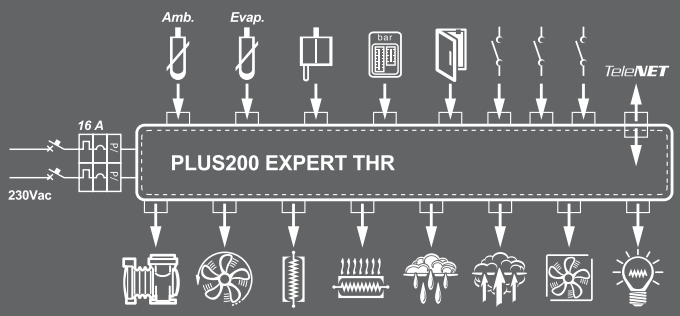
PLUS200 EXPERT THR

Quadro elettrico monofase per la gestione di temperatura ed umidità con compressore monofase fino a 2 HP e resistenze elettriche per il caldo.
La protezione magnetotermica differenziale accessibile a fronte quadro e la forma innovativa rendono questi prodotti una scelta perfetta e funzionale integrando sicurezza, protezione e controllo della temperatura e dell'umidità con tutte le funzioni tipiche della stagionatura.
Programmazione fino a cinque ricette, di sette fasi ciascuna, impostabili e personalizzabili. Incluse tutte le funzionalità del controllo VISION THR.

APPLICAZIONI

- Celle di stagionatura/asciugatura.
- Celle di germinazione con fasi giorno/notte.
- Celle di conservazione con o senza controllo umidità.

SCHEMA DI CONNESSIONE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Magnetotermico differenziale integrato per la protezione ed il sezionamento dell'unità alloggiato sotto uno sportello trasparente con protezione IP65.
- Elettronica di controllo con ampio display a LCD retroilluminato e tastiera di semplice utilizzo.
- Orologio e datario.
- Funzionamento manuale o automatico.
- Fino ad un massimo di 5 ricette completamente personalizzabili.
- Gestione automatica di 7 fasi per ogni ricetta.
- Semplice programmazione e selezione delle ricette impostate.
- Possibilità di unire più ricette per superare il limite delle 7 fasi.
- Possibilità di escludere caldo e umidità per gestire cella di sola conservazione con l'attivazione degli sbrinamenti.
- Temperatura con punto decimale.
- Password per blocco tasti.
- Ciclo giorno/notte per impianti di germinazione con doppio set point di temperatura.
- Semplicità di cablaggio.
- RS485 per la connessione alla rete di supervisione industriale TeleNET.

CARATTERISTICHE TECNICHE	PLUS 200 EXPERT THR
DIMENSIONI CASSETTA	263 x 180 x 96 mm
PESO	1 kg
GRADO PROTEZIONE	IP65
ALIMENTAZIONE	230 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO DI COMANDO	MONOFASE
TEMPERATURA DI LAVORO	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10 ÷ +70 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	30% - 90% RH SENZA CONDENSA
RANGE DI LETTURA	-45 ÷ +45 °C
CONTROLLO	PEGO (THR INTEGRATO)
INDICAZIONE STATO COMPONENTI	DISPLAY LCD RETROILLUMINATO
SEGNALAZIONI ALLARME	DISPLAY + BUZZER
PROTEZIONE ELETTRICA GENERALE	
INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO DIFFERENZIALE BIPOLARE	16 A ID=300 mA POTERE DI INTERRUZIONE 4,5 kA
INGRESSI	
SONDA CELLA TEMPERATURA	NTC 10 kΩ
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 kΩ
SONDA UMIDITÀ	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)
PROTEZIONE COMPRESSORE	PRESENTE
MICROPORTA	PRESENTE
USCITE	
COMPRESSORE	1500 W (2HP)
VENTOLE EVAPORATORE	500 W
SBRINAMENTO	1500 W
RESISTENZE CALDO	1500 W
CONSENSO UMIDIFICATORE	500 W
DEUMIDIFICAZIONE	500 W
RICAMBIO ARIA	500 W
RINVENIMENTO	500 W
LUCE CELLA	800 W (AC1)
RELÈ ALLARME	PRESENTE
SUPERVISIONE	TELENET