +10/-15% 50/60 Hz 12V DC +10/-15% classe 2
PUISSANCE ABSORBÉE	3 VA max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ 55 °C humidité < 90% U.R. sans condensation
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ 70 °C humidité < 90% U.R. sans condensation
ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL NON ADAPTÉS	Environnements avec de fortes vibrations ou des chocs; atmosphères agressives, polluantes ou corrosives, exposition au rayonnement solaire direct, avec des atmosphères explosives ou des gaz inflammables.
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état
RÉSOLUTION	0,1 °C
PRÉCISION LECTURE SONDES (électronique)	±0,5 °C
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ 99 °C
CONNEXIONS	Bornes extractibles à vis
CLASSE LOGICIEL	A / Maintien des paramètres sur mémoire non volatile (EEPROM)
HORLOGE (RTC)	OUI
ENTRÉES	
ANALOGIQUES	2 entrées pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25°C)
NUMÉRIQUES	1 entrée (à contact libre)
CONFIGURABLE	1 entrée pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25 °C) ou entrée numérique (à contact libre)
SORTIES	
RELAIS COMPRESSEUR	(DO1) N.O. 16(6)A / 250V~
RELAIS RÉSISTANCES	(DO2) N.O. 8(3)A N.C. 6(3)A / 250V~
RELAIS VENTILATEURS	(DO3) N.O. 8(3)A / 250V~
RELAIS ALARME/AUX	(DO4) N.O. 8(3)A / 250V~
AVERTISSEUR SONORE	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO ADAPTER

EXPERT NANO 2ZN

EXPERT NANO 2ZN 12 | EXPERT NANO 2ZN 02

L'EXPERT NANO 2ZN est un thermostat électronique à 2 relais pour l'appel de chauffage/refroidissement ou humidification/déshumidification dans la zone neutre ou pour la gestion du double point de consigne de l'appel de chauffage/humidification ou de refroidissement/ déshumidification avec 2 sorties distinctes.

Il est équipé d'une entrée analogique pour la sonde de température NTC, une entrée analogique pour la sonde d'humidité (4-20mA / 0-100% Rh), de relais avec contacts séparés et sortie RS485 pour le système de surveillance (TeleNET ou Modbus-RTU sélectionnable par le paramètre). L'avertisseur sonore est de série et l'alimentation électrique est en fonction du modèle.

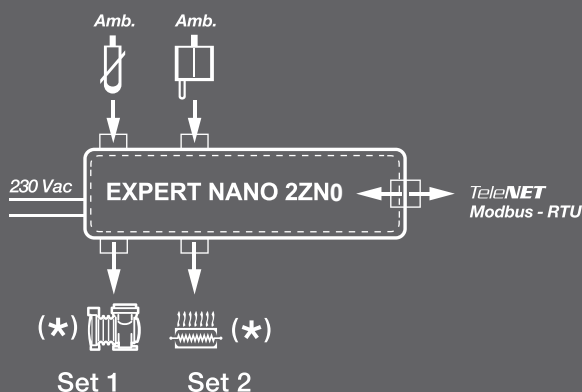
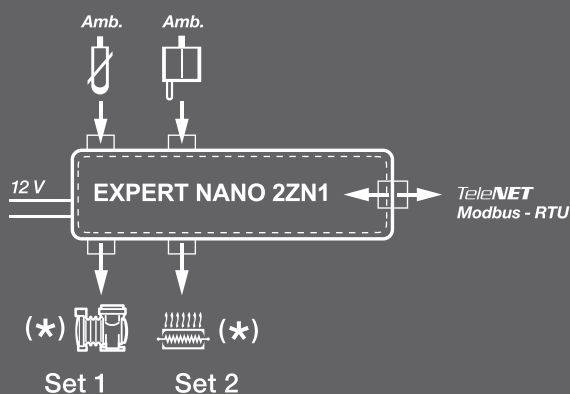


APPLICATIONS

- Gestion des chambres climatiques de conservation.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configurable pour l'appel de chauffage/de refroidissement ou humidification/déshumidification dans la zone neutre ou comme double point de consigne avec sorties distinctes.
- ON/OFF du système avec touche.
- Visualisation/réglage de la température avec point décimal.
- Surface frontale plane et lisse pour un nettoyage facile et touches de grandes dimensions et personnalisables car disponibles en plusieurs couleurs (sur demande).
- Avertisseur intégré émettant des alarmes sonores.
- Ecran haute luminosité avec icônes et taille de police des chiffres plus grands.
- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.
- Protection frontale IP65. Double possibilité de fixation : clips / vis.



ACCESSOIRES
DISPONIBLES

THERMOSTATS
SERIE EXPERT NANO

110 | 111



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	EXPERT NANO 2ZN 12	EXPERT NANO 2ZN 02
DIMENSIONS	93 x 37 mm profondeur 59 mm	
GABARIT DE PERÇAGE	71 x 29 mm (+0,2/-0,1 mm)	
MONTAGE	En façade avec clip de fixation postérieur ou au moyen de deux vis sur la façade	
CONTENEUR	Corps plastique en PC+ABS UL94 V-0, Frontal transparent en PC, Cadran touches en PC ou PC+ABS	
TYPE D'ISOLATION	Classe II	
NIVEAU DE PROTECTION	IP65 avec montage en façade	
TENSION D'ALIMENTATION	12V AC~ +10/-15% 50/60 Hz 12V DC +10/-15% classe 2	230 V~ +10/-15% 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	3 VA max	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ 55 °C humidité < 90% U.R. sans condensation	
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ 70 °C humidité < 90% U.R. sans condensation	
ENVIRONNEMENTS DE TRAVAIL NON ADAPTÉS	Environnements avec de fortes vibrations ou des chocs; atmosphères agressives, polluantes ou corrosives, exposition au rayonnement solaire direct, avec des atmosphères explosives ou des gaz inflammables.	
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état	
RÉSOLUTION	0,1 °C	
PRÉCISION LECTURE SONDES (électronique)	±0,5 °C	
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ 99 °C	
CONNEXIONS	Bornes fixes à vis	Bornes fixes à vis
CLASSE LOGICIEL	A / Maintien des paramètres sur mémoire non volatile (EEPROM)	
ENTRÉES		
ANALOGIQUES	1 entrée pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25 °C) 1 entrée pour sonde d'humidité (4-20 mA / 0-100% RH)	
SORTIES		
RELAIS FROID	(DO1) N.O. 16(6)A / 250V~	
RELAIS CHAUD	(DO2) N.O. 8(3)A / 250V-	
AVERTISSEUR SONORE	OUI	
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	
ACCESSOIRES		
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX - NANO ADAPTER	NANO BOX - NANO ADAPTER

DIN NANO 4CK

Le DIN NANO 4CK est un régulateur électronique à 4 relais sur rail DIN approprié pour la gestion des comptoirs frigorifiques, des vitrines et des unités frigorifiques statiques ou ventilées, avec degivrage par arrêt ou électrique avec horloge intégrée (RTC).

Il est équipé de trois entrées analogiques pour les sondes de température NTC (l'une peut être configuré comme une entrée numérique), d'une entrée numérique supplémentaire, de quatre relais pour gérer le compresseur, les ventilateurs, le degivrage et l'alarme.

L'avertisseur sonore est de série et le régulateur peut être configuré également pour les applications d'appel de chauffage.

La prédisposition pour le branchement à un répéteur de température est optionnelle.



APPLICATIONS

- Gestion d'unités frigorifiques, comptoirs et vitrines réfrigérées.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de température de fin de degivrage.

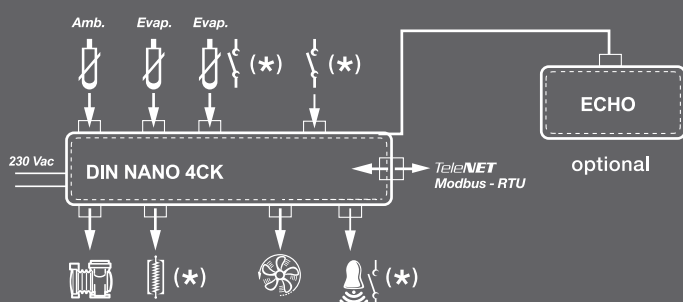
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configurations possibles pour des applications froid, chaud ou zone neutre.
- Configurations possibles pour la gestion jour / nuit (modification automatique de la valeur de consigne pour l'économie d'énergie) activé selon le temps (horloge temps réel) ou au moyen de l'entrée numérique.
- Configurations possibles pour gérer deux évaporateurs avec double sondes de température de fin de degivrage.

- Relais pour la gestion du compresseur, des ventilateurs de l'évaporateur (2 relais non configurables), et des résistances de degivrage, alarme, démarrage en pump down, éclairage de la chambre et sortie du compresseur (2 relais configurables).
- Activation des degivrages en temps réel avec 6 démarrages en 24 heures.
- Degivrage configurable par arrêt, résistances ou inversion de cycle et réglable en fréquence et durée. La fin du degivrage peut être fixée en temps ou selon la température.
- START/STOP du degivrage manuel avec touche.
- ON/OFF du système avec touche.
- ON/OFF de l'éclairage de la chambre via la touche ou le micro-interrupteur porte (si la sortie de degivrage est configurée comme l'éclairage de la chambre).
- Un écran écho répéteur de la température est disponible en option.
- Affichage LED à 3 chiffres avec signe, point décimal, icône de l'état du système. Avertisseur intégré émettant des alarmes sonores.
- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.
- Tension d'alimentation 230 V AC.
- Fonction HACCP pour la mémorisation et l'affichage de la dernière alarme de température.

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

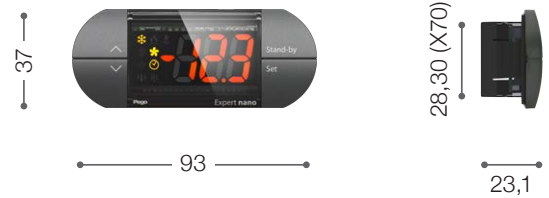




DIN NANO 4CK



ECHO



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DIN NANO 4CK
DIMENSIONS	DIN NANO 4CK: 105 x 121,5 x 71 mm ECHO: 93 x 37 x 23,1 mm
POIDS	0,5 kg
DEGRÉ DE PROTECTION AFFICHEUR ECHO	IP65 avec montage en façade
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	5 VA max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	$-5 \div +50$ °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	$-10 \div +70$ °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	$< 90\%$ RH
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état
RÉSOLUTION	0,1 °C
PRÉCISION LECTURE SONDES (électronique)	$\pm 0,5$ °C
PLAGE DE LECTURE	$-45 \div 99$ °C
CONNEXIONS	Bornes extractibles à vis
CLASSE LOGICIEL	A / Maintien des paramètres sur mémoire non volatile (EEPROM)
HORLOGE (RTC)	OUI
ENTRÉES	
ANALOGIQUES	2 entrées pour sondes NTC (10 k Ω 1% à 25 °C)
NUMÉRIQUES	1 entrée (à contact libre)
CONFIGURABLE	1 entrées pour sondes NTC (10 k Ω 1% à 25 °C) ou entrée numérique (à contact libre)
SORTIES	
RELAIS COMPRESSEUR	(DO1) N.O. 16(6)A / 250V~
RELAIS RÉSTANCES	(DO2) N.O. 16(6)A / 250V~
RELAIS VENTILATEURS	(DO3) N.O. 16(6)A / 250V~
RELAIS ALARME/AUX	(DO4) N.O. 8(3)A / 250V~
AVERTISSEUR SONORE	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER

DIN NANO 4CK



ECHO



CONNECTION CABLE

DIN NANO 5CK

Le DIN NANO 5CK est un régulateur électronique à 5 relais sur rail DIN approprié pour la gestion des comptoirs frigorifiques, des vitrines et des unités frigorifiques statiques ou ventilées, avec degivrage par arrêt ou électrique avec horloge intégrée (RTC). Il est équipé de trois entrées analogiques pour les sondes de température NTC, 3 entrée numérique, de cinq relais pour gérer le compresseur, les ventilateurs, le degivrage, l'éclairage de la chambre et l'alarme (2 relais configurables). L'avertisseur sonore est de série et le régulateur peut être configuré également pour les applications d'appel de chauffage. Console de commande à distance (5 mètres, RS485) est de série. La prédisposition pour le branchement à un répéteur de température est optionnelle.



APPLICATIONS

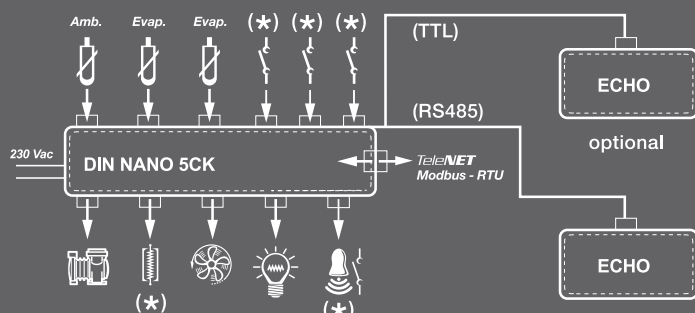
- Gestion d'unités frigorifiques, comptoirs et vitrines réfrigérées.
- Gestion du double évaporateur avec double sonde de température de fin de degivrage.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Console de commande à distance (5 mètres, RS485).
- Console de commande intégrée (en option).
- Un écran écho répéteur de la température est disponible en option.
- Écran à distance avec protection IP65.
- Configurations possibles pour des applications froid ou chaud.
- Configurations possibles pour la gestion jour / nuit (modification automatique de la valeur de consigne pour l'économie d'énergie) activé selon le temps (horloge temps réel) ou au moyen de l'entrée numérique.

SCHÉMAS DE CONNEXION

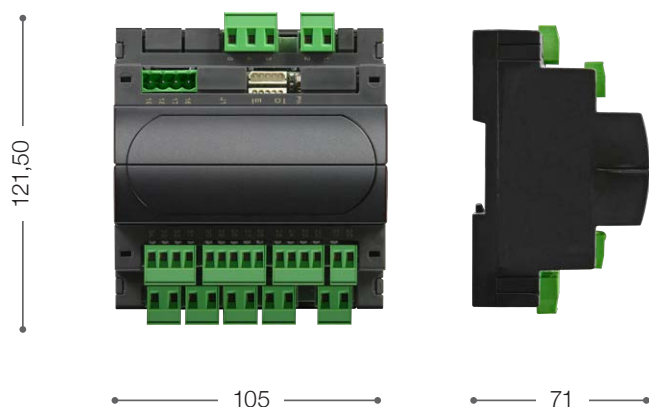
(*) = Fonction configurable



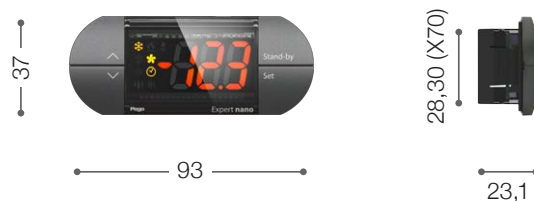
- Configurations possibles pour gérer deux évaporateurs avec double sondes de température de fin de degivrage.
- Relais pour la gestion du compresseur, des ventilateurs de l'évaporateur, l'éclairage de la chambre (3 relais non configurables), et des résistances de degivrage, alarme, démarrage en pump down, éclairage de la chambre et sortie du compresseur (2 relais configurables).
- Activation des degivrages en temps réel avec 6 démarrages en 24 heures.
- Degivrage configurable par arrêt, résistances ou inversion de cycle et réglable en fréquence et durée. La fin du degivrage peut être fixée en temps ou selon la température.
- START/STOP du degivrage manuel avec touche.
- ON/OFF du système avec touche.
- ON/OFF de l'éclairage de la chambre via la touche ou le micro-interrupteur porte.
- Affichage LED à 3 chiffres avec signe, point décimal, icône de l'état du système.
- Avertisseur intégré émettant des alarmes sonores.
- Philosophie de programmation PEGO qui garantit un start-up immédiat.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.
- Tension d'alimentation 230 V AC.
- Fonction HACCP pour la mémorisation et l'affichage de la dernière alarme de température.



DIN NANO 5CK



ECHO



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DIN NANO 5CK
DIMENSIONS	DIN NANO 5CK: 105 x 121,5 x 71 mm ECHO: 93 x 37 x 23,1 mm
POIDS	0,5 kg
DEGRÉ DE PROTECTION AFFICHEUR ECHO	IP65 avec montage en façade
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	5 VA max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
AFFICHEUR	3 Digits avec signe, point décimal et leds d'état
RÉSOLUTION	0,1 °C
PRÉCISION LECTURE SONDES (électronique)	±0,5 °C
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ 99 °C
CONNEXIONS	Bornes extractibles à vis
CLASSE LOGICIEL	A / Maintien des paramètres sur mémoire non volatile (EEPROM)
HORLOGE (RTC)	OUI
ENTRÉES	
ANALOGIQUES	3 entrées pour sondes NTC (10 kΩ 1% à 25 °C)
NUMÉRIQUES	3 entrées (à contact libre)
SORTIES	
RELAIS COMPRESSEUR	(DO1) N.O. 16(6)A / 250V~
RELAIS RÉSISTANCES	(DO2) N.O. 16(6)A / 250V~
RELAIS VENTILATEURS	(DO3) N.O. 16(6)A / 250V~
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	(DO4) N.O. 8(3)A / 250V~
RELAIS ALARME/AUX	(DO5) N.O. 8(3)A / 250V~
AVERTISSEUR SONORE	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER

DIN NANO 5CK



ECHO

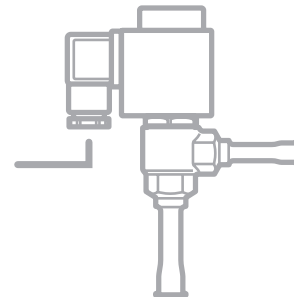


CONNECTION CABLE



PEV P20

Régulateur électronique pour la commande du détendeur électronique ON / OFF avec bobine 230/110/24 VAC ou 24 VDC. Il peut être configuré avec un écran à distance ou un écran intégré, gère les détendeurs électroniques ON/OFF les plus courants et intègre la gestion de la surchauffe de l'évaporateur.



APPLICATIONS

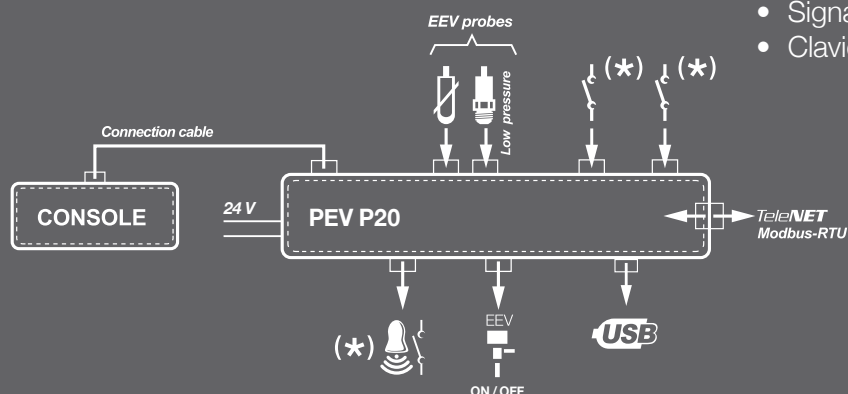
- Comptoirs frigorifiques et chambres froides.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Commande du détendeur électronique ON/OFF avec bobine 230/110/24 VAC et 24 VDC.
- Compatible avec 26 types de gaz réfrigérant: R404A, R134A, R22, R407A, R407F, R407H, R410A, R450A, R507, R513A, R744 (CO₂), R449A, R290, R32, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R1270 1234ze (E), R23, R717 (NH₃), R454C, R515B, R471A, R455A.
- Logiciel évolutif via USB.
- Pupitre de commande intégré ou à distance.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus sélectionnable par paramètre.
- Deux entrées numériques configurables.
- Sonde de température d'aspiration et de pression d'évaporation pour la gestion de la surchauffe de l'évaporateur.
- Afficheur déporté avec protection IP65.
- Programmation facile des paramètres avec 4 préconfigurations pour les différentes applications du détendeur électronique.
- Signalisation d'alarme.
- Signaux LED d'état du système et grand écran.
- Clavier facile à utiliser.

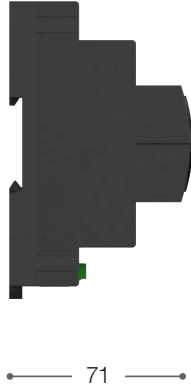
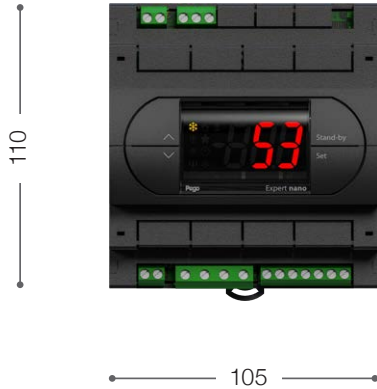
SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





PEV P20



PUPITRE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PEV P20
DIMENSIONS	PEV P20: 105 x 110 x 71 mm PUPITRE: 93 x 37 x 23,1 mm
POIDS	0,5 kg
DEGRÉ DE PROTECTION ÉCRAN	IP65
ALIMENTATION	24 V AC/DC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% HR
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES	
ENTRÉES NUMÉRIQUES	2 CONFIGURABLES
SONDE D'ASPIRATION	NTC 10 kΩ / PT1000 / PTC
SONDE DE PRESSION D'ÉVAPORATION	4-20 mA
SORTIES	
DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE	ON/OFF 24/110/230 VAC ou 24 V DC
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER

PEV P20



PUPITRE



CÂBLE DE CONNEXION

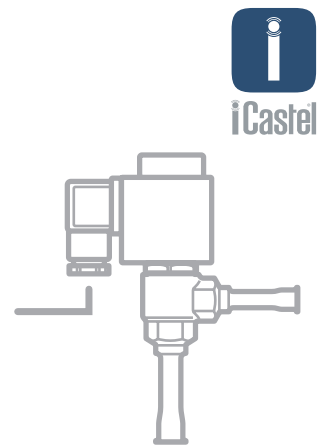
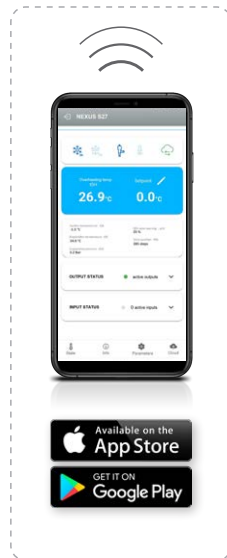
PEV P20



NEXUS P20

Régulateur électronique pour la commande du détendeur électronique ON / OFF avec bobine 230/110/24 VAC ou 24 VDC, avec fonctions de connectivité intégrées via l'application **MyPego**.

Gère les détendeurs électroniques ON/OFF les plus courants pour la régulation de la surchauffe de l'évaporateur.



APPLICATIONS

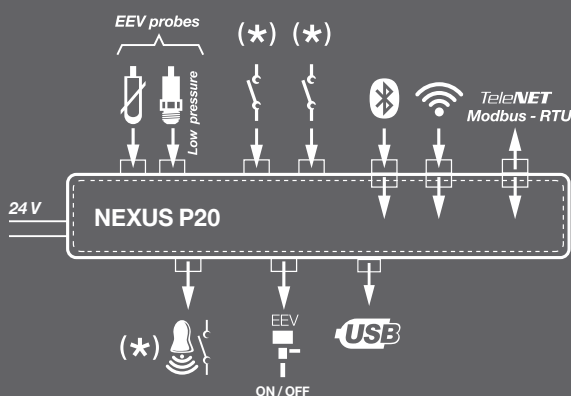
- Comptoirs frigorifiques et chambres froides.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Connectivité Bluetooth, WiFi et ethernet pour l'interaction avec le conducteur et le diagnostic par l'installateur
- Sans affichage à bord. L'application MyPego est utilisée pour la programmation. Il est possible de connecter un écran externe avec protection IP65, en tant que terminal de service.
- Commande du détendeur électronique ON/OFF avec bobine 230/110/24 VAC et 24 VDC.
- Compatible avec 26 types de gaz réfrigérant: R404A, R134A, R22, R407A, R407F, R407H, R410A, R450A, R507, R513A, R744 (CO₂), R449A, R290, R32, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R1270 1234ze (E), R23, R717 (NH₃), R454C, R515B, R471A, R455A.
- Logiciel évolutif via USB.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus sélectionnable par paramètre.
- Deux entrées numériques configurables.
- Sonde de température d'aspiration et de pression d'évaporation pour la gestion de la surchauffe de l'évaporateur.
- Programmation facile des paramètres avec 4 préconfigurations pour les différentes applications du détendeur électronique.
- Récipient en plastique pour barre DIN avec 4 modules DIN

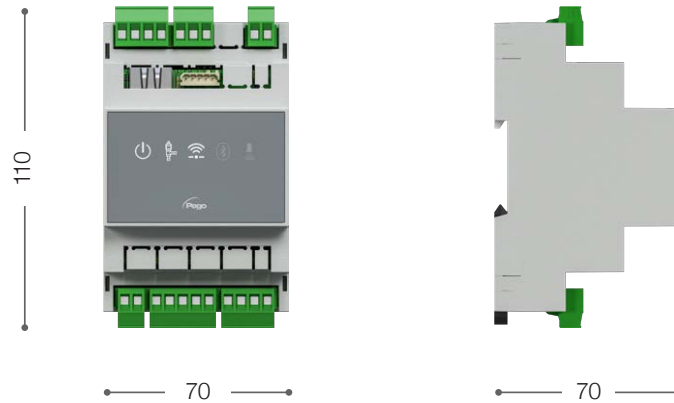
SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





NEXUS P20



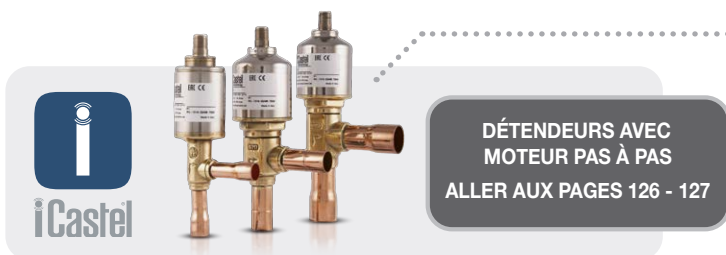
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NEXUS P20
DIMENSIONS	NEXUS P20: 110 x 70 x 70 mm
POIDS	0,5 kg
DEGRÉ DE PROTECTION AFFICHEUR	IP65
ALIMENTATION	24 V AC/DC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% HR
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES	
ENTRÉES NUMÉRIQUES	2 CONFIGURABLES
SONDE D'ASPIRATION	NTC 10 k Ω / PT1000 / PTC
SONDE DE PRESSION D'ÉVAPORATION	4-20 mA
SORTIES	
DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE	ON/OFF 24/110/230 VAC ou 24 V DC
RELAIS ALARME	OUI
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER
CONNECTIVITÉ	
SÉRIE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE BASSE ÉNERGIE
WIFI	802.11 B/G/N (2,4 GHz) JUSQU'À 150 Mbit/s
ETHERNET	10/100 Mbit/s



PEV S27

Régulateur électronique pour la commande du détendeur électronique motorisé.

Il peut être configuré avec un écran à distance ou un écran intégré, gère les détendeurs électroniques pas à pas bipolaires les plus courants et intègre la gestion de la surchauffe de l'évaporateur.



APPLICATIONS

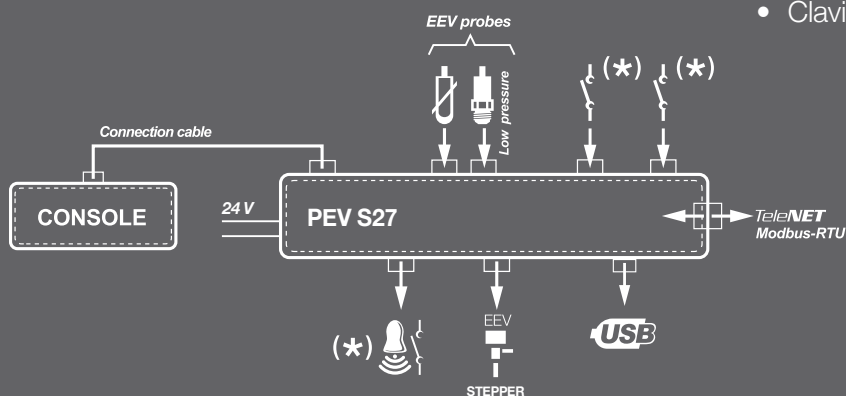
- Comptoirs frigorifiques et chambres froides.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Commande du détendeur électronique motorisé.
- Compatible avec 26 types de gaz réfrigérant: R404A, R134A, R22, R407A, R407F, R407H, R410A, R450A, R507, R513A, R744 (CO₂), R449A, R290, R32, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R1270 1234ze (E), R23, R717 (NH₃), R454C, R515B, R471A, R455A.
- Logiciel évolutif via USB.
- Pupitre de commande intégré ou à distance.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus sélectionnable par paramètre.
- Deux entrées numériques configurables.
- Sonde de température d'aspiration et de pression d'évaporation pour la gestion de la surchauffe de l'évaporateur.
- Écran à distance avec protection IP65.
- Programmation facile des paramètres avec 4 préconfigurations pour les différentes applications du détendeur électronique.
- Signalisation d'alarme.
- Signaux LED d'état du système et grand écran.
- Clavier facile à utiliser.

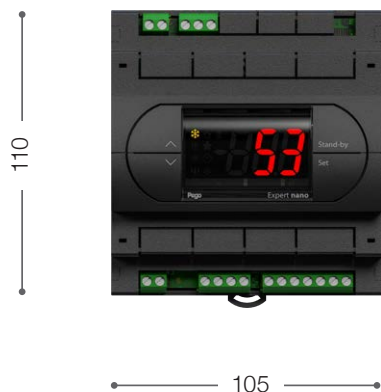
SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





PEV S27



PUPITRE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PEV S27
DIMENSIONS	PEV S27: 105 x 110 x 71 mm PUPITRE: 93 x 37 x 23,1 mm
POIDS	0,5 kg
DEGRÉ DE PROTECTION ÉCRAN	IP65
ALIMENTATION	24V~ ± 10% 50-60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% HR
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + AFFICHEUR
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES	
ENTRÉES NUMÉRIQUES	2 CONFIGURABLES
SONDE D'ASPIRATION	NTC 10 kΩ / PT1000 / PTC
SONDE DE PRESSION D'ÉVAPORATION	4-20 mA
SORTIES	
DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE	PAS À PAS BIPOLAIRE
RELAIS ALARME	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER

PEV S27



PUPITRE



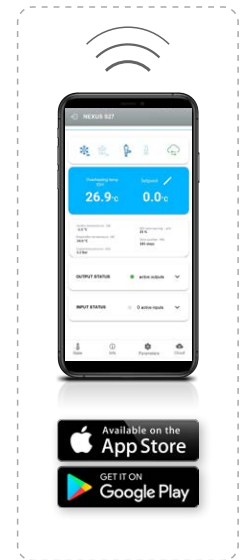
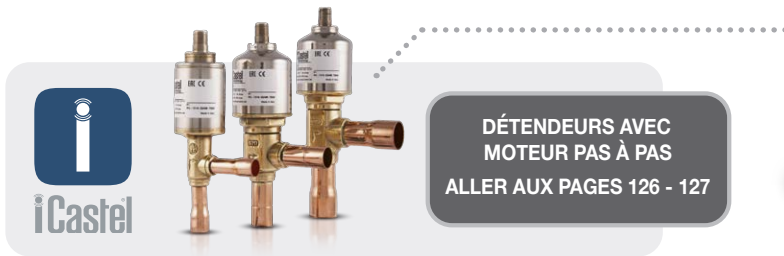
CÂBLE DE CONNEXION

PEV S27



NEXUS S27

Régulateur électronique pour la commande du détendeur électronique motorisé, avec fonctions de connectivité intégrées via l'application **MyPego**. Gère les détendeurs électroniques pas à pas bipolaires les plus courants pour la régulation de la surchauffe de l'évaporateur.



APPLICATIONS

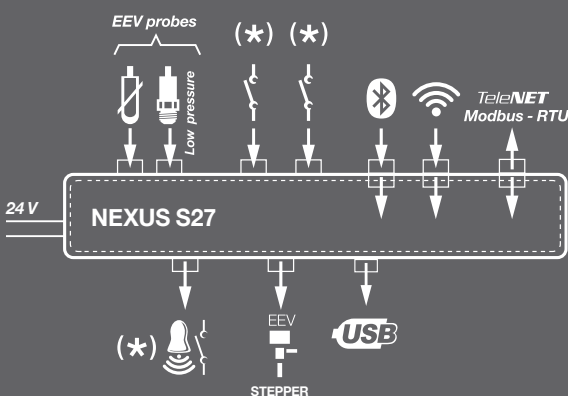
- Comptoirs frigorifiques et chambres froides.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Connectivité Bluetooth, WiFi et ethernet pour l'interaction avec le conducteur et le diagnostic par l'installateur
- Sans affichage à bord. L'application MyPego est utilisée pour la programmation. Il est possible de connecter un écran externe avec protection IP65, en tant que terminal de service.
- Commande du détendeur électronique motorisé bipolaire.
- Compatible avec 26 types de gaz réfrigérant: R404A, R134A, R22, R407A, R407F, R407H, R410A, R450A, R507, R513A, R744 (CO₂), R449A, R290, R32, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R448A, R452A, R600, R600A, R1270 1234ze (E), R23, R717 (NH₃), R454C, R515B, R471A, R455A.
- Logiciel évolutif via USB.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus sélectionnable par paramètre.
- Deux entrées numériques configurables.
- Sonde de température d'aspiration et de pression d'évaporation pour la gestion de la surchauffe de l'évaporateur.
- Programmation facile des paramètres avec 4 préconfigurations pour les différentes applications du détendeur électronique.
- Récipient en plastique pour barre DIN avec 4 modules DIN

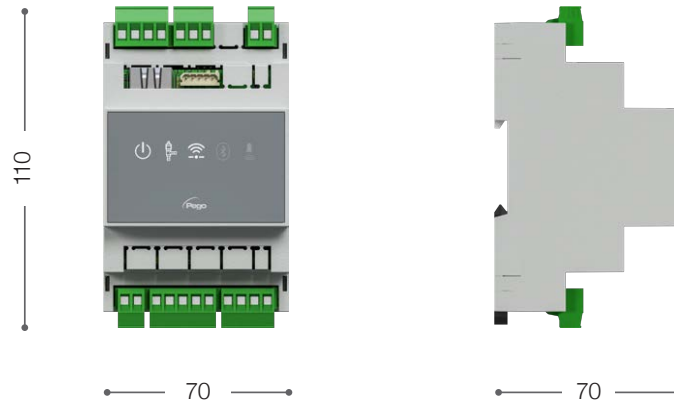
SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

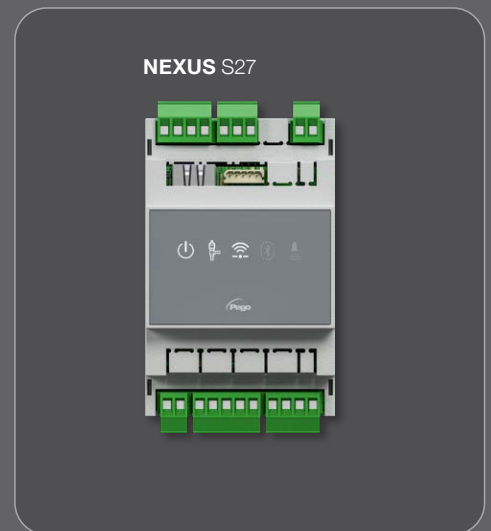




NEXUS S27



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NEXUS S27
DIMENSIONS	NEXUS S27: 110 x 70 x 70 mm
POIDS	0,5 kg
DEGRÉ DE PROTECTION ÉCRAN	IP65
ALIMENTATION	24V~ ± 10% 50-60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% HR
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED + ÉCRAN
SIGNALISATIONS ALARME	LED + ALARME SONORE
ENTRÉES	
ENTRÉES NUMÉRIQUES	2 CONFIGURABLES
SONDE D'ASPIRATION	NTC 10 kΩ / PT1000 / PTC
SONDE DE PRESSION D'ÉVAPORATION	4-20 mA
SORTIES	
DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE	PAS À PAS BIPOLAIRE
RELAIS ALARME	OUI
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	NANO BOX NANO ADAPTER
CONNECTIVITÉ	
SÉRIE RS485	MODBUS-RTU / TELENET
BLUETOOTH	BLE BASSE ÉNERGIE
WIFI	802.11 B/G/N (2,4 GHz) JUSQU'À 150 Mbit/s
ETHERNET	10/100 Mbit/s



PEBACK

Module d'alimentation dédié aux régulateurs pas à pas, nécessaire pour assurer la fermeture correcte de la vanne pas à pas en cas de coupure de courant, évitant ainsi l'installation d'une électrovanne sur le circuit de réfrigération. Compatible avec tous les contrôleurs de la série **PEV / NEXUS**.



APPLICATIONS

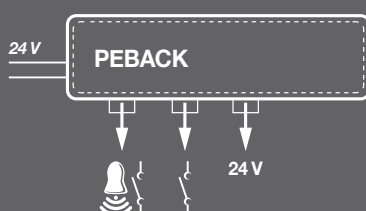
- Comptoirs frigorifiques et chambres froides.
- En combinaison avec les régulateurs NEXUS S27 et PEV S27.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Alimentation 24V ac/dc.
- Compatible avec tous les contrôleurs de la série PEV / NEXUS.
- Prend en charge l'alimentation de 2 commandes de vannes pas à pas (disponible pour certains modèles de vannes)
- Relais pour la signalisation de l'alarme de panne interne du supercondensateur.
- Relais pour la signalisation de supercondensateur chargé, qui peut être utilisée comme consentement pour l'ouverture de la vanne et la fermeture d'urgence.
- Recharge rapide du supercondensateur en 30 secondes.
- Aucun entretien requis : il n'est pas nécessaire de remplacer la batterie car l'énergie est stockée dans le supercondensateur.
- Bornes amovibles.
- Voyants lumineux signalant l'état de la tension d'alimentation / l'état du supercondensateur / l'état de la tension de sortie.

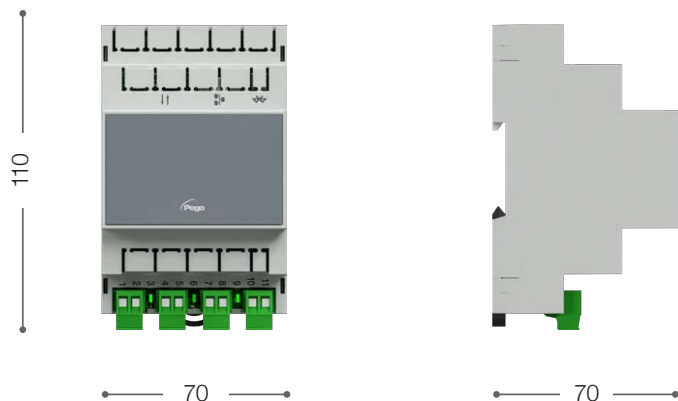
SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

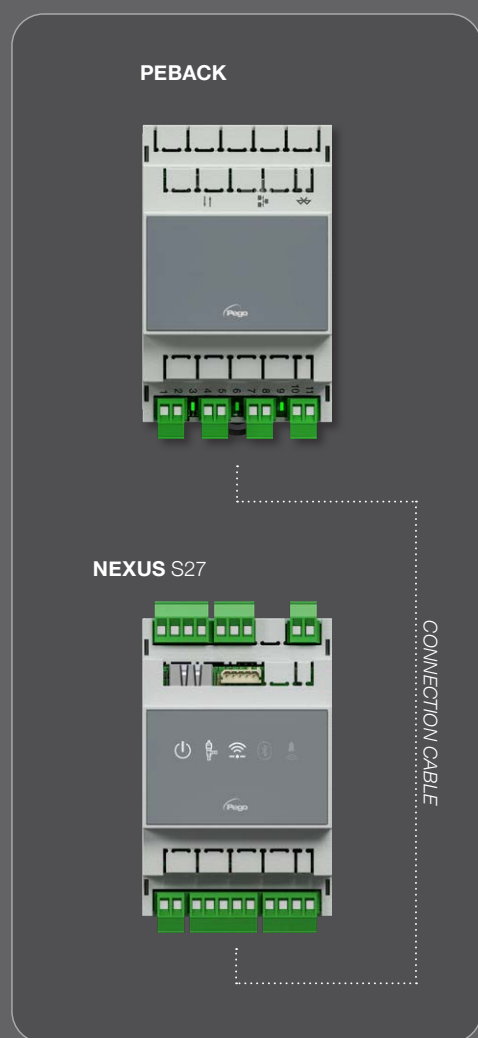




PEBACK



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PEBACK
DIMENSIONS	110x70x70 mm
POIDS	0,3 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP20
ALIMENTATION	24 V ac/dc +/-10 50/60 Hz
CONSOMMATION MAX PENDANT LA PHASE DE RECHARGE	24 VA
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	-5 — 55°C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 — 70°C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% H.R. SANS CONDENSATION
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	LED
SORTIES	
RELAIS ALARME	Max 24 Vac/dc 2A
RELAIS D'AUTORISATION	Max 24 Vac/dc 2A



DÉTENDEURS

AVEC MOTEUR PAS À PAS



Les détendeurs avec moteur pas à pas Castel sont des dispositifs de laminage qui reçoivent le liquide du condenseur et l'injectent dans l'évaporateur, en opérant la chute de pression nécessaire à travers l'orifice d'expansion en ajustant la valeur de la surchauffe dans l'évaporateur lui-même.

Les vannes réglables en continu sont équipées d'un moteur pas à pas linéaire, dont le positionnement est contrôlé par un dispositif électronique externe appelé « driver ».



APPLICATIONS

La vanne de régulation Castel a été conçue pour fonctionner avec un nombre de pas réduit. Grâce à cette caractéristique, la vanne est capable de réagir rapidement aux fluctuations du système. Le temps de réponse rapide permet à la vanne de maintenir la surchauffe de l'ordre de 0,5°C.

Grâce à la simplicité d'installation et de composition, les détendeurs Castel sont compatibles avec tous les drivers disponibles sur le marché et gérés par n'importe quelle logique du système de commande. Les détendeurs à moteur pas à pas Castel régulent le débit de liquide réfrigérant dans les évaporateurs, en modulant l'ouverture et la fermeture de l'obturateur dans un orifice calibré, permettant une large plage de variation de puissance.

Ce sont des vannes d'angle qui permettent le flux bidirectionnel du réfrigérant, assurant une haute précision et un contrôle fiable dans les deux sens et contribuent à augmenter l'efficacité de tout le système de réfrigération.

Les vannes sont disponibles en trois tailles qui sont liées à la taille du corps de la vanne.

Chaque « Body Size » possède des orifices calibrés différents couvrant trois plages de puissance progressivement croissantes ; la plage totale de puissance est de 22 à 90 kW, en prenant comme référence le réfrigérant R410A.

Les détendeurs à moteur pas à pas peuvent être utilisés dans une large gamme d'applications, comme indiqué ci-dessous :

- Systèmes de réfrigération (supermarchés)
- Systèmes de climatisation
- Systèmes de pompe à chaleur

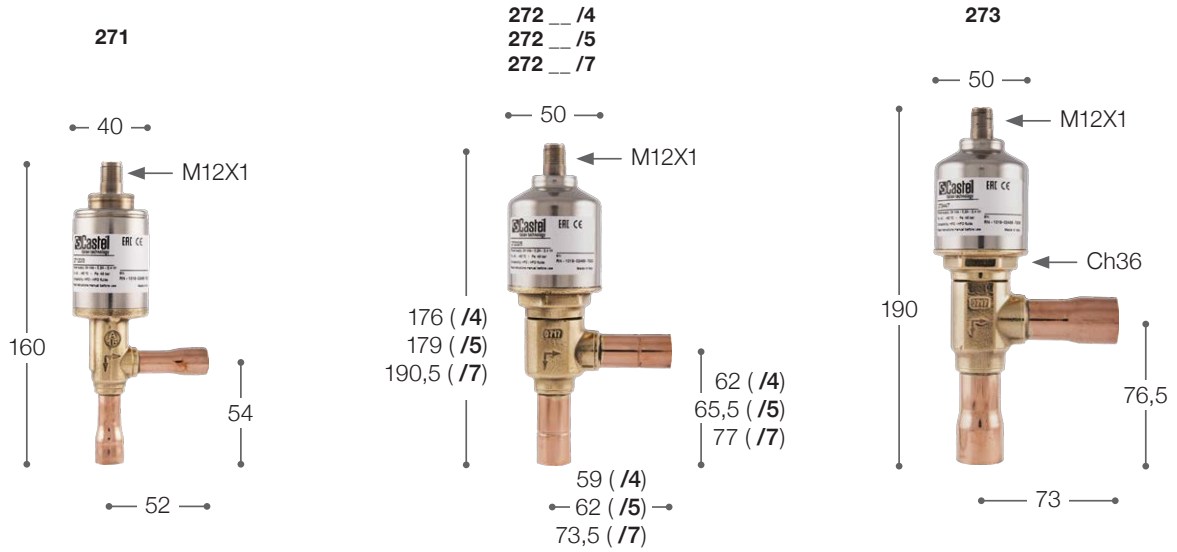
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES




- Ce dispositif effectue le calcul de la surchauffe par la lecture des transducteurs de pression et de température à la sortie de l'évaporateur et génère à son tour un signal envoyé au moteur pas à pas qui est transformé en mouvement/positionnement de la tige de vanne.
- Pour cette raison, le détendeur à moteur pas à pas est capable de fournir une régulation très précise du débit de réfrigérant et est donc capable de contrôler la valeur de la surchauffe même sous de fortes variations de charge thermique, ou sous une grande variation de puissance du cycle de réfrigération.


Un **moteur pas à pas** est un dispositif électromécanique qui convertit les impulsions électriques en mouvements mécaniques discrets. L'arbre ou la broche d'un moteur pas à pas tourne par incréments discrets lorsque des impulsions de commande électriques lui sont appliquées dans la séquence correcte.

La séquence des impulsions est directement liée au sens de rotation de l'arbre moteur. Alors que la fréquence des impulsions d'entrée est directement liée à la vitesse de rotation de celle-ci. La rotation de l'arbre du moteur provoque la rotation de la vis à écrou intégrée à l'arbre lui-même, à l'intérieur de laquelle se déplace la vis filetée de l'obturateur. Ce système vis/écrou assure la transformation d'un mouvement de rotation en un mouvement de translation, dont la précision de positionnement dépend soit de l'angle de pas de la vis, soit de la précision de couplage du système de conversion du mouvement.

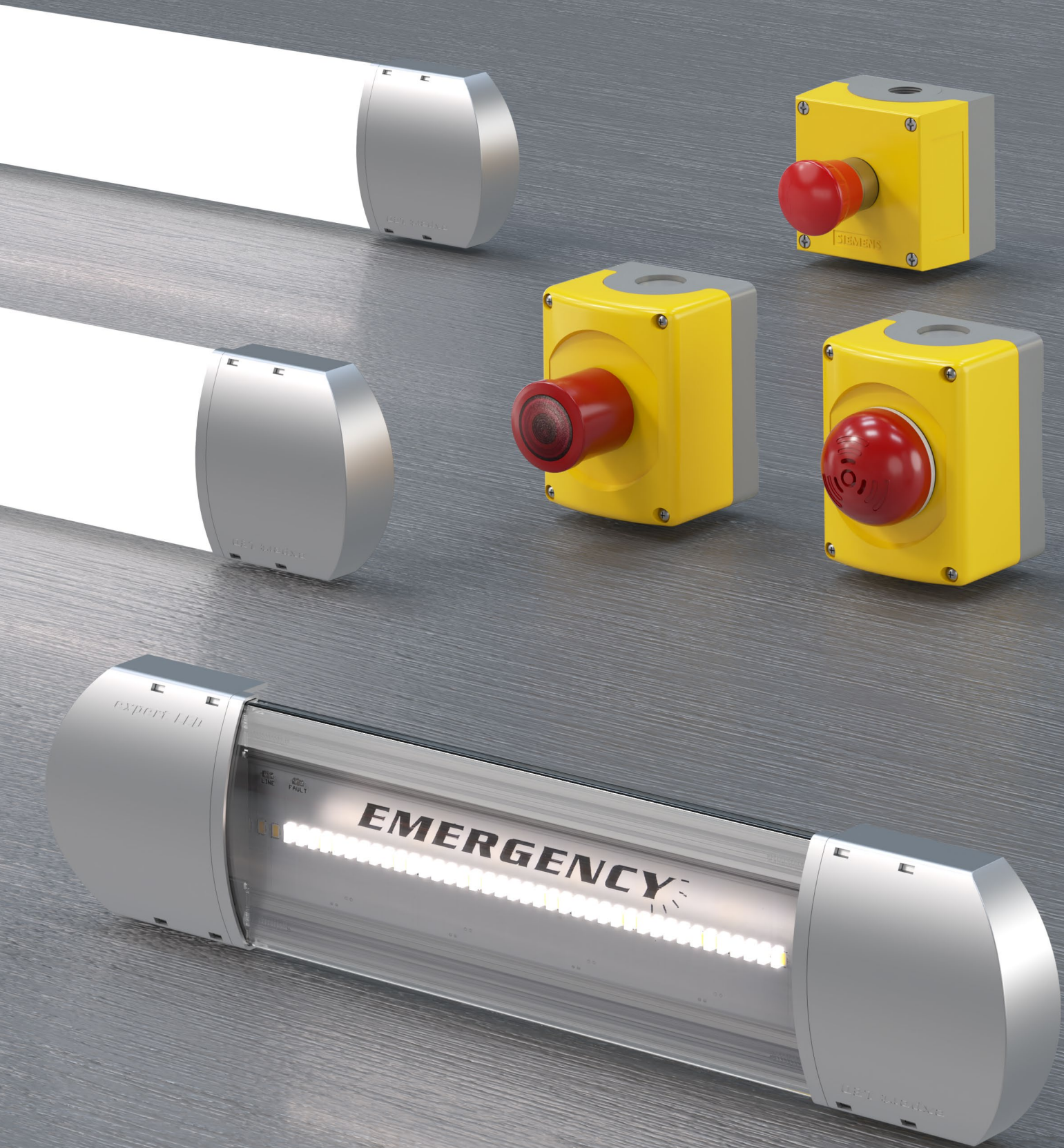
DÉTENDEURS AVEC MOTEUR PAS À PAS



DESSIN	NUMÉRO PIÈCE	CONNEXIONS				PS	TS [°C]		TENSION	PUISSANCE	STEP	IP
		Ø (in)		Ø (mm)			Min	Max				
	27115/3	3/8"	3/8"	-	-	50	-40	+60	6	2,4	415	IP65
	27115/M10	-	-	10	10							
	27115/M12	-	-	12	12							
	27115/4	1/2"	1/2"	-	-							
	27120/3	3/8"	3/8"	-	-							
	27120/M10	-	-	10	10							
	27120/M12	-	-	12	12							
	27120/4	1/2"	1/2"	-	-							
	27127/3	3/8"	3/8"	-	-							
	27127/M10	-	-	10	10							
	27127/M12	-	-	12	12							
27127/4	1/2"	1/2"	-	-								
	27232/M12	-	-	12	12	50	-40	+60	9	5,4	415	IP65
	27232/4	1/2"	1/2"	-	-							
	27232/5	5/8"	5/8"	16	16							
	27232/7	7/8"	7/8"	22	22							
	27236/M12	-	-	12	12							
	27236/4	1/2"	1/2"	-	-							
	27236/5	5/8"	5/8"	16	16							
27236/7	7/8"	7/8"	22	22								
	27340/7	7/8"	7/8"	22	22	50	-40	+60	9	5,4	415	IP65
	27340/9	1.1/8"	1.1/8"	-	-							
	27344/7	7/8"	7/8"	22	22							
	27344/9	1.1/8"	1.1/8"	-	-							

DESSIN	NUMÉRO PIÈCE	DEGRÉ DE PROTECTION	LONGUEUR DE CÂBLE	CONNECTEUR
	9901/X08	IP 65	3 m	Connecteur circulaire M12
	9901/X20		15 m	

ACCESSORIES FOR REFRIGERATING INSTALLATIONS





Pego

ECP APE 03

Kit d'alarme personne enfermée composé d'un coffret avec signal sonore et visuel, batterie tampon et bouton d'urgence lumineux pour l'intérieur de la chambre. Le kit permet à une personne qui reste enfermée à l'intérieur de la chambre de demander du secours en activant un signal d'alarme sonore et lumineux, situé à l'intérieur de la chambre.

Le système a été conçu pour fonctionner même en cas de coupure de courant momentanée grâce à une batterie tampon intégrée dans l'unité extérieure.



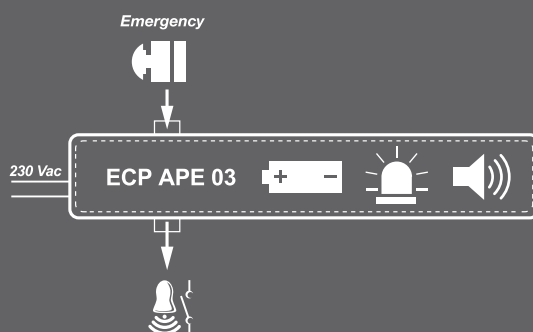
APPLICATIONS

- Système de sécurité pour chambres froides basse température (alarme personne enfermée).

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Conforme à la norme **UNI EN 378-1:2016**, applicable aux chambres froides à des températures négatives avec un volume supérieur à 10 m³.
- **Bouton** d'urgence à monter à l'intérieur de la chambre. Il est composé d'un bouton coup de poing lumineux à contact N.F. Une LED constamment allumée sur le bouton permet de bien repérer ce dernier même dans l'obscurité.
- **Coffret** de gestion de l'alarme visuelle et sonore à monter à l'extérieur de la chambre. Il comprend une sirène, un voyant d'alarme clignotant et une batterie tampon en cas de coupure de courant. Il est aussi équipé d'un contact libre de potentiel (fermé quand l'alarme est activée). Il peut être utilisé pour désactiver le froid, allumer l'éclairage à l'intérieur de la chambre ou bien activer d'autres dispositifs tels qu'un composeur téléphonique pour la signalisation de l'alarme à distance.

SCHÉMA DE CONNEXION





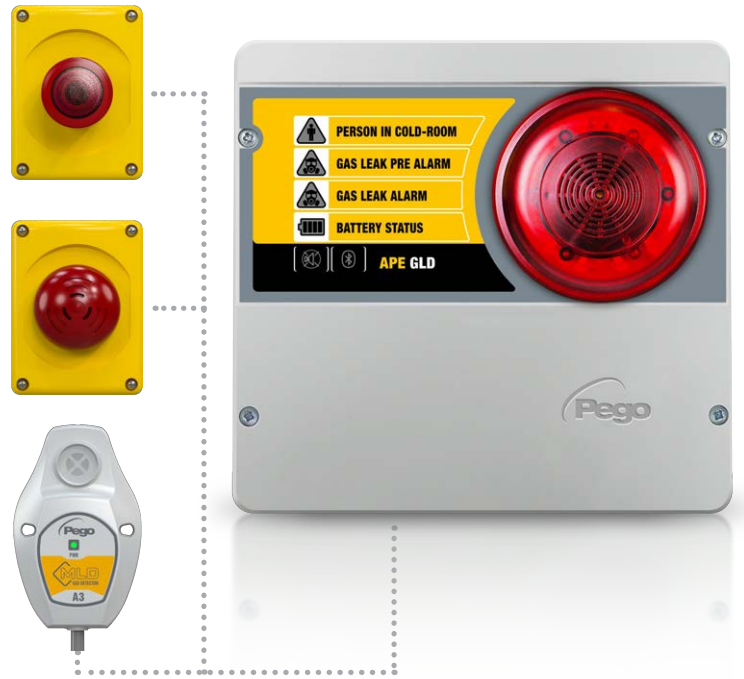
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ECP APE 03
DIMENSIONS	COFFRET: 203 x 193 x 79 mm BOUTON: 85 x 85 x 85 mm
POIDS	2 kg
ALIMENTATION PRINCIPALE	230 V AC 50/60 Hz
CONSOMMATION MAXI SUR ALIMENTATION PRINCIPALE	20 mA
BATTERIE TAMPON	12 V DC Ni-MH 1300 mAh TEMPS DE RECHARGE COMPLÈTE: 110 H
AUTONOMIE DE FONCTIONNEMENT	<ul style="list-style-type: none"> • SANS ALIMENTATION 230 V AC (FONCTIONNEMENT AVEC BATTERIE TAMPON CHARGÉE: 14 H ENVIRON) • AVEC ALIMENTATION 230 V AC PRÉSENTE: ILLIMITÉE
MODULE EXTERNE CHAMBRE	DEGRÉ DE PROTECTION IP 43
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +45 °C
CARACTÉRISTIQUES SONORES	TYPE: PIÉZOÉLECTRIQUE - PUISSANCE SONORE: 90 dB A 1M
SIGNAL VISUEL	LED ROUGE CLIGNOTANTE 12 V DC
BOUTON D'URGENCE À L'INTÉRIEUR DE LA CHAMBRE	ÉCLAIRAGE: LED ROUGE 12 V DC CONTACT NC BOUTON AVEC DEGRÉ DE PROTECTION IP65 TEMPÉRATURE DE SERVICE: -25 ÷ +70 °C
RELAIS AUXILIAIRE	8 A AC1 (LE CONTACT SE FERME LORSQUE L'ALARME EST ACTIVÉE)

APE GLD

Kit d'alarme pour personne dans chambre froide et détecteur de gaz composé d'une unité de contrôle avec signal acoustique/visuel, d'une batterie tampon, d'un bouton lumineux d'urgence, d'un détecteur de gaz et d'un signal acoustique/visuel pour l'intérieur de la chambre froide.

Le kit permet de signaler une personne enfermée dans une chambre froide et une préalarme ou une alarme en cas de fuite de gaz (CO₂, R290, etc.)

Le système est conçu pour fonctionner également en cas de coupure de courant temporaire grâce à une batterie tampon contenue dans l'unité extérieure.



APPLICATIONS

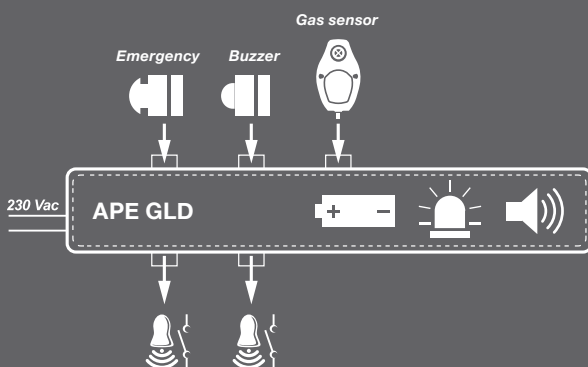
- Systèmes d'alarme pour personnes enfermées dans les chambres froides.
- Systèmes d'alarme pour fuites de gaz dans les chambres froides et les locaux techniques.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

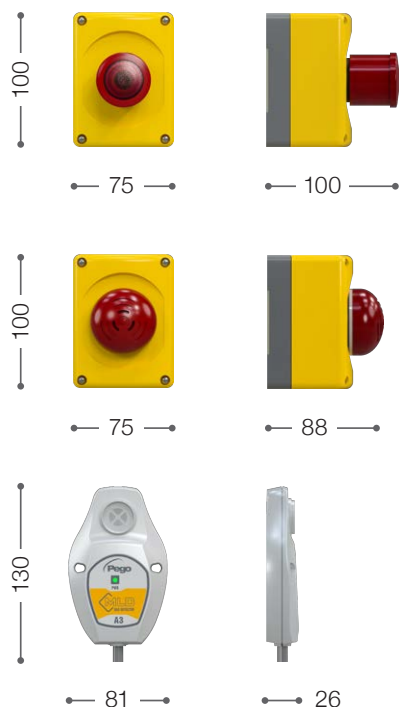
- Conforme à la norme UNI EN 378-1 applicable aux chambres froides à température négative d'un volume supérieur à 10 m³.
- Boîte à boutons d'urgence à installer à l'intérieur de la chambre froide. Elle est composée d'un bouton lumineux en forme de champignon avec contact NF. Ce bouton est éclairé en permanence par une LED, ce qui permet de le localiser même dans l'obscurité. Jusqu'à 4 boutons peuvent être connectés.

- Batterie tampon rechargeable avec indicateurs de niveau et de performance.
- Capteur de détection de fuite de gaz à installer à l'intérieur de la chambre froide avec signaux de pré-alarme et d'alarme de gaz séparés. Jusqu'à 4 capteurs de gaz peuvent être connectés.
- Connexion possible à des capteurs de fuite de gaz tiers via le port série RS485.
- Désactivation de l'alarme de gaz pour la gestion des contrôles d'étalonnage périodiques.
- Signal sonore et visuel de fuite de gaz à installer à l'intérieur de la chambre froide, conformément à la norme EN 378-3.
- Unité de contrôle de gestion des alarmes sonores et visuelles à installer à l'extérieur de la chambre froide. Elle est équipée d'une sirène et d'un voyant clignotant pour signaler l'alarme, ainsi que d'une batterie tampon en cas de panne de courant. Un contact sec (fermé en cas d'alarme active) permet également d'activer une alarme à distance.
- Programmation via Bluetooth avec l'application MyPego.
- Port série RS485 avec protocole ModBUS-RTU.

SCHÉMA DE CONNEXION



ALARME PERSONNE ENFERMÉE ET DE FUITE DE GAZ - SÉRIE GLD



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	APE GLD
DESCRIPTION	UNITÉ DE COMMANDE EXTERNE
DIMENSIONS	203 x 193 x 79 mm
POIDS	3 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP 65
ALIMENTATION	230 V ca 50/60 Hz
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	-5 ÷ 45 °C
CONSOMMATION MAX	10 VA
BATTERIE TAMPON	12 V cc Ni-MH 1300 mAh Temps de recharge complète: 10 h
AUTONOMIE DE LA BATTERIE	10 h (avec batterie chargée)
CARACTÉRISTIQUES ACOUSTIQUES	PIÉZOÉLECTRIQUE - 90 dB(A) 1m
SIGNALISATION VISUELLE	LED CLIGNOTANTE ROUGE 12 V cc
SORTIES	N° 2 RELAIS 5A AC1 (SPDT)
CONNECTIVITÉ	
SERIAL	MODBUS-RTU
BLUETOOTH	BLE avec app myPego

Accessoires

SIRPUL	
DESCRIPTION	SIRÈNE D'AVERTISSEMENT DE FUITE DE GAZ COMBINÉE ET BOUTON D'URGENCE (à l'intérieur de la chambre froide)
DIMENSIONS	203 x 193 x 112 mm
DEGRÉ DE PROTECTION	IP 65
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	-20 ÷ 70 °C
CARACTÉRISTIQUES ACOUSTIQUES	PIÉZOÉLECTRIQUE - 90 dB(A) 1m
SIGNALISATION VISUELLE	LED CLIGNOTANTE ROUGE 12 V cc
BOUTON	CONTACT NC
APEPUL	
DESCRIPTION	BOUTON D'URGENCE LUMINEUX (à l'intérieur de la chambre froide)
DIMENSIONS	100 x 75 x 100 mm
DEGRÉ DE PROTECTION	IP 65
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	-25 ÷ 70 °C
BOUTON	CONTACT NC, LED ROUGE 12 V cc
APESIR	
DESCRIPTION	SIRÈNE D'AVERTISSEMENT DE FUITE DE GAZ (à l'intérieur de la chambre froide)
DIMENSIONS	100 x 75 x 88 mm
DEGRÉ DE PROTECTION	IP 65
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	-30 ÷ 50 °C
CARACTÉRISTIQUES ACOUSTIQUES	PIÉZOÉLECTRIQUE - 90 dB(A) 1m
SIGNALISATION VISUELLE	LED CLIGNOTANTE ROUGE 12 V cc

EXPERT LED

EXPERT LED 30 | EXPERT LED 60 | EXPERT LED 120
EXPERT LED 60 LV | EXPERT LED 120 LV
EXPERT LED 60 MEAT | EXPERT LED 120 MEAT

Le plafonnier EXPERT LED est la solution idéale pour l'éclairage de votre chambre froide. Il permet d'économiser de l'énergie en utilisant la technologie LED; en outre, son design moderne et plat garantit un faible encombrement.



APPLICATIONS

- Éclairage de chambres froides à température négative.
- Éclairage de chambres froides à température positive.

OPTIONS

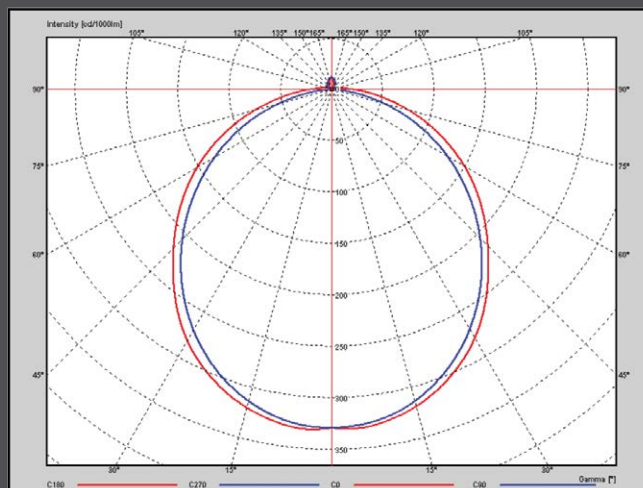
- Version LV, avec alimentation 24 V DC, dimmable.
- Version MEAT, pour l'éclairage de la viande exposée en milieu réfrigéré.

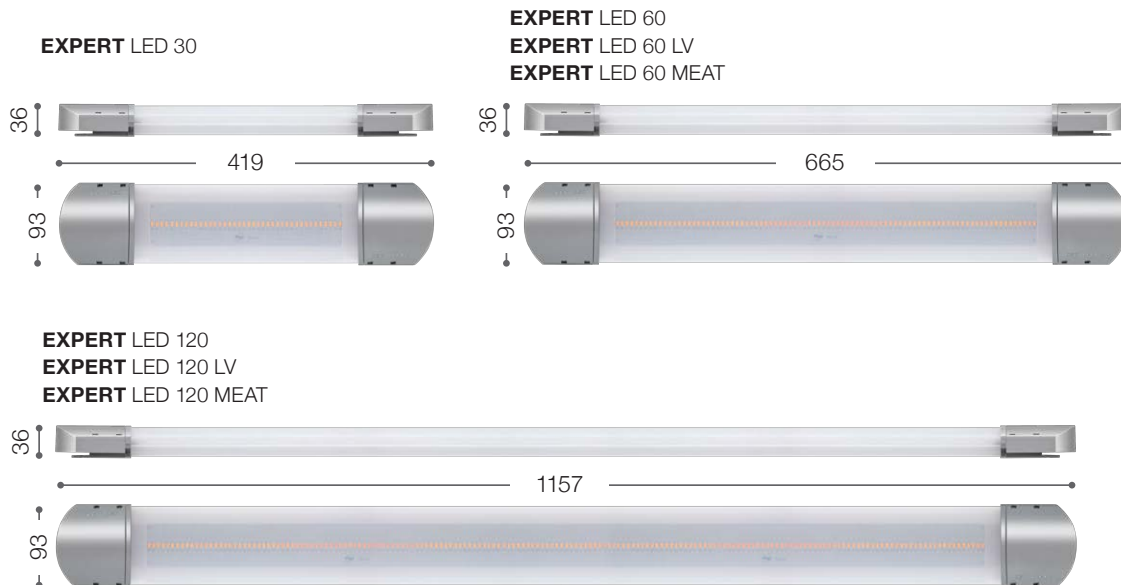
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Allumage immédiat, sans temps d'attente, même à de basses températures.
- Économie d'énergie par rapport aux systèmes fluorescents.
- Coûts de maintenance réduits grâce aux LED longue durée.
- Facile à installer.
- Encombrement réduit.
- Degré de protection IP65.
- Éclairage intense.
- Circuit d'alimentation étudié spécialement pour minimiser la chaleur générée par le plafonnier.
- Couleur de la lumière optimisée pour l'éclairage de la viande (EXPERT LED MEAT).



Diagramme polaire





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	EXPERT LED 30	EXPERT LED 60	EXPERT LED 120	EXPERT LED 60 MEAT	EXPERT LED 120 MEAT
DIMENSIONS	419 x 93 x 36 mm	665 x 93 x 36 mm	1157 x 93 x 36 mm	665 x 93 x 36 mm	1157 x 93 x 36 mm
POIDS	0,35 kg	0,65 kg	1,3 kg	0,65 kg	1,3 kg
ALIMENTATION					
TENSION	230 V AC ±10% 50/60 Hz	230 V AC ±10% 50/60 Hz	230 V AC ±10% 50/60 Hz	230 V AC ±10% 50/60 Hz	230 V AC ±10% 50/60 Hz
DRIVER	INTÉGRÉ	INTÉGRÉ	INTÉGRÉ	INTÉGRÉ	INTÉGRÉ
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE	8 W	16,5 W	33,5 W	16,5 W	33,5 W
CONDITIONS CLIMATIQUES					
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-30 ÷ +40 °C	-30 ÷ +40 °C	-30 ÷ +40 °C	-30 ÷ +40 °C	-30 ÷ +40 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-35 ÷ +70 °C	-35 ÷ +70 °C	-35 ÷ +70 °C	-35 ÷ +70 °C	-35 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	<90% RH	<90% RH	<90% RH	<90% RH	<90% RH
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES					
FLUX LUMINEUX	700 lumen	1570 lumen	3250 lumen	840 lumen	1700 lumen
TEMPÉRATURE DE COULEUR	5700 K (Blanc froid)	5700 K (Blanc froid)	5700 K (Blanc froid)	2400 K (Rose)	2400 K (Rose)
INDICE DE RENDU DE COULEUR	> 80	> 80	> 80	> 90	> 90
CONNEXION	Gaine pré-câblée	Gaine pré-câblée	Gaine pré-câblée	Gaine pré-câblée	Gaine pré-câblée
INSTALLATION	Individuelle; fixation au plafond avec des vis	Individuelle; fixation au plafond avec des vis	Individuelle; fixation au plafond avec des vis	Individuelle; fixation au plafond avec des vis	Individuelle; fixation au plafond avec des vis
ÉCLAIRAGE	LED; intégré; non remplaçable	LED; intégré; non remplaçable	LED; intégré; non remplaçable	LED; intégré; non remplaçable	LED; intégré; non remplaçable
TOURNER SUR LE TEMPS	<0,2"	<0,2"	<0,2"	<0,2"	<0,2"
TEMPS DE PRÉCHAUFFAGE (60%)	Pleine lumière instantanée	Pleine lumière instantanée	Pleine lumière instantanée	Pleine lumière instantanée	Pleine lumière instantanée
NOMBRE DE CYCLES MARCHE-ARRÊT	100000	100000	100000	100000	100000
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION					
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65
MATÉRIAU	Polycarbonate auto-extinguible V0	Polycarbonate auto-extinguible V0	Polycarbonate auto-extinguible V0	Polycarbonate auto-extinguible V0	Polycarbonate auto-extinguible V0
TYPE D'ISOLATION	Classe II	Classe II	Classe II	Classe II	Classe II

EXPERT LED EMERGENCY

200LEDEM-L | 200LEDEM-D



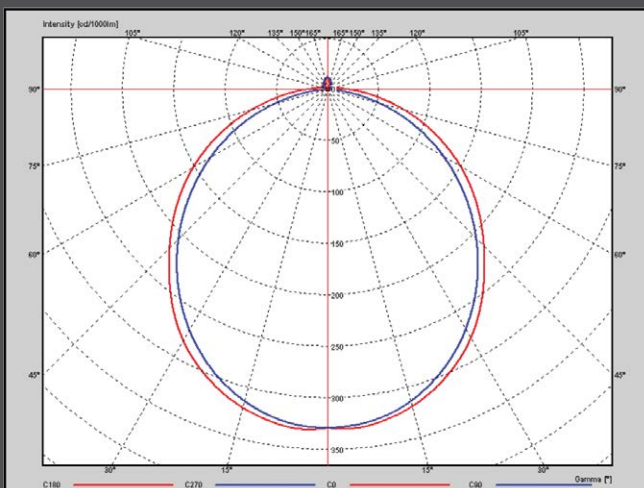
EXPERT LED EMERGENCY est la solution idéale pour l'éclairage d'urgence de votre chambre froide. L'usage de la technologie LED, du diffuseur hermétique en polycarbonate à haute transparence et la gestion électronique attentive des consommations d'énergie garantissent les meilleures performances en termes de flux lumineux et de durée de la batterie. Le circuit de contrôle permet de personnaliser

EXPERT LED EMERGENCY selon les nécessités d'emploi : en modalité toujours allumée (SA) pour l'éclairage continu des sorties de secours ou en modalité d'urgence (SE) pour l'actionnement seulement en absence de la distribution de courant électrique. La fonction de diagnostic intégré permet de monitorer en temps réel l'état de la batterie (installée dans le driver à l'extérieur de la chambre froide). Le design moderne et raffiné du plafonnier garantit un encombrement minimum à l'intérieur de la chambre froide.

APPLICATIONS

- Éclairage d'urgence de cellules réfrigérées à température négative ou positive (SE).
- Éclairage de sécurité des sorties de secours dans les cellules réfrigérées à température négative ou positive (SA).

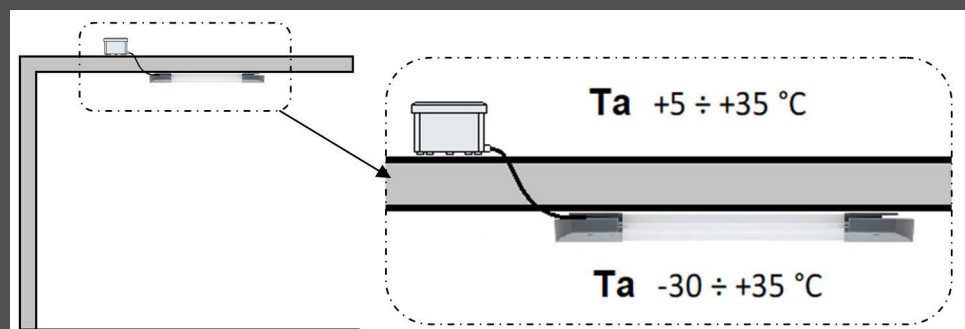
Diagramme polaire



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Allumage immédiat, sans temps d'attente, même à de basses températures.
- Circuit d'alimentation externe avec batterie intégrée, spécialement conçu pour optimiser la durée de la batterie en absence d'énergie de réseau.
- Led de signalisation état réseau et état batterie à l'intérieur de la lampe.
- Configurable en modalité toujours allumée (SA) ou seulement d'urgence (SE).
- Économie d'énergie par rapport aux solutions fluorescentes.
- Coûts d'entretien réduits grâce à la longue durée des LED.
- Facile à installer.
- Encombrement réduit.
- Degré de protection IP65 (lampe).
- Grande luminosité.

INSTALLATION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	200LEDEM-L (LAMPE)
DIMENSIONS	419 x 93 x 36 mm
POIDS	0,35 kg
ALIMENTATION	
TENSION	23 V DC SELV
DRIVER	EXTERNE. Utiliser exclusivement le driver 200LEDEM-D
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE	5,1 W
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-30 ÷ +35 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +35 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	<90% RH
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
FLUX LUMINEUX	800 lumen (toujours allumé), 400 lumen (mode d'urgence)
TEMPÉRATURE DE COULEUR	5700 K (Blanc froid)
INDICE DE RENDU DE COULEUR	> 80
CONNEXION	Gaine pré-câblée (100 cm)
INSTALLATION	Individuelle; fixation au plafond ou murale avec vis
ÉCLAIRAGE	LED; intégré; non remplaçable
TOURNER SUR LE TEMPS	<0,2"
TEMPS DE PRÉCHAUFFAGE (60%)	Pleine lumière instantanée
NOMBRE DE CYCLES MARCHÉ-ARRÊT	100000
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION	
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU	Polycarbonate auto-extinguible V0
TYPE D'ISOLATION	Classe III

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	200LEDEM-D (DRIVER)
DIMENSIONS	130 x 90 x 65 mm
POIDS	0,35 kg
ALIMENTATION	
TENSION	230 V AC 50/60 Hz
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE	7,5 W
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	+5 ÷ +35 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +35 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	<90% RH
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
INSTALLATION	Boîte de dérivation, fixation à vis
DIAGNOSTIQUE, ÉTAT RÉSEAU ET BATTERIE	Signaux accessibles depuis boîte à bornes
SORTIE	SELV, Pout = 5.1 W, Iout = 0.2 A, Uout (max) = 38 V 100 % (SA) 50 % (SE)
TYPE DE RECHARGE	Brancher exclusivement à 200LEDEM-L
TOURNER SUR LE TEMPS	<0,2 s
NOMBRE DE CYCLES MARCHÉ-ARRÊT	100000
BATTERIE	
CODE	100APEBATT (PEGO)
TYPOLOGIE	12 VDC NI-MH 1300 mAh, remplaçable
TEMPS DE RECHARGE COMPLÈTE	10 heures
AUTONOMIE AVEC BATTERIE RECHARGÉE	> 3 heures
COURANT MAXIMUM DISTRIBUÉ	250 mA
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION	
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP55
MATÉRIAU	Technopolymère à extinction GW 650 °C
TYPE D'ISOLATION	Classe II

MicroP

MicroP est un micro-porte magnétique compatible avec toutes les électroniques Pego et les électroniques avec entrée numérique à basse tension.

La simplicité d'installation et sa technologie en font un accessoire idéal pour la gestion de la chambre froide.



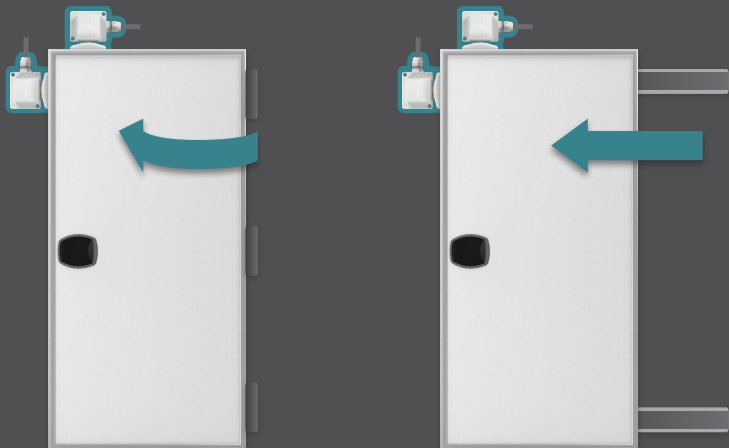
APPLICATIONS

- Micro-porte magnétique compatible avec toutes les électroniques Pego et les électroniques avec entrée numérique à basse tension.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

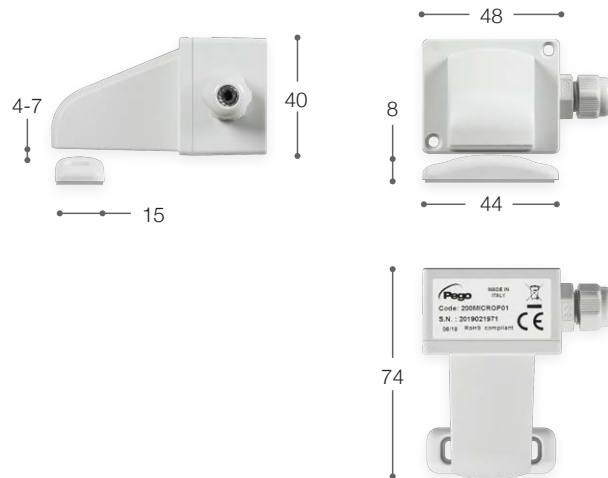
- Contact fermé quand l'aimant est à proximité du capteur (porte fermée).
- Aucun calibrage nécessaire.
- Le côté de la sortie du câble peut être stabilisé en phase d'installation, en tournant le fond de 180°.

INSTALLATION



MONTAGE





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	MICROP
DIMENSIONS	74 x 48 x 40 mm (capteur) 44 x 15 x 8 mm (aimant)
POIDS	55 g
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
PUISSANCE COMMUTÉE	10 W
TENSION COMMUTÉE	200 VDC - 140 VAC RMS
COURANT COMMUTÉE	500 mA DC - 500 mA AC RMS
NOMBRE DE CYCLES	1.000.000.000 (1V, 10 mA)
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE TRAVAIL	-20 ÷ +90°C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +90°C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	<90% Rh
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
ENTRÉE CÂBLE	PG7, DIAMÈTRE MAX CÂBLE = 7 mm ENTRÉE CÔTÉ DROIT OU GAUCHE (en tournant le fond)
BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE	BORNES FIXES À VIS POUR CÂBLES SECTION DE 0,2 À 1,5 mm ²
TYPE CONTACT	N. O.
CARACTÉRISTIQUES D'ISOLATION ET MÉCANIQUES	
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
CONTENEUR	POLYCARBONATE AUTO-EXTINGUIBLE V0
MONTAGE	AVEC VIS FOURNIES

PLUSR 200 EXPERT DATALOGGER

Tableau de contrôle pour la gestion complète des cellules réfrigérées avec compresseur monophasé 2 HP et fonction Datalogger. Large écran à cristaux liquides rétro-éclairé permettant l'affichage simultané de la température ambiante, de la température de l'évaporateur, du calendrier et de toutes les informations concernant l'installation frigorifique. L'enregistreur de température enregistre (jusqu'à 1 an) la température ambiante et les alarmes relatives au moyen d'un circuit électronique équipé de la sonde de température autonome (norme EN 12830). Vous pouvez en outre réaliser les degivrages avec horloge temps réel et vous connecter au réseau de supervision TeleNET ou à un réseau avec protocole MODBUS-RTU.



APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques monophasés jusqu'à 2 HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt, avec arrêt direct ou par " pump-down " du compresseur en combinaison avec la fonction Datalogger.
- Gestion de l'unité d'évaporation uniquement, monophasée avec activation électrovanne ou activation groupe compresseur-condenseur à distance en combinaison avec la fonction Datalogger.

OPTIONS

- Module de communication avec smartphone (Android).
- Batterie de secours jusqu'à 40 heures.

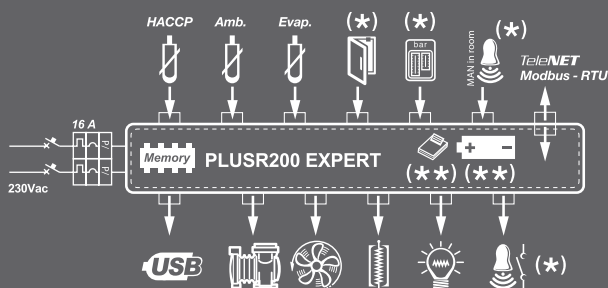
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, de la résistance de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de l'éclairage de la chambre avec sorties en tension connectable directement aux composants du système.
- Électronique de contrôle avec un grand afficheur à cristaux liquides rétroéclairé et un clavier simple à utiliser.
- Visualisation simultanée sur l'afficheur à cristaux liquides de la température ambiante, de la température de l'évaporateur, du calendrier et de l'état du système.
- Enregistrement sur 1 année de la température ambiante et des alarmes correspondantes.
- Fente USB intégrée dans le contrôle pour le téléchargement de données.
- Mise à jour du logiciel par USB.
- Possibilité de réaliser des degivrages en mode horloge temps réel.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou à un réseau avec protocole MODBUS-RTU.
- Sécurité et protection garanties et certifiées grâce au disjoncteur magnétothermique différentiel intégré pour la protection et le sectionnement du système frigorifique.
- Simplicité de montage et d'ouverture grâce au nouveau couvercle à charnières.
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre.
- Certificat d'étalonnage de la sonde d'enregistrement inclus.
- Software **TeleNET** pour le téléchargement des données sur l'ordinateur personnel (fourni gratuitement avec le produit).

SCHÉMAS DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

(* *) = Optionnel





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUSR 200 EXPERT
DIMENSIONS BOÎTIER	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1 kg
ALIMENTATION	
TENSION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE	~ 5 W
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +60 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
TYPES DE SONDE POUVANT ÊTRE RELIÉS	NTC 10 k Ω
RÉSOLUTION	0,1 °C
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C
CARACTÉRISTIQUES DE LA FONCTION D'ENREGISTREMENT	
NOMBRE MAXIMUM D'ENREGISTREMENTS SUR LA MÉMOIRE INTERNE, SANS ÉCRASEMENT	1 AN (MEMOIRE CYCLIQUE)
CARACTÉRISTIQUES DE SORTIE	
COMPRESSEUR	1500 W (AC3) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
RÉSISTANCES	3000 W (AC1) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
VENTILATEURS	500 W (AC3) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) CONTACT LIBRE DE POTENTIEL
CONTACT CONFIGURABLE ALARME AUX (CONTACT LIBRE DE POTENTIEL)	OUI
SUPERVISION	TELENET/MODBUS-RTU
PROTECTION ÉLECTRIQUE GÉNÉRALE	
DISJONCTEUR MAGNÉOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL BIPOLAIRE	OPTIONNEL , 16 A ID = 300 mA POUVOIR DE COUPURE 4,5 kA ID = 30 mA (SUR DEMANDE)
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION	
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU DU BOÎTIER	ABS AUTO-EXTINGUIBLE
TYPE D'ISOLATION	CLASSE II
DÉSIGNATION	
STANDARDS NORMATIFS	EN 12830
JUSTESSE	S (CONSERVATION)
TYPE D'ESPACE CLIMATIQUE	A
CLASSE DE PRÉCISION	1
OPTIONS	
BATTERIE DE SECOURS	OPTIONNEL
COMMUNICATION AVEC L'IMPRIMANTE/SMARTPHONE (ANDROID)	OPTIONNEL

PLUSR 300 EXPERT VD DATALOGGER

PLUSR 300 EXPERT VD 4 | PLUSR 300 EXPERT VD 7

Tableau de contrôle pour la gestion complète des cellules réfrigérées avec compresseur triphasé 7,5 HP et fonction Datalogger.

Un large écran à cristaux liquides rétro-éclairé permettant l'affichage simultané de la température ambiante, de la température de l'évaporateur, du calendrier et de toutes les informations concernant l'installation frigorifique. L'enregistreur de température enregistre (jusqu'à 1 an) la température ambiante ainsi que les alarmes au moyen d'un circuit électronique équipé de la sonde de température autonome (norme EN 12830).

Vous pouvez en outre réaliser les degivrages avec horloge temps réel et vous connecter au réseau de supervision TeleNET ou à un réseau avec protocole MODBUS-RTU.

Dispositifs de protection magnétothermiques et coupe-circuit pour compresseur accessibles à partir du tableau relié à une forme innovante, font de ces produits un choix parfait et fonctionnel.



APPLICATIONS

- Gestion totale de systèmes frigorifiques triphasés jusqu'à 7,5 HP statiques ou ventilés, avec degivrage électrique ou par arrêt.

OPTIONS

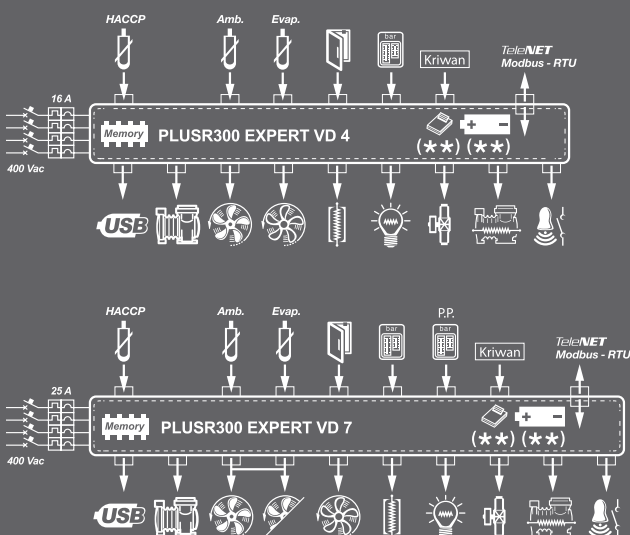
- Module de communication avec smartphone (Android).
- Batterie de secours (Datalogger) jusqu'à 40 heures.
- Version RS avec résistance porte-thermostat et résistance de décharge.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Gestion directe du compresseur, des ventilateurs condenseur, de la résistance huile compresseur, de la résistance de degivrage, des ventilateurs de l'évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre et de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Disjoncteur magnétothermique général de protection, accessible en façade, servant d'interrupteur général.
- Disjoncteur réglable pour la protection du compresseur, accessible en façade.
- Entrée des câbles de haut ou de bas avec branchement pratique sur le bornier.
- Sélection mode de fonctionnement compresseur (pump-down / thermostat).
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre.
- Couvercle transparent permettant d'accéder aux différentes protections (degré IP65).
- Électronique de contrôle avec un grand afficheur à cristaux liquides rétroéclairé et un clavier simple à utiliser.
- Visualisation simultanée sur l'afficheur à cristaux liquides de la température ambiante, de la température de l'évaporateur, du calendrier et de l'état du système.
- Enregistrement sur 1 année de la température ambiante et des alarmes correspondantes.
- Slot USB intégré dans le contrôle pour le téléchargement de données.
- Mise à jour du logiciel par USB.
- Possibilité de réaliser des degivrages en mode horloge temps réel.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou à un réseau avec protocole MODBUS-RTU.
- Software TeleNET pour le téléchargement des données sur l'ordinateur personnel (fourni gratuitement avec le produit).

SCHÉMAS DE CONNEXION

(* *) = Optionnel



USB



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUSR 300 EXPERT VD 4	PLUSR 300 EXPERT VD 7
DIMENSIONS BOÎTIER	400 x 300 x 135 mm	400 x 300 x 135 mm
POIDS	9 kg	10 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 +50 °C	0 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 +60°C	-20 +60°C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL - PROTECTION GÉNÉRALE	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 16 A	MAGNÉTOTHERMIQUE QUADRIPOLAIRE 25 A
PROTECTION COMPRESSEUR	INTERRUPTEUR AUTOMATIQUE PROGRAMMABLE (DISJONCTEUR)	INTERRUPTEUR AUTOMATIQUE PROGRAMMABLE (DISJONCTEUR)
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	LCD + ALARME SONORE	LCD + ALARME SONORE
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE DATALOGGER	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI
PRESSOSTAT HAUTE/BASSE PRESSION	OUI	OUI
CONNEXION POUR KRIWAN®	OUI	OUI
SÉLECTION MODE DE FONCTIONNEMENT COMPRESSEUR	PUMP-DOWN / THERMOSTAT	PUMP-DOWN / THERMOSTAT
SORTIES		
COMPRESSEUR	370 W ÷ 3000 W (0,5 ÷ 4 HP)	3000 W ÷ 5500 W (4 ÷ 7,5 HP)

PLUSR 300 EXPERT U VD DATALOGGER

PLUSR 300 EXPERT U VD 6 | PLUSR 300 EXPERT U VD 12

Ligne de panneau de puissance et contrôle avec fonction datalogger dédié uniquement à la gestion de l'unité d'évaporation triphasée où les applications sont reliées à une centrale frigorifique ou à un groupe de condensation à distance.

Un large écran à cristaux liquides rétro-éclairé permettant l'affichage simultané de la température ambiante, de la température de l'évaporateur, du calendrier et de toutes les informations concernant l'installation frigorifique.

L'enregistreur de température enregistre (jusqu'à 1 an) la température ambiante ainsi que les alarmes au moyen d'un circuit électronique équipé de la sonde de température autonome (norme EN 12830). Vous pouvez en outre réaliser les degivrages avec horloge temps réel et vous connecter au réseau de supervision TeleNET ou MODBUS-RTU.

Dispositifs de protection magnétothermiques et coupe-circuit pour compresseur accessibles à partir du tableau relié à une forme innovante, font de ces produits un choix parfait et fonctionnel.



APPLICATIONS

- Gestion de l'évaporateur uniquement avec degivrage électrique jusqu'à 12 kW.

OPTIONS

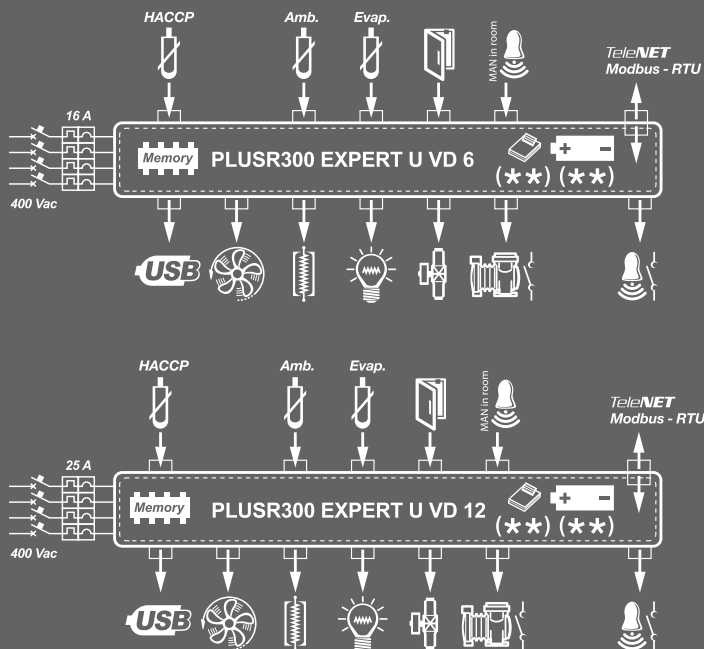
- Module de communication avec smartphone (Android).
- Batterie de secours (Datalogger) jusqu'à 40 heures.
- Version RS avec résistance porte-thermostat et résistance de décharge.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Activation groupe compresseur-condenseur, des résistances de degivrage, des ventilateurs évaporateur, de la soupape solénoïde, de l'éclairage de la chambre, de la résistance porte et présence de toutes les protections électriques prévues par les normes.
- Disjoncteur magnétothermique général de protection, accessible en façade, servant d'interrupteur général.
- Disjoncteur magnétothermique différentiel Id=30 mA dédié, pour l'éclairage de la chambre, accessible en façade (voir le tableau).
- Entrée des câbles de haut ou de bas avec branchement pratique sur le bornier.
- Relais auxiliaire avec activation configurable par paramètre.
- Couvercle transparent permettant d'accéder aux différentes protections (degré IP65).
- Électronique de contrôle avec un grand afficheur à cristaux liquides rétroéclairé et un clavier simple à utiliser.
- Visualisation simultanée sur l'afficheur à cristaux liquides de la température ambiante, de la température de l'évaporateur, du calendrier et de l'état du système.
- Enregistrement sur 1 année de la température ambiante et des alarmes correspondantes.
- Slot USB intégré dans le contrôle pour le téléchargement de données.
- Mise à jour du logiciel par USB.
- Possibilité de réaliser des degivrages en mode horloge temps réel.
- RS485 pour la connexion au réseau de supervision industrielle TeleNET ou à un réseau avec protocole MODBUS-RTU.
- Software TeleNET pour le téléchargement des données sur l'ordinateur personnel (fourni gratuitement avec le produit).

SCHÉMAS DE CONNEXION

(* *) = Optionnel



USB



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUSR 300 EXPERT U VD 6	PLUSR 300 EXPERT U VD 12
DIMENSIONS BOÎTIER	400 x 300 x 135 mm	400 x 300 x 135 mm
POIDS	9 kg	10 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65	IP65
ALIMENTATION (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50/60 Hz	400 V AC ±10% 50/60 Hz
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ	TRIPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 +50 °C	0 +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 +60°C	-20 +60°C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH (sans condensation)	< 90% RH (sans condensation)
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL	MAGNÉTOTHERMIQUE	MAGNÉTOTHERMIQUE
PROTECTION GÉNÉRALE	QUADRIPOLAIRE 16 A	QUADRIPOLAIRE 25 A
PROTECTION DÉDIÉE POUR ÉCLAIRAGE CHAMBRE	DISJONCTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL (OPTIONNEL)	DISJONCTEUR MAGNÉTOTHERMIQUE DIFFÉRENTIEL
CONTRÔLEUR	PEGO	PEGO
DEGIVRAGE	ÉLECTRIQUE	ÉLECTRIQUE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	LCD + ALARME SONORE	LCD + ALARME SONORE
ENTRÉES		
SONDE CHAMBRE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDE DATALOGGER	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTE	OUI	OUI
ALARME PERSONNE ENFERMÉE	DISPONIBLE	DISPONIBLE
SORTIES		
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	550 W (1PH)	2x2000 W (3PH) ou 2x1500 W (1PH)
DEGIVRAGE	6000 W (AC1) charge résistive équilibrée	12000 W (AC1) charge résistive équilibrée
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1) charge résistive	1200 W (AC1) charge résistive
SOUPAPE SOLÉNOÏDE	OUI	OUI
ACTIVATION GROUPE COMPRESSEUR-CONDENSEUR	OUI	OUI
RELAIS AUXILIAIRE CONFIGURABLE (ALARME / AUX)	OUI	OUI
RÉSISTANCE PORTE	OUI	OUI
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU
DATALOGGER		
DATALOGGER	SONDE AUTONOME	SONDE AUTONOME
NOMBRE MAXIMUM D'ENREGISTREMENTS SUR LA MÉMOIRE INTERNE, SANS ÉCRASEMENT	1 AN (MEMOIRE CYCLIQUE)	1 AN (MEMOIRE CYCLIQUE)
DÉSIGNATION		
STANDARDS NORMATIFS	EN 12830	EN 12830
JUSTESSE	S (CONSERVATION)	S (CONSERVATION)
TYPE D'ESPACE CLIMATIQUE	A	A
CLASSE DE PRÉCISION	1	1
OPTIONS		
BATTERIE DE SECOURS	OPTIONNEL	OPTIONNEL
COMMUNICATION AVEC L'IMPRIMANTE/SMARTPHONE (ANDROID)	OPTIONNEL	OPTIONNEL

PLUSR EXPERT DL3 DATALOGGER

Enregistreur de température à trois canaux, dont on peut contrôler et enregistrer pour chacun, à intervalles réguliers, la température, l'état d'1 entrée digitale et les alarmes intervenues.

Celui-ci permet d'afficher toutes les informations enregistrées directement sur l'écran LCD ou leur téléchargement sur le PC par clef USB.



APPLICATIONS

- Fonction Datalogger jusqu'à 3 températures et 3 entrées digitales pour cellules de stockage et de distribution de produits surgelés.

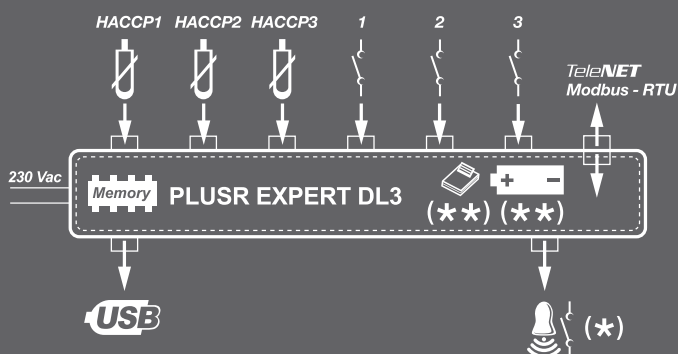
OPTIONS

- Module de communication avec smartphone (Android).
- Batterie de secours jusqu'à 40 heures.

SCHÉMA DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

(* *) = Optionnel



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Conforme à la norme EN 12830.
- Assure l'enregistrement à intervalles réguliers jusqu'à 3 canaux de température comprises entre -45°C e +99°C et jusqu'à 3 entrées numériques.
- Affichage des températures d'un an avec mémoire cyclique (les données les plus vieilles sont les seules écrasées).
- Les températures enregistrées peuvent être affichées sur l'écran LCD.
- L'historique des alarmes de température et des entrées numériques peut être affiché aussi séparément pour suivre les alarmes de température passées (comme le demande HACCP).
- Slot USB pour Backup des données de la mémoire interne.
- Mise à jour du logiciel par USB.
- Software TeleNET pour le téléchargement des données sur l'ordinateur personnel (fourni gratuitement avec le produit).
- Le boîtier en AB S avec indice de protection IP65 d'être installé facilement et monté contre le mur.
- Certificat d'étalonnage de l'instrument inclus.

USB



263

180

96

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUSR EXPERT DL3
DIMENSIONS BOÎTIER	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +60 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C
INDICATEUR DE TEMPÉRATURE	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	LCD + ALARME SONORE
NOMBRE MAXIMUM D'ENREGISTREMENTS SUR LA MÉMOIRE INTERNE SANS SURIMPRESSIIONS	1 AN (MÉMOIRE CYCLIQUE)
BATTERIE DE SECOURS	OPTIONNEL
COMMUNICATION AVEC L'IMPRIMANTE/SMARTPHONE (ANDROID)	OPTIONNEL
ENTRÉES	
SONDE AMBIENT	3 x NTC 10 kΩ
ENTRÉE NUMÉRIQUE	N° 3 ENTRÉES NUMÉRIQUES
SORTIES	
RELAIS ALARME	OUI
SYSTÈME DE SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
DÉSIGNATION	
RÉFÉRENCE NORMATIVE	EN 12830
PRÉCISION	S (CONSERVATION)
TYPE D'AMBIANCE CLIMATIQUE	A
CLASSE DE PRÉCISION	1
CHAMP DE MESURE	°C

PLUSR EXPERT DL8 DATALOGGER

Enregistreur de température à huit canaux, dont on peut contrôler et enregistrer pour chacun, à intervalles réguliers, la température et les alarmes intervenues.

Celui-ci permet d'afficher toutes les informations enregistrées directement sur l'écran LCD ou leur téléchargement sur le PC par clef USB.



APPLICATIONS

- Fonction Datalogger jusqu'à 8 températures pour cellules de stockage et de distribution de produits surgelés.

OPTIONS

- Module de communication avec smartphone (Android).
- Batterie de secours jusqu'à 40 heures.

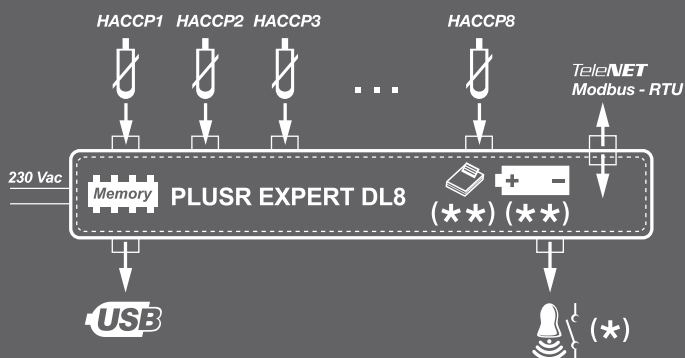
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Conforme à la norme EN 12830.
- Assure l'enregistrement à intervalles réguliers jusqu'à 8 canaux de température comprises entre -45°C e +99°C.
- Affichage des températures d'un an avec mémoire cyclique (les données les plus vieilles sont les seules écrasées).
- Les températures enregistrées peuvent être affichées sur l'écran LCD.
- L'historique des alarmes de température peut être affiché aussi séparément pour suivre les alarmes de température passées (comme le demande HACCP).
- Slot USB pour Backup des données de la mémoire interne.
- Mise à jour du logiciel par USB.
- Software TeleNET pour le téléchargement des données sur l'ordinateur personnel (fourni gratuitement avec le produit).
- Le boîtier en AB S avec indice de protection IP65 d'être installé facilement et monté contre le mur.
- Certificat d'étalonnage de l'instrument inclus.

SCHÉMA DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable

(* *) = Optionnel



USB



180



263

96

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUSR EXPERT DL8
DIMENSIONS BOÎTIER	263 x 180 x 96 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50/60 Hz
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +60 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +99 °C
INDICATEUR DE TEMPÉRATURE	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	LCD + ALARME SONORE
NOMBRE MAXIMUM D'ENREGISTREMENTS SUR LA MÉMOIRE INTERNE SANS SURIMPRESSIIONS	1 AN (MÉMOIRE CYCLIQUE)
BATTERIE DE SECOURS	OPTIONNEL
COMMUNICATION AVEC L'IMPRIMANTE/SMARTPHONE (ANDROID)	OPTIONNEL
ENTRÉES	
SONDE AMBIENT	8 x NTC 10 kΩ
SORTIES	
RELAIS ALARME	OUI
SYSTÈME DE SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU
DÉSIGNATION	
RÉFÉRENCE NORMATIVE	EN 12830
PRÉCISION	S (CONSERVATION)
TYPE D'AMBIANCE CLIMATIQUE	A
CLASSE DE PRÉCISION	1
CHAMP DE MESURE	°C

TELENET WEB

TeleNET est une application pour le monitoring et la supervision des installations de réfrigération et conditionnement contrôlées par des instruments électroniques Pego.

Le réseau envoie les données sur ordinateur personnel duquel il est possible de visualiser et imprimer les rapports, suivre les alarmes, modifier les paramètres opérationnels, monitorer, contrôler et optimiser tout le système.

L'installation du paquet WEB permet un accès rapide, simple et complet au réseau d'instruments, par l'intermédiaire d'un navigateur internet, également depuis smartphone et tablette.



TELENET **WEB**
MONITORING - SUPERVISION SYSTEM

APPLICATIONS

- Monitoring et supervision des installations de réfrigération et de conditionnement.
- Gestion automatique des cycles de travail.
- Enregistrements de grandeurs physiques (température, humidité, pression, CO₂, ecc).
- Installations industrielles de refroidissement rapide, de conservation, maturation.
- Archivage et consultation des données sauvegardées par la série Pego PlusR Expert.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

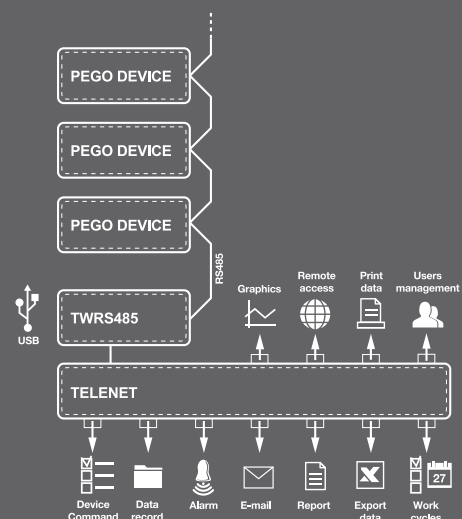
- Système de supervision industrielle pour le contrôle électronique Pego équipé de la sortie RS485.
- Permet d'interagir avec les instruments.
- Approprié pour les réseaux locaux (LAN) avec configuration client/serveur.
- Gestion des cycles de travail avec modification automatique des paramètres au fil du temps.
- Sauvegarde et rétablissement de données intégrées.
- Possibilité de gérer à distance les installations.
- Page principale configurable avec affichage des données des instruments sélectionnés.
- Graphiques personnalisables avec comparaison entre les différentes grandeurs.
- Impression et exportation sur Excel des données mémorisées.
- Tableau HACCP.
- Navigateur des alarmes.
- Gestion différenciée des alarmes et envoi par e-mail aux portables et aux ordinateurs pour la signalisation à distance et la confirmation.
- Interfaçage avec des outils tiers via Modbus RTU / TCP (sur demande).
- Auto-reconnaissance des instruments connectés.

- Fonction synoptique, pour identifier l'emplacement des instruments installés.
- Mise à jour simple du programme avec téléchargement à partir site PEGO.
- Nombre d'instruments pouvant se connecter illimité avec ajout de l'interface TWRS485 (interface unique disponible pour la connexion d'un maximum de 64 instruments).

CONDITIONS REQUISES DU SYSTEME

- Système opérationnel: Windows 10, Windows 11.
- Mémoire RAM 2GB (conseillée 4GB).
- Disque dur 10 GB d'espace disponible.
- Résolution 1024x768 bit minimum (conseillée 1280x1024 32 bit).
- N. 1 Port USB pour l'interface 2TWRS485.
- Processeur de 2 GHz ou plus.

SCHÉMA DE CONNEXION

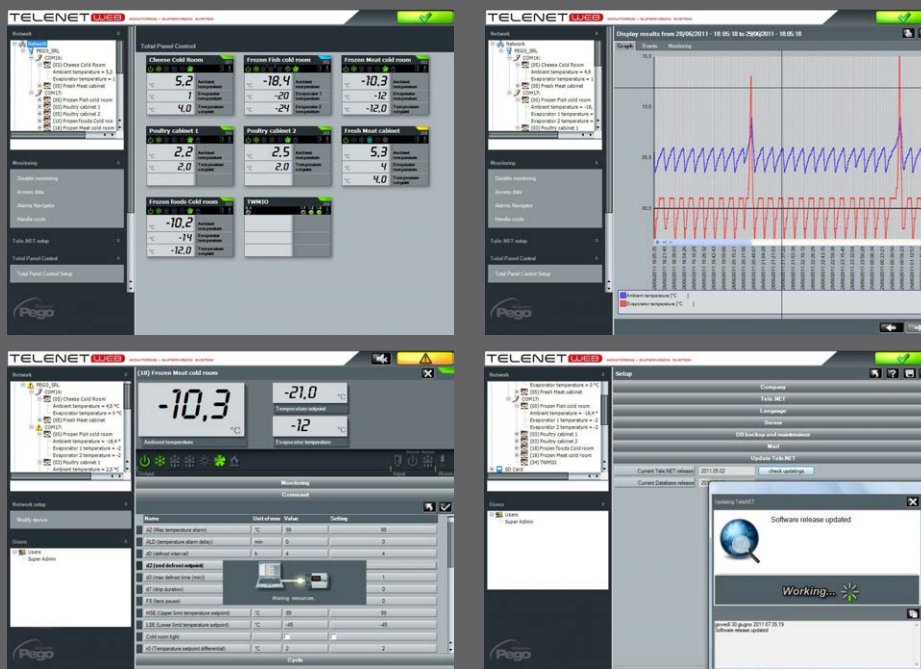




CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	TELENET
DIMENSIONS INTERFACE TWRS485	210 x 200 x 48 mm
POIDS INTERFACE TWRS485	0,5 kg
NOMBRE D'INSTRUMENTS POUVANT ÊTRE CONNECTÉ	ILLIMITÉ (APRÈS LA VÉRIFICATION DE LA CAPACITÉ DE LA LIGNE DE CONNEXION ET DE RESSOURCES HARDWARE DISPONIBLES)
RELAIS ALARME	NECESSITE TWMA
IMPRESSIONS DES VARIABLES ÉCHANTILLONNÉES	OUI
IMPRESSIONS GRAPHIQUES	OUI
HISTORIQUE DES ÉVÉNEMENTS	OUI
INTERVALLE D'ÉCHANTILLONNAGE	DE 1 min
EXPORTATION DES DONNÉES	OUI
GESTION DES ALARMES/ENVOI E-MAIL	OUI
CYCLES AUTOMATIQUES DE TRAVAIL	OUI
CLIENT/SERVEUR	OUI
GESTION DES UTILISATEURS AVEC MOT DE PASSE ET NIVEAUX D'AUTORISATION	OUI



Images de démonstration du système de contrôle TeleNET



TWM3 T P UR

Module d'acquisition à 3 canaux analogiques pour relever la température, la pression ou l'humidité relative, à connecter à un réseau de supervision TeleNET ou avec le protocole Modbus-RTU.

chaque entrée analogique peut être configurée de manière indépendante pour la lecture de la grandeur souhaitée. L'écran à bord permet d'afficher les mesures lues et de faciliter la configuration.



APPLICATIONS

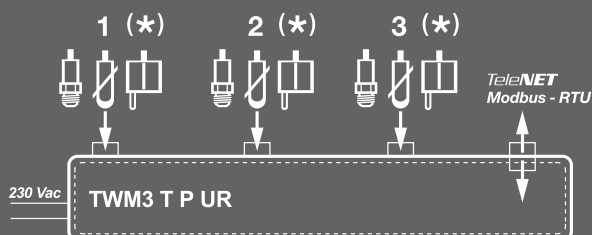
- Surveillance HACCP de température.
- Salle d'essai / comptoirs d'essai
- Surveillance de la température/l'humidité/la pression.

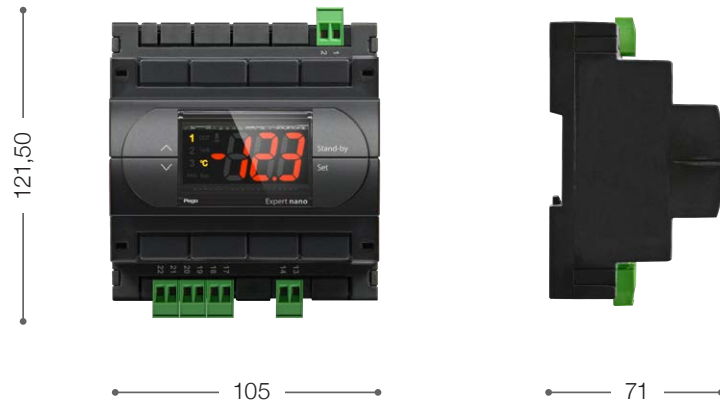
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configuration indépendante des 3 canaux analogiques pour la lecture de la température, la pression ou l'humidité relative.
- Ecran avec clavier pour l'affichage des mesures lues et la configuration de l'instrument.
- Module préconfiguré pour la lecture de 3 températures au moyen de la sonde NTC fournie avec l'appareil.
- Préconfiguration des canaux analogiques sur la demande du client.
- Tension d'alimentation 230 V AC.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.

SCHÉMA DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	TWM3 T P UR
DIMENSIONS	105 x 121,5 x 71 mm
POIDS	0,5 kg
ALIMENTATION	230 V AC \pm 10% 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	3VA Max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
AFFICHEUR	3 DIGITS AVEC SIGNE, POINT DÉCIMAL ET LEDS D'ÉTAT
CONNEXIONS	BORNES EXTRACTIBLES À VIS
ENTRÉES	
ANALOGIQUES	3 ENTRÉES ANALOGIQUES CONFIGURABLES INDEPENDAMMENT POUR LA LECTURE DE LA TEMPÉRATURE, LA PRESSION OU L'HUMIDITE RELATIVE
SORTIES	
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU

TWM3 IO

Module d'acquisition avec 3 entrées numériques et une sortie avec relais à connecter à un réseau de supervision TeleNET ou avec un protocole Modbus-RTU, chaque entrée numérique peut être configurée de manière indépendante pour l'acquisition des états ou des alarmes et le relais peut être commandé à distance. L'écran à bord permet d'afficher les états et de faciliter la configuration.



APPLICATIONS

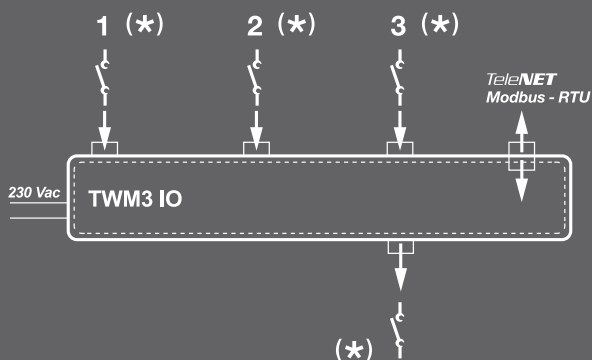
- Surveillance des états ou des alarmes.
- Salle d'essai / compteurs d'essai.

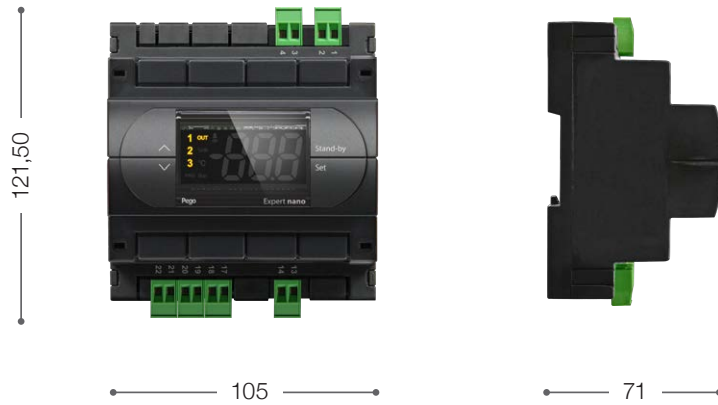
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Configuration indépendante des 3 canaux numériques pour l'acquisition des états ou des alarmes.
- Sortie à relais configurable pour l'actionnement associé à une ou deux entrées.
- Ecran avec clavier pour l'affichage des états et la configuration de l'instrument.
- Connexion série RS485 avec protocoles de communication Modbus-RTU ou Telenet.
- Tension d'alimentation 230 V AC.

SCHÉMA DE CONNEXION

(*) = Fonction configurable





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	TWM3 IO
DIMENSIONS	105 x 121,5 x 71 mm
POIDS	0,5 kg
ALIMENTATION	230 V AC $\pm 10\%$ 50/60 Hz
PUISSANCE ABSORBÉE	3VA Max
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 \div +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 \div +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
AFFICHEUR	3 DIGITS AVEC SIGNE, POINT DÉCIMAL ET LEDS D'ÉTAT
CONNEXIONS	BORNES EXTRACTIBLES À VIS
ENTRÉES	
NUMÉRIQUES	N° 3 ENTRÉES NUMÉRIQUES
SORTIES	
RELEAIS	N.O. 8(3)A / 250V
SUPERVISION	TELENET / MODBUS-RTU



NANO BOX

* KIT POUR L'INSTALLATION MURALE DES THERMOSTATS NANO.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NANO BOX
DIMENSIONS	215 x 74 x 83 mm
APPLICATIONS	Série NANO EXPERT DISPLAY ECHO

* Thermostat et interrupteurs non inclus.
Compatible uniquement avec des thermostats à bornes fixes.



NANO ADAPTER

* KIT POUR L'INSTALLATION À PANNEAU DES THERMOSTATS NANO.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	NANO ADAPTER
DIMENSIONS	196 x 42,5 mm
APPLICATIONS	Série NANO EXPERT DISPLAY ECHO

* Thermostat et interrupteurs non inclus.

200CASVIS03

ACCESSORIO PER SUPPORTO A MURO DELLA CONSOLE VISION.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	200CASVIS03
DIMENSIONS	158 x 70 x 47 mm
APPLICATIONS	Série VISION

COPL24II

PROTECTION EN POLYCARBONATE IP65.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	COPL24II
DIMENSIONS	248 x 228 x 28 mm
NIVEAU DE PROTECTION	IP65
APPLICATIONS	Série VISION TOUCH



ACCFLTOUCH

ACCESSOIRE POUR LE MONTAGE MURAL AVEC INTRODUCTION PAR RESSORT.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ACCFLTOUCH
DIMENSIONS	178,5 x 137 x 35 mm
APPLICATIONS	Série VISION TOUCH



SONEE16F6A21

SONDES ÉLECTRONIQUES SERVANT À MESURER L'HUMIDITÉ.

Équipées d'une sortie en courant 4-20 mA proportionnelle à l'humidité relative 10-95% mesurée et disponibles pour le montage au mur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	SONEE16F6A21
DIMENSIONS	80 x 80 x 38 mm
SORTIE ADAPTÉE 0-100% RH	4-20 mA
ALIMENTATION SELV	2 fils, 20-35V DC RL < 500 Ω 11-35V DC RL < 50 Ω
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'EXPLOITATION	-5 ÷ +50 °C
PLAGE DE TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-25 ÷ +60°C
CLASSE DE PROTECTION	IP65
TYPE DE MONTAGE	AU MUR
APPLICATIONS	Contrôles THR et PAN



TABLEAUX ÉLECTRIQUES PERSONNALISÉS



CO₂

Nos produits offrent des avantages significatifs dans l'application du détendeur électronique également dans les systèmes de réfrigération au CO₂. Les objectifs sont une meilleure efficacité énergétique, une plus grande fiabilité et une assistance technique dédiée. Grâce à notre solution, les entreprises peuvent optimiser leurs systèmes de réfrigération tout en réduisant leur impact sur l'environnement.

Tableaux électriques réalisés à la demande spécifique du client

Même pour la solution **PEGO SMART EXPANSION KIT**, nous pouvons réaliser des appareils personnalisés en fonction des besoins du système frigorifique.

Notre bureau technique est disponible pour l'analyse de faisabilité et l'évaluation de la meilleure configuration.



Pego

Depuis plus de 25 ans, nous sommes le partenaire technologique des professionnels de la réfrigération. Nos solutions technologiques sont conçues pour apporter de la valeur et de l'efficacité à chacun de vos projets.

Grâce à notre excellent service technique, nous sommes en mesure de répondre à tous les besoins, de la conception au service après-vente.

PILOT SYSTEM

Le panneau de commande et de puissance PILOT est un système de fixation modulaire innovant pour les composants électriques et électroniques, particulièrement adapté aux armoires et armoires réfrigérées.



APPLICATIONS

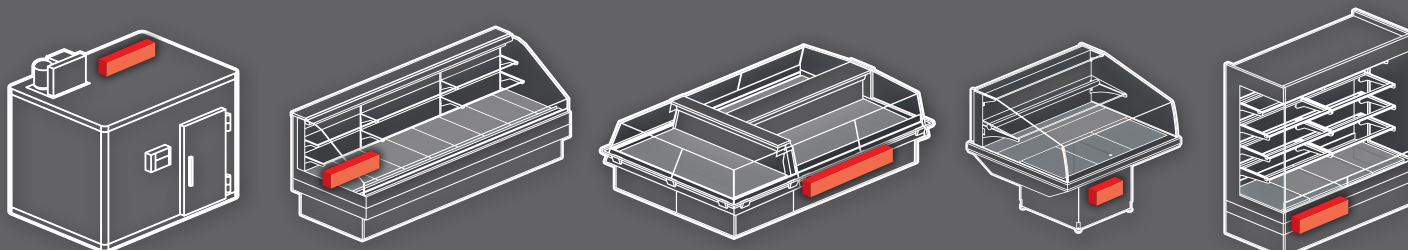
- Gestion des chambres froides, des comptoirs et des vitrines réfrigérées.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Profil compact.
- Convient pour le montage de composants sur rail DIN.
- Profil modulaire adaptable à différentes longueurs.
- Conception électrique personnalisée à la demande du client.
- Châssis PVC auto-extinguible pour garantir l'isolation électrique.
- Cloisons latérales de fermeture aménagées pour le passage de câbles avec presse-étoupe ou connecteur.



INSTALLATION



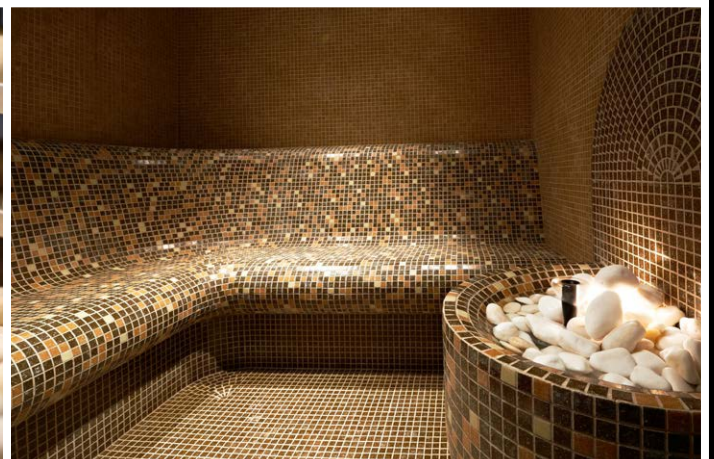
PANNEAU DE COMMANDE CONFIGURABLE POUR LE CONTRÔLE ET LA PUISSANCE SÉRIE PILOT SYSTEM

160 | 161



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PILOT
DIMENSIONS	156 x 105 x (550 ÷ 1500) mm
POIDS	SELON CONFIGURATION
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
ALIMENTATION	À LA DEMANDE
TYPE DE COMMANDE	TRIPHASÉ OU MONOPHASÉ
INTERRUPTEUR GÉNÉRAL	PRÉSENT
PROTECTION	INTERRUPTEURS MAGNÉTOTHERMIQUES OU FUSIBLES
CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +40°C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70°C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	<90% RH
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
CONTRÔLEUR	À LA DEMANDE
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	À LA DEMANDE
SIGNAUX D'ALARME	À LA DEMANDE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE	À LA DEMANDE
SONDE ÉVAPORATEUR	À LA DEMANDE
ENTRÉES NUMÉRIQUES ET ANALOGIQUES	À LA DEMANDE
SORTIES	
VENTILATEURS ÉVAPORATEUR	À LA DEMANDE
DEGIVRAGE	À LA DEMANDE
ÉCLAIRAGE	À LA DEMANDE
DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE	À LA DEMANDE
ÉSISTANCE ANTI-BUÉE	À LA DEMANDE
SUPERVISION	À LA DEMANDE
CARACTÉRISTIQUES ISOLANTES ET MÉCANIQUES	
DEGRÉ DE PROTECTION	IP 40
MATÉRIEL	PVC AUTO-EXTINGUIBLE

ELECTRODE STEAM HUMIDIFIERS





The Pego logo consists of a white, stylized, curved line above the word 'Pego' in a bold, sans-serif font.

ES EASYSTEAM

ES3-M | ES6-M | ES8-M | ES6
ES12 | ES24 | ES48 | ES100

La série d'humidificateurs à Electrodes immergées EasySteam ES est le choix parfait pour une large variété d'applications comme les Etablissements industriels, les bureaux, les lieux publics, les musées, les bains turcs, les environnements technologiques ou médicaux.

La fiabilité, le rendement très élevé, la flexibilité du contrôle et la facilité d'installation sont ses points de force.

Le cylindre interchangeable est inséré dans le corps de la machine refermé par un carénage en INOX amovible par l'avant pour permettre une praticité optimale d'intervention et d'entretien.



APPLICATIONS DE L'HUMIDIFICATEUR

- Climatisation industrielle.
- Réfrigération, pâtisserie.
- Wellness.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Méthode de production de vapeur à électrodes immergées.
- Versions avec alimentation monophasée et débit vapeur jusqu'à 8 kW/h.
- Versions avec alimentation triphasée et débit vapeur jusqu'à 96 kW/h.
- Gestion d'un groupe d'humidificateurs (jusqu'à 6 unités) avec structure master/slave pour atteindre les productions de vapeur jusqu'à 288 kW/h.
- Structure entièrement en acier inoxydable et plastique abs.
- Cylindres interchangeables remplaçables très facilement avec des électrodes en acier inoxydable, un filtre antitartre sur le fond, un capteur de niveau maximum et des raccordements au connecteur.
- Vanne solénoïde de remplissage d'eau.
- Pompe d'évacuation d'eau résistante et fiable.
- Des cylindres pour les eaux de basse conductibilité sont disponibles (limite minimum de conductibilité 125 µs/cm, seulement triphasé).
- Prédiposition d'alimentation tête de ventilation.
- Contrôle électronique intégré configurable dans les modalités suivantes:
 - Fonctionnement on-off de consensus externe.
 - Fonctionnement proportionnel avec humidostat intégré et sonde humidité 4-20mA ou 0-10V.
 - Fonctionnement proportionnel du signal 0-10V externe.
 - Fonctionnement ON/OFF du thermostat intégré.
 - Commande du BMS via modbus.

- Fonction de production intelligente avec une eau à faible conductivité (tous les modèles)
- Gestion de la deuxième sonde humidité de limite pour éviter la condensation en conduite d'air.
- Diagnostic pour localiser les problématiques ou la nécessité d'entretien.
- Cold Drain Adapter intégré pour le raccordement du tuyau d'évacuation de la condensation et la prédiposition au montage du Cold Drain KIT pour le refroidissement de l'eau de vidange. Il est possible de commander des humidificateurs avec le Cold Drain KIT déjà monté.
- Vaste gamme d'accessoires.





ES3-M | ES6-M | ES6



ES12



ES8-M | ES24



ES48



ES100



MODELE	ES3-M	ES6-M	ES8-M	ES6	ES12	ES24	ES48	ES100	
PRODUCTION DE VAPEUR	3 kg/h	6 kg/h	8 kg/h	6 kg/h	12 kg/h	24 kg/h	48 kg/h	96 kg/h	
ALIMENTATION ELECTRIQUE	230 Vac 50 Hz / 230 Vac 60 Hz				400 Vac 3/N 50 Hz / 400 Vac 3/N 60 Hz				
PUISSANCE	2 kW	4,5 kW	6,5 kW	4,5 kW	9 kW	18 kW	35 kW	71 kW	
COURANT ABSORBE	9 A	19 A	29 A	6,5 A	13 A	25 A	51 A	102 A	
CONTROLE ELECTRONIQUE	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2							CONSOLLE NANO + MASTER HUM2 (X2)	
ALIMENTATION CONTROLE ELECTRONIQUE	230 Vac 50 Hz / 60 Hz								
DIAMETRE SORTIE VAPEUR	1 x 25 mm	1 x 25 mm	1 x 25 mm	1 x 25 mm	1 x 25 mm	1 x 40 mm	2 x 40 mm	4 x 40 mm	
NOMBRE DE CYLINDRES	1	1	1	1	1	1	2	4	
PRESSION D'ALIMENTATION HYDRIQUE	1 - 10 bar								
LIMITES DURETE DE L'EAU	160 - 450 mg/l CaCO ₃								
CONDUCTIBILITE DE L'EAU	250 - 1300 µS/cm								
DIMENSIONS (L x H x P)	430x525x240 mm	430x525x240 mm	430x710x240 mm	430x525x240 mm	430x625x240 mm	430x710x240 mm	660x710x290 mm	525x730x670 mm	
POIDS A VIDE - POIDS AVEC UNITE OPERATIONNELLE	10 - 12 kg	10 - 13 kg	19 - 37 kg	10 - 13 kg	12 - 18 kg	19 - 37 kg	38 - 74 kg	80 - 160 kg	
COLD DRAIN ADAPTER	PRÉSENT							-	
COLD DRAIN KIT	OPTIONNEL							-	
TÊTES DE VENTILATION	N° 1, OPTIONNEL (Embarqué ou à distance)					N° 2, OPTIONNEL (À distance)		N° 4, OPTIONNEL (À distance)	



Cylindre interchangeable avec électrodes en inox, filtre calcaire et joint torique.



Vanne solenoide de chargement.



Pompe d'évacuation.



Cold drain adapter.



Electronique de contrôle configurable intégrée.

ES OEM EASYSTEAM

ES3-M-OEM | ES6-M-OEM | ES6-OEM
ES12-OEM | ES24-OEM

Grâce à ses dimensions réduites, fiabilité et flexibilité d'installation, la série d'humidificateurs à électrodes immergées EasySteam OEM est le choix idéal pour toutes les applications des constructeurs. Le contrôle électronique est séparé et peut être installé à l'intérieur d'un tableau électrique. Celui-ci est disponible sans écran ou avec un écran intégré (contrôlable à distance avec un kit en option). Le kit comprend le corps de la machine en dimensions réduites avec une pompe d'évacuation, l'électrovanne de chargement et les tuyaux d'interconnexion, un cylindre et une électronique de contrôle. La série EasySteam OEM est particulièrement adaptée pour les unités de traitement d'air et toutes les applications où l'espace et l'industrialisation sont nécessaires.



APPLICATIONS DE L'HUMIDIFICATEUR

- Climatisation industrielle.
- Réfrigération, pâtisserie.
- Wellness.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Kit compact et flexible pour l'humidification dans les applications OEM.
- Méthode de production de vapeur à électrodes immergées.
- Versions avec alimentation monophasée et débit vapeur jusqu'à 6 kW/h.
- Versions avec alimentation triphasée et débit vapeur jusqu'à 24 kW/h.
- Gestion d'un groupe d'humidificateurs (jusqu'à 6 unités) avec structure master/slave pour atteindre les productions de vapeur jusqu'à 144 kW/h.
- Structure entièrement en acier inoxydable.
- Cylindres interchangeables remplaçables très facilement avec des électrodes en acier inoxydable, un filtre antitartre sur le fond, un capteur de niveau maximum et des raccordements au connecteur.
- Vanne solénoïde de remplissage d'eau.
- Pompe d'évacuation d'eau résistante et fiable.
- Des cylindres pour les eaux de basse conductibilité sont disponibles (limite minimum de conductibilité 125 µs/cm).
- Gestion de la deuxième sonde humidité de limite pour éviter la condensation en conduite d'air.
- Diagnostic pour localiser les problématiques ou la nécessité d'entretien.
- Vaste gamme d'accessoires.
- Le kit ne comprend pas le compteur de puissance, les bornes et le câblage.

- Contrôle électronique séparé pour une installation à l'intérieur des tableaux électriques et avec un écran intégré (contrôlable à distance avec un kit en option). Celui-ci peut être configuré de la façon suivante:
 - Fonctionnement on-off de consensus externe.
 - Fonctionnement proportionnel avec humidostat intégré et sonde humidité 4-20mA ou 0-10V.
 - Fonctionnement proportionnel du signal 0-10V externe.
 - Fonctionnement ON/OFF du thermostat intégré.
 - Commande du BMS via modbus.



Connecteur de puissance à enclenchement rapide pour un entretien facile du cylindre.



MODELE	ES3-M-OEM	ES6-M-OEM	ES6-OEM	ES12-OEM	ES24-OEM
PRODUCTION DE VAPEUR	3 kg/h	6 kg/h	6 kg/h	12 kg/h	24 kg/h
ALIMENTATION ELECTRIQUE	230 Vac 50 Hz 230 Vac 60 Hz	230Vac 50Hz 230Vac 60Hz	400 Vac 3/N 50 Hz 400 Vac 3/N 60 Hz	400 Vac 3/N 50 Hz 400 Vac 3/N 60 Hz	400 Vac 3/N 50 Hz 400 Vac 3/N 60 Hz
PUISSANCE	2 kW	4,5 kW	4,5 kW	9 kW	18 kW
COURANT ABSORBE	9A	19A	6,5A	13A	25A
CONTROLE ELECTRONIQUE	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2
ALIMENTATION CONTROLE ELECTRONIQUE	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz
DIAMETRE SORTIE VAPEUR	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	40 mm
NOMBRE DE CYLINDRES	1	1	1	1	1
PRESSION D'ALIMENTATION HYDRIQUE	1 - 10 bar	1 - 10 bar	1 - 10 bar	1 - 10 bar	1 - 10 bar
LIMITES DURETE DE L'EAU	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃
CONDUCTIBILITE DE L'EAU	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm
DIMENSIONS (L x H x P)	340x335x210 mm	340x390x210 mm	340x390x210 mm	340x460x210 mm	340x530x210 mm
POIDS A VIDE - POIDS AVEC UNITE OPERATIONNELLE	6 - 8 kg	6 - 9 kg	6 - 9 kg	9 - 15 kg	11 - 23 kg



1
2
Cylindre interchangeable avec électrodes en inox, filtre calcaire et joint torique.



3
Vanne solenoide de chargement.



4
Pompe d'evacuation.



5
Electronique de controle pour l'installation a l'interieur d'un tableau electrique.

ES OEM COMPACT EASYSTEAM

ES3-M-OEMC | ES6-M-OEMC | ES6-OEMC
ES12-OEMC | ES24-OEMC

La série d'humidificateurs à électrodes immergées EasySteam COMPACT OEM est étudiée pour réduire au minimum les encombrements et faciliter l'installation dans de petits espaces grâce à sa plaque de fixation murale. Le contrôle électronique est séparé et peut être installé à l'intérieur d'un tableau électrique. Celui-ci est disponible sans écran ou avec un écran intégré (contrôlable à distance avec un kit en option). Le kit comprend le corps de la machine en dimensions réduites avec une pompe d'évacuation, l'électrovanne de chargement et les tuyaux d'interconnexion, un cylindre et une électronique de contrôle. La série EasySteam COMPACT OEM est particulièrement adaptée pour les unités de traitement d'air et toutes les applications où l'espace et l'industrialisation sont nécessaires.



APPLICATIONS DE L'HUMIDIFICATEUR

- Climatisation industrielle.
- Réfrigération, pâtisserie.
- Wellness.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Kit compact avec plaque de fixation murale pour l'humidification dans les applications OEM.
- Méthode de production de vapeur à électrodes immergées.
- Versions avec alimentation monophasée et débit vapeur jusqu'à 6 kW/h.
- Versions avec alimentation triphasée et débit vapeur jusqu'à 24 kW/h.
- Gestion d'un groupe d'humidificateurs (jusqu'à 6 unités) avec structure master/slave pour atteindre les productions de vapeur jusqu'à 144 kW/h.
- Structure entièrement en acier inoxydable.
- Cylindres interchangeables remplaçables très facilement avec des électrodes en acier inoxydable, un filtre antitartre sur le fond, un capteur de niveau maximum et des raccordements au connecteur.
- Vanne solénoïde de remplissage d'eau.
- Pompe d'évacuation d'eau résistante et fiable.
- Des cylindres pour les eaux de basse conductibilité sont disponibles (limite minimum de conductibilité 125 $\mu\text{s}/\text{cm}$).
- Gestion de la deuxième sonde humidité de limite pour éviter la condensation en conduite d'air.
- Diagnostic pour localiser les problématiques ou la nécessité d'entretien.
- Vaste gamme d'accessoires.
- Le kit ne comprend pas le compteur de puissance, les bornes et le câblage.

- Contrôle électronique séparé pour une installation à l'intérieur des tableaux électriques et avec un écran intégré (contrôlable à distance avec un kit en option). Celui-ci peut être configuré de la façon suivante:
 - Fonctionnement on-off de consensus externe.
 - Fonctionnement proportionnel avec humidostat intégré et sonde humidité 4-20mA ou 0-10 V.
 - Fonctionnement proportionnel du signal 0-10 V externe.
 - Fonctionnement ON/OFF du thermostat intégré.
 - Commande du BMS via modbus.



Connecteur de puissance à enclenchement rapide pour un entretien facile du cylindre.



ES OEM COMPACT



MASTER HUM2



MODELE	ES3-M-OEMC	ES6-M-OEMC	ES6-OEMC	ES12-OEMC	ES24-OEMC
PRODUCTION DE VAPEUR	3 kg/h	6 kg/h	6 kg/h	12 kg/h	24 kg/h
ALIMENTATION ELECTRIQUE	230 Vac 50 Hz 230 Vac 60 Hz	230Vac 50Hz 230Vac 60Hz	400 Vac 3/N 50 Hz 400 Vac 3/N 60 Hz	400 Vac 3/N 50 Hz 400 Vac 3/N 60 Hz	400 Vac 3/N 50 Hz 400 Vac 3/N 60 Hz
PUISSANCE	2 kW	4,5 kW	4,5 kW	9 kW	18 kW
COURANT ABSORBE	9A	19A	6,5A	13A	25A
CONTROLE ELECTRONIQUE	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2
ALIMENTATION CONTROLE ELECTRONIQUE	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz
DIAMETRE SORTIE VAPEUR	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm	40 mm
NOMBRE DE CYLINDRES	1	1	1	1	1
PRESSION D'ALIMENTATION HYDRIQUE	1 - 10 bar	1 - 10 bar	1 - 10 bar	1 - 10 bar	1 - 10 bar
LIMITES DURETE DE L'EAU	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃
CONDUCTIBILITE DE L'EAU	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm	250 - 1300 μS/cm
DIMENSIONS (L x H x P)	273x345x230 mm	275x400x230 mm	275x400x230 mm	275x470x230 mm	275x540x230 mm
POIDS A VIDE - POIDS AVEC UNITE OPERATIONNELLE	6 - 8 kg	6 - 9 kg	6 - 9 kg	9 - 15 kg	11 - 23 kg



1
2
Cylindre interchangeable avec électrodes en inox, filtre calcaire et joint torique.



3
Vanne solenoide de chargement.



4
Pompe d'evacuation.



5
Electronique de controle pour l'installation a l'interieur d'un tableau electrique.

ES OEM CCU EASYSTEAM

ES3-M-OEM-CCU | ES6-OEM-CCU

La série d'humidificateurs à électrodes immergés EasySteam OEM CCU est étudiée pour obtenir une efficacité maximum dans les applications de conditionnement de précision (CCU - Close Control Unit). Les éléments qui le rendent unique dans ce domaine sont:

- Les dimensions extrêmement compactes;
- La communication Modbus facilement interfaçable avec les contrôles et les systèmes consacrés au conditionnement;
- Les électrodes en acier;
- La pompe de déchargement;
- Le cylindre ouvrant.



APPLICATIONS DE L'HUMIDIFICATEUR

- Climatisation industrielle.
- Réfrigération, pâtisserie.
- Wellness.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Kit compact et flexible pour l'humidification dans les applications OEM.
- Méthode de production de vapeur à électrodes immergées.
- Versions avec alimentation monophasée et débit vapeur jusqu'à 3 kW/h.
- Versions avec alimentation triphasée et débit vapeur jusqu'à 6 kW/h.
- Gestion d'un groupe d'humidificateurs (jusqu'à 6 unités) avec structure master/slave pour atteindre les productions de vapeur jusqu'à 36 kW/h.
- Structure entièrement en acier inoxydable.
- Cylindres interchangeables remplaçables très facilement avec des électrodes en acier inoxydable, un filtre antitartre sur le fond, un capteur de niveau maximum et des raccordements au connecteur.
- Vanne solénoïde de remplissage d'eau.
- Pompe d'évacuation d'eau résistante et fiable.
- Des cylindres pour les eaux de basse conductibilité sont disponibles (limite minimum de conductibilité 125 µs/cm, seulement triphasé).
- Fonction de production intelligente avec une eau à faible conductivité (tous les modèles)
- Gestion de la deuxième sonde humidité de limite pour éviter la condensation en conduite d'air.
- Diagnostic pour localiser les problématiques ou la nécessité d'entretien.
- Vaste gamme d'accessoires.

- Contrôle électronique séparé pour une installation à l'intérieur des tableaux électriques et avec un écran intégré (contrôlable à distance avec un kit en option). Celui-ci peut être configuré de la façon suivante:
 - Fonctionnement on-off de consensus externe.
 - Fonctionnement proportionnel avec humidostat intégré et sonde humidité 4-20mA ou 0-10V.
 - Fonctionnement proportionnel du signal 0-10V externe.
 - Fonctionnement ON/OFF du thermostat intégré.
 - Commande du BMS via modbus.
- Le kit ne comprend pas le compteur de puissance, les bornes et le câblage.

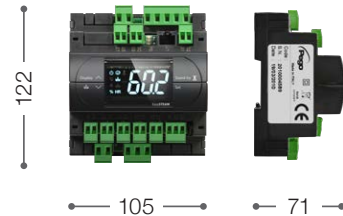




ES OEM CCU



MASTER HUM2



MODELE	ES3-M-OEM-CCU	ES6-OEM-CCU
PRODUCTION DE VAPEUR	3 kg/h	6 kg/h
ALIMENTATION ELECTRIQUE	230 Vac 50 Hz / 230 Vac 60 Hz	400 Vac 3/N 50 Hz / 400 Vac 3/N 60 Hz
PUISSANCE	2,3 kW	4,5 kW
COURANT ABSORBE	9,8 A	6,5 A
CONTROLE ELECTRONIQUE	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2
ALIMENTATION CONTROLE ELECTRONIQUE	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz
DIAMETRE SORTIE VAPEUR	25 mm	25 mm
NOMBRE DE CYLINDRES	1	1
PRESSION D'ALIMENTATION HYDRIQUE	1 - 10 bar	1 - 10 bar
LIMITES DURETE DE L'EAU	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃
CONDUCTIBILITE DE L'EAU	250 - 1300 µS/cm	250 - 1300 µS/cm
DIMENSIONS (L x H x P)	155x405x192 mm	155x405x192 mm
POIDS A VIDE - POIDS AVEC UNITE OPERATIONNELLE	2,5 - 5 kg	2,5 - 5 kg



1
Cylindre interchangeable et ouvrant avec électrodes en acier, filtre calcaire et joint torique.



2
Vanne solenoide de chargement.



3
Pompe d'evacuation.



4
Electronique de controle pour l'installation a l'interieur d'un tableau electrique.

ES MINI EASYSTEAM

ES MINI 3-M | ES MINI 6

Easystem ES MINI est la solution la plus évoluée, compact et flexible pour l'humidification à vapeur de tout environnement.

Le contrôle électronique intégré permet de configurer et d'optimiser l'humidificateur en fonction des besoins spécifiques du client et d'en garantir la durée dans le temps grâce aux routines de diagnostic.

Le carénage en acier inoxydable amovible sur l'avant et le cylindre inspecté permettent un entretien simple et rapide. La gamme complète des modèles et accessoires satisfait les exigences d'installation les plus variées.



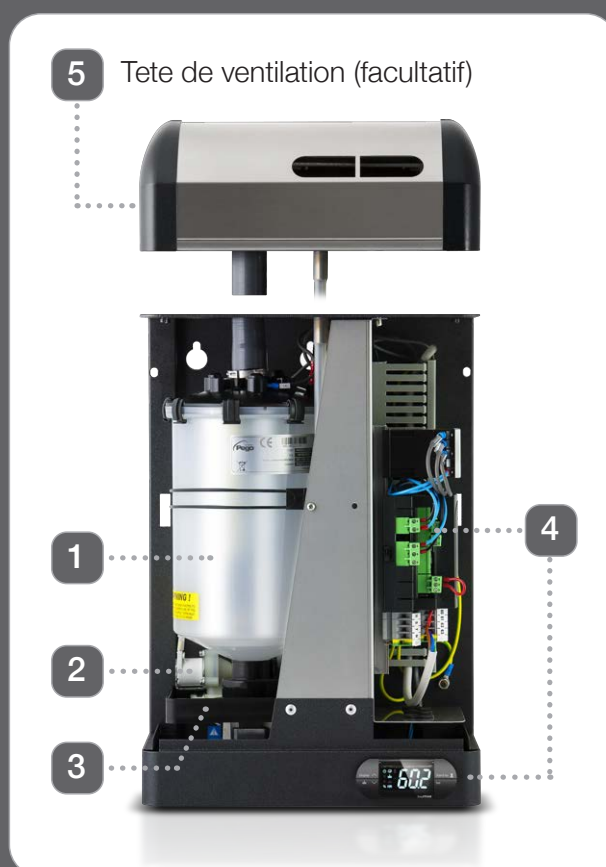
APPLICATIONS DE L'HUMIDIFICATEUR

- Climatisation industrielle.
- Réfrigération, pâtisserie.
- Wellness.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Méthode de production de vapeur à électrodes immergées.
- Versions avec alimentation monophasée et débit vapeur jusqu'à 3 kW/h.
- Versions avec alimentation triphasée et débit vapeur jusqu'à 6 kW/h.
- Gestion d'un groupe d'humidificateurs (jusqu'à 6 unités) avec structure master/slave pour atteindre les productions de vapeur jusqu'à 36 kW/h.
- Structure en acier inox, acier peint et polypropylène.
- Cylindres interchangeables remplaçables très facilement avec des électrodes en acier inoxydable, un filtre antitartre sur le fond, un capteur de niveau maximum et des raccordements au connecteur.
- Vanne solénoïde de remplissage d'eau.
- Pompe d'évacuation d'eau résistante et fiable.
- Des cylindres pour les eaux de basse conductibilité sont disponibles (limite minimum de conductibilité 125 $\mu\text{s}/\text{cm}$, seulement triphasé).
- Fonction de production intelligente avec une eau à faible conductivité (tous les modèles)
- Prédilection d'alimentation tête de ventilation.
- Gestion de la deuxième sonde humidité de limite pour éviter la condensation en conduite d'air.
- Diagnostic pour localiser les problématiques ou la nécessité d'entretien.

- Contrôle électronique intégré configurable dans les modalités suivantes:
 - Fonctionnement on-off de consensus externe.
 - Fonctionnement proportionnel avec humidostat intégré et sonde humidité 4-20mA ou 0-10V.
 - Fonctionnement proportionnel du signal 0-10V externe.
 - Fonctionnement ON/OFF du thermostat intégré.
 - Commande du BMS via modbus.
- Vaste gamme d'accessoires.





ES MINI



MODELE	ES MINI 3-M	ES MINI 6
PRODUCTION DE VAPEUR	3 kg/h	6 kg/h
ALIMENTATION ELECTRIQUE	230 Vac 50 Hz / 230 Vac 60 Hz	400 Vac 3/N 50 Hz / 400 Vac 3/N 60 Hz
PUISSANCE	2,3 kW	4,5 kW
COURANT ABSORBE	9,8 A	6,5 A
CONTROLE ELECTRONIQUE	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2	CONSOLLE NANO + MASTER HUM2
ALIMENTATION CONTROLE ELECTRONIQUE	230 Vac 50 Hz / 60 Hz	230 Vac 50 Hz / 60 Hz
DIAMETRE SORTIE VAPEUR	25 mm	25 mm
CONNEXION CHARGE D'EAU	3/4"G mâle	3/4"G mâle
CONNEXION DÉCHARGE D'EAU	32 mm	32 mm
NOMBRE DE CYLINDRES	1	1
PRESSON D'ALIMENTATION HYDRIQUE	1 - 10 bar	1 - 10 bar
LIMITES DURETE DE L'EAU	160 - 450 mg/l CaCO ₃	160 - 450 mg/l CaCO ₃
CONDUCTIBILITE DE L'EAU	250 - 1300 µS/cm	250 - 1300 µS/cm
DIMENSIONS (L x H x P)	320x447x193 mm	320x447x193 mm
POIDS A VIDE - POIDS AVEC UNITE OPERATIONNELLE	8 - 11,5 kg	8 - 11,5 kg



1
Cylindre interchangeable et ouvrant avec électrodes en acier, filtre calcaire et joint torique.



2
Vanne solenoide de chargement.



3
Pompe d'evacuation.



4
Electronique de controle configurable integree.

VISION TOUCH WELLNESS

Contrôle électronique tactile capacitif pour la gestion de saunas, saunas avec humidité et bains turcs. Il possède un élégant écran tactile capacitif TFT 7" assorti à un logiciel hautement évolué et une interface utilisateur extrêmement intuitive pour faciliter l'utilisation.



APPLICATIONS

- Saunas.
- Saunas avec humidité.
- Bains turcs (uniquement avec humidificateur Easystem combiné).

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

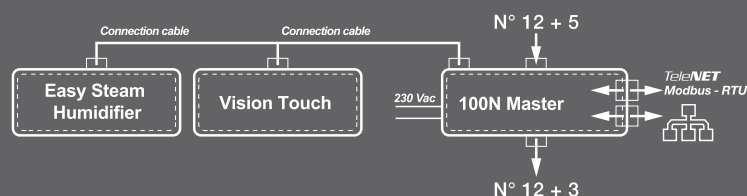
- Envoi automatique d'e-mail en cas d'alarme.
- Web server pour l'accès à distance.
- Contrôle électronique tactile capacitif pour la gestion de saunas, saunas avec humidité et bains turcs.
- Logo personnalisé à la demande du client.
- Commande et gestion à distance humidificateur EasySteam PEGO.
- Possibilité d'actionnement manuel ou automatique (à l'aide de la configuration d'un simple horaire ou avec un thermostat programmable hebdomadaire).
- Cycle de séchage configurable à la fin de la période de fonctionnement.
- Commande lumière interne.
- Commande lumière RGB (demande contrôleur externe).
- Possibilité de montage mural avec l'accessoire ACCFLTOUCH.
- Écran TFT 7" à haute résolution (800x480 WVGA), rétro-éclairé LED et tactile capacitif.
- Panneau frontal en verre traité chimiquement de 1,1 mm.
- Capacité d'inverser l'angle de visualisation de l'écran pour assurer la possibilité de montage à une hauteur quelconque.
- Périphériques: USB 2.0, micro-SD, RS485, Ethernet.
- Signaux sonores.
- Protection frontale IP65.
- Graphique à icônes de haute qualité.
- Interface à écran tactile avec gestes pour un contrôle encore plus intuitif.

- Heure et date (RTC).
- Fonction mot de passe.
- Multilingue.
- Menu paramètres usager personnalisable (permet de masquer les rubriques non utilisées en simplifiant les menus).
- Aide contextuelle des les menus de configuration des paramètres.
- Mise à jour du logiciel par micro-SD ou USB.
- Historique des alarmes coordonné à des messages pop-up.
- Mémorisation détaillée des alarmes de température/humidité intervenues.
- Possibilité d'exporter et d'importer les paramètres sur des supports USB ou micro-SD.
- Echelle de réglage de température 0°C/+99°C, échelle de réglage de l'humidité 0-100 R.H.%
- Mode "Test center" pour vérifier de manière simple et intuitive toutes les entrées/sorties numériques et analogiques.
- Connexion série RS485 avec protocole TeleNET ou Modbus à sélectionner dans les paramètres.

ACCESSOIRES

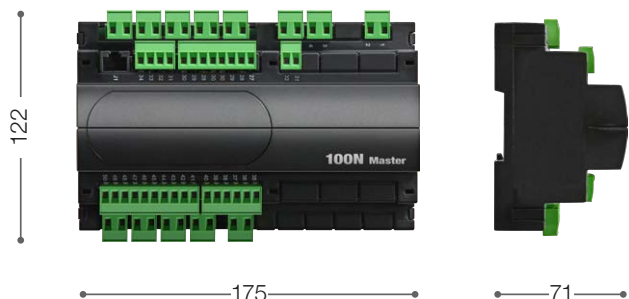
- ACCFLTOUCH: accessoire pour le montage mural avec introduction par ressort.
- COPL24II: protection en polycarbonate IP65.
- 400SAUNASENS: sonde de température avec fusible thermique (141 °c) pour le sauna.

SCHÉMAS DE CONNEXION





100N MASTER 2



VISION TOUCH WELLNESS



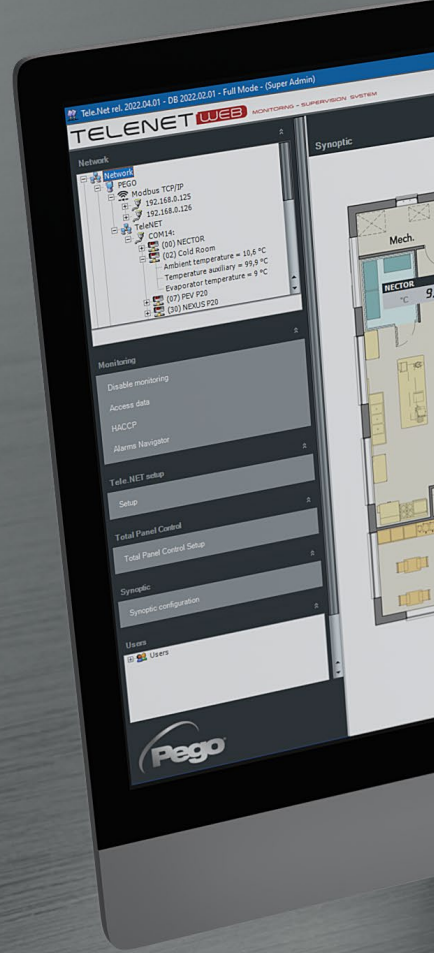
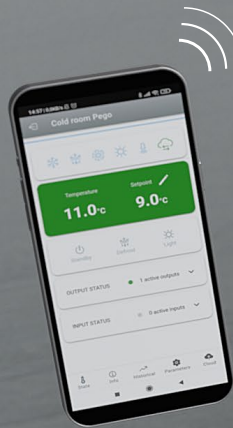
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	VISION TOUCH
DIMENSIONS	VISION TOUCH: 191 x 151 x 44 mm 100N MASTER 2: 175 x 121,5 x 71 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP65 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	MASTER: 110-230 V AC ±10% 50/60 Hz VISION TOUCH: 12 - 40 V DC + 10/-15% CLASSE 2 12 - 24 V AC + 10/-15% 15VA (POSSIBILITÉ DE DÉRIVER L'ALIMENTATION DU MASTER)
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉE
TEMPÉRATURE D'EXERCICE	-5 ÷ +50 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
INDICATION ÉTAT DES COMPOSANTS	ÉCRAN TFT TOUCH CAPACITIF 7"
SIGNAUX ALARME	ÉCRAN + BUZZER + RELAIS

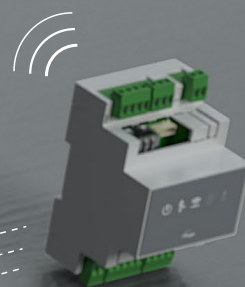
CARACTÉRISTIQUES ÉCRAN VISION TOUCH	
DIMENSIONI	191 x 151 x 44 mm
TECHNOLOGIE TOUCH	CAPACITIVE, SIMPLE TOUCHE
ÉCRAN	TFT-LCD 7"
RÉSOLUTION	800X480 WGA
RÉTRO-ÉCLAIRAGE	LED
COLORIS	16.7 MILLIONS
LUMINOSITÉ	350 CD/m² TYP.
CONTRASTE	500 TYP.
FONT TRUE TYPE	OUI
MULTILINGUE	OUI
ALARME, HISTORIQUE, MOT DE PASSE	OUI
HARDWARE REAL TIME CLOCK	OUI
PÉRIPHÉRIQUES	USB 2.0 / MEMORY CARD MICROSD / RS485 / ETHERNET
BUZZER	OUI
LED DE SIGNALISATION	2 (FRONTALES)
CAPTEUR ÉCLAIRAGE	OUI (FRONTALES)
MATÉRIAUX	BOÎTIER: ABS AUTO-EXTINGUIBLE PANNEAU FRONTAL: VERRE TRAITEE CHIMIQUEMENT DE 1,1 mm.
ACCESSOIRES	
ACCESSOIRES DISPONIBLES	COPL24II ACCFLTOUCH SONEE16F6A21

CARACTÉRISTIQUES 100N MASTER 3	
ENTRÉES ANALOGIQUES	5 CONFIGURABLES COMME: (NTC) TEMPÉRATURE D'AMBIANCE, (4-20 MA) HUMIDITÉ AMBIANTE.
ENTRÉES NUMÉRIQUES	12 CONFIGURABLES COMME: ALARME; VEILLE À DISTANCE; DÉSACTIVATION CHAUD; DÉSACTIVATION HUMIDITÉ; ALARME HUMIDIFICATEUR; PROTECTION DES VENTILATEURS; AVIS GÉNÉRAL 1, 2, 3.
SORTIES RELAIS	12 (N.1 30 A AC1 / N.11 16 A AC1) CONFIGURABLES COMME: CHAUD, HUMIDIFICATIO, RENOUVÈLEMENT D'AIR, ÉCLAIRAGE, ÉCLAIRAGE RGB, ALARME.
SORTIES ANALOGIQUES	3 (0-10 V) CONFIGURABLES COMME: COMMANDE LUMIÈRE RGB (ROUGE, VERT, BLEU).

CONNECTIVITÉ MAXIMALE INTÉGRÉ

TELENET | TELENET WEB | MYPEGO APP





ASSISTANCE TECHNIQUE

Notre point fort repose sur l'assistance constante fournie directement aux installateurs pour tous les problèmes rencontrés. L'objectif de PEGO est de satisfaire les besoins de la Clientèle en résolvant les problèmes spécifiques et en concevant continuellement des produits technologiquement avancés et excellents.





Via Piacentina 6/b
45030 Occhiobello (Rovigo) Italy

☎ (+39) 0425 76 29 06

✉ info@pego.it

🌐 pego.it



Les images et les caractéristiques techniques présentes dans cet imprimé ont une valeur indicative. Par conséquent, Pego est exempté de toute responsabilité pour les variations postérieures à la publication de ce volume.

© COPYRIGHT 2026 PEGO ALL RIGHTS RESERVED

GC02-2026-FR