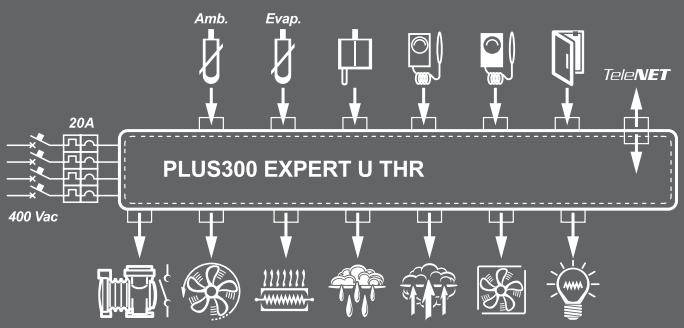
PLUS300 EXPERT U THR

Cuadro eléctrico trifásico para la gestión de temperatura y humedad específico para la unidad evaporadora únicamente con resistencias eléctricas para el calor para combinar con una central frigorífica o con una unidad motocondensadora remota equipada con su propio cuadro eléctrico.
Las protecciones magnetotérmicas accesibles en el frente del cuadro y la forma innovadora hacen que estos productos una elección perfecta y funcional para el control de la temperatura y de la humedad con todas las funciones típicas del estacionamiento.
Programación hasta cinco recetas, de siete fases cada una, configurables y personalizables. Incluidas todas las funcionalidades del control VISION THR.

APLICACIONES

- Gestión de la unidad evaporadora para celdas de estacionamiento/secado únicamente.
- Gestión de la unidad evaporadora para celdas de germinación con fases de día/noche únicamente.
- Gestión de la unidad evaporadora para celdas de conservación con o sin control de humedad únicamente.

ESQUEMAS DE CONEXIÓN



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Puerta transparente para acceder a las varias protecciones, todo con grado IP65.
- Magnetotérmico general de protección, accesible desde la parte frontal del cuadro, con función de interruptor general.
- Pantalla LCD retroiluminada.
- Reloj y calendario.
- Funcionamiento manual o automático.
- Hasta un máximo de 5 fórmulas completamente personalizables. Gestión automática de 7 fases por cada fórmula. Programación simple y selección de las fórmulas configuradas. Es posible unir más fórmulas para superar el límite de 7 fases.
- Es posible quitar el calor y la humedad para mantener la celda en conservación activando las descongelaciones.
- Temperatura con punto decimal.
- Contraseña para bloquear las teclas.
- Ciclo día/noche para instalaciones de germinación con doble set point de temperatura.
- Programación de humidificación con llamada frío o calor.
- RS485 para la conexión con la red de supervisión industrial TeleNET.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PLUS 300 EXPERT U THR
DIMENSIONES DE LA CARCASA	400 x 300 x 135 mm
PESO	6 kg
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65
ALIMENTACIÓN	400 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO DE MANDO	TRIFÁSICA
TEMPERATURA DE TRABAJO	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-10 ÷ +70 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	30% - 90% RH SIN CONDENSACIÓN
RANGO DE LECTURA	-45 ÷ +45 °C
CONTROL	PEGO (THR INTEGRADO)
INDICACIÓN DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	PANTALLA LCD RETROILUMINADA
INTERRUPTOR GENERAL PROTECCIÓN GENERAL	MAGNETOTÉRMICO CUADRIPOLAR 20 A
ENTRADAS	
SONDA DE CELDA DE TEMPERATURA	NTC 10 kΩ
SONDA DEL EVAPORADOR	NTC 10 kΩ
SONDA DE HUMEDAD	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)
MICROINTERRUPTOR DE LA PUERTA	PRESENTE
LÍMITE DE FRÍO	PRESENTE
LÍMITE DE CALOR	PRESENTE
SALIDAS	
HABILITACIÓN PARA UNIDAD MOTOCONDENSADORA	PRESENTE
VENTILADORES DEL EVAPORADOR	800 W (1PH)
DESCONGELACIÓN	PARADA
RESISTENCIA DE CALOR	7500 W (AC1)
HABILITACIÓN DEL HUMIDIFICADOR	PRESENTE
DESHUMIDIFICACIÓN	PRESENTE
RECAMBIO DE AIRE	PRESENTE
REVENIDO	PRESENTE
LUZ DE LA CELDA	PRESENTE
RELÉ DE ALARMA	PRESENTE
SUPERVISIÓN	TELENET