PLUS100 PAN

Contrôle électronique dédié pour les cellules de ralentissement du levage.

Programmation des cycles de travail avec une interface utilisateur simple et intuitive. Affichage avec graphique lumineux de l'avancée de l'état du programme en cours.



APPLICATIONS

- Armoires, comptoirs et cellules de ralentissement du levage pour les boulangeries et les pâtisseries artisanales et industrielles.
- Remplacement de d'autres contrôles pour le ralentissement du levage sur les installations existantes.

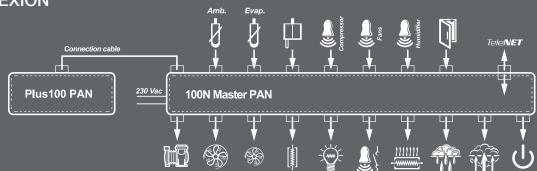
FONCTIONS

- Contrôle de la température et de l'humidité en zone neutre.
- Programmation de quatre cycles de travail.
- Double vitesse des ventilateurs.
- Cycles manuels de chauffage et de refroidissement.
- Gestion des phases d'accumulation du froid, de conservation, de levage, de repos du produit prêt.
- Horloge et calendrier pour configurer l'heure du produit prêt.
- Synoptique lumineux pour l'avancée du programme.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Le contrôle électronique Plus100 PAN est constitué de l'unité 100N Master PAN (sur laquelle sont effectués tous les branchements électriques) et du panneau de commande équipé grand écran LCD pour les informations rapides et complètes sur l'état de la cellule.
- Dans l'ensemble, il permet de contrôler le refroidissement, le chauffage, la ventilation, l'éclairage de la chambre, l'humidification, la déshumidification, les dégivrages, les alarmes en gérant en entrée les sondes NTC du milieu ainsi que l'évaporateur et la sonde d'humidité 4-20 mA.
- Protection du compresseur et des ventilateurs, micro-interrupteur de la porte, alarme humidificateur.
- Sur demande, le projet du panneau spécial de puissance équipé du contrôle Plus100 PAN, sur les spécifications du client, peut être réalisé.

SCHÉMA DE CONNEXION



100N MASTER PAN

121,50

SOON Marrier

•———— 175 ——• •— 71 —•

PLUS100 PAN



- 98 (X 180) -

_____ 210 _____

-35 **-**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PLUS100 PAN
DIMENSIONS	100N MASTER PAN: 175 x 121,50 x 71 mm PLUS100 PAN: 210 x 110 x 35 mm
POIDS	1 kg
DEGRÉ DE PROTECTION	IP55 (CONTRÔLE)
ALIMENTATION	230 V AC ±10% 50-60 Hz
TYPE DE COMMANDE	MONOPHASÉ
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-5 ÷ +50 ℃
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-10 ÷ +70 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	< 90% RH
PLAGE DE LECTURE	-45 ÷ +45°C
INDICATION ÉTAT COMPOSANTS	ECRAN LCD RÉTRO-ÉCLAIRÉ
SIGNALISATIONS ALARME	AFFICHEUR + ALARME SONORE
ENTRÉES	
SONDE CHAMBRE TEMPÉRATURE	NTC 10 kΩ
SONDE ÉVAPORATEUR	NTC 10 kΩ
SONDE D'HUMIDITÉ	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)
PROTECTION COMPRESSEUR	OUI
PROTECTION VENTILATEURS	OUI
ALARME HUMIDIFICATEUR	OUI
MICRO PORTE	OUI
s	ORTIES
COMPRESSEUR	1500 W (2HP)
VENTILATEURS (DOUBLE VITESSE)	500 W
DÉGIVRAGE	1500 W (AC1)
RÉSISTANCES CHAUFFAGE	1500 W
CONTRÔLE HUMIDIFICATEUR	500 W
DÉSHUMIDIFICATION	500 W
ÉCLAIRAGE CHAMBRE	800 W (AC1)
RELAIS ALARME	OUI
STAND-BY CONTRÔLE	500 W
SUPERVISION	TELENET
ACC	ESSOIRES
ACCESSOIRES DISPONIBLES	SONEE16F6A21

