PLUSR200 EXPERT – DATALOGGER

Quadro di controllo per la gestione completa di celle refrigerate con compressore monofase fino a 2 HP e funzione Datalogger.
Un ampio display a cristalli liquidi retroilluminato permette la visualizzazione simultanea di temperatura ambiente, temperatura evaporatore, calendario e di tutte le informazioni dell'impianto frigorifero. Il registratore di temperatura registra (fino ad 1 anno) la temperatura ambiente e relativi allarmi per mezzo di un circuito elettronico dotato di sonda di temperatura autonoma (normativa EN 12830).
È possibile inoltre realizzare gli sbrinamenti in real time clock e collegarsi alla rete di supervisione TeleNET o protocollo standard Modbus-RTU.

APPLICAZIONI

- Gestione completa di impianti frigoriferi monofase fino a 2 HP statici o ventilati, con sbrinamento a sosta o elettrico, con fermata compressore diretta o in pump-down in abbinamento alla funzione Datalogger.
- Gestione della sola unità evaporante monofase con consenso valvola solenoide o consenso unità motocondensante remota in abbinamento alla funzione Datalogger.

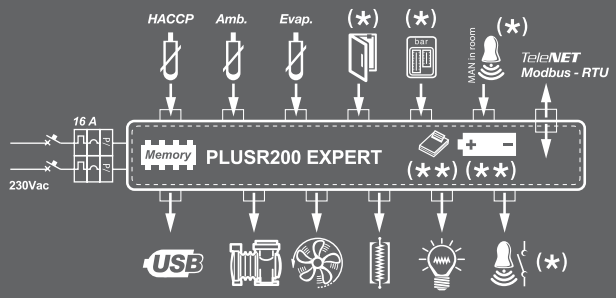
OPZIONI

- Modulo per la comunicazione con stampante Custom MY Printer A o smartphone (Android).
- Batteria di backup fino a 40 ore.

SCHEMA DI CONNESSIONE

(*) = Funzione configurabile

(* *) = Opzionale



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione diretta di compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore, luce cella con uscite in tensione collegabili direttamente alle varie utenze.
- Elettronica di controllo con ampio display a LCD retroilluminato e tastiera di semplice utilizzo.
- Visualizzazione simultanea su display LCD della temperatura ambiente, temperatura evaporatore, calendario e stato dell'impianto.
- Registrazione fino ad un anno di temperatura ambiente e relativi allarmi.
- Slot USB integrato nel controllo per scarico dati.
- Aggiornamento Software da USB.
- Possibilità di realizzare sbrinamenti in real time clock.
- RS485 per la connessione alla rete di supervisione industriale TeleNET o protocollo standard Modbus-RTU.
- Sicurezza e protezione garantita e certificata grazie al magnetotermico differenziale integrato per la protezione ed il sezionamento dell'unità frigorifera.
- Semplicità di installazione ed apertura grazie al nuovo coperchio incernierato.
- Relè ausiliario con attivazione configurabile da parametro.
- Certificato di calibrazione sonda di registrazione incluso.
- Software **TeleNET** per scarico dati su personal computer (fornito gratuitamente insieme al prodotto).

CARATTERISTICHE TECNICHE	PLUSR 200 EXPERT
DIMENSIONE CASSETTA	263 x 180 x 96 mm
PESO	1 kg
ALIMENTAZIONE	
TENSIONE	230 V AC ±10% 50-60 Hz
POTENZA MAX. ASSORBITA	~ 7 VA
CONDIZIONI CLIMATICHE	
TEMPERATURA DI LAVORO	0 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-20 ÷ +60 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	< 90% RH
CARATTERISTICHE GENERALI	
TIPO DI SONDE COLLEGABILI	NTC 10 kΩ
RISOLUZIONE	0,1 °C
RANGE DI LETTURA	-45 ÷ +99 °C
CARATTERISTICHE DI REGISTRAZIONE	
NUMERO MASSIMO DI LETTURE SENZA SOVRASCRITTURA	1 ANNO (MEMORIA CICLICA)
CARATTERISTICHE DI USCITA	
COMPRESSORE	1500 W (AC3) CONTATTO LIBERO DA TENSIONE
RESISTENZE	3000 W (AC1) CONTATTO LIBERO DA TENSIONE
VENTILATORI	500 W (AC3) CONTATTO LIBERO DA TENSIONE
LUCE CELLA	800 W (AC1) CONTATTO LIBERO DA TENSIONE
CONTATTO CONFIGURABILE ALLARME (CONTATTO LIBERO DA TENSIONE)	PRESENTE
SUPERVISIONE	TELENET/MODBUS-RTU
PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE	
INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE BIPOLARE	OPZIONALE, 16 A ID = 300 mA POTERE D'INTERRUZIONE 4,5 kA ID = 30 mA (SU RICHIESTA)
CARATTERISTICHE DI ISOLAMENTO E MECCANICHE	
GRADO DI PROTEZIONE SCATOLA	IP65
MATERIALE SCATOLA	ABS AUTOESTINGUENTE
TIPO DI ISOLAMENTO	CLASSE II
DESIGNAZIONE	
RIFERIMENTO NORMATIVO	EN 12830
ADEGUATEZZA	S (CONSERVAZIONE)
TIPO DI AMBIENTE CLIMATICO	A
CLASSE DI ACCURATEZZA	1
OPZIONI	
BATTERIA DI BACKUP	OPZIONALE
COMUNICAZIONE CON STAMPANTE/SMARTPHONE (ANDROID)	OPZIONALE